



以诚待人 共赢天下

昆山格柏瑞工业器材有限公司
昆山瑞意塔智能传动系统有限公司
电话: 0512-55136928
传真: 0512-55136909
邮箱: ksgbr2008@126.com
网址: //gbrks.com
地址: 昆山市张浦镇亲和路833号

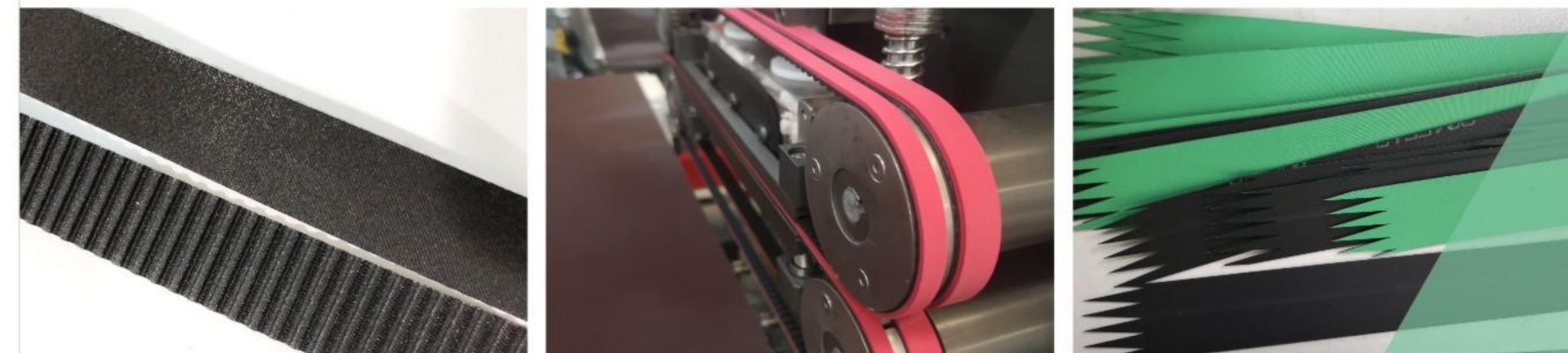
本产品目录的内容可
能会变更,恕不预告,敬
请谅解。如果您在使用产
品目录中有任何疑问,请
与本公司联系。禁止擅自
复制或部分内容或全
部内容。

GBR BELET 平皮带同步带同步带轮输送机

2025

昆山格柏瑞工业器材有限公司

KUNSHAN GEBAIRUI INDUSTRIAL EQUIPEMNT CO.LTD



• 产品总览及技术手册



目录 Contents

诚信为本 合作共赢

公司简介

Comp Any Introduction

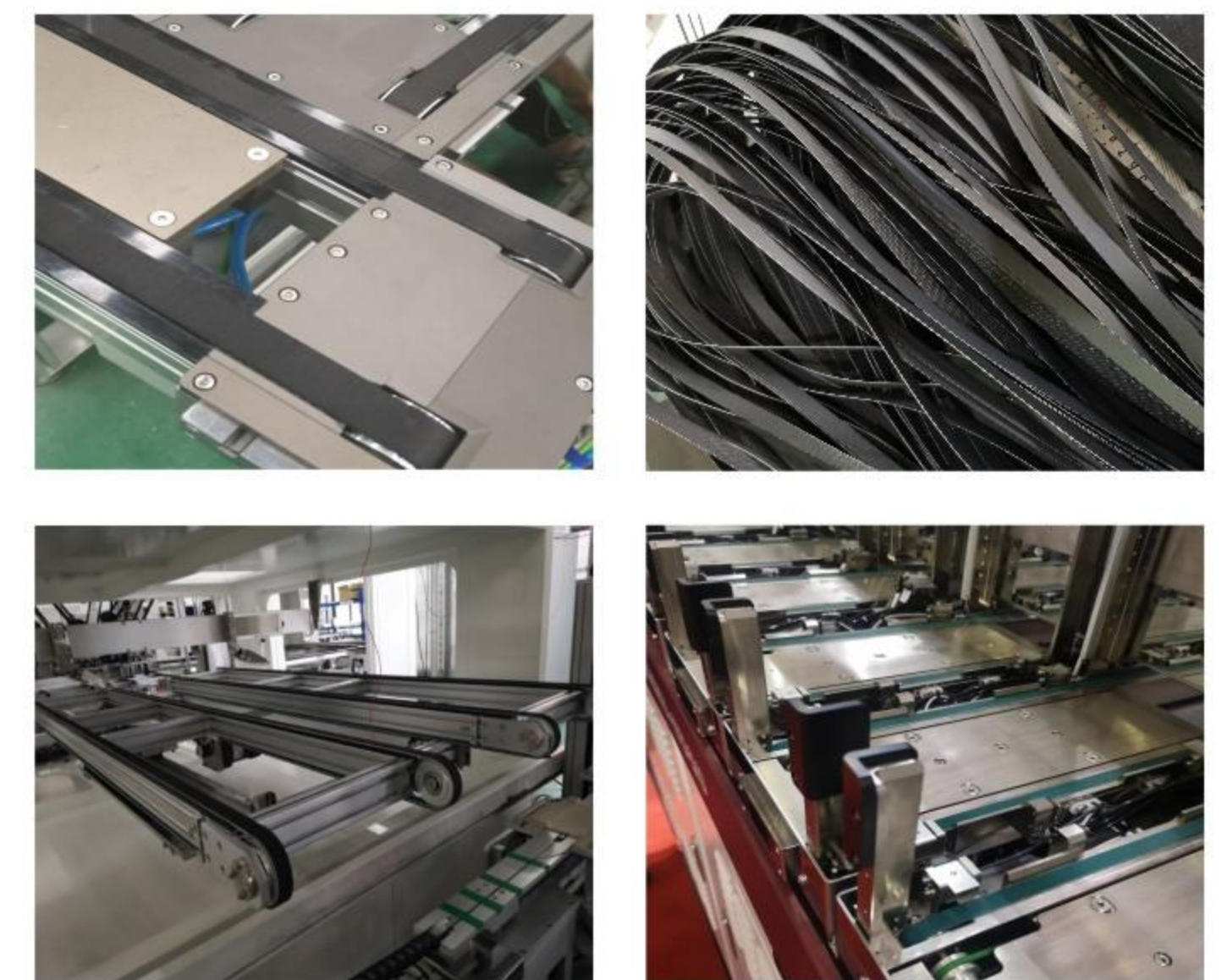
公司创建于2008年，坐落在美丽的姑苏之城昆山。由一批传动带工程师为主体。自成立以来格柏瑞人一直在电子、光伏、汽车、医疗、食品、智能自动化领域钻研。以不断的推陈出新为客户创造最大价值。

每个行业都有自己的特殊要求和条件，SMT行业要求静电值，传动带宽度的准确性要求达到5丝内。汽车模组行业要求静电值，传动带摩擦系数的稳定性。自动化行业要求精准定位，传动带的抗疲劳性。食品行业要求传送带的食品级安全性。电子行业的永久性抗静电高导电的范围值。光伏行业的摩擦性能，使产品在高速顺畅运转下对产品没有任何损伤和划痕。以及更多行业的使用都需要RoHS。而这些要求和条件都在持续变化和发展，因此我们在传动输送领域成立了专业的团队，充分了解我们的产品，而且懂得客户的行业及其详细的工艺步骤。这就是促使格柏瑞人不断前行的动力。

格柏瑞的专业，合作伙伴的质量，客户的满意。秉承“因为执着，所以卓越”的精神，将格柏瑞打造成为一家服务于智能自动化企业优秀供应商！

章1 精密平皮带	02-09页
◆精密平皮带品种一览	02-06页
◆圆带和锭带资料	07页
◆锭带资料	09页
◆常用产品技术参数	10-13页
章2 食品物流及特殊皮带	14-21页
◆未包装食品输送用皮带	14-15页
◆一般物流输送用皮带	16-17页
◆特殊输送用皮带	20-21页
章3 无缝高性能皮带	22-25页
章4 经济型输送带	26页
章5 聚氨酯同步带	27-107页
◆材料特性/耐化学性/材料概述	27-30页
◆定制型号表	31页
◆T系列	32-39页
◆AT系列	40-47页
◆ATF系列	48-51页
◆CAT和CATK系列	52-55页
◆SAT系列	56-57页
◆ATL系列	58-63页
◆MXL/XL/L/H/XH系列	64-73页
◆HTD5M,HTD8M,HTD14M系列	74-81页
◆RTD5M,RTD8M,RTD14M系列	82-87页
◆STD3M,STD5M,STD8M, STD14M系列	88-95页
◆人字齿 5M,人字齿 8M,人字齿 10M, 人字齿 14M 系列	93-103页
◆TK5-K6,TK10-K13 K6, ATK5-K6,ATK10-K13-K6系列	104-107页
◆快拆附件安装	

聚氨酯钢丝平皮带系列	
F F1 F2 F2.5 F3	108-110页
聚氨酯同步带覆层材料,背衬材料	111-116页
聚氨酯同步带插针式快速接头	117-118页
聚氨酯同步带机械紧固假齿系统	119页
快拆附件安装	120-121页
聚氨酯同步带传动计算和选型图	124-144页
同步带故障排除	145页
章7 橡胶同步带	146-156页
◆超转矩系列	146-149页
◆超转矩双齿面系列	150-155页
◆双齿面系列	156页
章8 精密快拆流水线体	157-162页



齐心协力 合作共赢

Concerted Effort Win-win Cooperation

昆山格柏瑞工业器材有限公司

精密平皮带

品种	表面				里面				芯体个数	许容张力 (N/mm)	总厚 (mm)	质量 (kg/m ²)	标准	最小轮径 (mm)	
	色调	厚(mm)	材质	形状	色调	厚(mm)	材质	形状							
1	MX081W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.8	电光	10
2	NS32UFG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.3	1.3	电光	10
3	NS32UFG0/2BL		0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.3	1.3	电光	10
4	NS41UFG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
5	NS41UFG0/2BL		0.2	TPU	平面	灰	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
6	NS41UFG0/2WR	白	0.2	TPU	布目(细)	白	-	PET帆布	-	1	4	1.0	0.9	电光	10
7	NS41UFG2/2W	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	布目(细)	1	4	1.1	1.0	电光	15
8	NS82UFG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	25(15)
9	NS82UFG0/5W	白	0.5	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.7	1.9	电光	50
10	NS82UFG0/5BL		0.5	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.7	1.9	电光	50
11	NS82UFG0/5WS	白	0.5	TPU	布目(太)	白	-	PET帆布	-	2	8	2.0	1.9	电光	50(20)
12	NS82UFG2/2W	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	布目(细)	2	8	1.7	1.9	电光	40
13	NS123UFG0/5W	白	0.5	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	3	12	2.5	2.6		100
14	NS82UFT0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.6	1.6		40
15	NS82UFT2/2WP	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	平面	2	8	1.8	2.0		50
16	NS82UFT2/2WR	白	0.2	TPU	布目(细)	白	0.2	TPU	平面	2	8	2.0	2.0		50
17	NS82UF2/2WP	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	平面	2	8	1.7	2.0	电光	40
18	NS41UFR0/5W	白	0.5	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	1	4	1.0	1.1	电光	10
19	NS41UFR0/5BL		0.5	TPU	平面	灰	-	PET帆布	-	1	4	1.0	1.1	电光	10
20	NS82UFR0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.5	1.6	电光	25
21	MX718W	白	0.2	TPU	镜面	白	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
22	MX718BL		0.2	TPU	镜面	灰	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
23	MX718LG		0.2	TPU	镜面	灰	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
24	MX719W	白	0.2	TPU	镜面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	25(15)
25	MX719BL		0.2	TPU	镜面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	25(15)
26	MX719LG		0.2	TPU	镜面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	25(15)
27	Mx722W	白	0.2	TPU	镜面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.4	1.4	电光	15
28	MX333W	白	0.2	TPU	平面	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.1	1.2	电光	10
29	MX333BL		0.2	TPU	平面	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.1	1.2	电光	10
30	MX333WS	白	0.5	TPU	布目(太)	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.7	1.5	电光	15
31	MX333LS		0.5	TPU	布目(太)	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.7	1.5	电光	15
32	MX733W	白	0.2	TPU	镜面	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.1	1.2	电光	15
33	NS82UCG0/2W		0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	25(15)
34	MX333CW		0.2	TPU	平面	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.1	1.2	电光	15
35	NS41UEG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
36	NS82UEG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	25(15)

精密平皮带

品种	表面				里面				芯体个数	许容张力 (N/mm)	总厚 (mm)	质量 (kg/m ²)	标准	最小轮径 (mm)	
	色调	厚(mm)	材质	形状	色调	厚(mm)	材质	形状							
37	MX717W	白	0.3	TPU	镜面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.4	1.4	电光	10
38	NS32UCG0/3PTFE	薄茶	0.08		平面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.5	1.7	电光	50(70)
39	MX933W	白	0.2	HS	特殊布目	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.0	1.0	电光	10
40	MX933BL		0.2	HS	特殊布目	白	-	收缩防止帆布	-	2	3	1.0	1.0	电光	10
41	NS32UG0/0HSW	白		PET帆布	-	白	-	PET帆布	-	2	3	1.0	1.0		20
42	NS41U0/0HSBL			PET帆布	-	-	-	PET帆布	-	1	4	0.5	0.3	电光	10
43	NS52U0/0HSBL			PET帆布	-	-	-	PET帆布	-	2	5	1.0	0.9		30
44	NS32UEG0/3SI	白	0.08		平面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.4	1.5	电光	10
45	NS32UB0/0	白	-	棉帆布	-	白	-	PET帆布	-	2	3	1.4	1.3		30
46	NS41UFHG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	1	4	0.8	0.7	电光	10
47	NS82UFHG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	8	1.4	1.5	电光	30(15)
48	NS32UFHG0/5WM	白	0.5	TPU		白	-	PET帆布	-	2	3	1.6	1.6	电光	25
49	NS32UFHG0/5BLM		0.5	TPU		白	-	PET帆布	-	2	3	1.6	1.6	电光	25
50	NS41UFHG0/5WM	白	0.5	TPU		白	-	PET帆布	-	1	4	1.3	1.0	电光	20
51	NS41UFHG0/5BLM		0.5	TPU		灰	-	PET帆布	-	1	4	1.3	1.0	电光	20
52	MX001SKL	半透明	0.3	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	1	1	0.5	0.5	电光	10
53	NS32UKG0/8N	半透明	0.8	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.8	2.0	FOF	20
54	NS32UG0/8BL		0.8	TPU	平面	白	-	PET帆布	-	2	3	1.7	1.9	电光	20
55	NS41UG0/0W	白	-	PET帆布	-	灰	-	PET帆布	-	1	4	0.6	0.4	电光	10
56	NS82UG0/0W	白	-	PET帆布	-	白	-	PET帆布	-	2	8	1.3	1.1		40(30)
57	NS41UKG0/5WT	白	0.5	TPU	-	白	-	PET帆布	-	1	4	1.5	1.0	电光	10
58	NS82UKG0/8WT	白	0.8	TPU	-	白	-	PET帆布	-	2	8	2.3	2.2	电光	50(25)
59	NS41UKG0/15WTT	白	1.5	TPU	-	白	-	PET帆布	-	1	4	2.3	1.7	电光	15

TAILORBELT-P

品种	表面				里面				芯体个数	许容张力 (N/mm)	总厚 (mm)	质量 (kg/m ²)	标准	最小轮径 (mm)	
	色调	厚(mm)	材质	形状	色调	厚(mm)	材质	形状							
1	NS11PN3/5NM	半透明	0.5	TPO		白	0.3	TPO	平面	1	1	1.4	1.0	电光	40
2	NS32PN0/5NM	半透明	0.5	TPO		白	-	PET帆布	-	2	3	1.9	1.7	FOF	40
3	NS15PNM	半透明	-	TPO		半透明	-	TPO	平面	-	-	1.5	1.0	-	-

昆山格柏瑞工业器材有限公司

精密平皮带

种类	皮带类别	厚度	表面材质(表/背)*1	芯体材质	最小轮径	标准拉伸稳定时张力(N/mm)	标准拉伸率(%)	推荐拉伸率范围(%)	重量(kg/M ²)	防静电规格	使用温度范围(°C)	最大制作宽度(mm)
保力皮带	TPS-3SN	1.10	PA特殊帆布(紫)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ30	3.4	1	1~3	0.8	○	-20~+80	300
	KCS-350	1.10	Pa帆布(蓝)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ30	2.6	1	1~3	0.8	○	-20~+80	300
	KCS-500	1.20	Pa帆布(蓝)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ40	3.75	1	1~3	1.0	○	-20~+80	300
	SG-250	0.80	NBR含浸帆布(绿)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ20	1.5	1	1~3	0.8	○	-20~+80	300
	SG-350	0.95	NBR含浸帆布(绿)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ30	2.6	1	1~3	0.9	○	-20~+80	300
	SG-500	1.10	NBR含浸帆布(绿)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ40	3.75	1	1~3	1.1	○	-20~+80	300
	SGL-350	1.15	NBR含浸帆布(绿)NBR(黑)	PA	Φ35	2.6	1	1~3	1.1	○	-20~+80	300
	SGL-500	1.30	NBR含浸帆布(绿)NBR(黑)	PA	Φ50	3.75	1	1~3	1.4	○	-20~+80	300
	SG-750-2P	1.10	NBR含浸帆布(绿)Pa(透明)	PA	Φ50	5.6	1	1~3	1.2	—	-20~+80	300
	L-250	1.25	NBR(蓝)NBR(黑)	PA	Φ25	1.5	1	1~3	1.4	○	-20~+80	300
	L-350	1.40	NBR(蓝)NBR(黑)	PA	Φ35	2.6	1	1~3	1.6	○	-20~+80	300
	L-500	1.55	NBR(蓝)NBR(黑)	PA	Φ50	3.75	1	1~3	1.8	○	-20~+80	300
	LS-350	1.20	NBR(蓝)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ35	2.6	1	1~3	1.2	○	-20~+80	300
	LS-500	1.35	NBR(蓝)NBR含浸帆布(黑)	PA	Φ50	3.75	1	1~3	1.4	○	-20~+80	300
IRTA-350	1.15	NBR(绿)NBR(蓝)	PA	Φ30	2.6	1	1~3	1.2	○	-20~+80	300	
GLTA-350	1.45	NBR(蓝)NBR(蓝)	PA	Φ35	2.6	1	1~3	1.6	○	-20~+80	300	

齿形带	PE帆布芯体齿接带	TTP-8E18N	1.8	特殊帆布(紫)/特殊帆布(白)	PE	Φ40	8	1	0.5~2	1.8	○	-20~+60	100
		TTP-4E10LF	1.0	特殊帆布(白)/特殊帆布(NBR含浸)(绿)	PE	Φ30	4	1	0.5~2	1.0	○	-20~+60	100
		TTF-4E10	1.0	特殊帆布(灰)/特殊帆布(灰)	PE	Φ15	4	1	0.5~2	1.0	○	-20~+60	100
		FZ-5E12	1.25	特殊帆布(NBR含浸)(绿)/NBR(绿)	PE	Φ35	5	1	0.5~2	1.2	○	-20~+60	100
		LA-4E14	1.40	NBR(蓝)/NBR(蓝)	PE	Φ25	4	1	0.5~2	1.5	○	-20~+60	100
		TFL-15E20	1.40	NBR(藏青色)/NBR(黑)	PE	Φ40	15	1	0.5~2	2.2	○	0~+60	100
		DB-4E14	2.0	TPU(蓝)/TPU(黑)	PE	Φ25	4	1	0.5~2	1.6	○	-20~+60	100
		SLA-8E14	1.4	NBR(蓝)/NBR(蓝)	PE	Φ25	8	1	0.5~2	1.6	○	-20~+60	100
		GTD	1.35	NBR(红)/TPU(黑)	—	Φ25	1.1	5	3~8	1.7	○	0~+60	100
		NTD	1.35	编织带(蓝)/TPU(黑)	—	Φ25	1	5	3~8	1.3	○	0~+60	100
		TA09	0.9	TPU(蓝)/TPU(黑)	—	Φ20	0.5	5	3~8	0.9	○	-20~+60	100
		TA12	1.2	TPU(蓝)/TPU(黑)	—	Φ25	0.7	5	3~8	1.1	○	-20~+60	100
		TA-S6	0.9	TPU(蓝)/TPU(黑)	—	Φ25	0.7	5	3~8	1.0	○	-20~+60	100
		HTA09	0.9	高硬度TPU(绿)/TPU(黑)	—	Φ25	0.5	5	3~8	0.9	○	-20~+60	100
NTA	1.0	编织带(蓝)/TPU(黑)	—	Φ25	0.5	5	3~8	0.9	○	-20~+60	100		
TC	1.4	TPU(绿)/TPU(黑)	—	Φ40	0.8	5	3~8	1.5	○	-20~+60	100		
NB-2E10	1.0	TPU(蓝)/编织物(蓝)	PE	Φ20	2	1	0.5~2	1.2	○	0~+60	330		
NB-2E14	1.4	TPU(蓝)/编织物(蓝)	PE	Φ20	2	1	0.5~2	1.6	○	0~+60	330		

SMB	SE-G15K-LBU	1.4	高硬度TPU(绿)/TPU(黑)	织布	Φ10	0.74	2	1~4	1.0	○	-20~+60	200
	SE-N-LBU	1.0	编织带(蓝)/TPU(黑)	织布	Φ10	0.49	5	3~7	1.2	○	-20~+60	200

NLG	GUF-12-G	1.3	氟树脂(灰)/PE(白)	PE	Φ50 ^{**2}	2	0.5	0.3~1	1.3	○	-20~+80	1000
	GUTW-12A	1.8	TPU(绿)/PE(白)	PE	Φ30 ^{**2}	2	0.5	0.3~1	1.7	○	-20~+80	1500
	GU-12A	1.3	TPU(绿)/PE(白)	PE	Φ20 ^{**2}	2	0.5	0.3~1	1.3	○	-20~+80	1500
	GUSRB-14ANL	2.1	低硬度TPU(绿)/PE(白)	PE	Φ40 ^{**2}	2	0.5	0.3~1	1.8	○	-20~+80	1500
	GU-12DS	1.0	特殊帆布(绿)/PE(白)	PE	Φ40	2	0.5	0.3~1	1.0	○	-20~+80	1500

备注：○为防静电规格，—为不防静电规格

特点	齿接接头	搭接接头
耐磨损性，表面光滑性好，背面有适度的高摩擦系数		●
表面光滑性好，背面有适度的高摩擦系数		●
表面光滑性好，背面有适度的高摩擦系数		●
适度的控制性兼具防滑性		●
适度的控制性兼具防滑性		●
恰当的表面光滑性兼具防滑性，耐挡边特性，适度高速传动与输送		●
恰当的表面光滑性兼具防滑性，背面具有稳定的摩擦系数，耐磨损性		●
恰当的表面光滑性兼具防滑性，耐挡边特性，适度高速传动与输送		●
耐印刷油墨特性（不沾油墨），耐挡边特性		●
稳定的摩擦系数，耐磨损性		●
稳定的摩擦系数，耐磨损性		●
耐挡边特性，高速传动与输送		●
稳定的摩擦系数，耐磨损性		●
稳定的摩擦系数，耐磨损性		●
表面高摩擦系数，背面光滑性优异		●
表面高摩擦系数，背面光滑性优异		●

简便接头，接头耐持久性，耐磨损性	●	
简便接头，接头耐持久性，耐磨损性，表面稳定的摩擦系数，背面有适度的高摩擦系数	●	
简便接头，放划伤特性	●	
简便接头，接头耐持久性，表面稳定的摩擦系数，背面有适度的高摩擦系数	●	
简便接头，接头耐持久性，耐磨损性，耐弯曲性，用途范围广	●	
简便接头，接头耐持久性，耐磨损性，耐弯曲性，高张力	●	
简便接头	●	
简便接头，耐弯曲性，高张力	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，耐磨损性，耐拉断性	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，光滑性，耐拉断性	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，超薄型	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，用途范围广	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，耐拉断性	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，光滑性	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，光滑性	●	
简便接头，可在无法调整轴间距情况下使用，高张力	●	
树脂表面有恰当的摩擦力兼具耐磨性，背面织物耐磨性好	●	
树脂表面有恰当的摩擦力兼具耐磨性，背面织物耐磨性好	●	

表面橡胶摩擦系数高，摩擦力持久，耐磨性好，尺寸稳定		无接头部
表面橡胶摩擦系数高，摩擦力持久，耐磨性好，尺寸稳定，安装便利		无接头部

皮带表面光滑，有离性能，耐油墨性	●	●
稳定高摩擦系数	●	●
广泛性	●	●
高摩擦输送力，倾斜输送	●	●
防止损伤，皮带表面光滑		●

精密平皮带

产品类别	产品系列	皮带型号	产品结构/设计							技术参数											
			永久防静电	单面或双面传动	主体层材质	摩擦层材质	摩擦层表面结构	摩擦层颜色	覆面层材质	覆面层表面结构	覆面层颜色	厚度(mm)	每平方米重量(kg/m ²)	最小轮径, 正向及反向(mm)	(Habasit规格op3-013) 延伸1%所需的拉力K1%(N/mm)	Kadm(N/mm) 单位宽度所容许之拉力	容许工作温度(持续)(°C)	生产宽度(3M)	接著方式	抗化学性分类(备注1)	
Polyamide Power transmission belts 尼龙传动带	S-系列 切线/平皮带	S-10/15(S-1) S-18/20(S-2)	√	双	PA	NBR	粗纹	黄	NBR	粗纹	浅绿	1.5	1.5	40/40	4.4	12.0	-20/100	1200	T	2	
			√	双	PA	NBR	粗纹	黄	NBR	粗纹	浅绿	2.0	2.15	60/60	8.0	22.0	-20/100	2400	T	2	
	SP-系列 切线/平皮带	SP-100/15 SP-180/23	√	双	PA	NBR	粗纹	绿	NBR	粗纹	浅绿	1.5	1.5	40/40	5.0	14.0	-20/100	2400	T	2	
			√	双	PA	NBR	粗纹	绿	NBR	粗纹	浅绿	2.3	2.5	60/60	8.0	22.0	-20/100	2400	T	2	
	Polyester Power transmission belts 聚酯传动带	TC-系列 切线/平皮带	TC-20EF TC-20/25EF	√	双	PA	NBR	粗纹	绿	NBR	粗纹	浅绿	2.5	2.7	60/60	10.0	28.0	-20/100	2400	T	2
				√	双	PET	NBR	粗纹	黑	NBR	细纹	浅绿	2.0	2.2	-/25	10.0	21.0	-20/70	1100	F	2
		TC-35ER	√	双	PET	NBR	粗纹	黑	NBR	粗纹	浅绿	2.5	2.6	-/50	18.0	38.0	-20/70	1100	F	2	

备注:
√=适用

材质代号:

- NBR=Acrylonitrile-butadiene-rubber
丙烯腈-丁二烯橡胶(氯橡胶)
- PA=polyamide聚酰胺(尼龙)
- PET=Polyester聚酯
- R(QL)=Rubber(QL)橡胶(改良性)
- TPU=Thermoplastic polyurethane
热塑性聚氨酯

接著方式:

- T=Thermofix摩擦
- F=Flexproof齿接

其他:

- ①抗化学性分类等级请参考Pxx-Pyy的附表
- ②所有参数是在标准环境条件23°C及50%相对湿度之下测出的大概数值(DIN50005/ISO554).

圆带

产品类别	皮带型号	直径(3M)	产品结构/设计							技术参数								
			永久防静电	单面或双面传动	主体层材质	摩擦层材质	摩擦层表面结构	摩擦层颜色(备注1)	覆面层材质	覆面层表面结构	覆面层颜色(备注1)	厚度(mm)	每平方米重量(kg/m ²)	最小轮径, 正向及反向(mm)	(Habasit规格op3-064) 延伸8%所需的拉力K8%(N/mm)	Kadm(N/mm) 单位宽度所容许之拉力	容许工作温度(持续)(°C)	在钢制面的摩擦系数μ
Polycord	R-2	2	TPU	绿	90	×	×	×	×	×	4	20	6	4	-20/50	0.3	Q	6
	R-3	3	TPU	绿	90	×	×	×	×	×	9	30	13	9	-20/50	0.3	Q	6
	R-3	3	TPU	黑	94	×	×	√	×	×	9	25	5	9	-20/50	0.3	Q	6
	R-4	4	TPU	绿	90	×	×	×	×	×	15	40	22	15	-20/50	0.3	Q	6
	R-6	6	TPU	绿	90	×	×	×	×	×	34	60	50	34	-20/50	0.3	Q	6
	R-8	8	TPU	绿	90	×	×	×	×	×	60	80	90	60	-20/50	0.3	Q	6

备注:
√=适用
×=不适用
材质代号:
NBR=Acrylonitrile-butadiene-rubber
丙烯腈-丁二烯橡胶(氯橡胶)
PA=polyamide聚酰胺(尼龙)
PA/CEL=polyamide/cellulose聚酰胺/纤维
PET/CO=Polyester/cotton聚酯/棉
R(QL)=Rubber(QL)橡胶(改良性)
TPU=Thermoplastic polyurethane
热塑性聚氨酯
接著方式:
T=Thermofix摩擦
F=Flexproof齿接
Q=Quickmeit快速齿接
其他:
①锭带的安装: 覆面层=锭子; 摩擦面=传动轮
注意颜色区别: 请参考Pxx-Pyy的附表
②抗化学性分类等级请参考Pxx-Pyy的附表
③所有参数是在标准环境条件23°C及50%相对湿度之下测出的大概数值(DIN50005/ISO554).

锭带

产品类别	系列	皮带型号	产品结构/设计							技术参数										
			永久防静电	单面或双面传动	主体层材质	摩擦层材质	摩擦层表面结构	摩擦层颜色(备注1)	覆面层材质	覆面层表面结构	覆面层颜色(备注1)	厚度(mm)	每平方米重量(kg/m ²)	最小轮径, 正向及反向(mm)	(Habasit规格op3-013) 延伸1%所需的拉力K1%(N/mm)	Kadm(N/mm) 单位宽度所容许之拉力	容许工作温度(持续)(°C)	接著方式	抗化学性分类(备注2)	
Polyester PET锭带	W系列	W-8	√	双	PET/CO	TPU	平滑	黑	PET/CO	浸泡布	绿	0.7	0.7	15/15	6.0	6.0	-20/60	1200	F	2
		W-16	√	双	PET/CO	TPU	平滑	黑	PET/CO	浸泡布	绿	0.8	0.7	25/25	7.0	7.0	-20/60	1200	F	6

昆山格柏瑞工业器材有限公司

精密平皮带

产品系列	皮带型号	延伸1%所需的拉力 K1(N/mm)	每单位宽度所容许之拉力 Kadm(N/mm)	最小轮径/反向轮径 (mm)	皮带厚度 (mm)	主体层材质	覆面层颜色	摩擦层颜色	覆面层材质	摩擦层材质	覆面层表面结构及特性	摩擦层表面结构及特性	接着方式	永久抗静电	每平方米皮带重量 (kg/m ²)	运转工作温度(持续) (°C)	运转工作温度(间歇) (°C)	与刚性包胶滚轮之摩擦系数	生产宽度 (mm)
TF-芳纶传动带	TF-10	10.0	10.0	25/25	1.7	AR	绿	黑	NBR	NBR	平面	平面	F	■	1.75	-20/65	-30/80	0.7	1140
	TF-15	15.0	15.0	30/30	2.0	AR	绿	黑	NBR	NBR	平面	粗面	F	■	2.1	-20/65	-30/80	0.7	1140
	TF-22	22.0	22.0	60/60	2.4	AR	绿	黑	NBR	NBR	粗面	粗面	F	■	2.7	-20/65	-30/80	0.7	1140
	TF-33	33.0	33.0	100/100	3.0	AR	绿	黑	NBR	NBR	粗面	粗面	F	■	3.2	-20/65	-30/80	0.7	1140
	TF-50	50.0	50.0	125/125	3.9	AR	绿	黑	NBR	NBR	粗面	粗面	F	■	4.1	-20/65	-30/80	0.7	1140
	TF-75T	75.0	75.0	200/200	4.4	AR	绿	黑	PET	NBR	布面	粗面	F	■	4.5	-20/65	-30/80	0.7	1140

备注:

- =适用
- =在特定情况下适用
- =不适用

材质代号说明

- AR=aramid芳纶
- NBR=丁晴橡胶
- PA=尼龙片基
- TPU=热塑性聚氨酯
- PUR=交联聚氨酯
- PET=polyester fabric聚酯布
- H=Hamid热塑性聚合物
- EPDM=三元乙丙橡胶

接着方式:

- T=Thermofix磨接
- F=flexproof齿接
- Q=Quickmelt快速对接 (仅限宽度小于50mm以下)
- M=Mechanical joint钉扣接圆
- S=Stitched编制接圆

- adh.=adhesive具有黏性
- S-adh=super adhesive 特黏

精密平皮带

产品系列	皮带型号	皮带厚度 (mm)	最小轮径/ (mm)	延伸1%所需的拉力 (N/mm)	每单位宽度所容许之拉力 (N/mm)	输送面颜色	覆面层表面结构及特性	输送面材质	主体层材质	覆面层表面颜色	覆面层表面结构及特性	接着方式	永久抗静电	支撑滚轮	底部滑板	抗化学性	每平方米皮带重量 (kg/m ²)	运转工作温度(持续) (°C)	运转工作温度(间歇) (°C)	与酸洗钢板面之摩擦系数	生产宽度 (mm)
Machine Tape 机械皮带	MAB-02	1.1	10	1.3*	—	绿	平面	TPU	TPU	黑	平面	PUR	F/Q	■	□	2	1.2	-30/60	-40/80	0.4	1400
	MAB-05	1.5	15	1.3*	—	绿	平面	TPU	TPU	黑	平面	PUR	F/Q	■	□	2	1.6	-30/60	-40/80	0.4	1400
	MAM-8P	1.8	30	8.0	16.0	绿	平面	NBR,adh.	PA	黑	光滑面	Hamid	F	■	■	2	2.0	-30/60	-30/80	—	1140
	MAT-5P	1.5	20	5.0	12.5	绿	粗糙面	EPDM,adh.	PA	黑	光滑面	Hamid	Q	■	■	2	1.4	-20/60	-30/80	—	1140
	MNT-5P	1.0	20	6.0	16.0	黑	布面	PUR	PA/TPU	黑	布面	PUR	F	■	■	2	1.05	-20/60	-20/150	0.7	1120
	MNT-8P	1.8	25	8.0	20.0	浅灰	布面	PA	PA/Hamid	浅灰	布面	PA	F	■	□	2	1.65	-20/80	-30/80	—	1140

产品系列	皮带型号	布层	皮带厚度 (mm)	延伸1%所需的拉力 (N/mm)	每单位宽度所容许之拉力 (N/mm)	最小轮径/ (mm)	输送面颜色	输送面表面结构及特性	输送面材质	主体层材质	覆面层表面颜色	覆面层表面结构及特性	接着方式	底部滑板	支撑滚轮	永久抗静电	阻燃	转弯皮带	低噪音	每平方米皮带重量 (kg/m ²)	运转工作温度(持续) (°C)	运转工作温度(间歇) (°C)	与酸洗钢板面之摩擦系数	抗化学性	生产宽度 (mm)
High Duty 高性能输送带	HAB-12E	2	2.0	20.0	20.0	60	绿	光滑面/黏	NBR,S-adh	PET	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	—	—	2.4	0/100	-10/120	0.35	5	2400
	HAG-12E	2	5.8	20.0	20.0	80	绿	花纹面/黏	NBR,adh	PET	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	—	—	4.6	0/100	-10/150	0.2	5	1200
	HAL-12E	2	2.5	20.0	20.0	48	绿	直沟纹/黏	EPDM,S-adh	PET	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	—	—	2.5	-30/100	-30/150	0.2	4	1200
	HAR-12E	2	1.9	20.0	20.0	40	绿	细粗糙面/黏	NBR,adh	PET	PET	布面	T/M	■	■	■	—	■	—	1.8	-20/100	-30/150	0.2	5	2400
	HAT-5E	2	1.5	5.0	8.0	25	绿	细粗糙面/黏	NBR,adh	PET	TPU	浸泡布	F/M	■	■	■	—	—	—	1.8	0/80	—	0.2	6	1200
	HAT-18PW	3	3.8	9.0	20.0	48	淡绿	粗糙面/黏	NBR,adh	PA	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	—	—	4.1	0/100	-10/150	0.2	2	2400
	HAT-24PW	2	6.0	15.0	30.0	80	淡绿	细粗糙面/黏	NBR,adh	PA	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	—	—	6.8	0/100	-10/150	0.2	2	2400
	HNA-8P	2	1.2	5.0	12.0	25	绿	光滑面/不黏	PUR	PA	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	—	—	1.1	-20/100	-30/150	0.2	2	2400
	HNA-12E	2	1.1	20.0	20.0	60	绿	光滑面/不黏	PUR	PET	PUR	浸泡布	T/M	■	■	■	—	■	—	1.2	0/100	-10/120	0.2	5	2400
	HNB-8E	2	1.6	8.0	13.0	20	绿	光滑面/黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	—	—	—	1.8	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	HNB-12E	2	2.5	20.0	27.0	48	绿	光滑面/黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	—	—	—	2.8	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	HNU-8P	2	1.0	5.0	12.0	50	绿	亮面/不黏	PA	PA	PA	亮面	T/M	■	■	—	—	—	1.0	-20/100	-30/150	0.2	1	1200	
	HNI-5P	3	0.9	4.0	8.0	15	绿	浸泡布/不黏	PA	PA	PA	浸泡布	T/M	■	—	—	—	—	—	0.75	-30/100	-50/150	0.2	1	1200
	HNI-5PE	3	0.9	4.0	8.0	15	绿	布面/不黏	PA	PA	PUR	布面	T/M	■	—	■	—	—	—	0.75	-30/100	-50/150	0.2	2	1200
	H-5EXDT	2	1.2	5.0	8.0	14	深绿	光面/黏	TPU	PET	PET	浸泡布	F/M	■	■	■	—	—	—	1.3	-15/80	-15/150	0.2	6	4000
	H-6EHDT	2	1.7	6.0	10.0	24	深绿	光滑面/黏	TPU	PET	PET	布面	T/F/M	■	■	■	—	—	—	1.7	-30/80	—	0.2	6	4000

产品系列	皮带型号	布层	皮带厚度 (mm)	延伸1%所需的拉力 (N/mm)	每单位宽度所容许之拉力 (N/mm)	最小轮径/ (mm)	输送面颜色	输送面表面结构及特性	输送面材质	主体层材质	运转面材质	运转面表面结构及特性	接着方式	底部滑板	支撑滚轮	永久抗静电	食品级认证	转弯皮带	每平方米皮带重量 (kg/m ²)	运转工作温度(持续) (°C)	运转工作温度(间歇) (°C)	与酸洗钢板面之摩擦系数	抗化学性	生产宽度 (mm)
Food 食品 输送带	FAB-2E	1	0.7	4.0	6.0	R4/15	白	平面/黏	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	—	■	F/U	—	0.7	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-3EB	1	0.8	3.0	5.0	R2/15	白	平面/黏	TPU,adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	—	■	F/U	■	0.85	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-5E	2	1.3	5.0	8.0	R4/15	白	平面/黏	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	1.4	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-8E	2	1.6	8.0	12.0	20	白	平面/黏	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	1.8	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-12E	2	2.5	12.0	27.0	48	白	平面/黏	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	2.9	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-5EB	2	1.5	5.0	8.0	R4/15	白	平面/黏	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	■	1.7	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-5EQ	2	1.3	5.0	8.0	R4/15	白	平面/黏	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	—	F/U	—	1.65	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FAB-5ER	2	0.95	5.0	8.0	R4/15	白	平面/超黏	SI adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	—	F/U	—	1.1	-30/80	-30/110	0.2	6	2400
	FAF-12E	2	4.5	17.0	20.0	48	白	鱼骨纹	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	F/M	■	■	■	F/U	—	3.6	-30/80	-30/110	0.2	6	1200
	FAS-8E	2	2.2	8.0	12.0	48	白	锯齿形纹	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	F/M	■	■	■	F/U	—	2.1	-30/80	-30/110	0.2	6	1200
	FAW-5E	2	1.65	6.0	8.0	R4/15	白	菱形结构	TPU adh.	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	1.75	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FHU-5E	2	1.3	5.0	8.0	32	白	平面/不黏	FP	PET	PET	浸泡布	F/M	■	■	■	F	—	1.4	-30/80	-30/110	0.2	8(3)	1200
	FNB-2E	1	0.6	4.0	-	R4/15	白	平面亚光/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	—	■	F/U	—	0.7	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	FNB-5E	2	1.3	5.0	8.0	R4/15	白	平面亚光/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	1.5	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	FNB-5EQ	2	1.3	5.0	8.0	R4/15	白	平面亚光/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	—	F/U	—	1.5	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	FNB-8E	2	1.6	8.0	12.0	20	白	平面亚光/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	1.8	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	FNB-12E	2	2.5	17.0	20.0	48	白	平面亚光/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	2.6	-15/80	-20/110	0.2	6	4000
	FNI-5E	2	0.9	5.0	8.0	R4/15	白	浸泡布/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F/U	—	0.9	-15/80	-30/110	0.2	6	4000
	FNI-5ER	2	0.9	5.0	8.0	R4/15	白	浸泡布/不黏	SI	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	—	F	—	0.85	-30/80	-30/110	0.2	6	1200
	FNI-12E	2	1.6	15.0	20.0	50	浅灰	浸泡布/不黏	TPU	PET	PET	浸泡布	T/F/M	■	■	■	F	—	1.65	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	FNT-5E	1	1.7	3.5	8.0	R4/15	白	布面/不黏	PET	PET	PET	布面	F/M	■	■	—	F	—	1.2	-30/80	-30/110	0.1	6	3900
	FNT-5P	2	1.05	5.0	12.0	25	浅灰	布面/不黏	PA	PA	PA	布面	T/M	■	■	—	F	—	0.9	-20/100	-30/150	0.2	6	2400
	FNT-5EC	2	1.8	5.0	8.0	R4/20	白	布面/不黏	PET/CO	PET/CO	PET/CO	布面	T/F/M	■	■	—	F	—	1.6	-30/80	-30/110	0.25	6	2400
	FNT-5PC	2	1.3	5.0	12.0	R4/15	白	布面/不黏	PET/CO	PA/CO	PA/CO	布面	T/F/M	■	■	—	F	—	1.1	-30/80	-30/110	0.25	6	2400
	F-2EQWT	1	0.7	4.0	6.0	R4/15	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET	浸泡布	F/M	■	—	—	F/U	—	0.75	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	F-5ENWT	2	1.8	5.0	8.0	25	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET	布面	F/M	■	■	■	F/U	—	2.0	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	F-5EQWT	2	1.2	5.0	8.0	R2/15	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET	浸泡布	F/M	■	■	—	F/U	—	1.3	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	F-8EQWT	2	1.5	8.0	13.0	R4/20	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET	浸泡布	F/M	■	■	—	F/U	—	1.7	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	F-2EXWT	1	0.7	3.0	3.0	15	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET/TPU	浸泡布	F	■	—	■	F/U		0.75	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
	F-5EXWT	2	1.2	5.0	8.0	15	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET/TPU	浸泡布	F	■	■	■	F/U		1.3	-30/80	-30/110	0.2	6	4000
F-8EXWT	2	1.5	8.0	13.0	20	白	光滑面/黏	TPU	PET	PET/TPU	浸泡布	F	■	■	■	F/U		1.7	-30/80	-30/110	0.2	6	4000	
F-2EXWT/PN	1	0.8	4.0	3.0	15	白	菱形花纹	TPU	PET	PET/TPU	浸泡布	F	■	—	■	F/U		0.75	-30/80	-30/110	0.2	6	4000	
F-5EXWT/PN	2	1.3	5.0	8.0	15	白	菱形花纹	TPU	PET	PET/TPU	浸泡布	F	■	■	■	F/U		1.3	-30/80	-30/110	0.2	6	4000	
IP120/05/0	1	1.2	4.0	8.0	30	绿	平滑/不黏	PVC	PET	PET	布面	T/F/M	■	■	■	—	—	1.2	-10/80	—	0.25	3	2000	

备注:

■ =适用
 ■ =在特定情况下适用
 — =不适用

食品级认证
 F=FDA
 U=USDA
 F/U=FDA+USDA

材质代号说明
 AR=aramid芳纶
 NBR=丁晴橡胶
 PA=尼龙片基
 TPU=热塑性聚氨酯
 PUR=交联聚氨酯
 PET=polyester fabric聚酯布
 H=Hamid热塑性聚合物
 EPDM=三元乙丙橡胶
 PET/CO=polyester/cotton
 PA/CO=polyamide/cotton
 PVC=聚氯乙烯
 SI=silicone硅橡胶

接着方式:
 T=Thermofix磨接
 F=flexproof齿接
 Q=Quickmelt快速对接
 (仅限宽度小于50mm以下)
 M=Mechanical joint钉扣接圆
 S=Stitched编制接圆

adh.=adhesive具有黏性
 S-adh=super adhesive 特黏

未包装食品输送用皮带

型号	帆布用数	工作张力(N/mm)	K1%※1	K1%R※2	重量(kg/m²)	总厚(mm)	表面			底面			最小轮径※3(mm)/刀口			皮带支持区别		
							材质	颜色	形状	材质	颜色	形状	齿接	加热重叠	常温重叠	平板	滚轮	凹槽

【F0】具有防毛边、抗菌、防霉的聚酯机维输送带。滑动性与分离性优先，适用于输送物的整齐与生面圈的输送

F0100	1	3.5	4.8	1.3	0.8	0.6	PET	白	含浸	PET	白	含浸	25/R3	—	—	○	○	×
F0200	2	4.0	10.0	3.1	1.1	0.9	PET	白	含浸	PET	白	含浸	25/R5	30/R10	—	○	○	△
F0217	2	4.0	10.0	3.1	1.1	1	PET	浅绿	si含浸	PET	白	含浸	—	35	40	○	○	△

【F1】具有防毛边、抗菌、防霉、耐温水洗净、耐低温等功能，输送为包装食品的标准型输送带

F1100	1	3.5	3.4	2.2	0.9	0.8	PU	白	平滑	PET	白	含浸	15/R3	20/R5	25	○	○	×
F1111	1	3.5	3.8	2.4	1.2	1.0	PU	白	平滑	PU	白	布目N	15/R5	25/R10	30	×	○	×
F1120	1	3.5	3.8	2.4	1.3	1.3	PU	白	平滑	PU	白	布目N3	25	30	35	○	○	×
F1121	1	2.0	3.8	2.4	1.0	1.2	PU	白	平滑	PU	白	布目N	15/R5	—	—	○	○	×
F1201	2	4.0	4.4	3.7	1.3	1.1	PU	白	平滑	PET	白	含浸	10/R2	15/R3	25	○	○	△
F1204	2	4.0	7.5	4.1	1.3	1.1	PU	白	平滑	PET	白	含浸	15/R3	20/R5	25	○	○	△
F1211	2	4.0	7.5	2.1	1.5	1.3	PU	白	平滑	PU	白	布目N	25/R8	30/R10	40	×	○	△
F1220	2	4.0	7.5	2.1	2.0	2.0	PU	白	平滑	PU	白	布目N3	45	55	60	○	○	△
F1611	2	4.0	7.5	2.1	1.5	1.3	PU	蓝	平滑	PU	蓝	布目N	25/R8	30/R10	40	×	○	△

【F2】具有防毛边、抗菌、防霉等功能再加上优越的非黏著性的输送带，最适用于生面圈巧克力等附著性强的物品输送

F2104	1	3.5	5.0	2.9	1.1	1.0	PU	白	布目N	PET	白	含浸	20/R5	25/R8	—	○	○	×
F2205N	2	4.0	4.4	3.7	1.7	1.7	PU	白	特殊(R7)	PET	白	含浸	15/R5	30	—	○	○	△
F2224	2	4.0	4.4	3.7	1.4	1.3	PU	白	布目N	PET	白	含浸	15/R5	30	—	○	○	△
F2601	2	4.0	4.4	3.7	1.4	1.3	PU	蓝	平滑	PET	白	含浸	15/R5	30	—	○	○	△
F2624	2	4.0	4.4	3.7	1.4	1.3	PU	蓝	布目N	PET	白	含浸	15/R5	30	—	○	○	△

【F3】具有防毛边、抗菌、防霉功能性耐热性能与耐次氯酸苏打等药性,抑制因为用热水洗净而变形的高性能系列能承受长期80°C或100°C 5分钟以内的适热条件下使用

F3102N	1	3.5	6.1	3.1	0.9	0.8	PU	白	平滑	PET	白	含浸	20/R5	25	—	○	○	×
F3106N	1	3.5	6.1	3.1	1.1	1.1	PU	白	布目N3	PET	白	含浸	20/R5	25	—	○	○	×
F3202	2	6.5	11.0	6.5	1.5	1.4	PU	白	平滑	PET	白	含浸	25/R10	30	—	○	○	△
F3207	2	6.5	11.0	6.5	2.6	2.6	PU	白	布目P1	PET	白	含浸	40	45	—	○	○	△
F3211	2	6.5	7.8	6.8	1.8	1.6	PU	白	平滑	PU	白	布目N	50	55	—	×	○	△
F3500	1	6.5	7.8	6.8	0.9	0.8	PU	蓝	平滑	PET	白	含浸	20/R5	25	—	○	○	×
F3611	2	3.5	6.1	3.1	1.8	1.6	PU	蓝	平滑	PU	蓝	布目N	50	55	—	×	○	△

- :可适用(有此功能) △:有时候可以用,请与本公司或经销商洽谈 ×:不适用 —:没有这个功能
 ※1:弹性系数(数值是测定值,并不是保证值)
 ※2:应力缓和后的弹性系数【JIS K 6378】(数值是测定值,并不是保证值)
 ※3:最小轮径是考量皮带耐久性的数值

摩擦系数		防止毛边	横刚性	防止收缩		未包装食品输送	抗菌防霉	非黏著	滑动输送	倾斜输送5度	最大使用宽度(mm)	使用温度范围(°C)	
表面	底面			热水收缩	混入收缩							干热	湿热

0.15	0.15	○	—	—	—	○	○	—	○	—	600	-40~+80	60
0.15	0.25	○	—	—	○	○	○	—	○	—	1800	-40~+80	60
0.1	0.25	○	—	—	○	○	○	—	○	—	1800	-40~+80	60

0.3	0.15	○	—	—	—	○	○	—	—	—	600	-40~+80	60
0.3	0.3	○	—	—	○	○	○	—	—	—	600	-40~+80	60
0.3	0.2	○	—	—	○	○	○	—	—	—	600	-40~+80	60
0.3	0.2	○	—	—	○	○	○	—	—	—	600	-40~+80	60
0.2	0.1	○	—	—	—	○	○	—	—	—	1800	-40~+80	60
0.3	0.15	○	—	—	○	○	○	—	—	—	1800	-40~+80	60
0.3	0.3	○	—	—	○	○	○	—	—	—	1800	-40~+80	60
0.2	0.2	○	—	—	○	○	○	—	—	—	1800	-40~+80	60
0.3	0.3	○	—	—	○	○	○	—	—	—	1800	-40~+80	60

0.2	0.15	○	—	—	—	○	○	○	—	—	600	-10~+80	60
0.2	0.15	○	—	—	—	○	○	○	—	—	1800	-10~+80	60
0.2	0.15	○	—	—	—	○	○	○	—	—	1800	-10~+80	60
0.2	0.15	○	—	—	—	○	○	○	—	—	1800	-10~+80	60
0.2	0.15	○	—	—	—	○	○	○	—	—	1800	-10~+80	60

0.2	0.15	○	—	○	—	○	○	—	—	—	600	-10~+80	60
0.4	0.15	○	—	○	—	○	○	—	—	—	600	-10~+80	60
0.3	0.15	○	—	○	—	○	○	—	—	—	1800	-10~+80	60
0.5	0.15	○	—	○	—	○	○	—	—	—	1800	-10~+80	60
0.3	0.3	○	—	○	○	○	○	—	—	—	1800	-10~+80	60
0.3	0.15	○	—	○	—	○	○	—	—	—	c600	-10~+80	60
0.3	0.4	○	—	○	○	○	○	—	—	—	1800	-10~+80	60

- 关于未包装产品的输送** 标记○:是符合食品卫生相关的厚生省第370号告示制品。标记×:请不要使用与未包装品,可以使用与塑料袋、盒子装的食品或者盘子等装载的食品输送
- 关于接著的方法** ①在-10~0°C的场所使用时,请使用齿状或重叠加热方式接合。不可以重叠常温方式接合
②在-40~-10°C的场所使用时,请使用齿状方式接合,不可以使用重叠加热或重叠常温方式接合
- 关于凹槽输送** 凹槽输送机使用的时候,请使用重叠加热方式接合,不可以用齿状或重叠常温方式接合
- 关于皮带宽度超过1800mm** 对于接合方式、导条加工以及其他的加工有所限制,请与本公司或经销商洽谈

一般输送用皮带

型号	帆布用数	工作张力(N/mm)	K1%※1	K1%R※2	重量(kg/m ²)	总厚(mm)	表面			底面			最小轮径※3(mm)/刀口			皮带支持区别		
							材质	颜色	形状	材质	颜色	形状	齿接	加热重叠	常温重叠	平板	滚轮	凹槽

【M1】皮带表面材质为聚氯乙烯 (PVC),成本较低且容易作其他加工

M1400N	2	8.0	14.7	7.4	2.2	2.1	PVC	绿	平滑	PET	白	含浸	50	50	55	○	○	△
M1403N	2	8.0	11.6	5.9	3.6	3.3	PVC	绿	平滑	PET	白	含浸	75	75	75	○	○	△
M1414N	2	8.0	13.7	5.4	3.0	2.6	PVC	绿	平滑	PVC	绿	右目N	60	60	60	×	○	△

【M2】最适合一般广泛之输送机, 迷你输送机使用, 也使用与未包装食品输送用

M2309	1	4.0	5.8	4.0	1.6	1.5	PU	绿	平滑R1	PET	白	含浸	30	30	30	○	○	×
M2400	2	8.0	15.1	7.7	1.5	1.4	PU	绿	平滑	PET	白	含浸	40	40	40	○	○	△
M2409	2	8.0	11.9	7.6	2.9	2.1	PU	绿	平滑R1	PET	白	含浸	50	50	50	○	○	△

【M3】可以防止皮带因为蛇行而损坏造成毛边,也适合未包装食品输送带

M3400	2	8.0			1.6	1.5	PU	绿	平滑	PET	白	含浸	40	40	40	○	○	△
-------	---	-----	--	--	-----	-----	----	---	----	-----	---	----	----	----	----	---	---	---

【M4】可以使用与小轮经,迷你输送机的中低速使用时有优越的低噪音性,也适用于未包装食品输送用

M4300	1	4.0	3.8	2.2	0.9	0.8	PU	绿	平滑	PET	白	帆布面	15/R3	25/R8	30	○	○	×
-------	---	-----	-----	-----	-----	-----	----	---	----	-----	---	-----	-------	-------	----	---	---	---

特殊输送用皮带(S系列)制品介绍

特殊输送用皮带

型号	帆布用数	工作张力(N/mm)	K1%※1	K1%R※2	重量(kg/m ²)	总厚(mm)	表面			底面			最小轮径※3(mm)/刀口			皮带支持区别		
							材质	颜色	形状	材质	颜色	形状	齿接	加热重叠	常温重叠	平板	滚轮	凹槽

【S1】耐热性能优异的皮带,可以适用在零下40°C的生产线使用的皮带到适应最高550°C的羊毛毯型号一应俱全
适用与橡胶、金属、塑胶等物品输送, 也有适用与未包装食品的品种

S1832	2	8.0	11.1	8.0	1.8	1.7	耐热橡胶	黑	平滑	PET	黑	含浸	—	50	—	○	○	△
-------	---	-----	------	-----	-----	-----	------	---	----	-----	---	----	---	----	---	---	---	---

【S3】皮带表面采用导电性聚氨酯 (PU)所以是超带电防止的皮带.最适合使用与IC、LSI、印刷电路板及其他非常忌讳静电的电子零件等的输送

S3726	1	3.5	5.0	2.9	1.0	0.9	PU	黑	平滑	PET	白	含浸	25/R8	30/R10	35	○	○	×
S3827	2	8.0	13.4	10.0	1.5	1.4	PU	黑	平滑	PET	白	含浸	35	40	45	○	○	△
S3831	2	8.0	12.0	8.6	1.5	1.4	PU	黑	平滑	PET	白	含浸	40	40	45	○	○	△

○:可适用(有此功能) △:有时候可以用,请与本公司或经销商洽谈 ×:不适用 —:没有这个功能

※1:弹性系数 (数值是测定值, 并不是保证值)

※2:应力缓和后的弹性系数【JIS K 6378】(数值是测定值, 并不是保证值)

※3:最小轮径是考量皮带耐久性的数值

摩擦系数		防止毛边	低噪音	横刚性	未包装食品输送	非黏著	滑动输送	倾斜输送5度	超带电防止	最大使用宽度(mm)	使用温度范围(°C) ※皮带表面温度
表面	底面										

0.3	0.15	—	—	△	—	—	—	○	—	3000	+5~+60
0.3	0.15	—	—	△	—	—	—	○	—	3000	+5~+60
0.3	0.5	—	—	△	—	—	—	○	—	2000	+5~+60

1.7	0.1	—	—	○	○	—	—	○	—	1200	-10~+80
0.2	0.1	—	—	—	○	—	—	—	—	1800	-10~+80
1.7	0.15	—	—	—	○	—	—	○	—	1800	-10~+80

0.2	0.15	—	—	○	○	—	—	—	—	1800	-10~+80
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.2	0.1	—	○	—	○	—	—	—	—	600	-10~+80
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---------

摩擦系数		防止毛边	低噪音	横刚性	未包装食品输送	非黏著	滑动输送	倾斜输送5度	超带电防止	最大使用宽度(mm)	使用温度范围(°C) ※皮带表面温度
表面	底面										

0.5	0.15	—	—	△	—	—	—	○	—	1200	-20~+150
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	------	----------

0.3	0.15	○	—	—	—	—	—	—	○	600	-10~+80
0.25	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	2500	-10~+80
0.3	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	1800	-10~+80

关于未包装产品的输送 标记○: 是符合食品卫生相关的厚生省第370号告示制品。标记×: 请不要使用与未包装品, 可以使用与塑料袋、盒子装的食品或者盘子等装载的食品输送

关于接著的方法 ①在-10~0°C的场所使用时, 请使用齿状或重叠加热方式接合。不可以重叠常温方式接合
②在-40~-10°C的场所使用时, 请使用齿状方式接合, 不可以使用重叠加热或重叠常温方式接合

关于凹槽输送 凹槽输送机使用的时候, 请使用重叠加热方式接合, 不可以用齿状或重叠常温方式接合

关于皮带宽度超过1800mm 对于接合方式、导条加工以及其他的加工有所限制, 请与本公司或经销商洽谈

一般输送用皮带

食品输送用皮带

型号	帆布用数	工作张力 (N/mm)	K1% ※1	K1%R ※2	重量 (kg/m ²)	总厚 (mm)	表面			底面			最小轮径 ^{※3} (mm)/刀口			皮带支持区别		
							材质	颜色	形状	材质	颜色	形状	齿接	加热重叠	常温重叠	平板	滚轮	凹槽

【M5】适用与要求低摩擦系数、中低速的滑动性时使用，也适用与高黏著性食物（包括未包装食品）的输送

M5100	1	4.0	5.8	4.2	0.5	0.5	PET	白	含浸	PET	白	含浸	25/R3	30/R5	35	○	○	×
M5200N	2	8.0	16.1	4.8	1.1	1.1	PET	白	含浸	PET	白	帆布面	25/R8	30/R10	40	○	○	△
M5201N	2	6.5	5.9	2.7	1.0	1.0	PET	白	含浸	PET	白	含浸	25/R5	30/R10		○	○	△
M5402N	2	8.0	16.1	4.8	1.1	1.1	PET	绿	含浸	PET	白	帆布面	25/R8	30/R10	40	○	○	△
M5422	2	5.0	10.9	5.6	1.2	1.2	PET	绿	含浸	PET	白	含浸	25/R5	30/R10	35	○	○	△

【M6】可降低抖动音、擦过音的关系，最适合高速运转时解决噪音问题的流程使用

M6423	2	8.0	14.7	7.4	1.5	1.4	PU	绿	平滑	PET	白	帆布面	35	40	40	○	○	△
-------	---	-----	------	-----	-----	-----	----	---	----	-----	---	-----	----	----	----	---	---	---

【M9】皮带表面材质为聚氯乙烯 (PVC)、倾斜角度20度以内不需挡板加工也可以输送。（取决于输送物、皮带速度与运转环境）

M9400N	2	8.0	11.4	5.6	5.1	5.1	PVC	绿	布目P2	PET	白	帆布面	—	50	50	○	○	△
M9409N	2	8.0	12.3	4.7	3.5	3.2	PVC	绿	平滑R1	PET	白	帆布面	50	—	50	○	○	△

【M0】可以使用与小轮经,迷你输送机的中低速使用时有优越的低噪音性,也适用于未包装食品输送用

M0400N	2	8.0	15.1	7.7	2.6	2.6	PU	绿	布目P1	PET	白	含浸	45	50	55	○	○	△
--------	---	-----	------	-----	-----	-----	----	---	------	-----	---	----	----	----	----	---	---	---

【Mc】没有挡板加工，倾斜角度在25度以内可以输送（取决于输送物、皮带速度与运转环境）
由于长期间具有高抓著力的关系，使用寿命可以较长

MC300	1	4.0	3.5	1.9	1.9	2.0	特殊橡胶	绿	特殊R8	PET	白	帆布面	20	—	—	○	○	×
MC400	2	4.0	3.5	1.9	3.0	3.0	特殊橡胶	绿	特殊R8	PET	白	帆布面	60	60	—	○	○	△

○:可适用(有此功能) △:有时候可以用,请与本公司或经销商洽谈 ×:不适用 —:没有这个功能

※1:弹性系数 (数值是测定值,并不是保证值)

※2:应力缓和后的弹性系数【JIS K 6378】(数值是测定值,并不是保证值)

※3:最小轮经是考量皮带耐久性的数值

摩擦系数		防止毛边	低噪音	横刚性	未包装食品输送	非黏著	滑动输送	倾斜输送5度	超带电防止	最大使用宽度 (mm)	使用温度范围 (°C) ※皮带表面温度
表面	底面										

0.15	0.15	—	—	—	○	—	○	—	—	600	-10~+80
0.15	0.1	—	○	—	○	—	○	—	—	1800	-10~+80
0.15	0.15	—	—	—	○	—	○	—	—	1800	-10~+80
0.15	0.1	—	○	—	○	—	○	—	—	1800	-10~+80
0.15	0.15	—	—	—	○	—	○	—	—	1800	-10~+80

0.3	0.1	—	○	△	○	—	—	—	—	1800	-10~+80
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.7	0.1	—	—	—	—	—	—	○	—	2930	+5~+60
0.7	0.1	—	○	—	—	—	—	○	—	3000	+5~+60

0.5	0.15	—	—	—	○	—	—	○	—	1800	-10~+80
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.9	0.1	—	○	—	—	—	—	○	—	600	+5~+60
0.9	0.1	—	○	—	—	—	—	○	—	1800	+5~+60

关于未包装产品的输送

标记○:是符合食品卫生相关的厚生省第370号告示制品。标记×:请不要使用与未包装食品,可以使用与塑料袋、盒子装的食品或者盘子等装载的食品输送

关于接著的方法

①在-10~0°C的场所使用时,请使用齿状或重叠热加硫方式接合。不可以重叠常温方式接合
②在-40~-10°C的场所使用时,请使用齿状方式接合,不可以使用重叠加硫或重叠常温方式接合

关于凹槽输送

凹槽输送机使用的时候,请使用重叠加硫方式接合,不可以用齿状或重叠常温方式接合

关于皮带宽度超过1800mm

对于接合方式、导条加工以及其他的加工有所限制,请与本公司或经销商洽谈

食品输送用皮带

特殊输送用皮带

型号	帆布用数	工作张力 (N/mm)	K1% ※1	K1%R ※2	重量 (kg/m ²)	总厚 (mm)	表面			底面			最小轮径 ^{※3} (mm)/刀口			皮带支持区别		
							材质	颜色	形状	材质	颜色	形状	齿接	加热重叠	常温重叠	平板	滚轮	凹槽

【S6】有从长期保持低摩擦系数，滞留滑动性且具非黏著性的型号，到因皮带表面的特殊形状而具有高摩擦系数、无需挡板加工而能达到倾斜输送目的为止的制品阵容

S6933N	2	6.5	8.9	2.9	1.5	1.4	PU	灰	平滑	PET	白	含浸	30/R10	35	—	○	○	△
--------	---	-----	-----	-----	-----	-----	----	---	----	-----	---	----	--------	----	---	---	---	---

【S7】横向刚性部分适合裙边皮带使用、横向柔软部分适合凹槽与转弯输送使用。S7100、S7200具有防止毛边、抗菌、防霉等功能适合使用与未包装食品的输送

S7100	1	4.0	6.7	3.3	0.9	0.8	PU	白	平滑	PET	白	含浸	25/R5	30	35	○	○	○
-------	---	-----	-----	-----	-----	-----	----	---	----	-----	---	----	-------	----	----	---	---	---

【S8】在皮带表面贴附特殊材料来适应客户种种的要求

S8231	2	5.0			2.4	2.4	绵	白	帆布面	PET	白	含浸	50	50	55	○	○	△
S8936N	2	8.0	22.8	9.3	1.7	1.6	铁氟龙	铁青	薄膜	PU	白	平滑	—	75	—	×	○	△

特殊输送用皮带 (S系列) 制品介绍

特殊输送用皮带

型号	帆布用数	工作张力 (N/mm)	K1% ※1	K1%R ※2	重量 (kg/m ²)	总厚 (mm)	表面			底面			最小轮径 ^{※3} (mm)/刀口			皮带支持区别		
							材质	颜色	形状	材质	颜色	形状	齿接	加热重叠	常温重叠	平板	滚轮	凹槽

【Sy】依客户特殊需求开发的产品

SY035	3	12.0	13.3	12.4	2.9	2.8	PU	绿	平滑	PET	白	含浸	100	100	125			
SY004	1	4.0	7.7	4.7	1.0	0.9	PU	灰	平滑	PET	白	含浸	25/R5	30	35	○	○	×
SY455N	2	8.0	13.7	7.5	2.2	2.0	PVC	绿	平滑	PET	白	帆布面	50	50	50	○	○	△
SY456N	2	6.5	16.2	8.0	1.7	1.6	PU	绿	平滑	PU	绿	布目N	50	55	60	×	○	△
SY534	1	4.0	6.7	3.7	1.1	1.0	PVC	深蓝	平滑	PET	白	含浸	25	25	—	○	○	△

○:可适用(有此功能) △:有时候可以用,请与本公司或经销商洽谈 ×:不适用 —:没有这个功能

※1:弹性系数 (数值是测定值, 并不是保证值)

※2:应力缓和后的弹性系数【JIS K 6378】(数值是测定值, 并不是保证值)

※3:最小轮径是考量皮带耐久性的数值

摩擦系数		防止毛边	低噪音	横刚性	未包装食品输送	非黏著	滑动输送	倾斜输送5度	超带电防止	最大使用宽度 (mm)	使用温度范围 (°C) ※皮带表面温度
表面	底面										

0.2	0.15	○	—	—	○	—	○	—	—	1800	-10~+80
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.2	0.15	○	—	—	○	—	—	—	—	600	-10~+80
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---------

0.25	0.1	—	—	—	○	○	—	×	—	1600	-10~+80
------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.1	0.3	—	—	—	○	○	—	—	—	1200	-10~+80
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

摩擦系数		防止毛边	低噪音	横刚性	未包装食品输送	非黏著	滑动输送	倾斜输送5度	超带电防止	最大使用宽度 (mm)	使用温度范围 (°C) ※皮带表面温度
表面	底面										

0.3	0.15	—	—	○	○	—	—	—	—	1800	-10~+80
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.2	0.15	—	—	—	○	—	○	—	—	600	-10~+80
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---------

0.4	0.1	—	○	—	—	—	—	○	—	3000	+5~+60
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	--------

0.3	0.3	—	—	△	○	—	—	—	—	1800	-10~+80
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---------

0.4	0.15	—	—	—	—	—	—	○	—	600	+5~+60
-----	------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--------

关于未包装产品的输送

标记○: 是符合食品卫生相关的厚生省第370号告示制品。标记×: 请不要使用与未包装品, 可以使用与塑料袋、盒子装的食品或者盘子等装载的食品输送

关于接著的方法

①在-10~0°C的场所使用时, 请使用齿状或重叠热加硫方式接合。不可以重叠常温方式接合
②在-40~-10°C的场所使用时, 请使用齿状方式接合, 不可以使用重叠加硫或重叠常温方式接合

关于凹槽输送

凹槽输送机使用的时候, 请使用重叠加硫方式接合, 不可以用齿状或重叠常温方式接合

关于皮带宽度超过1800mm

对于接合方式、导条加工以及其他的加工有所限制, 请与本公司或经销商洽谈

昆山格柏瑞工业器材有限公司

无缝高性能传送带

型号	芯线材质	无缝带每CM的承受力	无缝带每米所需拉伸力	每拉伸1%所需负载	最小带轮直径	硬度	颜色	表面	钢铁	氯化铝	Gas (60%)	建议预张力	固定温度	短期温度	防静电	长度	宽度	两边厚度	长度	宽度	厚度	特性及应用
NE20	棉/聚酯纤维	950N	100N 0.4-0.6% 300N 1.8-2.0% 600N 5.5-5.9%	190N±10N	8mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黑	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.6 0.4 0.6 0.6 0.5 0.5 0.6 0.6 0.5 0.6 0.8 0.8 0.2 0.2 0.3 0.3	0.6 0.4 0.6 0.5 0.5 0.5 0.6 0.7 0.5 0.6 0.8 0.9 0.2 0.2 0.3 0.2	0.4% to 0.8%	-20° to +100°	-25° to +140°	是	180to400 up to100 400to4200 up to420	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	0.8	±0.5%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	非滑动的驱动带用于小直径的带轮 用于低功率驱动 适用于小型驱动结构		
NE21	聚酯纤维	1700N	100N 0.3-0.4% 300N 1.0-1.2% 600N 4.0-4.5%	270N±15N	15mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黑	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.6 0.4 0.6 0.5 0.5 0.5 0.6 0.7 0.5 0.6 0.8 0.9 0.2 0.2 0.3 0.2	0.4% to 0.8%	-20° to +100°	-25° to +140°	是	180to400 up to100 400to4800 up to420	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	0.9	±0.5%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	高速运转 用于主轴驱动 优异的运转特性有多方面应用			
NE22	聚酯纤维	3400N	100N 0.2-0.3% 300N 0.7-0.8% 600N 1.6-1.7%	375N±15N	20mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黑	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.6 0.4 0.6 0.5 0.5 0.5 0.6 0.7 0.5 0.6 0.8 0.9 0.2 0.2 0.3 0.2	0.4% to 0.8%	-20° to +100°	-25° to +140°	是	180to400 up to100 400to4800 up to420	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	1.4	±0.5%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	最大长度2400mm,双面有纹路 广泛应用于中等负载驱动 木工机械 纺织机械			
NE26	聚酯纤维	4150N	300N 0.8-0.8% 600N 1.4-1.6% 1000N 3.0-3.4%	385N±15N	25mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黑	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.6 0.4 0.6 0.5 0.5 0.5 0.6 0.7 0.5 0.6 0.8 0.9 0.2 0.2 0.3 0.2	0.4% to 0.8%	-20° to +100°	-25° to +140°	是	400to4800 up to420	up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	2	±0.5%	up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	用于高负载驱动 木工机械			
NE17	Kevlar	2400N	300N 0.2-0.4% 600N 0.5-0.7% 1000N 0.9-1.1%	1040N±50N	12mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黑	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.6 0.4 0.6 0.5 0.5 0.5 0.6 0.7 0.5 0.6 0.8 0.9 0.2 0.2 0.3 0.2	0.1% to 0.3%	-20° to +100°	-25° to +140°	是	180to400 up to100 400to4600 up to420	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	0.9	±1.0%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	皮带延展性很低 很薄,用于小直径带轮的 高性能驱动			
NE18	Kevlar	7950N	300N 0.2-0.3% 600N 0.4-0.5% 1000N 0.6-0.7%	1700N±200N	30mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黑	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.6 0.4 0.6 0.5 0.5 0.5 0.6 0.7 0.5 0.6 0.8 0.9 0.2 0.2 0.3 0.2	0.1% to 0.3%	-20° to +100°	-25° to +140°	是	400to4200 up to420	up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	2	±1.0%	up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	非常低延展性, 适合应用于高负载的驱动			
PU11	聚酯纤维	1250N	100N 0.3-0.5% 300N 1.2-1.7% 600N 5.0-5.6%	230N±30N	12mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黄或灰	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.4 0.4 0.8 0.4	0.4% to 0.8%	-10° to +60°	-10° to +60°	-10° to +80°	可能	200to600 up to300 600to5000 up to600	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	1(1.3)	±0.5%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	最大长度达2400mm 广泛应用于中等负载的驱动 用于磨床主轴		
PU12	聚酯纤维	3400N	100N 0.2-0.5% 300N 0.9-1.2% 600N 2.0-2.8%	290N±30N	20mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黄或灰	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.4 0.4 0.8 0.4	0.4% to 0.8%	-10° to +60°	-10° to +60°	-10° to +80°	可能	200to600 up to300 600to4800 up to600	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	1.5(2)	±0.5%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	最大长度达2400mm 广泛应用于中等负载的驱动 用于研磨机 平衡机		
PU17	Kevlar	2400N	300N 0.2-0.4% 600N 0.5-0.7% 1000N 1.0-1.2%	950N±50N	15mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黄或灰	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.4 0.4 0.8 0.4	0.1% to 0.3%	-10° to +60°	-10° to +60°	-10° to +80°	可能	200to600 up to300 600to4600 up to600	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	1(1.4)	±1.0%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	非常低延展性的传动带		
PU18	Kevlar	6400N	300N 0.4-0.5% 600N 0.7-0.8% 1000N 0.7-1.0%	1280N±50N	30mm	75±5 Shore A 聚氨酯丁二烯	黄或灰	表面纹路 表面研磨 光滑 在编制芯线表面有浸渍	0.4 0.4 0.8 0.4	0.1% to 0.3%	-10° to +60°	-10° to +60°	-10° to +80°	可能	200to600 up to300 600to4200 up to600	up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	2.2(3)	±1.0%	up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	皮带延展性非常低, 适合应用于高负载驱动		

符合ROHS、SGS标准

型号	皮带外观	芯线材质	轴向外伸时的负载	防静电	运行面(与带轮接触面)			承载面			标准产品尺寸					标准公差范围			特性及应用	
					材料	硬度	表面	表面	硬度	PE 膜	长度	宽度	厚度	长度	宽度	厚度	长度	宽度		厚度
PU 0/6	黄, 灰	聚酯纤维	4±2N/cm	无	聚酯纤维	Approx.55 Shore A	表面研磨	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.55 Shore A	表面研磨	0.8 0.2	200to600 up to300 600to2400 up to400	up to300 up to400	0.9	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	高弹性 用于固定轴的情形时 良好的运转特性 可数套成套使用 运送纸张
HT Elastik 40+PU	白色+PU灰 黑色+PU灰	Hytrel	0.83N/mmHytrel	无	Hytrel	Approx.40 Shore D	表面研磨	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.55 Shore A	表面研磨	0.8 0.2	200to600 up to300 600to1800 up to400	3 to150 8 to400	1.2 to 1.5 1.5 to 2.0 2.0 to 8.0	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	弹性输送带 高牵引力 文件和纸张输送
PU Elastik	黄, 灰	弹性网状 聚酯纤维 (涤纶)	6±3N/cm	有可能	聚酯纤维	—	—	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.55 Shore A	表面研磨	0.8 0.2	200to600 up to300 600to3500 up to600	up to300 up to600	1.8 to 9.0	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	弹性 用于轴心是固定的情形时 良好的运转特性 可数套成套使用
PU Elastik silicon	黄+硅胶(白) 灰+硅胶(白)	弹性网状 聚酯纤维 (涤纶)	9±3N/cm	有可能	聚酯纤维	Approx.55 Shore A	表面研磨	聚酯纤维	0.6 0.3	Approx.35 Shore A	表面研磨	0.6 0.3	200to600 up to300 600to3500 up to600	up to300 up to600	2.4 to 7.0	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	弹性 用于轴心是固定的情形时 良好的运转特性 可数套成套使用
Pu10 non-porous ply	红+无孔层(白) 灰+无孔层(白)	聚酯纤维 (涤纶)	100±15N/cm	有可能	聚酯纤维	—	浸渍	聚酯纤维	0.5 0.2	Approx.55 Shore A	无孔层	0.5 0.2	200to600 up to300 600to4400 up to600	up to300 up to600	0.9 to 7.0	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	稍微有弹性 用于轴心是固定的情形时
Ne10 one side smooth	黑	聚酯纤维 (涤纶)	80±10N/cm	有可能	聚酯纤维	Approx.75 Shore A	平滑	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.75 Shore A	有纹路	0.8 0.2	180to400 up to200 400to2000 up to420	up to100 up to420	0.7	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	低弹性 用于固定的轴心 用于机器配道
PC	红	聚酯纤维 /棉	380±30N/cm	有可能	聚酯纤维	—	浸渍	聚酯纤维	0.9 0.5	Approx.50 Shore A	有纹路	0.9 0.5	500to4200 up to400	up to400	1.1	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	良好的耐酸及耐碱性 耐酒精以及刺激生物 /油脂与污水分解性 高摩擦系数
Pu11	黄, 灰	聚酯纤维 (涤纶)	230±30N/cm	有可能	聚酯纤维	—	浸渍	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.55 Shore A	表面研磨	0.8 0.2	200to600 up to300 600to5000 up to600	up to300 up to600	1.0 to 7.0	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	库存最大长度可达2400mm
PU 20/1	黄, 灰	棉	165±15N/cm	有可能	聚酯纤维	—	未处理	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.55 Shore A	表面研磨	0.8 0.2	200to600 up to300 600to5000 up to600	up to300 up to600	0.9 to 7.0	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	台面移动, 叶片边缘
PE20/1	黑	棉	190±10N/cm	有可能	聚酯纤维	—	未处理	聚酯纤维	0.8 0.2	Approx.75 Shore A	有纹路	0.8 0.2	180to400 up to200 400to4200 up to600	up to100 up to420	0.8	±0.1%	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	up to50mm±0.5mm up to100mm±1.0mm 100mm±2.0mm	台面移动, 叶片边缘

无缝高性能传送带

符合ROHS、SGS标准

型号	颜色	表面	材质	抗拉材质	抗静电或导电	硬度	最小轮径		耐温范围	1%定伸率	全厚度拉伸强度	厚度范围	宽度范围	长度范围	厚度正负公差	宽度正负公差	长度正负公差
Su02	白色/黑色/绿色/蓝色/黄色/红色/灰色	高摩擦布纹	聚氨酯	涤纶	可能的	70~95	15mm		-20+100°C	8N/mm	62N/mm	0.8~3.0	300~800	180~3550	±0.15mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.0%
Su06	白色/黑色/绿色/蓝色/黄色/红色/灰色	高摩擦布纹	聚氨酯	凯夫拉	可能的	70~95	10mm		-20+100°C	5.7N/mm	87N/mm	0.6~3.0	300~800	180~3550	±0.15mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.0%
SFU02	灰色/黄色/	研磨面	聚氨酯	涤纶	无	70~80	10mm		-20+80°C	8N/mm	62N/mm	1.0~6.8	300~1000	180~3550	±0.15mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.0%
Fu02	灰色/黄色/红色	研磨面/磨砂纹	聚氨酯	涤纶	无	70~80	8mm		-20+80°C	8N/mm	62N/mm	0.6~3.0	300~800	180~3550	±0.10mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.0%
FTUU11	灰色/黑色	研磨面/哑光	聚氨酯	无	可能的	70~90	15mm		-20+80°C	0.8N/mm	6N/mm	1.0~2.0	300~580	180~2800	±0.15mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.5%
SU04N	白色/黑色/绿色/蓝色/黄色/红色/灰色/	光面/磨砂纹	聚氨酯	涤纶	无	70	15mm		-20+80°C	4.8N/mm	100N/mm	0.8~3.0	300~1000	180~3550	±0.10mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.5%
G02	灰色/蓝色/黄色/红色	光面/研磨面	硅胶	涤纶	无	48	10mm		-60+150°C	8N/mm	62N/mm	0.5~6.0	300~850	180~3500	±0.10mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±0.1%
Gj02	黑色	光面/研磨面	硅胶	涤纶	可能的	48	10mm		-60+150°C	8N/mm	62N/mm	0.5~6.0	300~850	180~3500	±0.10mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±0.1%
G06	灰色/蓝色/黄色/红色/黑色	光面/研磨面	硅胶	凯夫拉	无	48	10mm		-60+280°C	5.7N/mm	87N/mm	0.5~6.0	300~850	180~3500	±0.10mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±0.1%
FUJU03	灰色/黄色/黑色	研磨面-光面	聚氨酯	涤纶	可能的	70	10mm		-20+80°C	2.6N/mm	45N/mm	1.0~2.0	280~850	180~3500	±0.10mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±0.1%
GUJ11	灰色-黑色 蓝色-白色	研磨面-光面	硅胶-聚氨酯	无	可能的	48~90	15mm		-20+80°C	0.6N/mm	4.5N/mm	1.0~2.0	280~580	180~2800	±0.15mm	50mm±0.5mm 100mm±1.0mm	±1.5%

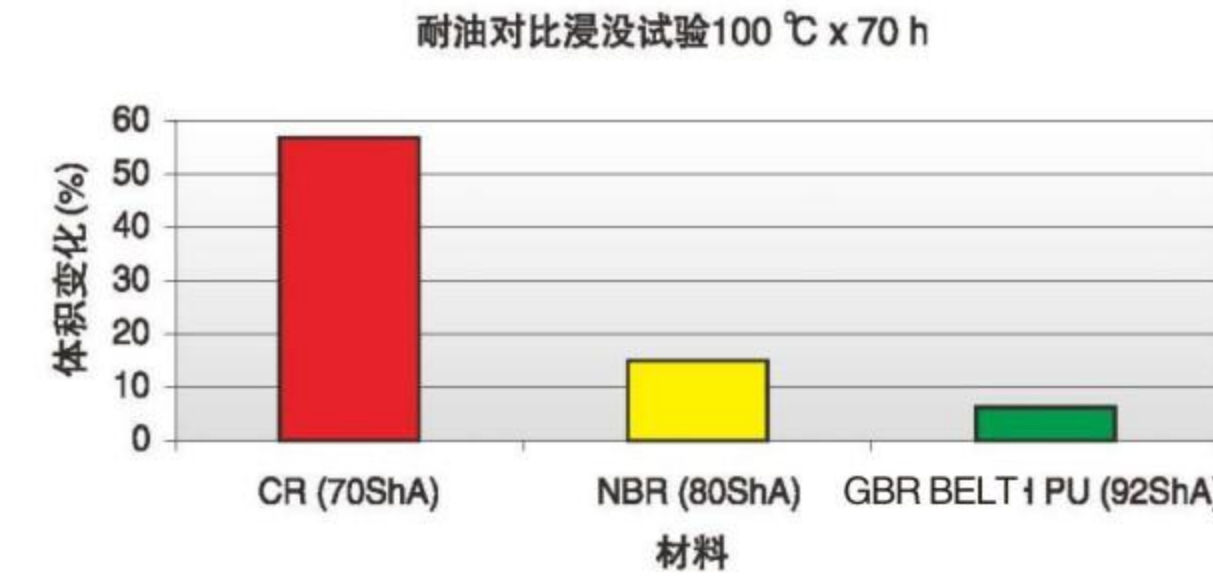
型号	表面材质	表面颜色	表面纹路	背面材质	厚度 (MM)	1%定伸 受力 N/MM	最小 轮径 (MM)	温度 范围	防止 毛边	应用
15/RUBL-02	PU	绿色	磨砂	聚酯布	1.5	8	30	-15~+80	是	绿色防静电平面输送
10/RUBL-02	PU	绿色	磨砂	聚酯布	1	8	20	-15~+80	是	绿色防静电平面输送
RFF0H-10	尼龙	墨绿色	布纹	尼龙布	1	15	30	-20~+80		高强度平面传送
RFPOH-13	尼龙	绿色	布纹	尼龙布	1.3	20	30	-20~+80		高强度平面传送
20/RUUML-02	PU	墨绿色	磨砂	PU	2	10	20	-20~+80		无毒无重双面抗静电皮垫
15/RUML-02	PU	墨绿色	磨砂	聚酯布	1.5	8	35	-20~+80		电子行业工作台面、机器台面
18/RUML-02	PU	墨绿色	磨砂	聚酯布	1.8	10	40	-20~+80		平面输送
20/RVG-01	PVC	苹果绿	光面	帆布	2.0	10	40	-20~+80	是	平面输送
30/RVG-01	PVC	绿色	光面	帆布	3.0	15	40	-20~+80		平面输送
50/RVG-07	PVC	绿色	草纹	帆布	5.0	10	60	-15~+80		包装/爬坡输送
GBR-6EE	TPU	黑色	磨砂	聚酯布	1	8	20	-15~+80	是	永久防静电、电子行业、自动化行业
GBR-5EE	聚酯布	黑色	布纹	聚酯布	1.2	8	25	-15~+80	是	永久防静电、电子行业、自动化行业
GBR-15BLACK	TPU	黑色	磨砂	聚酯布	1.5	8	30	-15~+80	是	永久防静电、电子行业、自动化行业

材料特性

GBR BELT 皮带采用标准的热塑性聚氨酯（硬度为92 Sh.A）制成。特殊环境下的应用或者需要满足特殊要求时，可用非标准材料或复合材料制造。除非特别声明，标准色为白色。或根据要求提供其它颜色。

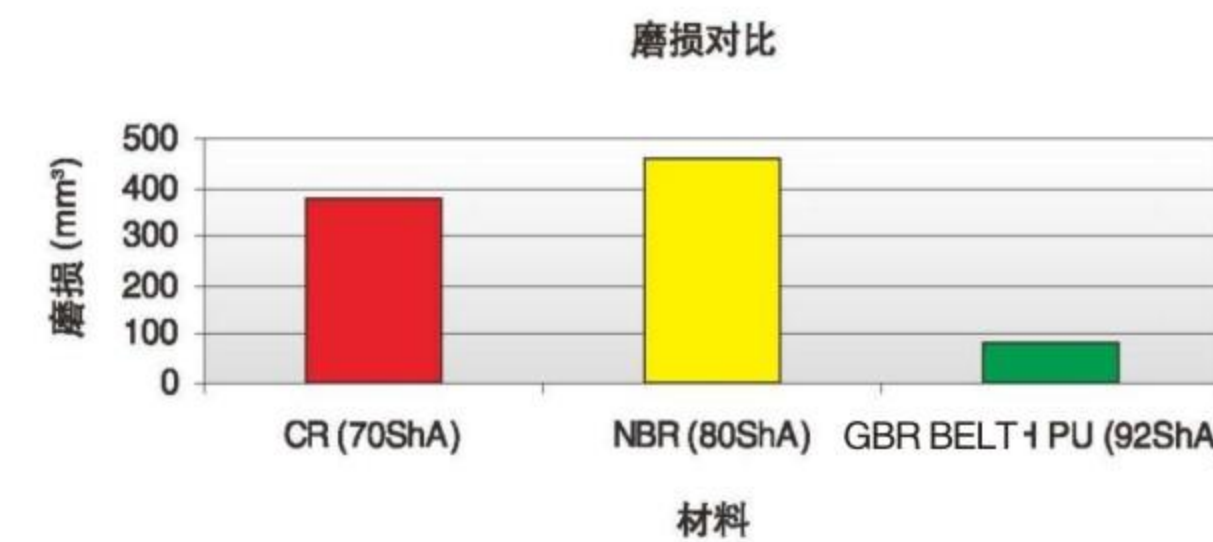
耐油性

GBR BELT H® 聚氨酯具有很高的耐油性。下图是合成橡胶CR和NBR GBR BELT H® 聚氨酯的比较。



耐磨性

GBR BELT H® 聚氨酯具有出众的耐磨性。下图提供了与合成橡胶之间的对比。



食品级认证

标准材料不适合与食品接触。对于需要FDA认证的应用，将使用特殊材料。

耐化学性

化学物质对GBR BELT 聚氨酯的影响体现在多个方面。由于耐受性主要取决于化学品浓度与所处的温度，因此提供的信息仅是一般参考。如需更多详细信息，请联系我们的技术部门。

机油和油脂

GBR BELT 聚氨酯对于机油和油脂具有良好的耐受性，即使达到80 °C的温度下也能很好地抵抗纯油。

酸碱溶液

GBR BELT 聚氨酯对酸碱溶液的耐受性是有限的。它对室温下的稀释酸碱溶液具有中等耐受性，对于高浓度溶液仅可耐受非常短的时间。如有具体要求，可提供特殊复合材料。

细菌和微生物

如果细菌滋生情况比较严重则建议采用特制的材料，请联系我们的技术部门。

抗紫外线性

GBR BELT 聚氨酯抗紫外线。长时间暴露在紫外线辐射（阳光）下将会导致同步带颜色略有变化。但产品的技术性能不会不变。

低温复合材料

对于低温环境，将使用特殊复合材料（-30 +5 °C）。可提供U-LT。

高温复合材料

对于高温环境，将使用特殊复合材料（+20 +110 °C）。可提供U-HT。

耐化学性

化学物质参考	0/40° C	40/80° C
20%乙酸	B	C
3 n乙酸	C	C
5%乙酸	B	C
丙酮	C	C
氯化铝水, 5%	A	-
10%氨水	A	-
醋酸戊酯	C	C
淀粉	A	A
苯胺	B	C
ASTM燃料A	A	-
ASTM燃料B	A	-
ASTM燃料C	B	-
苯	B	C
血	A	B
盐水	A	B
乙酸丁酯	C	-
丁醇	B	B
黄油	A	A
丁酸	B	B
氯苯	C	C
氯仿	B	B
环己醇	B	B
环己酮	C	C
邻苯二甲酸二丁酯	B	-
二甲基酰胺	D	-
邻苯二甲酸二辛酯	A	A
乙醇	B	C
96%乙醇	B	-
乙二醇	A	B
乙酸乙酯	C	C
二氯乙烷	B	B
乙醚	B	C
脂肪(动物)	A	A
氯化铁, 5%	B	C
福尔马林	B	C
氟利昂22	B	C
果糖	A	A
果汁	A	A
汽油	A	-
明胶	A	A
甘油	B	C
防冻液/水1:1	B	-
蜂蜜	A	B
20%盐酸	B	-
氢	A	-
墨水	B	B
异丙醇	B	-
煤油	A	B

化学物质参考	0/40° C	40/80° C
乳酸	B	C
白酒	A	B
人造奶油	A	A
丁酮 (MEK)	C	-
甲醇	B	C
氯甲烷	D	-
牛奶	A	A
糖蜜	A	A
尼古丁	A	-
20%硝酸	D	-
动物油	B	B
ASTM 油1	A	A
ASTM 油2	A	A
ASTM 油3	A	A
重油	A	B
轻油	A	B
机油	B	B
矿物油	A	B
焦油	B	B
松节油	B	B
蔬菜油 (花生油、松油)	A	A
油酸	B	-
臭氧	A	A
石蜡	B	B
优质级汽油	C	-
标准级汽油	A	-
石油醚	B	C
海水	B	B
硅脂	A	A
肥皂	A	B
碳酸钠	A	-
氯化钠溶液	A	B
氢氧化钠溶液 1N	B	C
苯乙烯	B	C
糖	A	A
20%硫酸	B	C
丹宁酸	A	B
四氟乙烯	C	C
四氢呋喃	D	-
甲苯	B	C
三氯乙烯	C	C
磷酸三甲苯酯 (TPC)	B	C
凡士林	A	A
水	A	B
含氯水	B	B
肥皂水	A	B
蜡	A	A
酵母	A	B

注
 * 上表适用于输送含有化学物质和/或油的材料。如有浸没现象, 请与我们技术部门联系。
 * 必须注意, 酸、碱、过氧化氢、水和水溶液可能腐蚀钢制线芯。有关解决方案, 请联系我们的技术部门。

A = 长期耐受性
 B = 有条件耐受性, 一段时间后出现明显差别
 C = 无耐受性, 可短期接触
 D = 无耐受性, 明显腐蚀

材料概述

标准应用材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU11	GBR BELT M GBR-flex SD®	白色	92 Sh A	-10°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU13	GBR BELT M GBR-flex SD®	黑色	92 Sh A	-10°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU12	GBR BELT M GBR-flex SD®	透明	92 Sh A	-10°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU22	GBR BELT M GBR-flex SD®	透明	85 Sh A	0°C +60°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU62	特殊背衬 (LR2/FISH BONE) 等	透明	85 Sh A	0°C +60°C	
TPU72	背衬	透明	70 Sh A	0°C +60°C	
PU51	iSync®	透明	90 Sh A	-10°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯

适于可接触食品应用的材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU17	GBR BELT M GBR-flex SD®	透明	92 Sh A	0°C +80°C	S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU16	GBR BELT M GBR-flex SD®	白色	92 Sh A	0°C +80°C	S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU19	GBR BELT M GBR-flex SD®	蓝色	92 Sh A	0°C +80°C	S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
PU52	iSync®	透明	90 Sh A	0°C +80°C	S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯

适于高温应用的材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU32	GBR BELT M GBR-flex SD®	透明	92 Sh A	-10°C +150°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯
PU53	iSync®	透明	90 Sh A	-10°C +150°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯

适于低温应用的材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU18	GBR BELT M GBR-flex SD®	透明	92 Sh A	-30°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
TPU27	GBR BELT M GBR-flex SD®	透明	85 Sh A	-30°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯
PU54	iSync®	透明	90 Sh A	-30°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯

适于高强度应用的材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU65	GBR BELT M GBR-flex SD®	灰色	95 Sh A	-10°C +60°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯

适于耐酸应用的材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU67	GBR BELT M GBR-flex SD®	淡黄色	92 Sh A	-10°C +60°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯

适于防静电应用的材料

材料类型	同步带类型	颜色	硬度	温度范围	带芯
TPU13C	GBR BELT M GBR-flex SD®	黑色	92 Sh A	-10°C +80°C	A - 钢丝芯 S - 不锈钢芯 K - 芳纶芯

昆山格柏瑞工业器材有限公司

GBR BELT生产的同步带可广泛适用于高精度要求的线性运动、动力传动和输送,可满足设计工程师的所有需求。

GBR BELT同步带带采用高耐磨性热塑聚氨酯,配置高抗张强度的钢制线芯构成。齿面可特殊加布(根据要求)达到降低摩擦系数,改善带齿啮合,降低噪音的效果。

线芯

为了尽可能增加 GBR BELT 同步带的应用选择范围,可根据客户要求提供特殊线芯:



• **HPL** 高性能带芯: 线芯横截面大于标准线芯。因此同步带的延伸率大大降低,提高了定位精度。

• **HFE** 高柔性带芯: 带芯横截面上分布更多单丝。由此可降低弯曲应力,进而在带芯反向弯曲时产生更大阻力。使用这种线芯,可将标准带轮和惰轮直径减少30%。

• **INOX** 不锈钢带芯适用于侵蚀性环境。它们的抗张强度低于标准带芯。

• **ARAMID**: 提高同步带柔性,降低皮带自重,防磁。

需要注意,钢制带芯可使同步带达到最佳技术性能和尺寸稳定性。带长公差适用于钢制带芯。如果采用其它材料(芳纶、玻璃纤维),长度公差可能会变化。如需使用特殊带芯,请咨询我们的技术部门。

机械属性:

- 出色的尺寸稳定性
- 高耐磨性
- 低预张力和轴负载
- 免维护
- 高线性和角度定位精度
- 高效率

化学属性:

出色的耐受性:

- 水解
- 臭氧
- 紫外线
- 老化
- 机油、油脂与脂肪
- 汽油
- 良好的耐酸性
- 标准材料的工作温度范围: -10°C $+80^{\circ}\text{C}$ (最高 110°C)。如果温度非常低,可根据要求提供特殊复合材料(参见专用表)
- 无硅生产(视需要)

定制型号表

GBR BELT

采用100米标准卷长,可根据要求提供其它长度。开口带适用于线性传动。

100 m卷长T齿形订购示例:

GBR BELT "R" - 100 m卷长	R	025	T	10	A / Z
GBR BELT "R"型同步带					
宽25 mm (3位)					
齿形 "T"					
节距10 mm					
A= 标准钢丝芯					
S= 不锈钢芯					
K= Kelvar®芯					
F= 高柔性芯					
P= 高强度芯					
Z= 带齿加布 (PAZ)					
R= 背面加布 (PAR)					
D= PAZ + PAR加布					

H齿形(开口带)订购示例:

GBR BELT 开口带	M	100	H	A	01270 / Z
GBR BELT "H"型同步带					
宽(x 0.254 = mm) - 3位					
齿形 "H"					
A= 标准钢丝芯					
S= 不锈钢芯					
K= Kelvar®芯					
F= 高柔性芯					
P= 高强度芯					
长1270 mm (5位)					
Z= 带齿加布 (PAZ)					
R= 背面加布 (PAR)					
D= PAZ + PAR加布					

GBR BELT

由 GBR BELT 开口带连接而成。由于特定生产工艺,可提供任意长度的接驳。GBR BELT 带可自由组合特殊背衬材料和焊接齿形,适合于同步输送和高度专业化应用。

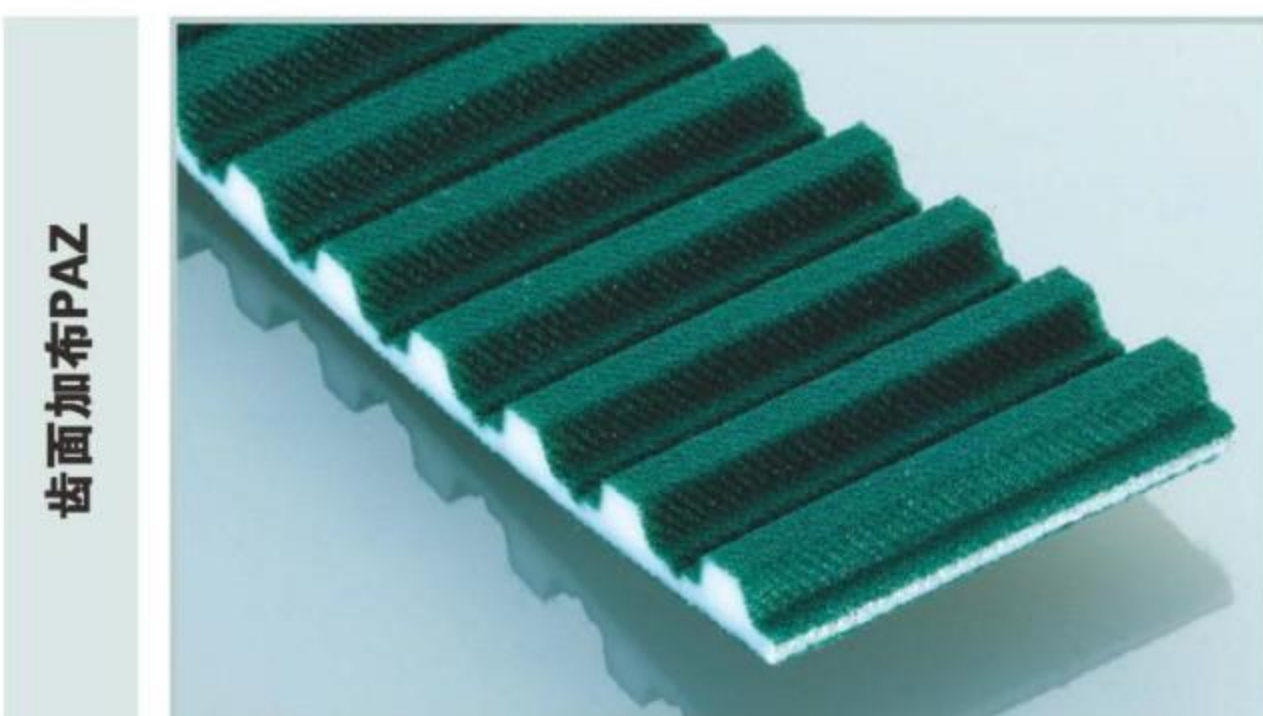


AT齿形订购示例:

GBR BELT "V" 接驳带	V	020	AT5	A	03410 / Z
GBR BELT "V" 接驳同步带					
宽20 mm (3位)					
齿形 "AT" - 节距5 mm					
A=标准钢丝芯					
S=不锈钢芯					
K=Kelvar®芯					
F=高柔性芯					
P=高强度芯					
长3410 mm (5位)					
Z= 带齿加布 (PAZ)					
R= 背面加布 (PAR)					
D= PAZ + PAR加布					

XL齿形订购示例:

GBR BELT 接驳带	V	150	XL	A	00762 / Z
GBR BELT 接驳同步带					
宽(x 0.254 = mm) - 3位					
齿形 "XL"					
A=标准钢丝芯					
S=不锈钢芯					
K=Kelvar®芯					
F=高柔性芯					
P=高强度芯					
长762 mm (5位)					
Z= 带齿加布 (PAZ)					
R= 背面加布 (PAR)					
D= PAZ + PAR加布					



产品声明

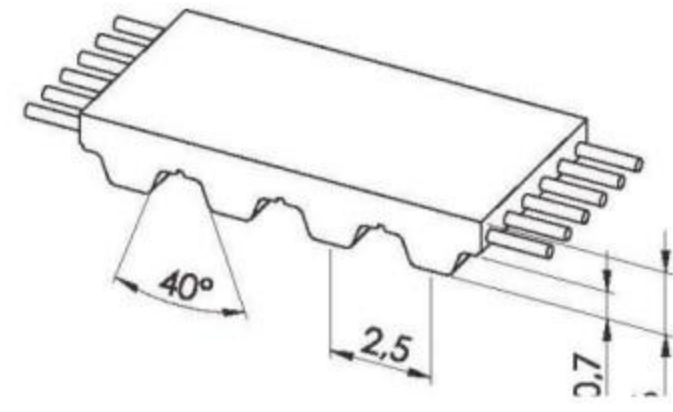
- GBR BELT 带已获得RoHS 2011/65/UE认证
- 我们可根据要求提供符合以下同步带:
 - 具有防静电特性,符合ISO9563标准
 - 可根据要求提供其他特殊认证

颜色

标准颜色 GBR BELT 同步带为白色。我们可根据要求提供其他颜色。

昆山格柏瑞工业器材有限公司

T2.5 同步带齿型



同步带特性

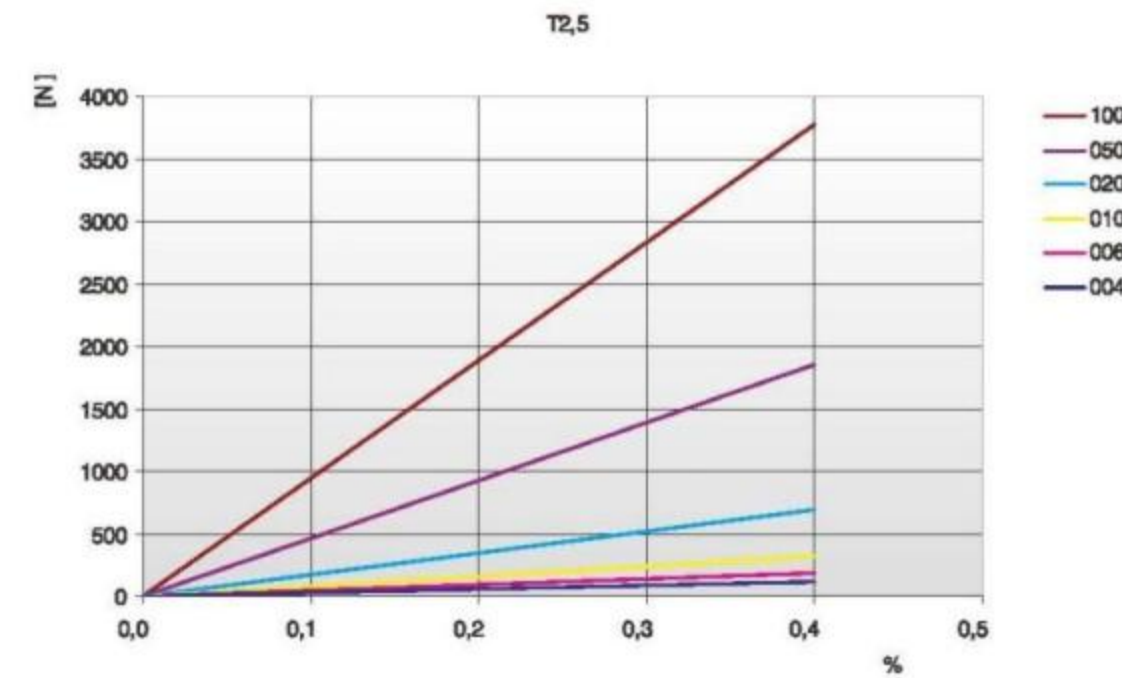
- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距2,5 mm
- 适用于柔性要求高的驱动解决方案
- 广泛用于输送、线性传动和轻载动力传输应用

- 宽度公差: ± 0,3 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,15 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
4	130	-	500	32500	0,004
6	190	-	750	47500	0,007
10	320	160	1250	80000	0,011
20	700	350	2750	175000	0,022
50	1860	930	7250	465000	0,055
100	3780	1890	14750	945000	0,110

负载/延伸率 [%]

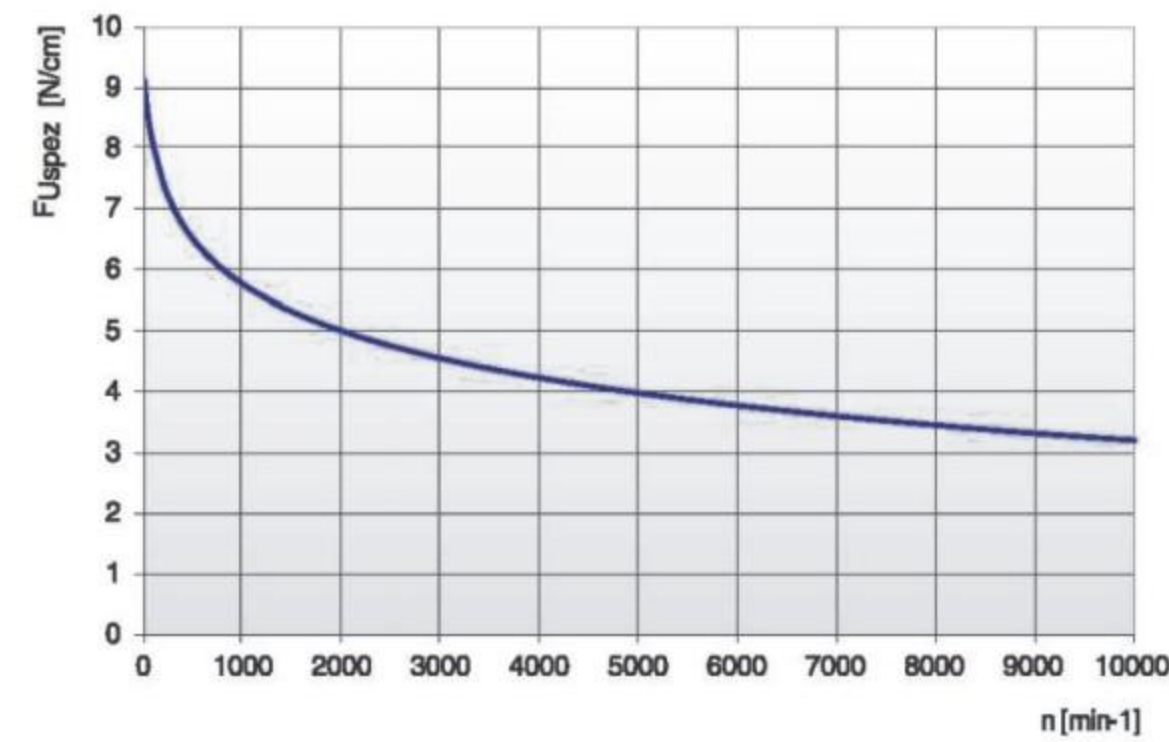


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	9,10	800	5,99	1900	5,05	4500	4,09
20	8,77	900	5,86	2000	4,99	5000	3,97
40	8,51	1000	5,75	2200	4,88	5500	3,86
60	8,30	1100	5,64	2400	4,79	6000	3,76
80	8,13	1200	5,55	2600	4,70	6500	3,67
100	8,00	1300	5,46	2800	4,62	7000	3,59
200	7,39	1400	5,38	3000	4,54	7500	3,51
300	7,00	1440	5,35	3200	4,47	8000	3,44
400	6,71	1500	5,31	3400	4,40	8500	3,37
500	6,48	1600	5,24	3600	4,34	9000	3,30
600	6,29	1700	5,17	3800	4,28	9500	3,24
700	6,13	1800	5,11	4000	4,22	10000	3,18

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

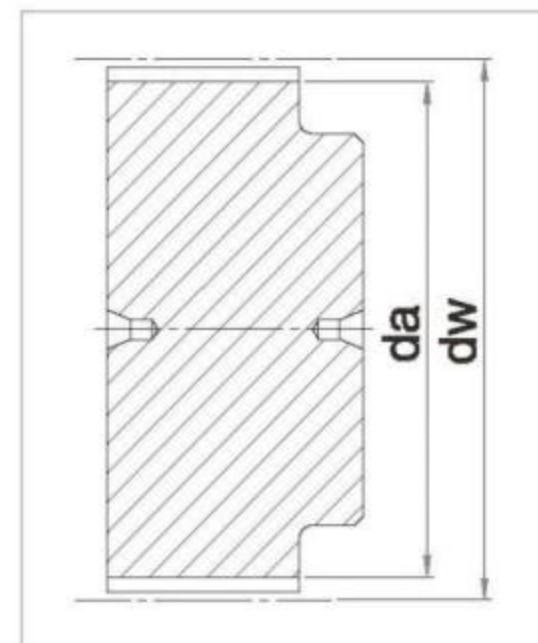
T2.5

挠曲性能

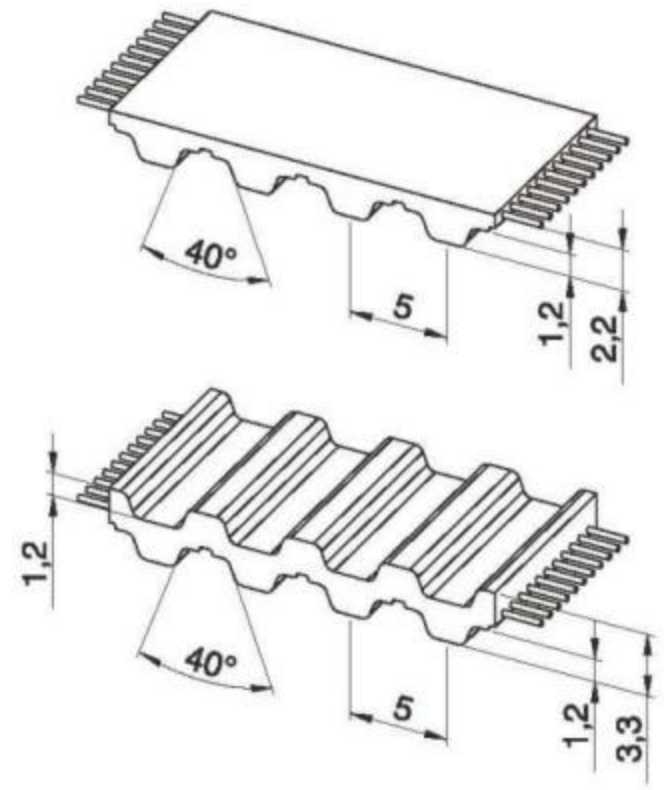
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	15
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	15 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	18
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	18 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	7,46	7,96	43	33,72	34,22	76	59,98	60,48	109	86,24	86,74
11	8,25	8,75	44	34,52	35,02	77	60,78	61,28	110	87,04	87,54
12	9,05	9,55	45	35,31	35,81	78	61,57	62,07	111	87,83	88,33
13	9,85	10,35	46	36,11	36,61	79	62,37	62,87	112	88,63	89,13
14	10,64	11,14	47	36,90	37,40	80	63,16	63,66	113	89,43	89,93
15	11,44	11,94	48	37,70	38,20	81	63,96	64,46	114	90,22	90,72
16	12,23	12,73	49	38,49	38,99	82	64,76	65,26	115	91,02	91,52
17	13,03	13,53	50	39,29	39,79	83	65,55	66,05	116	91,81	92,31
18	13,82	14,32	51	40,09	40,59	84	66,35	66,85	117	92,61	93,11
19	14,62	15,12	52	40,88	41,38	85	67,14	67,64	118	93,40	93,90
20	15,42	15,92	53	41,68	42,18	86	67,94	68,44	119	94,20	94,70
21	16,21	16,71	54	42,47	42,97	87	68,73	69,23	120	95,00	95,50
22	17,01	17,51	55	43,27	43,77	88	69,53	70,03	121	95,79	96,29
23	17,80	18,30	56	44,06	44,56	89	70,33	70,83	122	96,59	97,09
24	18,60	19,10	57	44,86	45,36	90	71,12	71,62	123	97,38	97,88
25	19,39	19,89	58	45,66	46,16	91	71,92	72,42	124	98,18	98,68
26	20,19	20,69	59	46,45	46,95	92	72,71	73,21	125	98,97	99,47
27	20,99	21,49	60	47,25	47,75	93	73,51	74,01	126	99,77	100,27
28	21,78	22,28	61	48,04	48,54	94	74,31	74,81	127	100,57	101,07
29	22,58	23,08	62	48,84	49,34	95	75,10	75,60	128	101,36	101,86
30	23,37	23,87	63	49,64	50,14	96	75,90	76,40	129	102,16	102,66
31	24,17	24,67	64	50,43	50,93	97	76,69	77,19	130	102,95	103,45
32	24,97	25,47	65	51,23	51,73	98	77,49	77,99	131	103,75	104,25
33	25,76	26,26	66	52,02	52,52	99	78,28	78,78	132	104,55	105,05
34	26,56	27,06	67	52,82	53,32	100	79,08	79,58	133	105,34	105,84
35	27,35	27,85	68	53,61	54,11	101	79,88	80,38	134	106,14	106,64
36	28,15	28,65	69	54,41	54,91	102	80,67	81,17	135	106,93	107,43
37	28,94	29,44	70	55,21	55,71	103	81,47	81,97	136	107,73	108,23
38	29,74	30,24	71	56,00	56,50	104	82,26	82,76	137	108,52	109,02
39	30,54	31,04	72	56,80	57,30	105	83,06	83,56	138	109,32	109,82
40	31,33	31,83	73	57,59	58,09	106	83,85	84,35	139	110,12	110,62
41	32,13	32,63	74	58,39	58,89	107	84,65	85,15	140	110,91	111,41
42	32,92	33,42	75	59,18	59,68	108	85,45	85,95			



T5



同步带特性

- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距5 mm
- 适用于柔性要求高的驱动解决方案
- 广泛用于输送、线性传动和轻载动力传输应用
- 可提供双面齿钢丝芯聚氨酯同步带

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,15 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	320	160	1250	80000	0,021
16	540	270	2125	135000	0,034
25	900	450	3500	225000	0,053
32	1150	575	4500	287500	0,067
50	1860	930	7250	465000	0,105
75	2820	1410	11000	705000	0,158
100	3780	1890	14750	945000	0,210

根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

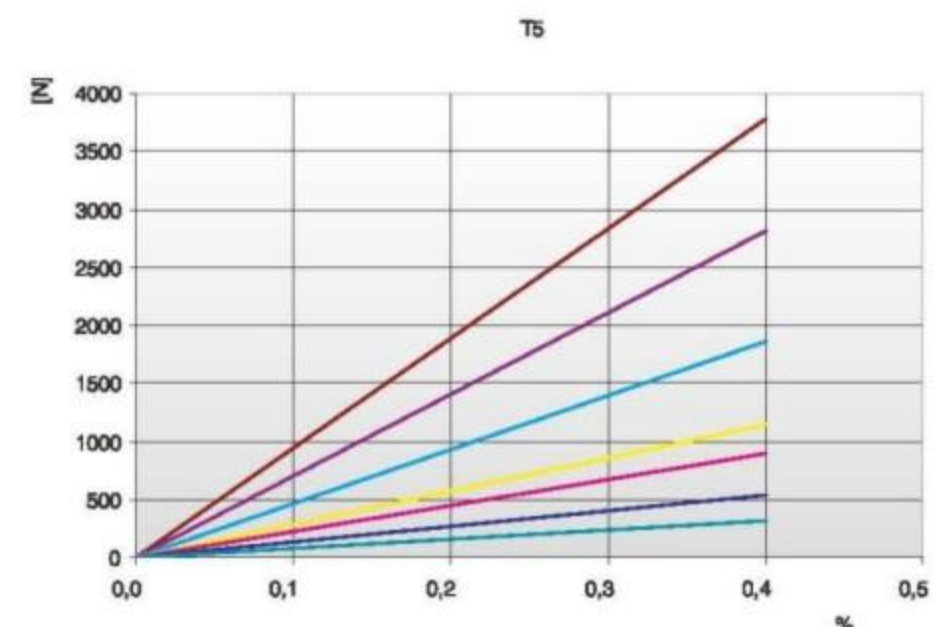
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	24,70	800	17,02	1900	14,21	4500	11,25
20	24,07	900	16,65	2000	14,03	5000	10,88
40	23,53	1000	16,32	2200	13,71	5500	10,55
60	23,05	1100	16,01	2400	13,42	6000	10,24
80	22,64	1200	15,73	2600	13,14	6500	9,96
100	22,28	1300	15,47	2800	12,89	7000	9,70
200	20,90	1400	15,22	3000	12,65	7500	9,46
300	19,89	1440	15,13	3200	12,43	8000	9,23
400	19,10	1500	15,00	3400	12,22	8500	9,01
500	18,45	1600	14,78	3600	12,03	9000	8,81
600	17,91	1700	14,58	3800	11,84	9500	8,62
700	17,44	1800	14,39	4000	11,66	10000	8,44

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

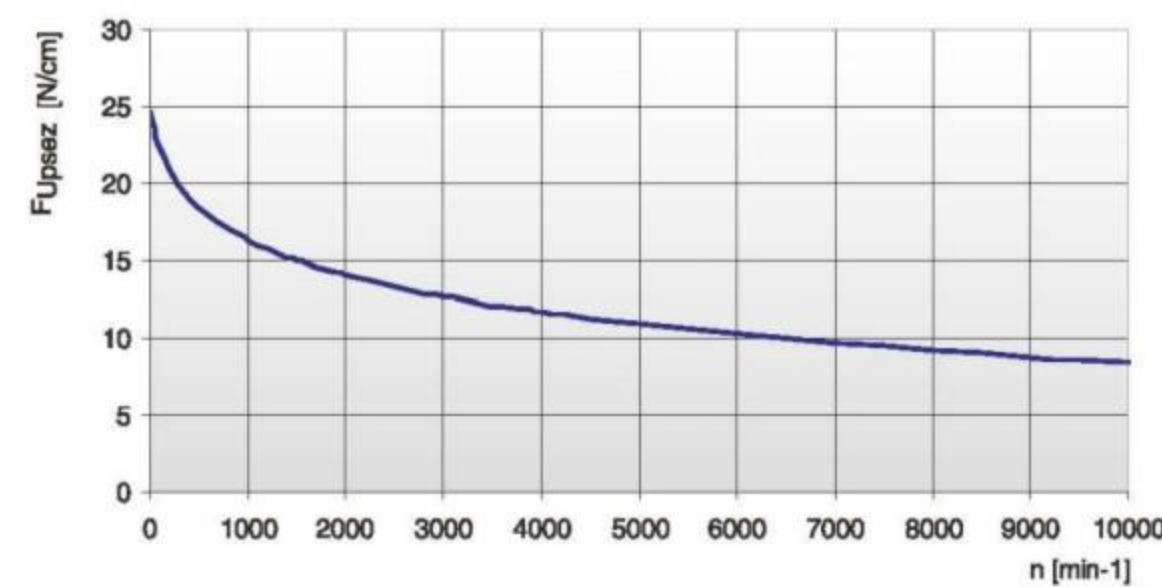
$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



特殊线芯技术参数

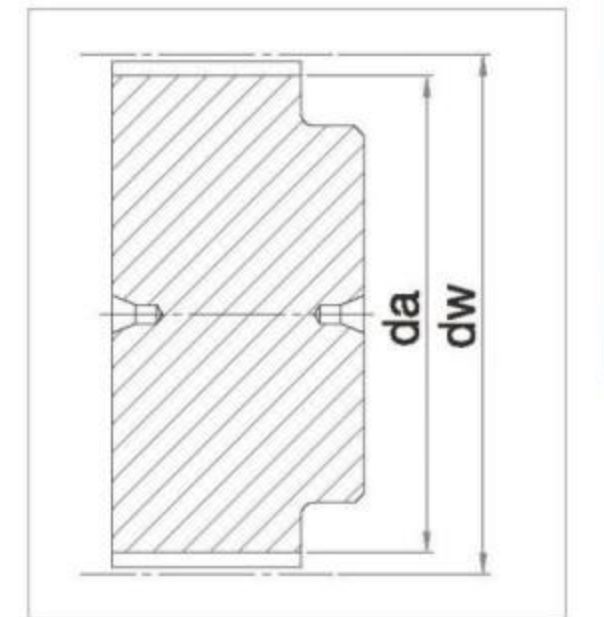
带宽 b [mm]	ARAMID		HPL 高性能	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
10	700	2800	920	3360
16	1190	4760	1610	5880
25	1960	7840	2645	9660
32	2520	10080	3450	12600
50	4060	16240	5520	20160
75	6160	24640	8395	30660
100	8260	33040	11270	41160
150	-	-	16905	61740

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型		
		STANDARD	ARAMID	HPL
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	10	10	24
	在带齿上运转的惰轮 D _{min}	30 mm	30 mm	60 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	15	15	38
	在同步带背面上运转的惰轮 D _{min}	30 mm	30 mm	60 mm

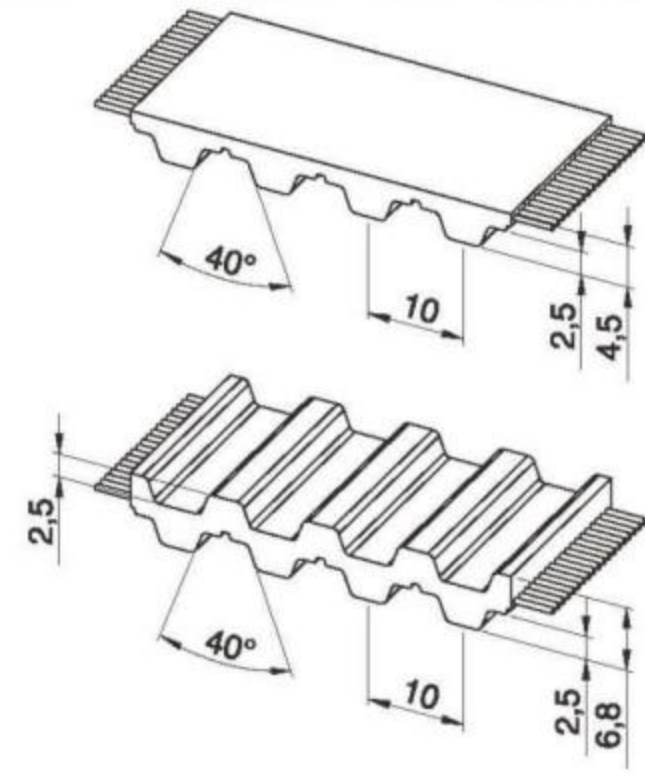
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	15,05	15,92	40	62,85	63,66	70	110,60	111,44	100	158,35	159,20
11	16,65	17,51	41	64,4	65,27	71	112,20	113,03	101	159,95	160,79
12	18,25	19,10	42	66	66,86	72	113,75	114,62	102	161,55	162,38
13	19,85	20,70	43	67,7	68,46	73	115,35	116,22	103	163,10	163,97
14	21,45	22,29	44	69,2	70,05	74	116,95	117,81	104	164,70	165,57
15	23,05	23,88	45	70,8	71,64	75	118,55	119,40	105	166,30	167,16
16	24,60	25,47	46	72,4	73,23	76	120,15	120,99	106	167,90	168,75
17	26,20	27,06	47	73,95	74,82	77	121,75	122,58	107	169,50	170,34
18	27,80	28,65	48	75,55	76,42	78	123,30	124,18	108	171,10	171,94
19	29,40	30,25	49	77,15	78,01	79	124,90	125,77	109	172,65	173,53
20	31,00	31,83	50	78,75	79,60	80	126,50	127,36	110	174,25	175,12
21	32,70	33,43	51	80,35	81,19	81	128,10	128,95	111	175,85	176,71
22	34,25	35,02	52	81,95	82,78	82	129,70	130,54	112	177,45	178,30
23	35,85	36,62	53	83,5	84,38	83	131,30	132,14	113	179,05	179,84
24	37,40	38,21	54	85,1	85,97	84	132,85	133,73	114	180,65	181,49
25	39,00	39,80	55	86,7	87,54	85	134,45	135,32	115	182,23	183,08
26	40,60	41,39	56	88,3	89,15	86	136,05	136,91	116	183,82	184,67
27	42,20	42,98	57	89,9	90,74	87	137,65	138,50	117	185,42	186,26
28	43,75	44,58	58	91,5	92,34	88	139,25	140,10	118	187,01	187,86
29	45,35	46,17	59	93,05	93,93	89	140,85	141,69	119	188,61	189,45
30	46,95	47,76	60	94,65	95,52	90	142,45	143,28	120	190,21	191,04
31	48,55	49,35	61	96,25	97,11	91	144,00	144,87			
32	50,10	50,94	62	97,85	98,70	92	145,60	146,46			
33	51,70	52,54	63	99,45	100,30	93	147,20	148,06			
34	53,25	54,13	64	101,05	101,89	94	148,80	149,65			
35	54,85	55,72	65	102,65	103,48	95	150,40	151,24			
36	56,45	57,31	66	104,2	105,07	96	152,00	152,83			
37	58,05	58,90	67	105,8	106,66	97	153,55	154,42			
38	59,65	60,50	68	107,40	108,26	98	155,15	156,02			
39	61,25	62,09	69	109,00	109,85	99	156,75	157,61			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

T10



同步带特性

- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距10 mm
- 适用于柔性要求高的驱动解决方案
- 广泛用于输送、线性传动和中载动力传输应用
- 可提供双面齿聚氨酯同步带

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	920	460	3360	230000	0,05
16	1610	805	5880	402500	0,07
25	2650	1325	9660	662500	0,11
32	3450	1725	12600	862500	0,15
50	5520	2760	20160	1380000	0,23
75	8400	4200	30660	2100000	0,34
100	11270	5635	41160	2817500	0,45
150	17020	8510	62160	4255000	0,68
200*	11270	5635	41160	2817500	0,60

根据要求可提供其它宽度。

* = 双倍带芯间距

同步带齿部剪切强度表

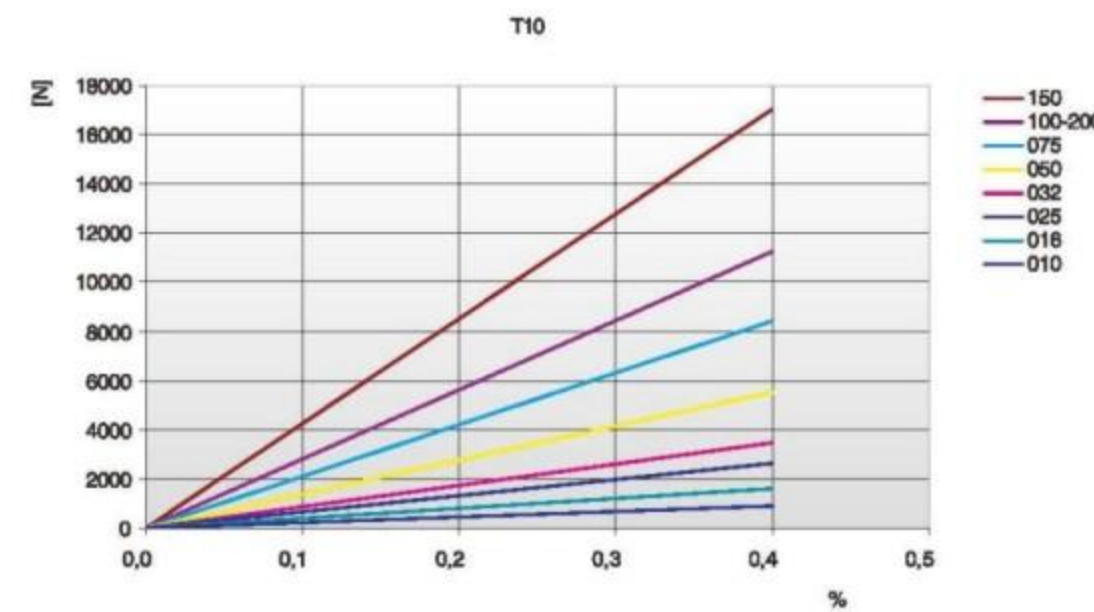
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	51,80	800	33,34	1900	26,53	4500	19,40
20	50,32	900	32,44	2000	26,12	5000	18,51
40	49,04	1000	31,63	2200	25,34	5500	17,70
60	47,92	1100	30,89	2400	24,63	6000	16,97
80	46,95	1200	30,21	2600	23,97	6500	16,29
100	46,11	1300	29,58	2800	23,36	7000	15,66
200	42,75	1400	28,99	3000	22,78	7500	15,07
300	40,28	1440	28,76	3200	22,25	8000	14,52
400	38,36	1500	28,44	3400	21,74	8500	14,00
500	36,80	1600	27,92	3600	21,27	9000	13,51
600	35,49	1700	27,43	3800	20,81	9500	13,05
700	34,35	1800	26,97	4000	20,39	10000	12,61

负荷率F_{Uspez}是指在工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

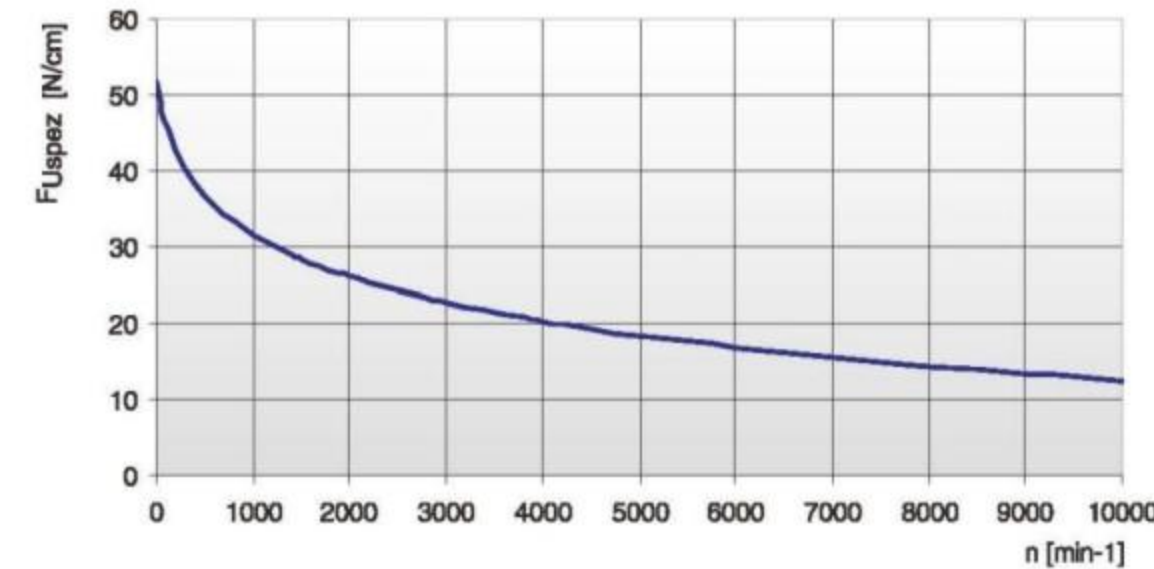
F_u [N] = F_{Uspez} * Z_e * b

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



T10 特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID CORD		STAINLESS STEEL		HPL 高性能		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
10	880	3600	600	2400	-	-	960	3440
16	1540	6300	1050	4200	2450	9500	1680	6020
25	2530	10350	1730	6900	4165	16150	2760	9890
32	3300	13500	2250	9000	5390	20900	3600	12900
50	5280	21600	3600	14400	8575	33250	5760	20640
75	8030	32850	-	-	12990	50350	-	-
100	10780	44100	-	-	17400	67450	-	-
150	16280	66600	-	-	-	-	-	-
200*	10780	44100	-	-	-	-	-	-

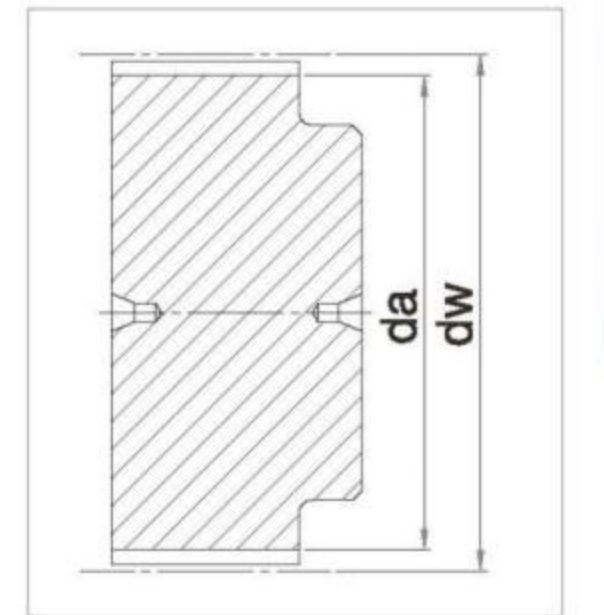
* = 双倍带芯间距

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型				
		STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HPL	HFE
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	12	12	15	15	10
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	60 mm	60 mm	60 mm	100 mm	50 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	20	20	40	30	15
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	60 mm	60 mm	120 mm	100 mm	50 mm

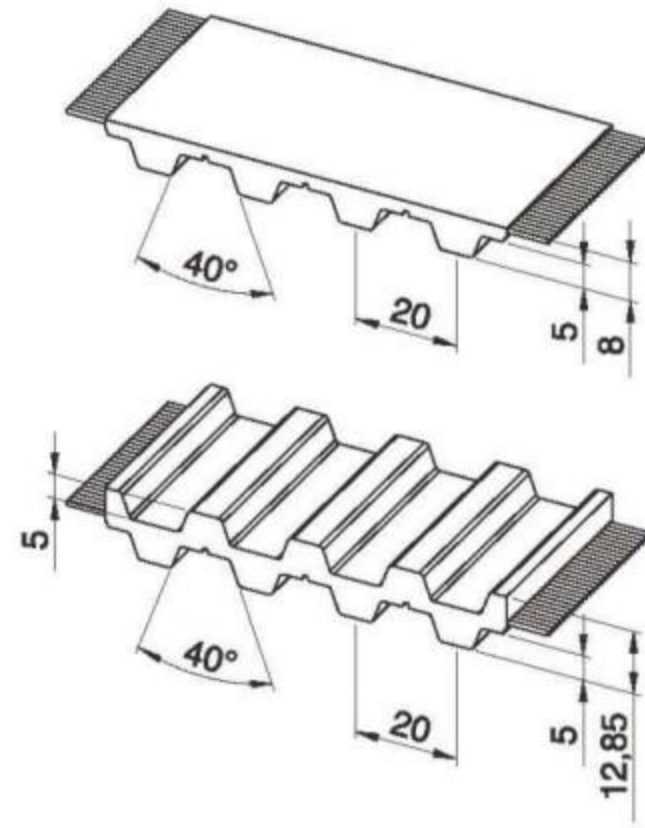
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	30,05	31,84	40	125,45	127,32	71	224,15	225,99	101	319,65	321,48
11	33,25	35,02	41	128,65	130,50	72	227,30	229,18	102	322,80	324,66
12	36,35	38,20	42	131,85	133,69	73	230,50	232,36	103	326,00	327,85
13	39,50	41,38	44	138,20	140,05	74	233,70	235,54	104	329,20	331,03
14	42,70	44,56	45	141,40	143,24	75	236,90	238,72	105	332,35	334,21
15	45,90	47,75	46	144,60	146,42	76	240,05	241,94	106	335,55	337,40
16	49,05	50,93	47	147,75	149,60	77	243,25	245,09	107	338,75	340,58
17	52,25	54,11	48	150,95	152,78	78	246,40	248,27	108	341,95	343,76
18	55,45	57,29	49	154,10	155,97	79	249,60	251,46	109	345,15	346,95
19	58,65	60,48	50	157,30	159,15	80	252,80	254,64	110	348,30	350,13
20	61,80	63,66	51	160,50	162,33	81	256,00	257,82	111	351,45	353,31
21	65,00	66,84	52	163,65	165,52	82	259,15	261,00	112	354,65	356,50
22	68,15	70,03	53	166,85	168,70	83	262,30	264,19	113	357,80	359,68
23	71,35	73,20	54	170,05	171,88	84	265,50	267,37	114	361,00	362,86
24	74,55	76,39	55	173,20	175,06	85	268,70	270,55	115	364,19	366,04
25	77,70	79,58	56	176,40	178,25	86	271,90	273,74	116	367,39	369,23
26	80,90	82,76	57	179,60	181,43	87	275,05	276,92	117	370,56	372,41
27	84,10	85,95	58	182,75	184,61	88	278,25	280,10	118	373,76	375,59
28	87,25	89,12	59	185,95	187,80	89	281,45	283,28	119	376,93	378,78
29	90,45	92,21	60	189,10	190,98	90	284,60	286,47	120	380,11	381,96
30	93,65	95,49	61	192,30	194,16	91	287,80	289,65			
31	96,85	98,67	62	195,50	197,35	92	291,00	292,84			
32	100,00	101,86	63	198,65	200,53	93	294,20	296,02			
33	103,20	105,04	64	201,85	203,71	94	297,35	299,20			
34	106,40	108,22	65	205,05	206,90	95	300,55	302,39			
35	109,55	111,41	66	208,20	210,08	96	303,75	305,57			
36	112,75	114,59	67	211,40	213,26	97	306,90	308,75			
37	115,90	117,77	68	214,60	216,44	98	310,10	311,93			
38	119,10	120,95	69	217,75	219,63	99	313,25	315,12			
39	122,30	124,14	70	220,95	222,81	100	316,45	318,30			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

T20



同步带特性

- 带有钢制带芯的聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距20 mm
- 适用于柔性要求高的驱动解决方案
- 广泛用于输送、线性传动和轻载动力传输应用
- 可提供双面齿聚氨酯同步带

- 宽度公差: ± 1,0 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	4170	2085	16150	1042500	0,20
32	5390	2695	20900	1347500	0,26
50	8580	4290	33250	2145000	0,41
75	12990	6495	50350	3247500	0,61
100	17400	8700	67450	4350000	0,82
150	26220	13110	101650	6555000	1,23

根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

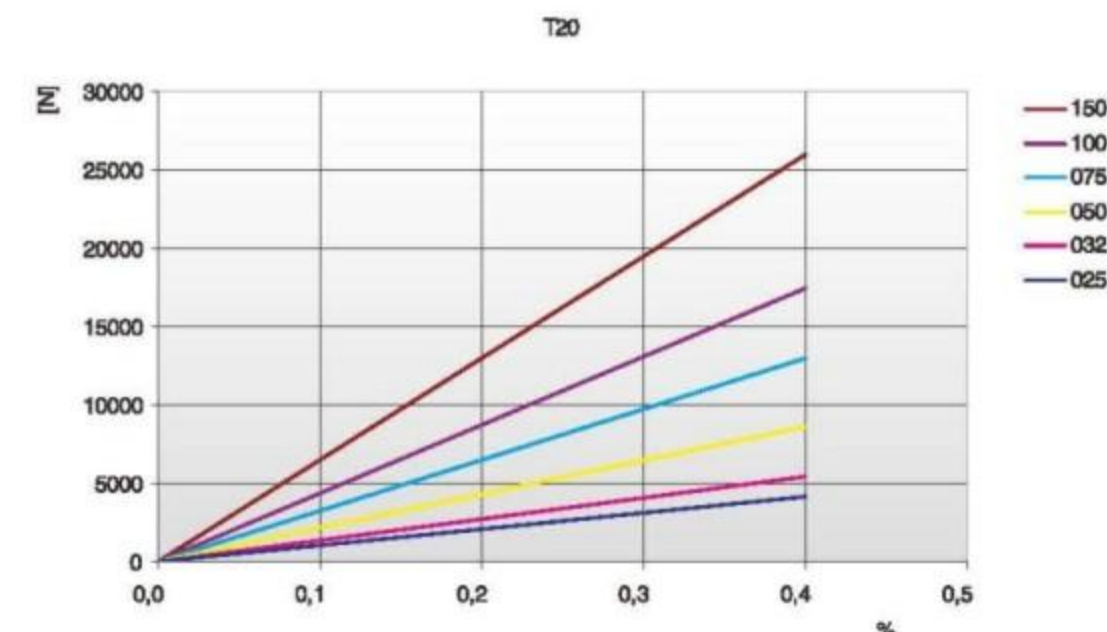
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	104,50	800	62,15	1900	46,88	4500	30,92
20	101,10	900	60,13	2000	45,94	5000	28,93
40	98,15	1000	58,31	2200	44,20	5500	27,14
60	95,58	1100	56,64	2400	42,61	6000	25,49
80	93,35	1200	55,11	2600	41,13	6500	23,97
100	91,41	1300	53,70	2800	39,77	-	-
200	83,50	1400	52,38	3000	38,49	-	-
300	77,84	1440	51,87	3200	37,29	-	-
400	73,49	1500	51,14	3400	36,16	-	-
500	69,96	1600	49,98	3600	35,10	-	-
600	66,98	1700	48,89	3800	34,09	-	-
700	64,41	1800	47,86	4000	33,13	-	-

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负荷。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负荷Fu计算公式为:

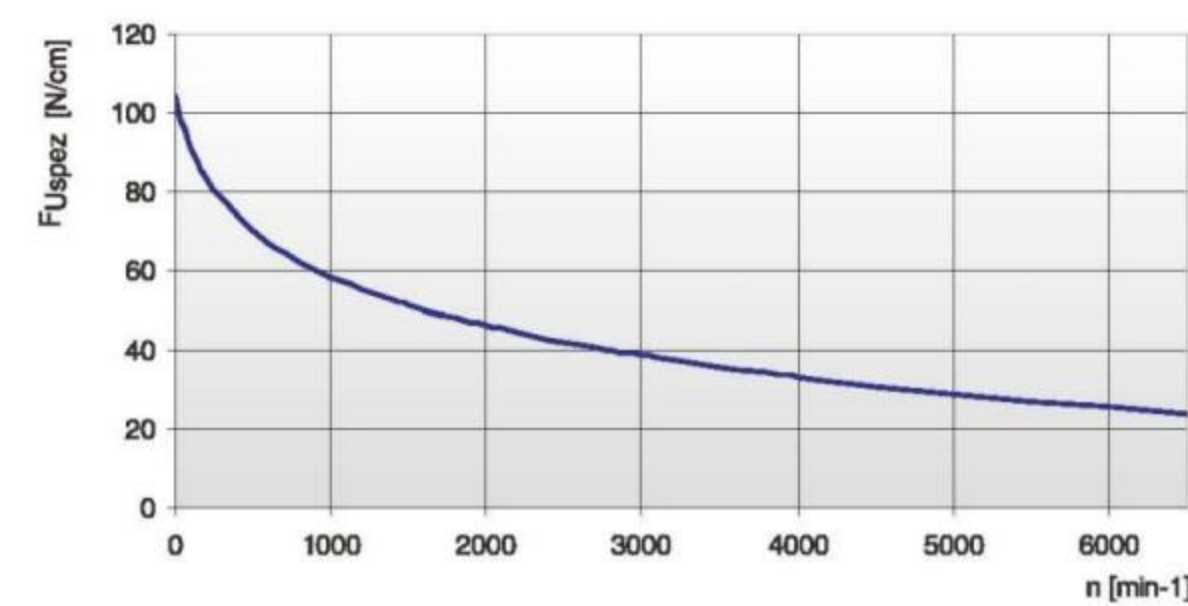
$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- z_{emax} = GBR BELT M为12个
- z_{emax} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



特殊线芯技术参数

T20

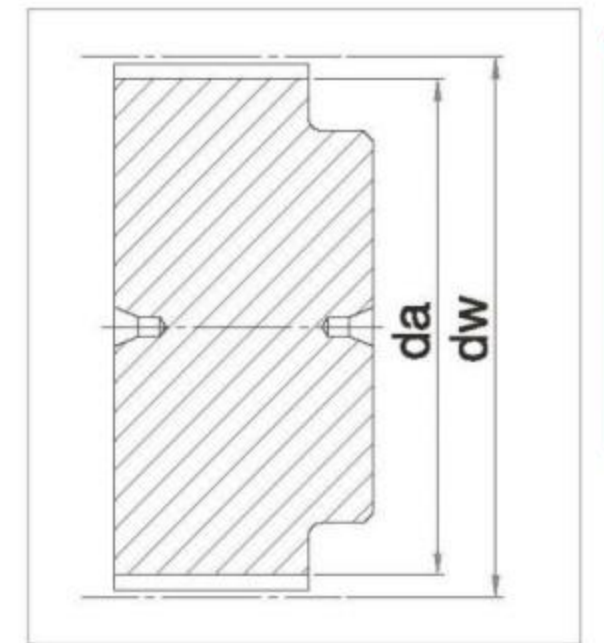
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} M型 [N]	F _{Br} [N]	F _{Tzul} M型 [N]	F _{Br} [N]	F _{Tzul} M型 [N]	F _{Br} [N]
25	3740	17000	3060	12750	3400	14450
32	4840	22000	3960	16500	4400	18700
50	7700	35000	6300	26250	7000	29750
75	11660	53000	-	-	-	-
100	15620	71000	-	-	-	-
150	23540	107000	-	-	-	-

挠曲性能

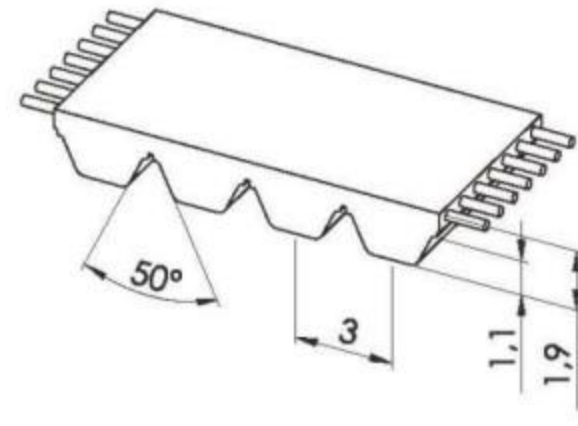
带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动				
同步带轮 z _{min}	15	15	20	12
在带齿上运转的惰轮 d _{min}	120 mm	120 mm	130 mm	100 mm
有反向弯曲的传动				
同步带轮 z _{min}	25	25	30	22
在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	120 mm	120 mm	150 mm	120 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
15	92,65	95,49	45	283,60	286,47	75	474,60	477,45	105	665,60	668,43
16	99,00	101,86	46	289,95	292,84	76	480,95	483,82	106	671,95	674,80
17	105,40	108,22	47	296,35	299,21	77	487,35	490,19	107	678,30	681,17
18	111,75	114,59	48	302,70	305,58	78	493,70	496,56	108	684,70	687,54
19	118,10	120,96	49	309,10	311,93	79	500,05	502,91	109	691,05	693,89
20	124,50	127,32	50	315,45	318,30	80	506,45	509,28	110	697,40	700,26
21	130,75	133,69	51	321,80	324,67	81	512,80	515,65	111	703,80	706,63
22	137,20	140,06	52	328,15	331,03	82	519,15	522,02	112	710,15	712,99
23	143,55	146,43	53	334,50	337,40	83	525,55	528,39	113	716,50	719,36
24	149,95	152,78	54	340,90	343,76	84	531,90	534,74	114	722,90	725,73
25	156,30	159,15	55	347,25	350,13	85	538,25	541,11	115	729,24	732,09
26	162,65	165,52	56	353,60	356,50	86	544,60	547,48	116	735,61	738,46
27	169,00	171,89	57	360,00	362,86	87	551,00	553,85	117	741,96	744,83
28	175,40	178,25	58	366,35	369,23	88	557,35	560,22	118	748,34	751,19
29	181,75	184,62	59	372,75	375,59	89	563,70	566,57	119	754,70	757,56
30	188,10	190,99	60	379,10	381,96	90	570,10	572,94	120	761,07	763,93
31	194,50	197,35	61	385,45	388,33	91	576,45	579,31			
32	200,85	203,72	62	391,85	394,70	92	582,85	585,67			
33	207,20	210,09	63	398,20	401,06	93	589,20	592,04			
34	213,60	216,44	64	404,55	407,43	94	595,55	598,41			
35	219,95	222,81	65	410,95	413,80	95	601,90	604,77			
36	226,35	229,18	66	417,30	420,17	96	608,30	611,14			
37	232,70	235,54	67	423,65	426,52	97	614,65	617,51			
38	239,05	241,91	68	430,05	432,89	98	621,00	623,88			
39	245,40	248,28	69	436,40	439,26	99	627,35	630,25			
40	251,75	254,65	70	442,80	445,63	100	633,75	636,60			
41	258,15	261,02	71	449,15	451,99	101	640,10	642,97			
42	264,50	267,37	72	455,50	458,36	102	646,50	649,34			
43	270,85	273,74	73	461,85	464,73	103	652,85	655,71			
44	277,25	280,10	74	468,25	471,08	104	659,20	662,06			



AT 3



同步带特性

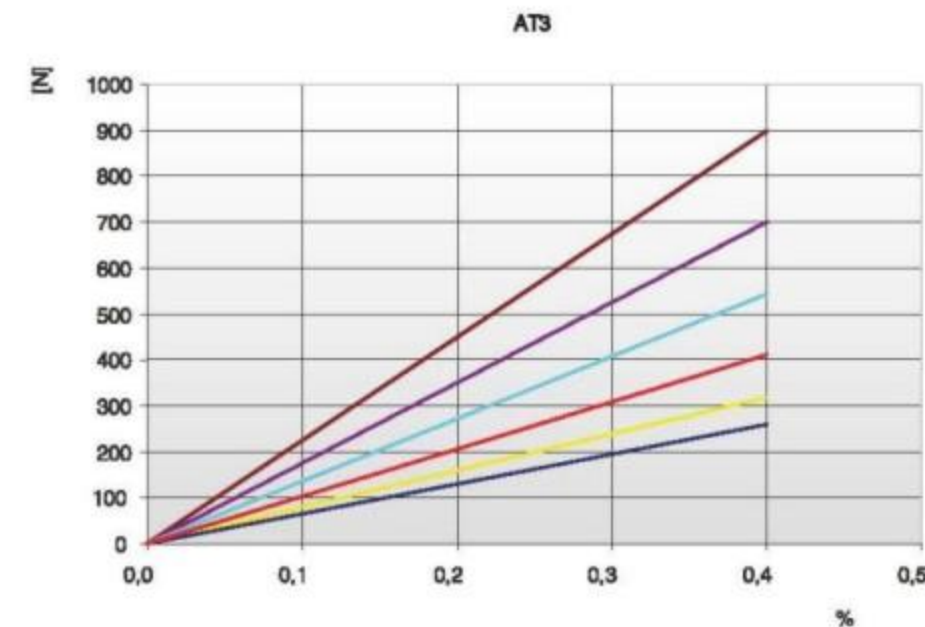
- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距3 mm
- 齿形与尺寸均经过优化，可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体高稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ± 0,5 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
8	260	130	1000	65000	0,018
10	320	160	1250	80000	0,022
12	416	208	1625	104000	0,026
16	540	270	2125	135000	0,035
20	700	350	2750	175000	0,044
25	900	450	3500	225000	0,054

负载/延伸率 [%]

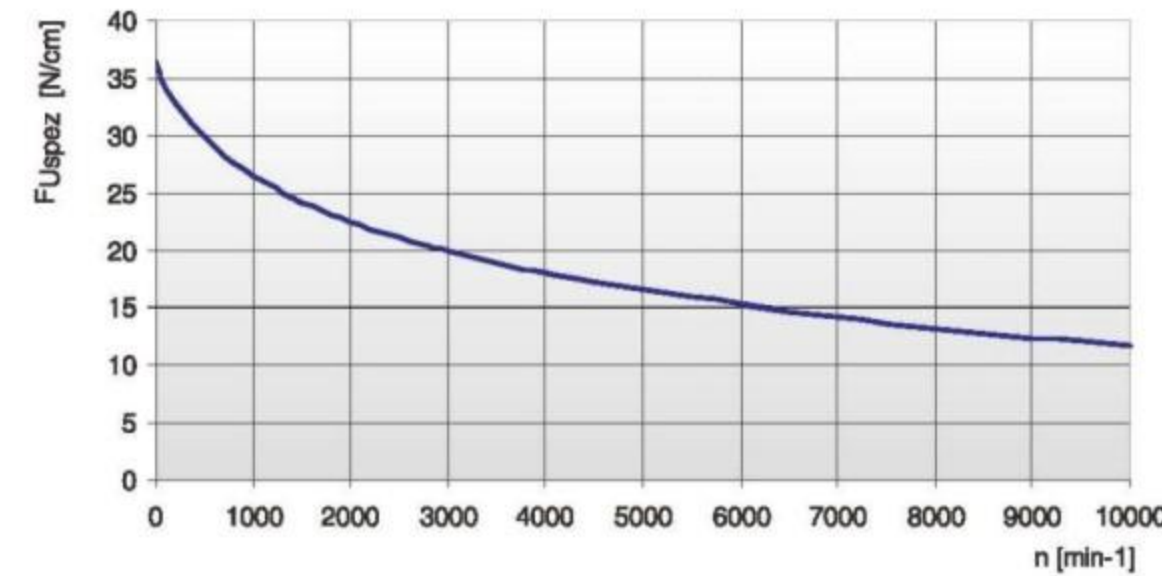


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	32,50	800	25,62	1900	20,98	4500	15,64
20	32,13	900	25,05	2000	20,68	5000	14,96
40	31,79	1000	24,52	2200	20,11	5500	14,33
60	31,48	1100	24,02	2400	19,59	6000	13,76
80	31,19	1200	23,56	2600	19,10	6500	13,23
100	30,92	1300	23,13	2800	18,64	7000	12,74
200	29,86	1400	22,72	3000	18,22	7500	12,28
300	29,15	1440	22,57	3200	17,81	8000	11,84
400	28,47	1500	22,34	3400	17,43	8500	11,43
500	27,66	1600	21,97	3600	17,07	9000	11,05
600	26,92	1700	21,63	3800	16,73	9500	10,68
700	26,25	1800	21,29	4000	16,40	10000	10,34

同步带齿布剪切强度/rpm



负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- z_emax = GBR BELT M为12个
- z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

AT 3

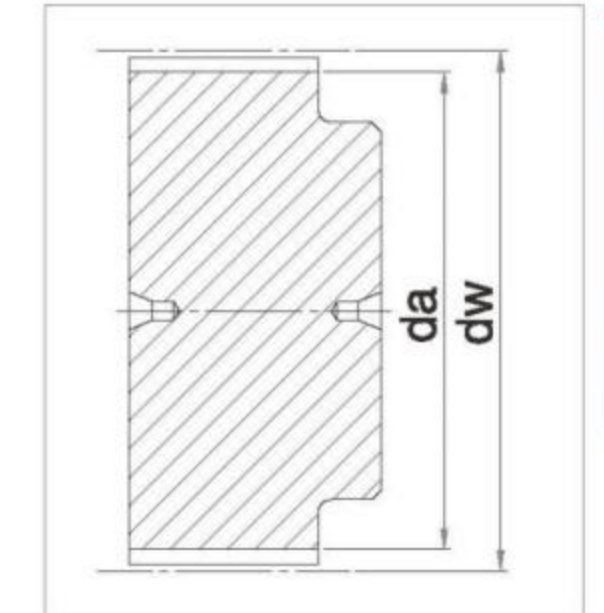
挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	15
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	20 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	20
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	20 mm

同步带轮

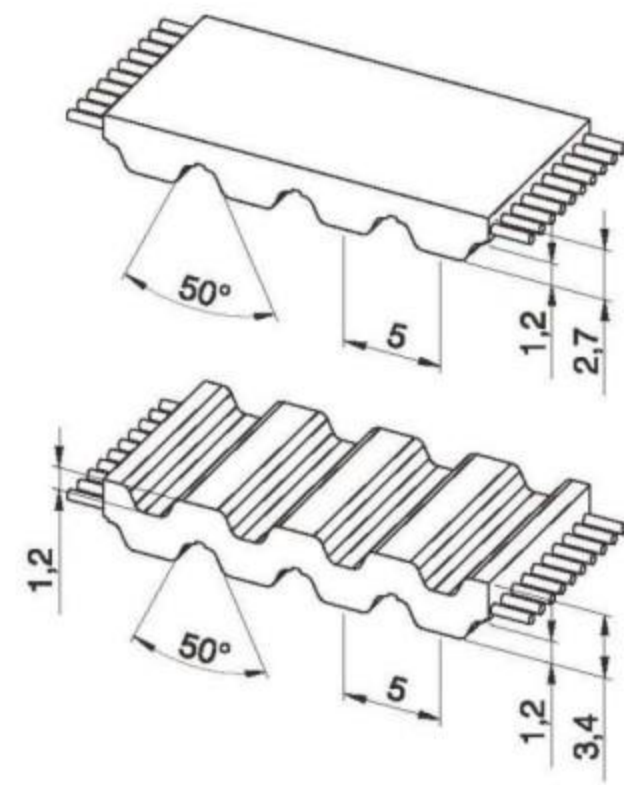
z	da	dw
15	13,92	14,32
16	14,87	15,28
17	15,82	16,23
18	16,78	17,19
19	17,73	18,14
20	18,69	19,10
21	19,64	20,05
22	20,60	21,01
23	21,55	21,96
24	22,51	22,92
25	23,46	23,87
26	24,42	24,83
27	25,37	25,78
28	26,33	26,74
29	27,28	27,69
30	28,24	28,65
31	29,19	29,60
32	30,15	30,56
33	31,10	31,51
34	32,06	32,47
35	33,01	33,42
36	33,97	34,38
37	34,92	35,33
38	35,88	36,29
39	36,83	37,24
40	37,79	38,20
41	38,74	39,15
42	39,70	40,11
43	40,65	41,06
44	41,61	42,02

z	da	dw
45	42,56	42,97
46	43,52	43,93
47	44,47	44,88
48	45,43	45,84
49	46,38	46,79
50	47,34	47,75
51	48,29	48,70
52	49,25	49,66
53	50,20	50,61
54	51,16	51,57
55	52,11	52,52
56	53,07	53,48
57	54,02	54,43
58	54,98	55,39
59	55,93	56,34
60	56,89	57,30
61	57,84	58,25
62	58,80	59,21
63	59,75	60,16
64	60,71	61,12
65	61,66	62,07
66	62,62	63,03
67	63,57	63,98
68	64,53	64,94
69	65,48	65,89
70	66,44	66,85
71	67,39	67,80
72	68,35	68,75



昆山格柏瑞工业器材有限公司

AT 5



同步带特性

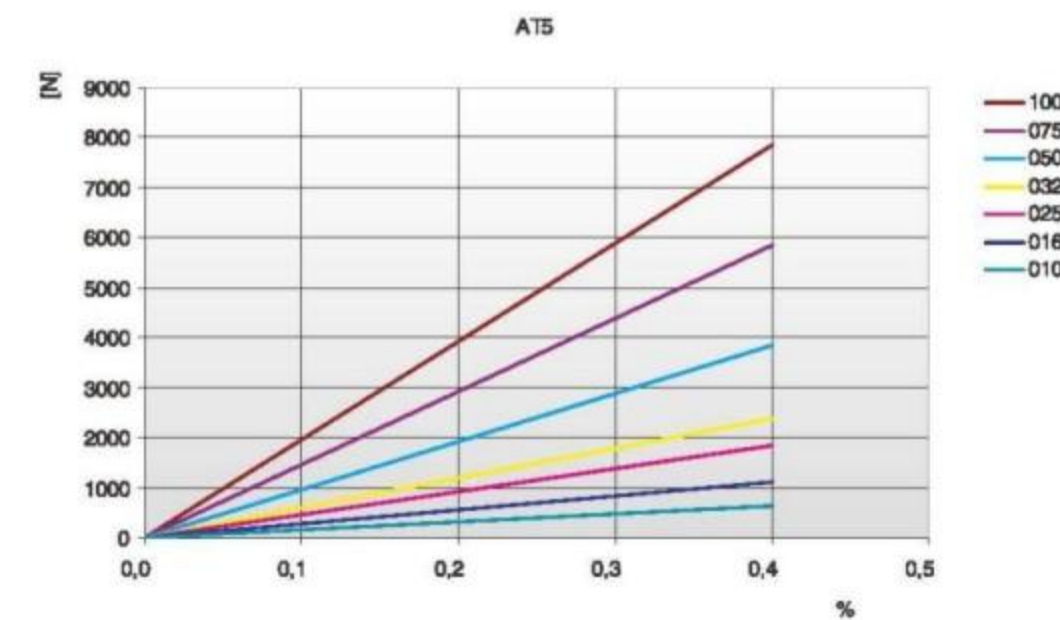
- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距5 mm
- 齿形与尺寸均经过优化，可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体高稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 可提供双面齿同步带
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ± 0,5 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	640	320	2160	160000	0,03
16	1120	560	3780	280000	0,05
25	1840	920	6210	460000	0,09
32	2400	1200	8100	600000	0,11
50	3840	1920	12960	960000	0,17
75	5840	2920	19710	1460000	0,26
100	7840	3920	26460	1960000	0,34

负载/延伸率 [%]

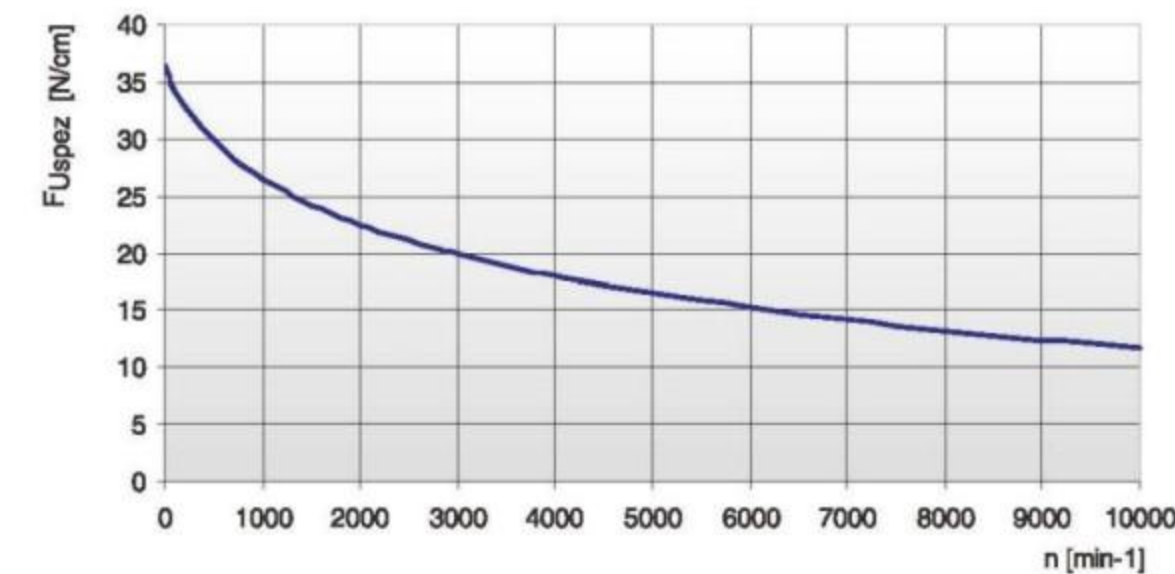


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	36,40	800	27,69	1900	22,73	4500	17,18
20	35,88	900	27,06	2000	22,42	5000	16,47
40	35,40	1000	26,49	2200	21,82	5500	15,83
60	34,97	1100	25,96	2400	21,28	6000	15,24
80	34,59	1200	25,47	2600	20,77	6500	14,69
100	34,24	1300	25,01	2800	20,29	7000	14,18
200	32,92	1400	24,57	3000	19,85	7500	13,71
300	31,92	1440	24,41	3200	19,43	8000	13,26
400	30,89	1500	24,16	3400	19,03	8500	12,85
500	29,95	1600	23,78	3600	18,66	9000	12,45
600	29,12	1700	23,41	3800	18,30	9500	12,07
700	28,37	1800	23,07	4000	17,96	10000	11,72

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。该力与传动转速有关。传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为：

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_o \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_o = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

AT 5

特性线芯技术参数

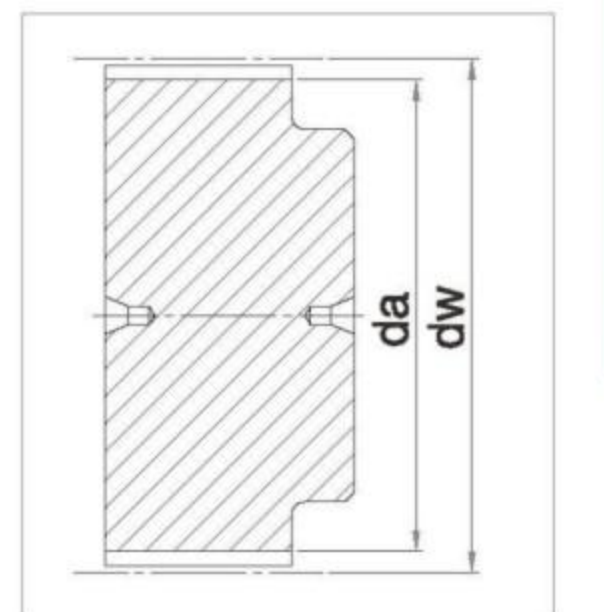
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
10	880	3600	600	2400	960	3440
16	1540	6300	1050	4200	1680	6020
25	2530	10350	1725	6900	2760	9890
32	3300	13500	2250	9000	3600	12900
50	5280	21600	3600	14400	5760	20640
75	8030	32850	5475	21900	8760	31390
100	10780	44100	7350	29400	11760	42140

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的惰轮 d _{min}	15	15	18	12
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	25	25	25	20
	60 mm	60 mm	65 mm	50 mm

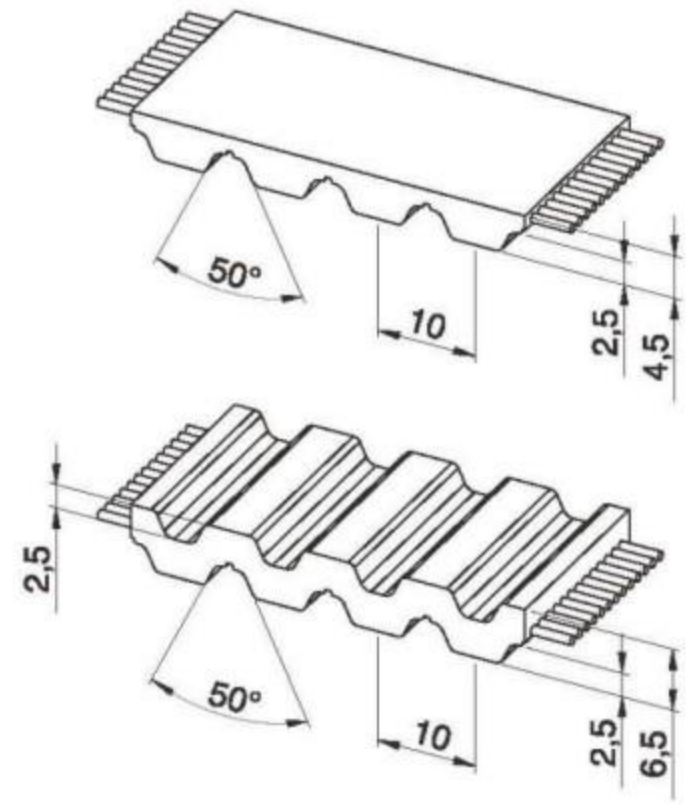
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
15	22,65	23,88	45	70,40	71,64	75	118,15	119,40	105	165,90	167,16
16	24,20	25,47	46	72,00	73,23	76	119,75	120,99	106	167,50	168,75
17	25,80	27,06	47	73,55	74,82	77	121,35	122,58	107	169,10	170,34
18	27,40	28,65	48	75,15	76,42	78	122,90	124,18	108	170,70	171,94
19	29,00	30,25	49	76,75	78,01	79	124,50	125,77	109	172,25	173,53
20	30,60	31,83	50	78,35	79,60	80	126,10	127,36	110	173,85	175,12
21	32,20	33,43	51	79,95	81,19	81	127,70	128,95	111	175,45	176,71
22	33,80	35,02	52	81,55	82,78	82	129,30	130,54	112	177,05	178,30
23	35,40	36,62	53	83,10	84,38	83	130,90	132,14	113	178,65	179,84
24	37,00	38,21	54	84,70	85,97	84	132,45	133,73	114	180,25	181,49
25	38,60	39,80	55	86,30	87,54	85	134,05	135,32	115	181,85	183,08
26	40,20	41,39	56	87,90	89,15	86	135,65	136,91	116	183,45	184,67
27	41,80	42,98	57	89,50	90,74	87	137,25	138,50	117	185,00	186,26
28	43,35	44,58	58	91,10	92,34	88	138,85	140,10	118	186,60	187,86
29	44,95	46,17	59	92,65	93,93	89	140,45	141,69	119	188,20	189,45
30	46,55	47,76	60	94,25	95,52	90	142,05	143,28	120	189,80	191,04
31	48,15	49,35	61	95,85	97,11	91	143,60	144,87			
32	49,70	50,94	62	97,45	98,70	92	145,20	146,46			
33	51,30	52,54	63	99,05	100,30	93	146,80	148,06			
34	52,85	54,13	64	100,65	101,89	94	148,40	149,65			
35	54,45	55,72	65	102,25	103,48	95	150,00	151,24			
36	56,05	57,31	66	103,80	105,07	96	151,60	152,83			
37	57,65	58,90	67	105,40	106,66	97	153,15	154,42			
38	59,25	60,50	68	107,00	108,26	98	154,75	156,02			
39	60,85	62,09	69	108,60	109,85	99	156,35	157,61			
40	62,45	63,66	70	110,20	111,44	100	157,95	159,20			
41	64,00	65,27	71	111,80	113,03	101	159,55	160,79			
42	65,60	66,86	72	113,35	114,62	102	161,15	162,38			
43	67,30	68,46	73	114,95	116,22	103	162,70	163,97			
44	68,80	70,05	74	116,55	117,81	104	164,30	165,57			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

AT 10



同步带特性

- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距10 mm
- 齿形与尺寸均经过优化, 可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体高稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 可提供双面带齿同步带
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ± 0,5 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
16	2450	1225	9500	612500	0,09
25	4170	2085	16150	1042500	0,15
32	5390	2695	20900	1347500	0,19
50	8580	4290	33250	2145000	0,30
75	12990	6495	50350	3247500	0,44
100	17400	8700	67450	4350000	0,59
150	26220	13110	101650	6555000	0,90

根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	88,57	800	62,83	1900	49,16	4500	34,08
20	87,06	900	61,09	2000	48,29	5000	32,17
40	85,66	1000	59,49	2200	46,67	5500	30,43
60	84,35	1100	58,02	2400	45,18	6000	28,84
80	83,13	1200	56,66	2600	43,80	6500	27,37
100	81,99	1300	55,39	2800	42,51	7000	26,01
200	77,36	1400	54,20	3000	41,30	7500	24,73
300	75,09	1440	53,74	3200	40,17	8000	23,53
400	71,99	1500	53,08	3400	39,09	8500	22,41
500	69,27	1600	52,02	3600	38,08	9000	21,34
600	66,88	1700	51,02	3800	37,11	9500	20,33
700	64,75	1800	50,06	4000	36,20	10000	19,37

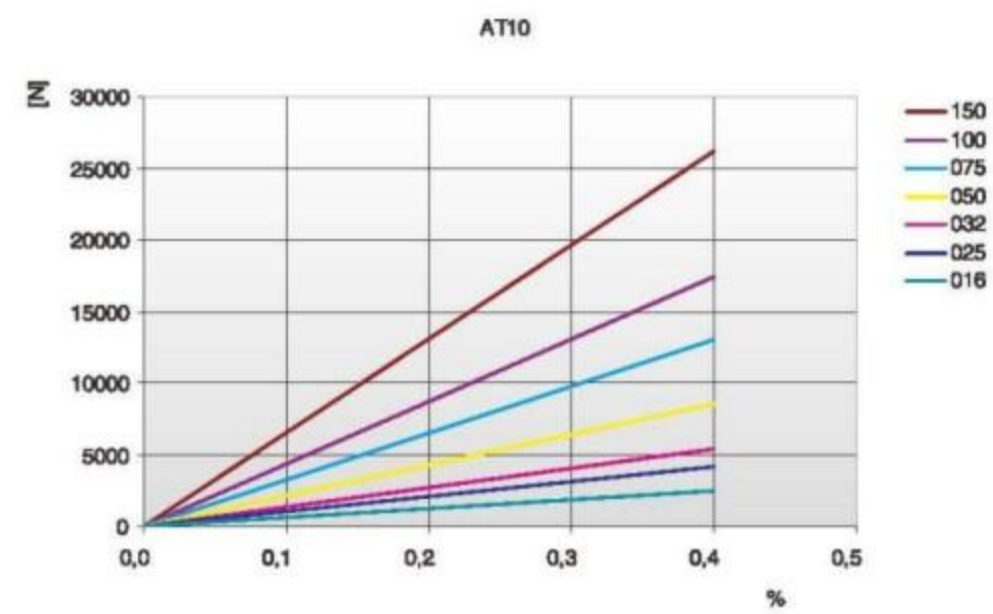
负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。

该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

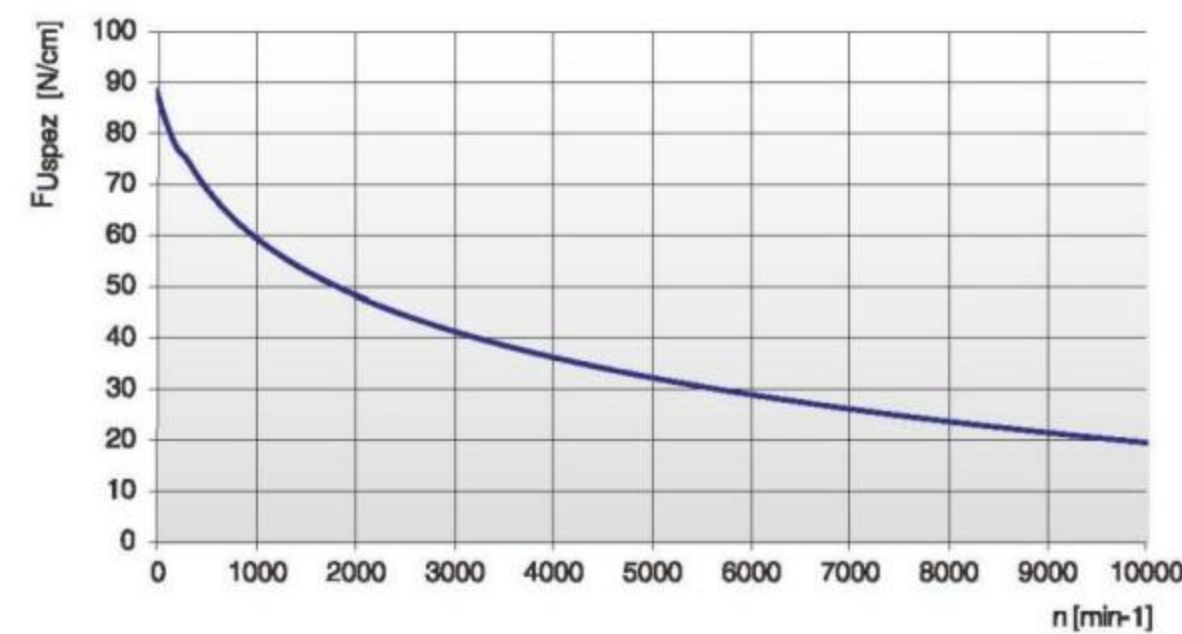
$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



AT 10

特殊线芯技术参数

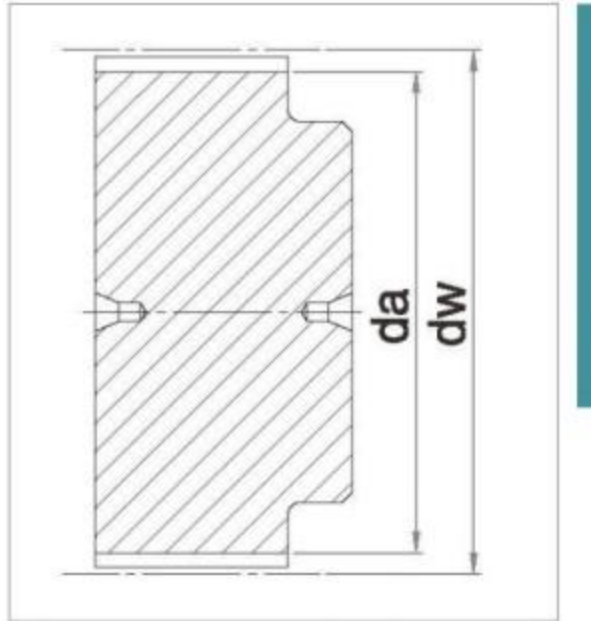
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
16	2200	10000	1800	7500	2000	8500
25	3740	17000	3060	12750	3400	14450
32	4840	22000	3960	16500	4400	18700
50	7700	35000	6300	26250	7000	29750
75	11660	53000	9540	39750	-	-
100	15620	71000	12780	53250	-	-
150	23540	107000	-	-	-	-

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动 同步带轮 z _{min} 在带齿上运转的惰轮 d _{min}	15	15	20	12
有反向弯曲的传动 同步带轮 z _{min} 在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	25	20	40	20
	120 mm	120 mm	120 mm	80 mm

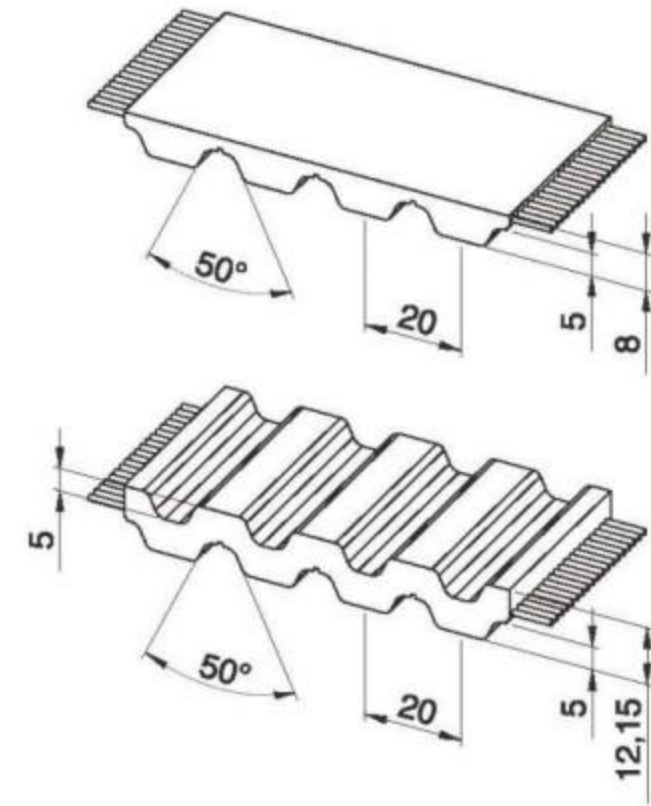
同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
15	45,70	47,75	45	141,40	143,24	75	236,90	238,72	105	332,35	334,21
16	49,05	50,93	46	144,55	146,42	76	240,05	241,94	106	335,55	337,40
17	52,25	54,11	47	147,75	149,60	77	243,25	245,09	107	338,75	340,58
18	55,45	57,29	48	150,95	152,78	78	246,40	248,24	108	341,90	343,76
19	58,60	60,48	49	154,10	155,97	79	249,60	251,46	109	345,10	346,95
20	61,80	63,66	50	157,30	159,15	80	252,80	254,64	110	348,30	350,13
21	65,00	66,84	51	160,50	162,33	81	255,95	257,82	111	351,45	353,31
22	68,15	70,03	52	163,65	165,52	82	259,15	261,00	112	354,65	356,50
23	71,35	73,20	53	166,85	168,70	83	262,30	264,19	113	357,80	359,68
24	74,55	76,39	54	170,05	171,88	84	265,50	267,37	114	361,00	362,86
25	77,70	79,58	55	173,20	175,06	85	268,70	270,52	115	364,19	366,04
26	80,90	82,76	56	176,40	178,25	86	271,90	273,74	116	367,39	369,23
27	84,10	85,95	57	179,60	181,43	87	275,05	276,92	117	370,56	372,41
28	87,25	89,12	58	182,75	184,61	88	278,25	280,10	118	373,74	375,59
29	90,45	92,21	59	185,95	187,80	89	281,45	283,28	119	376,93	378,78
30	93,65	95,49	60	189,10	190,98	90	284,60	286,47	120	380,11	381,96
31	96,80	98,67	61	192,30	194,16	91	287,80	289,65			
32	100,00	101,86	62	195,50	197,35	92	291,00	292,84			
33	103,20	105,04	63	198,65	200,53	93	294,20	296,02			
34	106,40	108,19	64	201,85	203,71	94	297,35	299,20			
35	109,55	111,41	65	205,05	206,90	95	300,55	302,39			
36	112,75	114,59	66	208,20	210,08	96	303,70	305,57			
37	115,90	117,77	67	211,40	213,26	97	306,90	308,75			
38	119,10	120,95	68	214,60	216,44	98	310,10	311,93			
39	122,30	124,14	69	217,75	219,63	99	313,25	315,12			
40	125,45	127,32	70	220,95	222,81	100	316,45	318,30			
41	128,65	130,50	71	224,15	225,99	101	319,65	321,48			
42	131,85	133,69	72	227,30	229,18	102	322,80	324,66			
43	135,00	136,87	73	230,50	232,33	103	326,00	327,85			
44	138,20	140,05	74	233,70	235,54	104	329,20	331,03			



聚氨酯同步带

AT 20



同步带特性

- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距20 mm
- 齿形与尺寸均经过优化，可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体高稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 可提供双面齿同步带

- 宽度公差: ±1,0 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	5280	2640	19250	1320000	0,24
32	7200	3600	26250	1800000	0,31
50	11520	5760	42000	2880000	0,48
75	17280	8640	63000	4320000	0,73
100	23520	11760	85750	5880000	0,97
150	35520	17760	129500	8880000	1,45

根据要求可提供其它宽度。

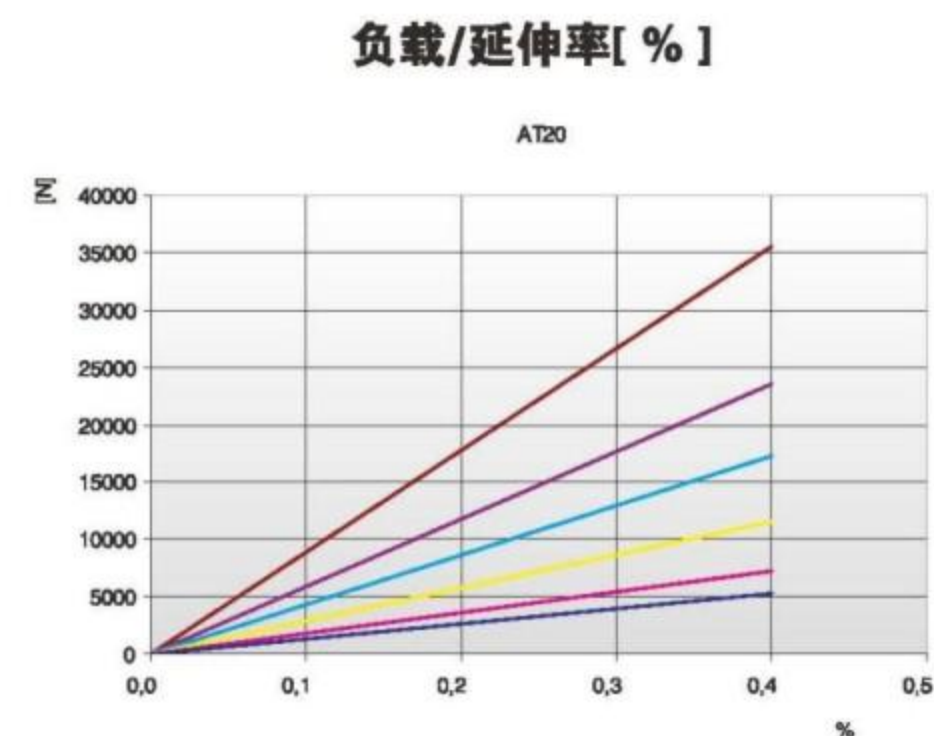
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	151,40	800	97,44	1900	69,96	4500	39,72
20	148,56	900	93,93	2000	68,22	5000	35,90
40	145,89	1000	90,73	2200	64,97	5500	32,42
60	143,38	1100	87,77	2400	61,98	6000	29,23
80	141,01	1200	85,02	2600	59,20	6500	26,29
100	138,78	1300	82,47	2800	56,62	-	-
200	129,43	1400	80,07	3000	54,20	-	-
300	122,28	1440	79,16	3200	51,92	-	-
400	115,96	1500	77,82	3400	49,77	-	-
500	110,45	1600	75,70	3600	47,74	-	-
600	105,61	1700	73,69	3800	45,80	-	-
700	101,31	1800	71,77	4000	43,96	-	-

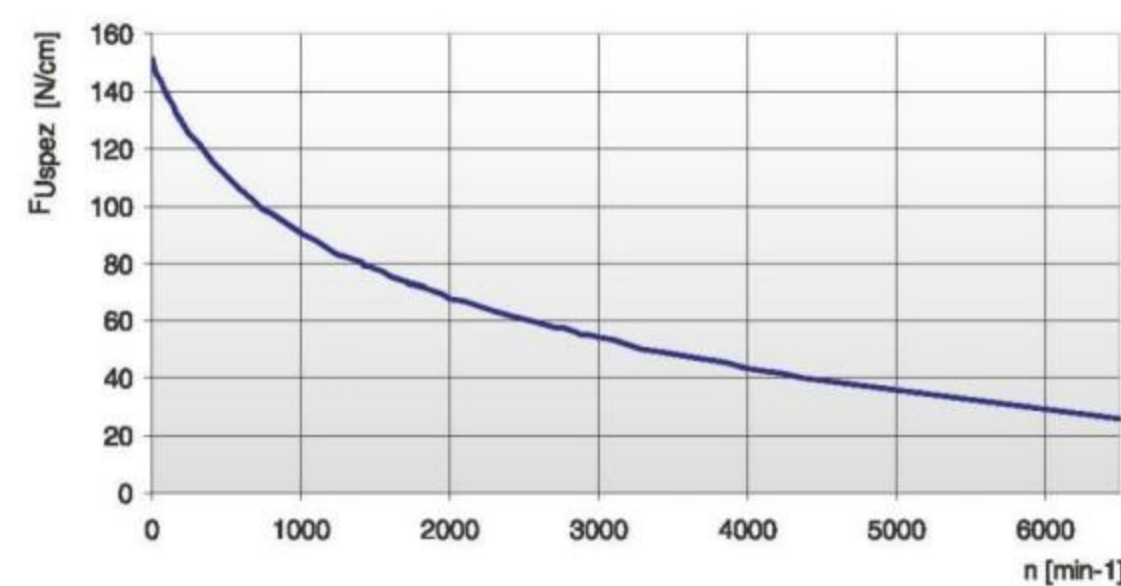
负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

Fu [N] = F_{Uspez} • Z_e • b

- Fu [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



同步带齿部剪切强度/rpm



AT 20

特殊线芯技术参数

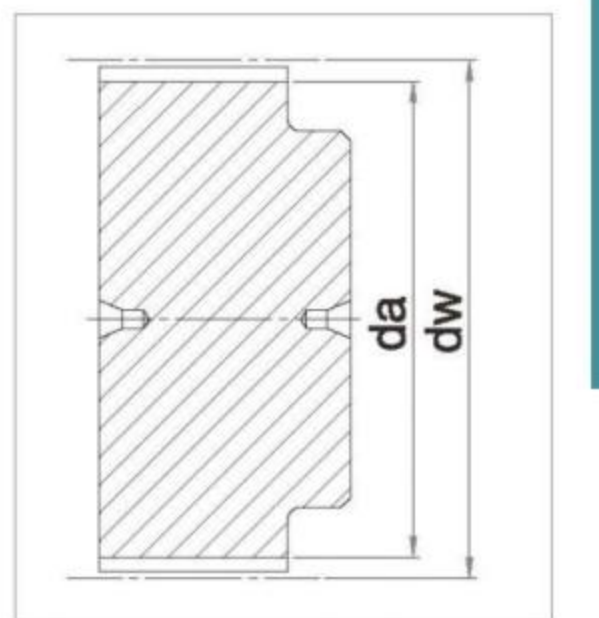
带宽 b [mm]	HFE 高柔性		ARAMID		STAINLESS STEEL	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
25	5060	21175	2420	11000	3300	15400
32	6900	28875	3300	15000	4500	21000
50	11040	46200	5280	24000	7200	33600
75	16560	69300	7920	36000	10800	50400
100	22540	94325	10780	49000	14700	68600

挠曲性能

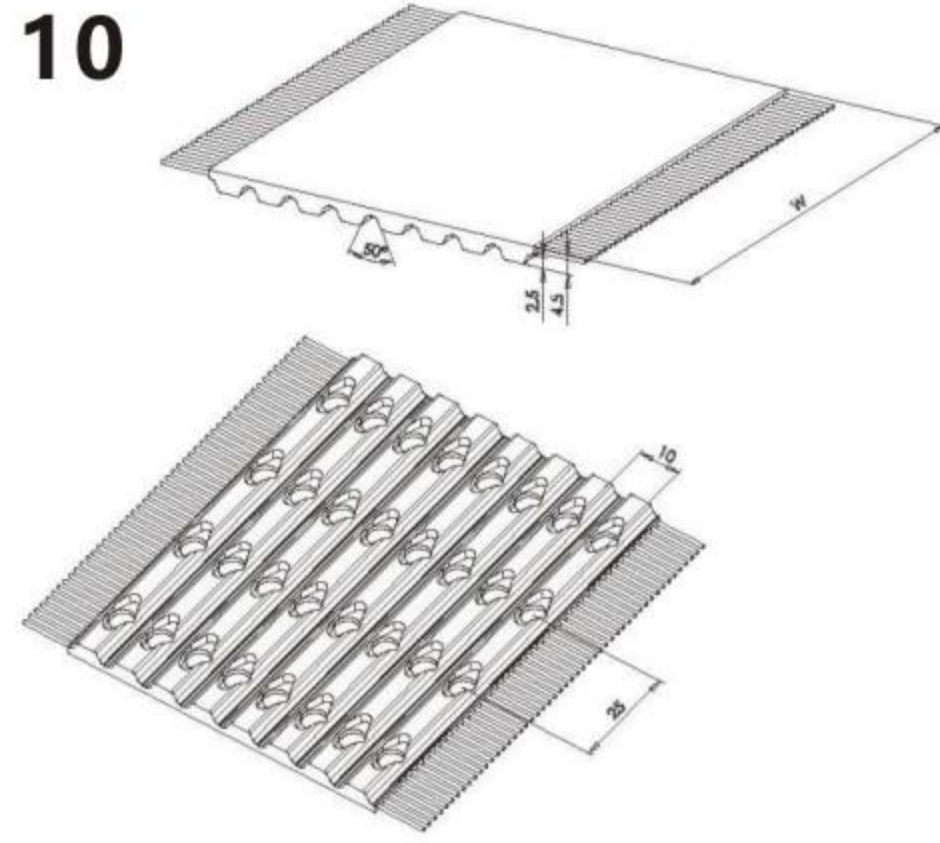
带轮最小齿数与带轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	HFE	ARAMID	STAINLESS STEEL
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的带轮 d _{min}	18	18	18	20
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的带轮 d _{min}	25	25	25	30
	180 mm	150 mm	160 mm	200 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
18	111,75	114,59	48	302,70	305,58	78	493,70	496,56	108	684,70	687,54
19	118,10	120,95	49	309,10	311,93	79	500,05	502,91	109	691,05	693,89
20	124,50	127,32	50	315,45	318,30	80	506,45	509,28	110	697,40	700,26
21	130,75	133,69	51	321,80	324,67	81	512,80	515,65	111	703,80	706,63
22	137,20	140,05	52	328,20	331,03	82	519,15	522,02	112	710,15	712,99
23	143,55	146,42	53	334,55	337,40	83	525,55	528,39	113	716,50	719,36
24	149,95	152,78	54	340,90	343,76	84	531,90	534,74	114	722,90	725,72
25	156,30	159,15	55	347,30	350,13	85	538,25	541,11	115	729,24	732,09
26	162,65	165,52	56	353,65	356,50	86	544,60	547,48	116	735,61	738,46
27	169,05	171,88	57	360,00	362,86	87	551,00	553,85	117	741,96	744,83
28	175,40	178,25	58	366,40	369,23	88	557,35	560,22	118	748,34	751,19
29	181,75	184,62	59	372,75	375,59	89	563,70	566,57	119	754,70	757,56
30	188,15	190,99	60	379,10	381,96	90	570,10	572,94	120	761,07	763,93
31	194,50	197,35	61	385,45	388,33	91	576,45	579,31			
32	200,85	203,72	62	391,85	394,69	92	582,85	585,67			
33	207,20	210,09	63	398,20	401,06	93	589,20	592,04			
34	213,60	216,44	64	404,55	407,43	94	595,55	598,40			
35	219,95	222,81	65	410,95	413,79	95	601,90	604,77			
36	226,35	229,18	66	417,30	420,16	96	608,30	611,14			
37	232,70	235,54	67	423,65	426,52	97	614,65	617,50			
38	239,05	241,91	68	430,05	432,89	98	621,00	623,87			
39	245,45	248,27	69	436,40	439,26	99	627,35	630,24			
40	251,80	254,64	70	442,80	445,63	100	633,75	636,60			
41	258,15	261,01	71	449,15	451,99	101	640,10	642,97			
42	264,50	267,37	72	455,50	458,36	102	646,50	649,34			
43	270,90	273,74	73	461,85	464,73	103	652,85	655,71			
44	277,25	280,10	74	468,25	471,08	104	659,20	662,06			
45	283,60	286,47	75	474,60	477,45	105	665,60	668,43			
46	290,00	292,84	76	480,95	483,82	106	671,95	674,80			
47	296,35	299,21	77	487,35	490,19	107	678,30	681,17			



ATF 10



同步带特性

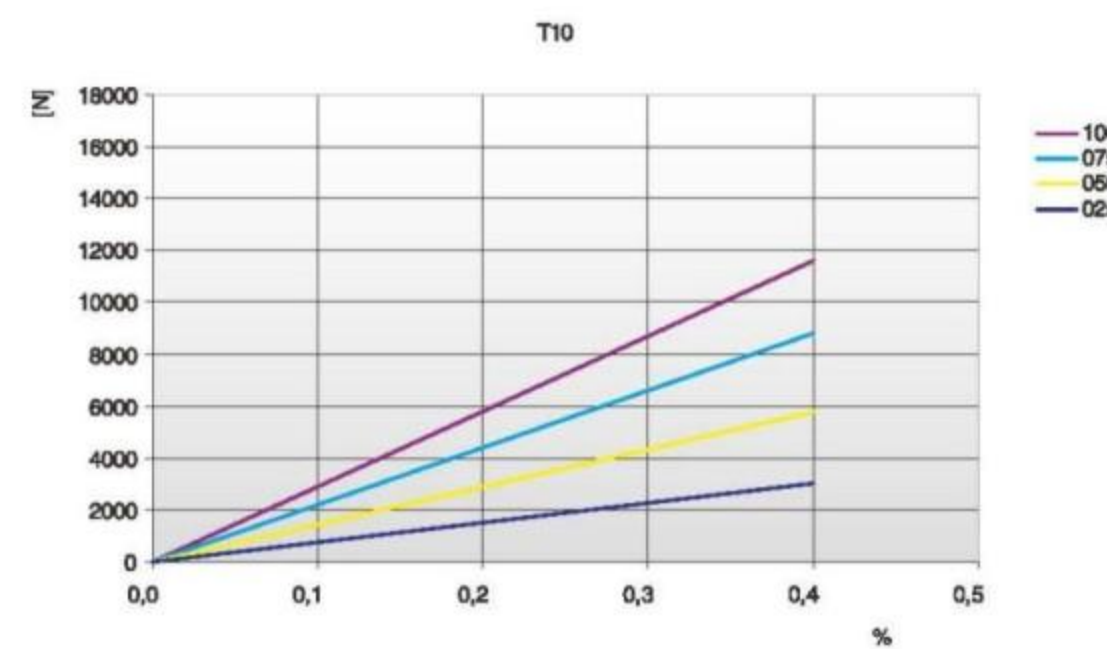
- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距10 mm
- 适用于柔性要求高的驱动解决方案
- 广泛用于输送、线性传动和中载动力传输应用

- 宽度公差: ± 0,5 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,2 [mm]

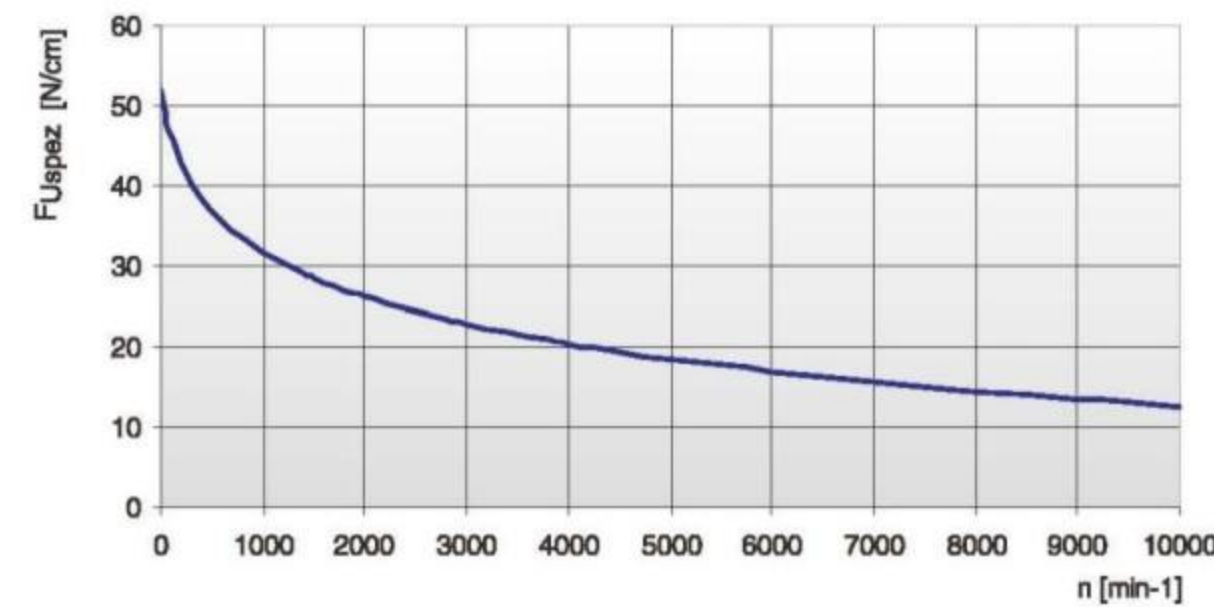
技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	2940	1470	11400	735000	0,15
50	5880	2940	22800	1470000	0,3
75	8820	4410	34200	2205000	0,44
100	11760	5880	45600	2940000	0,59

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	61,00	800	43,27	1900	33,86	4500	23,47
20	59,96	900	42,07	2000	33,26	5000	22,16
40	58,99	1000	40,97	2200	32,14	5500	20,96
60	58,09	1100	39,96	2400	31,12	6000	19,86
80	57,25	1200	39,02	2600	30,17	6500	18,85
100	56,47	1300	38,15	2800	29,28	7000	17,91
200	53,28	1400	37,33	3000	28,44	7500	17,03
300	51,71	1440	37,01	3200	27,67	8000	16,21
400	49,58	1500	36,56	3400	26,92	8500	15,43
500	47,71	1600	35,83	3600	26,23	9000	14,70
600	46,06	1700	35,14	3800	25,56	9500	14,00
700	44,59	1800	34,48	4000	24,93	10000	13,34

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。该力与传动转速有关。传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

ATF 10

特殊线芯技术参数

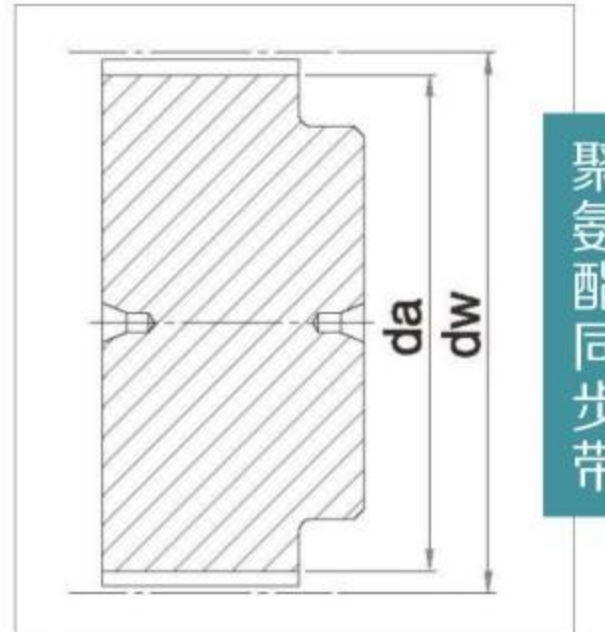
带宽 b [mm]	ARAMID CORD		STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
25	2640	12000	2160	9000	2760	10560
50	5280	24000	4320	18000	5520	21120
75	7920	36000	6480	27000	-	-
100	10560	48000	8640	36000	-	-

挠曲性能

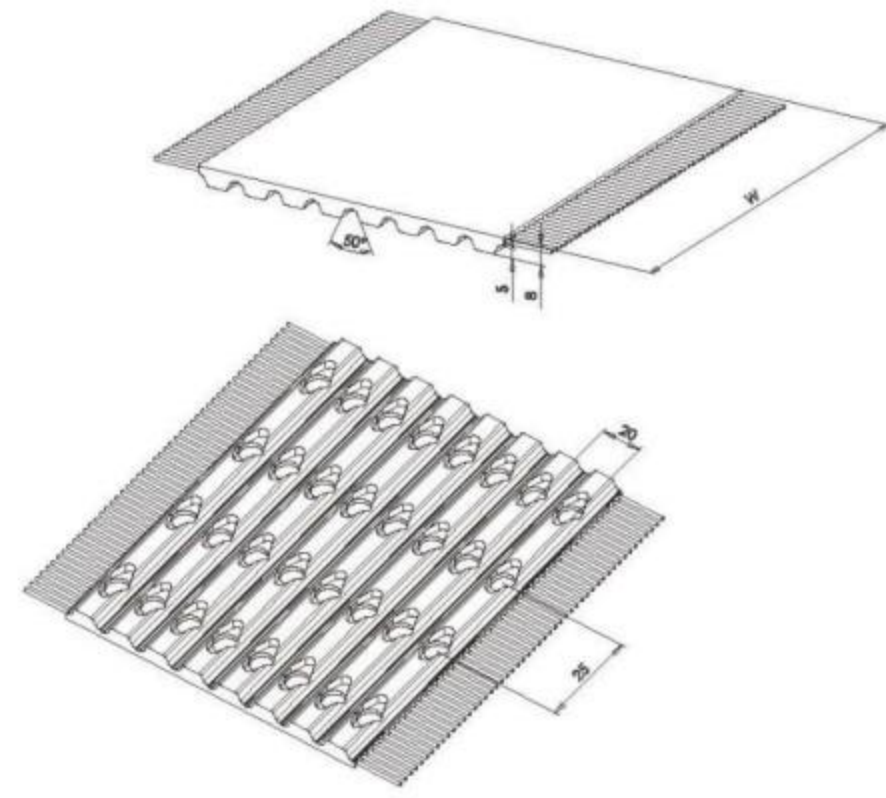
带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动				
同步带轮 Z _{min}	25	25	25	25
在带齿上运转的惰轮 d _{min}	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
15	45,70	47,75	45	141,40	143,24	75	236,90	238,72	105	332,35	334,21
16	49,05	50,93	46	144,55	146,42	76	240,05	241,94	106	335,55	337,40
17	52,25	54,11	47	147,75	149,60	77	243,25	245,09	107	338,75	340,58
18	55,45	57,29	48	150,95	152,78	78	246,40	248,24	108	341,90	343,76
19	58,60	60,48	49	154,10	155,97	79	249,60	251,46	109	345,10	346,95
20	61,80	63,66	50	157,30	159,15	80	252,80	254,64	110	348,30	350,13
21	65,00	66,84	51	160,50	162,33	81	255,95	257,82	111	351,45	353,31
22	68,15	70,03	52	163,65	165,52	82	259,15	261,00	112	354,65	356,50
23	71,35	73,20	53	166,85	168,70	83	262,30	264,19	113	357,80	359,68
24	74,55	76,39	54	170,05	171,88	84	265,50	267,37	114	361,00	362,86
25	77,70	79,58	55	173,20	175,06	85	268,70	270,52	115	364,19	366,04
26	80,90	82,76	56	176,40	178,25	86	271,90	273,74	116	367,39	369,23
27	84,10	85,95	57	179,60	181,43	87	275,05	276,92	117	370,56	372,41
28	87,25	89,12	58	182,75	184,61	88	278,25	280,10	118	373,74	375,59
29	90,45	92,21	59	185,95	187,80	89	281,45	283,28	119	376,93	378,78
30	93,65	95,49	60	189,10	190,98	90	284,60	286,47	120	380,11	381,96
31	96,80	98,67	61	192,30	194,16	91	287,80	289,65			
32	100,00	101,86	62	195,50	197,35	92	291,00	292,84			
33	103,20	105,04	63	198,65	200,53	93	294,20	296,02			
34	106,40	108,19	64	201,85	203,71	94	297,35	299,20			
35	109,55	111,41	65	205,05	206,90	95	300,55	302,39			
36	112,75	114,59	66	208,20	210,08	96	303,70	305,57			
37	115,90	117,77	67	211,40	213,26	97	306,90	308,75			
38	119,10	120,95	68	214,60	216,44	98	310,10	311,93			
39	122,30	124,14	69	217,75	219,63	99	313,25	315,12			
40	125,45	127,32	70	220,95	222,81	100	316,45	318,30			
41	128,65	130,50	71	224,15	225,99	101	319,65	321,48			
42	131,85	133,69	72	227,30	229,18	102	322,80	324,66			
43	135,00	136,87	73	230,50	232,33	103	326,00	327,85			
44	138,20	140,05	74	233,70	235,54	104	329,20	331,03			



ATF 20



- 同步带特性**
- 带有钢制带芯的聚氨酯同步带
 - 齿形符合ISO 17396标准
 - 公制节距20 mm
 - 适用于柔性要求高的驱动解决方案
 - 广泛用于输送、线性传动和轻载动力传输应用

- 宽度公差: ± 1,0 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
50	9600	4800	35000	2400000	0.48
75	14400	7200	52500	3600000	0.73
100	19200	9600	70000	4800000	0.97

根据要求可提供其它宽度。

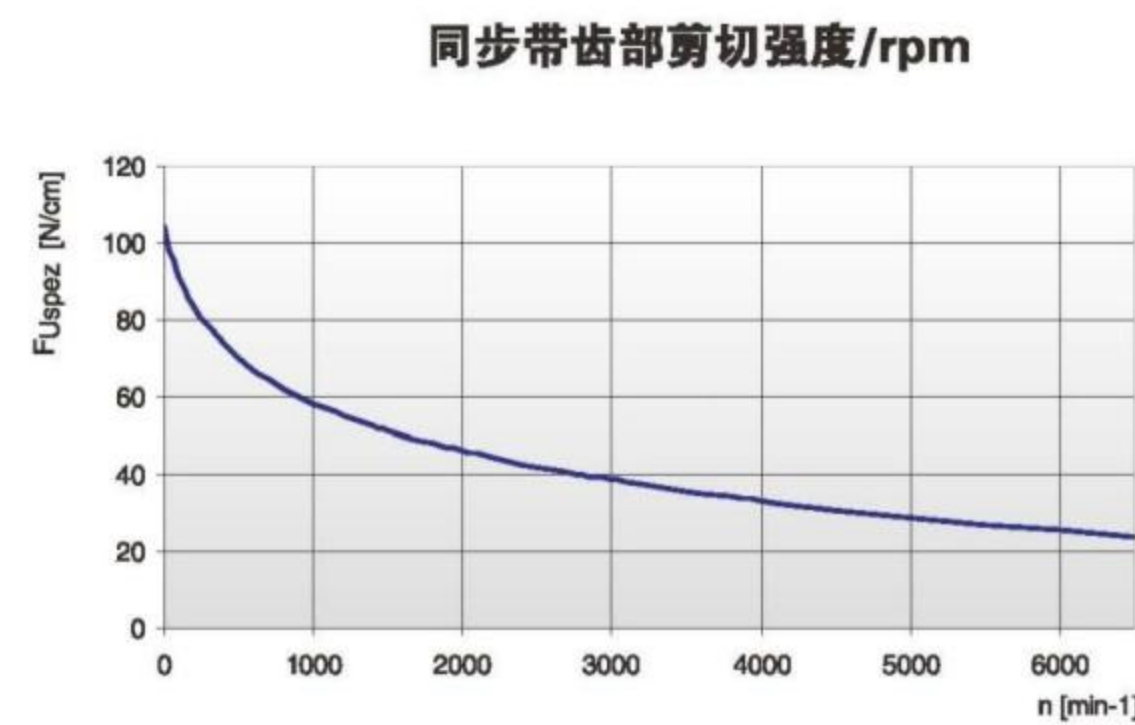
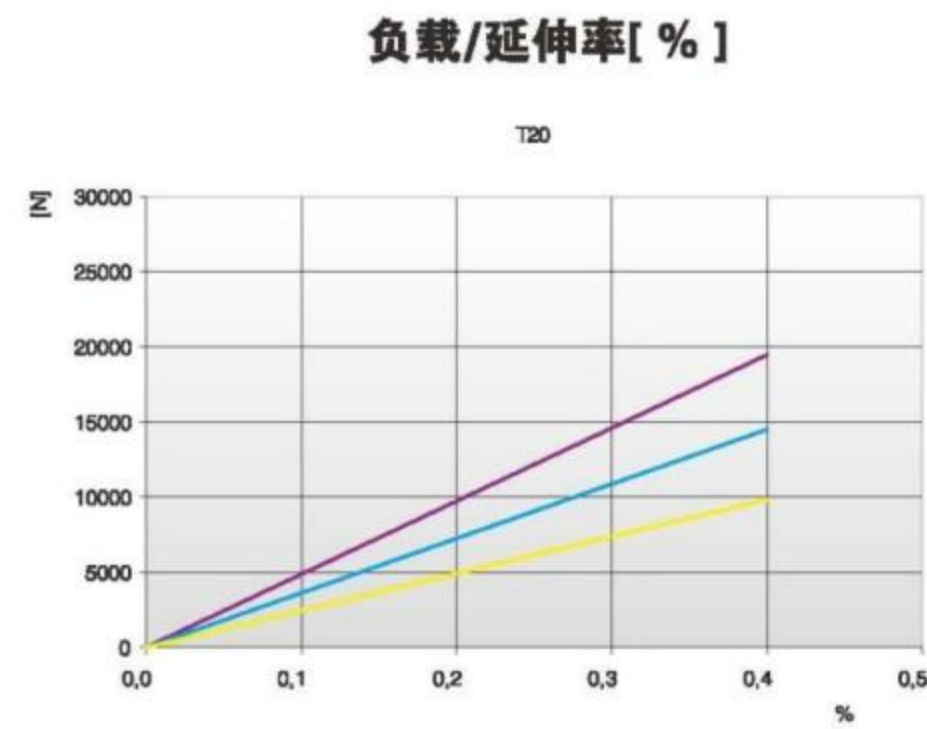
同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	100,00	800	64,36	1900	46,21	4500	26,24
20	98,12	900	62,04	2000	45,06	5000	23,71
40	96,36	1000	59,93	2200	42,91	5500	21,41
60	94,70	1100	57,97	2400	40,94	6000	19,31
80	93,14	1200	56,16	2600	39,10	6500	17,36
100	91,66	1300	54,47	2800	37,40	-	-
200	85,49	1400	52,89	3000	35,80	-	-
300	80,77	1440	52,29	3200	34,29	-	-
400	76,59	1500	51,40	3400	32,87	-	-
500	72,95	1600	50,00	3600	31,53	-	-
600	69,76	1700	48,67	3800	30,25	-	-
700	66,92	1800	47,40	4000	29,04	-	-

负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负荷。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- z_{emax} = GBR BELT M为12个
- z_{emax} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



ATF 20

特殊线芯技术参数

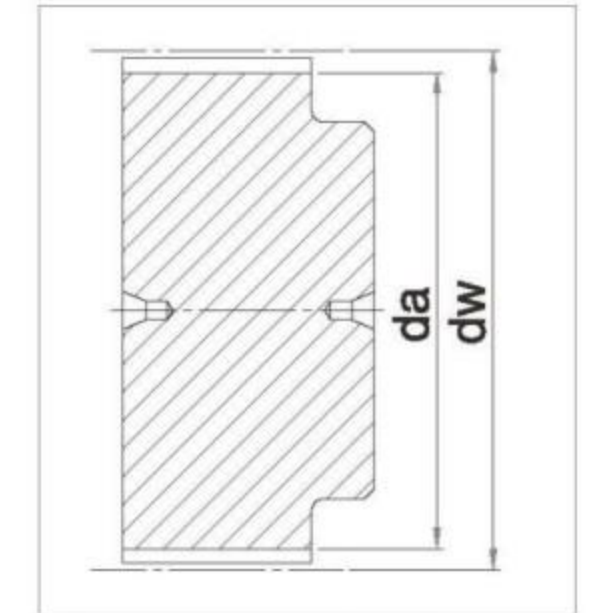
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
50	6600	30000	5600	24000	9000	32400
75	9900	45000	8400	36000	13500	48600
100	13200	60000	11200	48000	18000	64800

挠曲性能

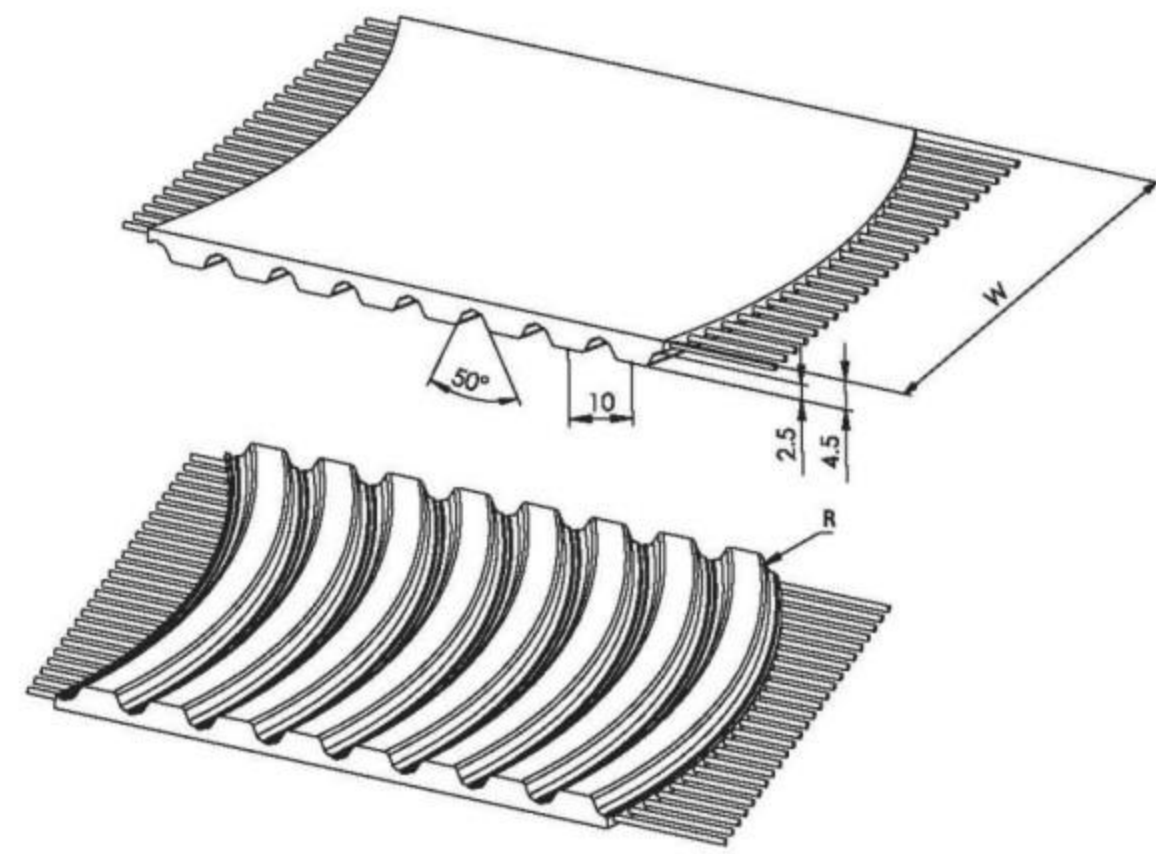
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型		
		STANDARD	ARAMID	STAINLESS
无反向弯曲的传动	同步带轮 z_{min}	20	20	20
	在带齿上运转的惰轮 d_{min}	120 mm	120 mm	120 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
18	111,75	114,59	48	302,70	305,58	78	493,70	496,56	108	684,70	687,54
19	118,10	120,95	49	309,10	311,93	79	500,05	502,91	109	691,05	693,89
20	124,50	127,32	50	315,45	318,30	80	506,45	509,28	110	697,40	700,26
21	130,75	133,69	51	321,80	324,67	81	512,80	515,65	111	703,80	706,63
22	137,20	140,05	52	328,20	331,03	82	519,15	522,02	112	710,15	712,99
23	143,55	146,42	53	334,55	337,40	83	525,55	528,39	113	716,50	719,36
24	149,95	152,78	54	340,90	343,76	84	531,90	534,74	114	722,90	725,72
25	156,30	159,15	55	347,30	350,13	85	538,25	541,11	115	729,24	732,09
26	162,65	165,52	56	353,65	356,50	86	544,60	547,48	116	735,61	738,46
27	169,05	171,88	57	360,00	362,86	87	551,00	553,85	117	741,96	744,83
28	175,40	178,25	58	366,40	369,23	88	557,35	560,22	118	748,34	751,19
29	181,75	184,62	59	372,75	375,59	89	563,70	566,57	119	754,70	757,56
30	188,15	190,99	60	379,10	381,96	90	570,10	572,94	120	761,07	763,93
31	194,50	197,35	61	385,45	388,33	91	576,45	579,31			
32	200,85	203,72	62	391,85	394,69	92	582,85	585,67			
33	207,20	210,09	63	398,20	401,06	93	589,20	592,04			
34	213,60	216,44	64	404,55	407,43	94	595,55	598,40			
35	219,95	222,81	65	410,95	413,79	95	601,90	604,77			
36	226,35	229,18	66	417,30	420,16	96	608,30	611,14			
37	232,70	235,54	67	423,65	426,52	97	614,65	617,50			
38	239,05	241,91	68	430,05	432,89	98	621,00	623,87			
39	245,45	248,27	69	436,40	439,26	99	627,35	630,24			
40	251,80	254,64	70	442,80	445,63	100	633,75	636,60			
41	258,15	261,01	71	449,15	451,99	101	640,10	642,97			
42	264,50	267,37	72	455,50	458,36	102	646,50	649,34			
43	270,90	273,74	73	461,85	464,73	103	652,85	655,71			
44	277,25	280,10	74	468,25	471,08	104	659,20	662,06			
45	283,60	286,47	75	474,60	477,45	105	665,60	668,43			
46	290,00	292,84	76	480,95	483,82	106	671,95	674,80			
47	296,35	299,21	77	487,35	490,19	107	678,30	681,17			



CAT 10



同步带特性

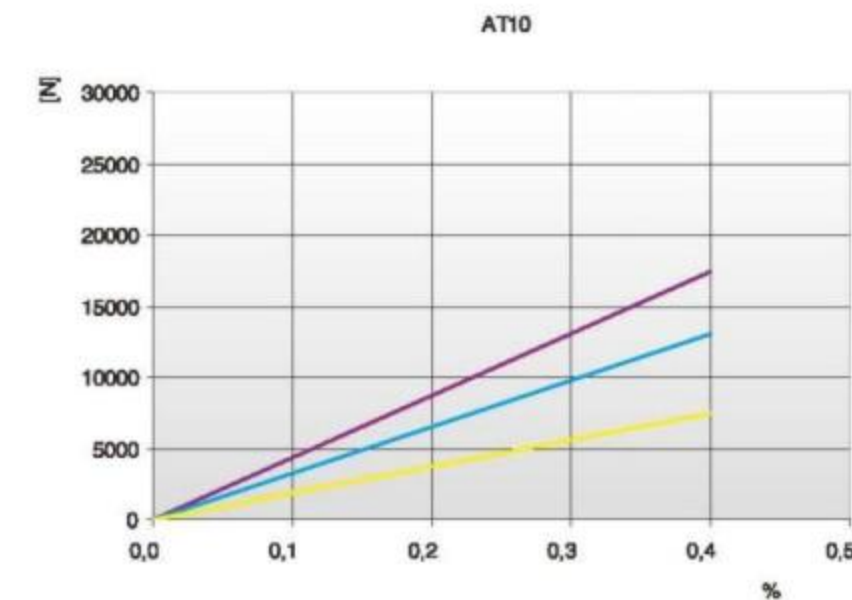
- 自跟踪钢丝芯聚氨酯同步带
- 公制节距10mm
- 齿形与尺寸均经过优化，可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体高稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 根据要求可提供长度公差

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

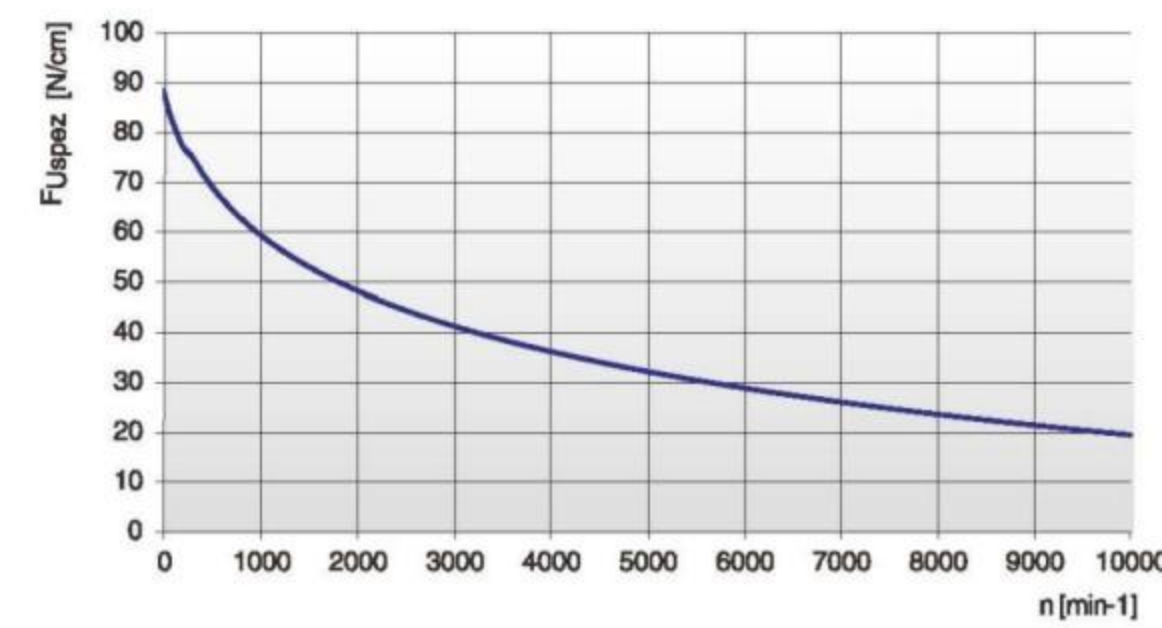
技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
50	7500	3750	29450	2120000	0,30
75	12000	6000	42750	3180000	0,44
100	17000	8500	57950	4250000	0,59

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度 / rpm



根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	88,57	800	62,83	1900	49,16	4500	34,08
20	87,06	900	61,09	2000	48,29	5000	32,17
40	85,66	1000	59,49	2200	46,67	5500	30,43
60	84,35	1100	58,02	2400	45,18	6000	28,84
80	83,13	1200	56,66	2600	43,80	6500	27,37
100	81,99	1300	55,39	2800	42,51	7000	26,01
200	77,36	1400	54,20	3000	41,30	7500	24,73
300	75,09	1440	53,74	3200	40,17	8000	23,53
400	71,99	1500	53,08	3400	39,09	8500	22,41
500	69,27	1600	52,02	3600	38,08	9000	21,34
600	66,88	1700	51,02	3800	37,11	9500	20,33
700	64,75	1800	50,06	4000	36,20	10000	19,37

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为：

$$Fu [N] = F_{Uspez} \cdot Ze \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

CAT 10

特殊线芯技术参数

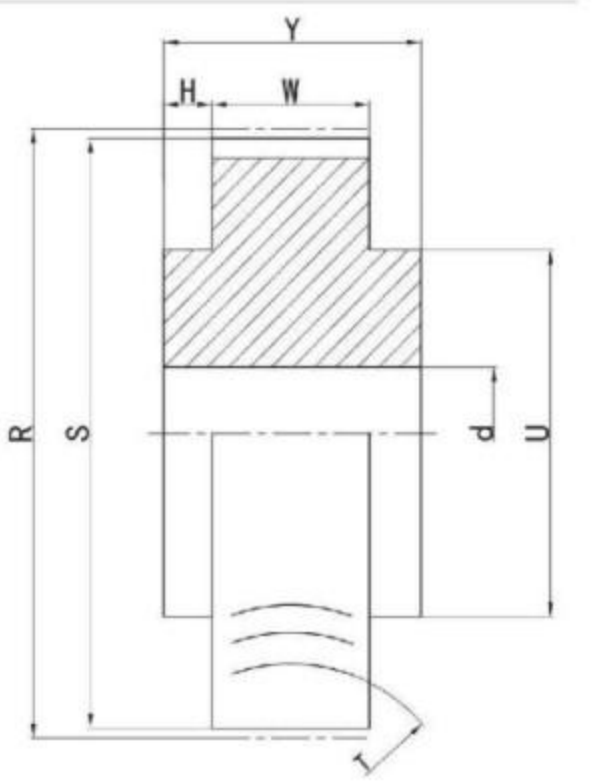
带宽 b [mm]	ARAMID CORD		STAINLESS STEEL	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
50	6820	31000	6000	23250
75	9900	45000	9000	33750
100	13420	61000	12000	45750

挠曲性能

带轮最小齿数与带轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的情轮 d _{min}	15	15	20	12
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的情轮 d _{min}	25	20	40	20
	120 mm	120 mm	120 mm	80 mm

同步带轮

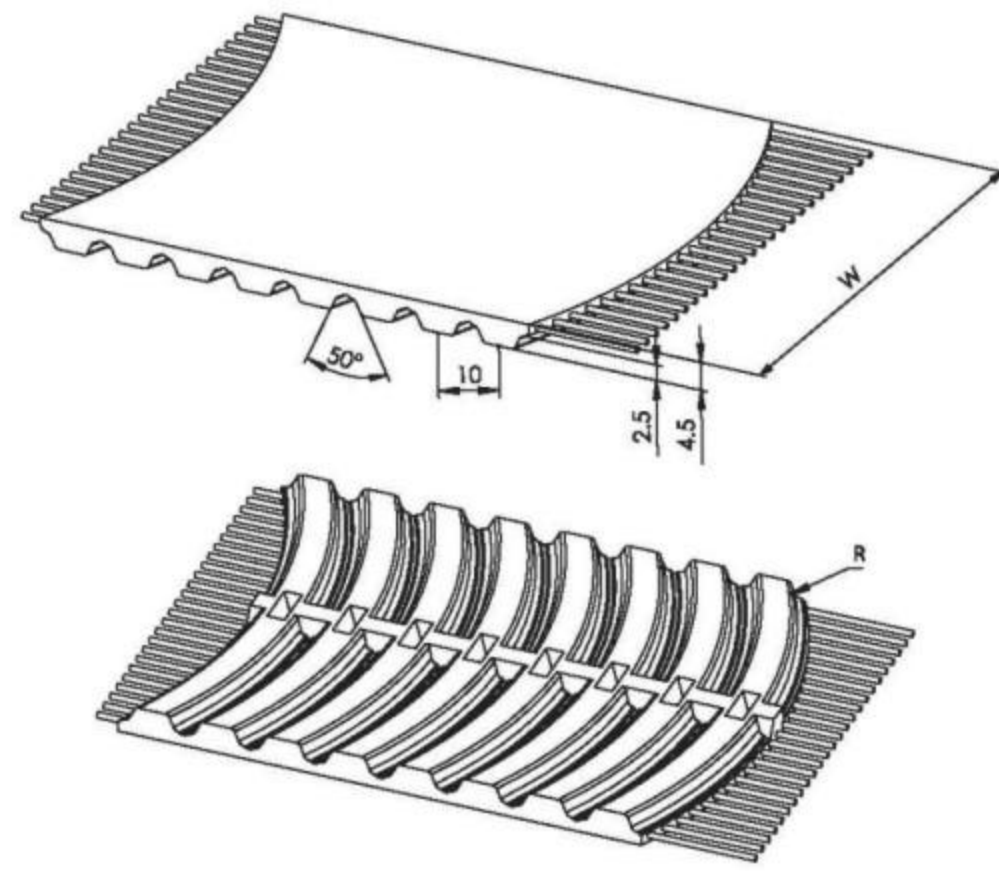
Code	ØD±0.1	ØS	ØR	ØU	CAT10/25-W=30		CAT10/32-W=35		CAT10/50-W=55		CAT10/75-W=80		CAT10/100-W=105		d
					Y	H	Y	H	Y	H	Y	H			
20 CAT10	62.8	61.84	63.66	46	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
21 CAT10	66	65.02	66.84	50	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
22 CAT10	69.2	68.21	70.03	53	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
23 CAT10	72.4	71.39	73.21	56	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
24 CAT10	75.6	74.57	76.39	57	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
25 CAT10	78.8	77.76	79.58	59	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
26 CAT10	82	80.94	82.76	62	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
27 CAT10	85.1	84.12	85.94	64	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
28 CAT10	88.4	87.31	89.13	67	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
29 CAT10	91.5	90.49	92.31	70	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
30 CAT10	94.7	93.67	95.49	73	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
31 CAT10	97.9	96.86	98.68	77	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
32 CAT10	101.1	100.04	101.86	80	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
33 CAT10	104.3	103.22	105.04	83	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
34 CAT10	107.4	106.4	108.22	86	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
35 CAT10	110.6	109.59	111.41	90	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
36 CAT10	113.8	112.77	114.59	92	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
37 CAT10	117	115.95	117.77	95	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
38 CAT10	120.2	119.14	120.96	99	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
39 CAT10	123.4	122.32	124.14	102	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
40 CAT10	126.5	125.5	127.32	105	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
41 CAT10	129.7	128.69	130.51	108	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
42 CAT10	132.9	131.87	133.69	111	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
43 CAT10	136.1	135.05	136.87	115	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
44 CAT10	139.3	138.24	140.06	118	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
45 CAT10	142.5	141.42	143.24	121	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
46 CAT10	145.6	144.6	146.42	124	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
47 CAT10	148.8	147.79	149.61	127	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
48 CAT10	152	150.97	152.79	130	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
49 CAT10	155.2	154.15	155.97	134	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
50 CAT10	158.4	157.33	159.15	137	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
51 CAT10	161.6	160.52	162.34	140	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
52 CAT10	164.7	163.7	165.52	143	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
53 CAT10	167.9	166.88	168.7	146	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
54 CAT10	171.1	170.07	171.89	150	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
55 CAT10	174.3	173.25	175.07	153	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
56 CAT10	177.5	176.43	178.25	156	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
57 CAT10	180.7	179.62	181.44	159	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
58 CAT10	183.8	182.8	184.62	162	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
59 CAT10	187	185.98	187.8	165	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
60 CAT10	190.2	189.17	190.99	169	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
61 CAT10	193.4	192.35	194.17	172	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
62 CAT10	196.6	195.53	197.35	175	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
63 CAT10	199.8	198.71	200.53	178	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
64 CAT10	202.9	201.9	203.72	181	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
65 CAT10	206.1	205.08	206.9	185	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
66 CAT10	209.3	208.26	210.08	188	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
67 CAT10	212.5	211.45	213.27	191	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
68 CAT10	215.7	214.63	216.45	194	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
69 CAT10	218.9	217.81	219.63	197	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
70 CAT10	222	221	222.82	201	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
71 CAT10	225.2	224.18	226	204	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
72 CAT10	228.4	227.36	229.18	207	40	5	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7



"T"的值由皮带宽度而定。

昆山格柏瑞工业器材有限公司

CATK 10



同步带特性

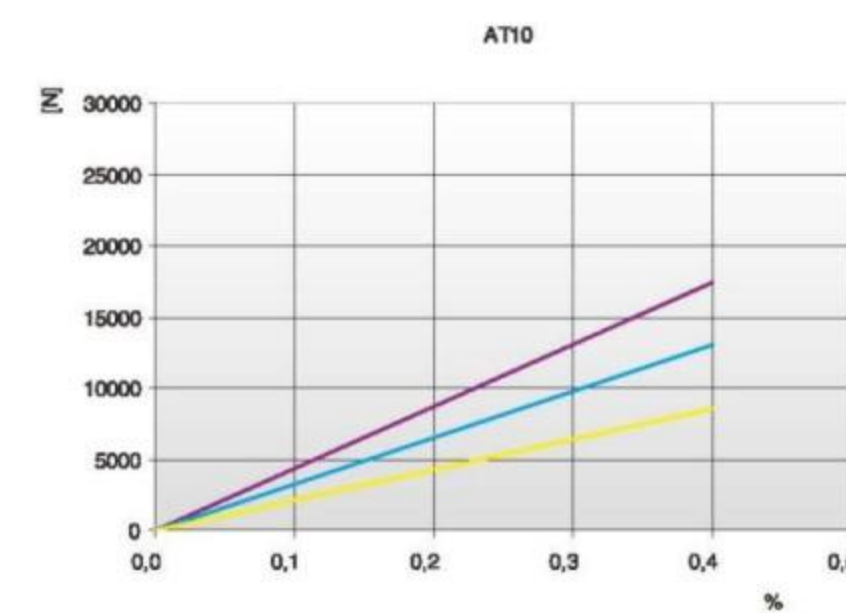
- 自跟踪钢丝芯聚氨酯同步带
- 公制节距10mm
- 齿形与尺寸均经过优化, 可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
50	8580	4290	33250	2145000	0,30
75	12990	6495	50350	3247500	0,44
100	17400	8700	67450	4350000	0,59

负载 / 延伸率 [%]

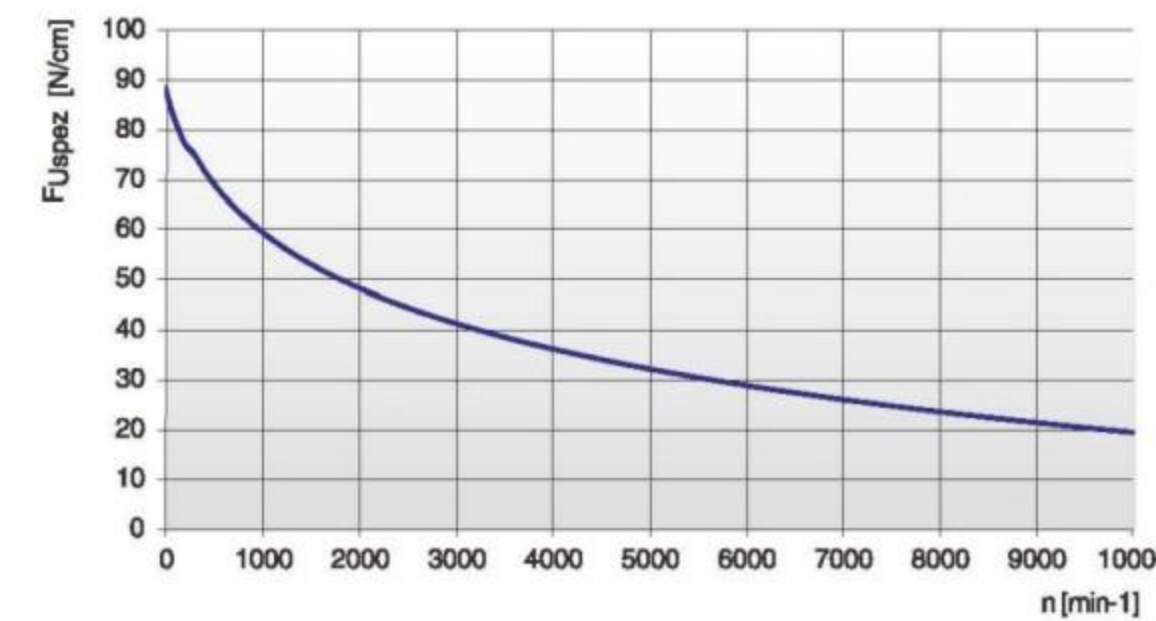


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	88,57	800	62,83	1900	49,16	4500	34,08
20	87,06	900	61,09	2000	48,29	5000	32,17
40	85,66	1000	59,49	2200	46,67	5500	30,43
60	84,35	1100	58,02	2400	45,18	6000	28,84
80	83,13	1200	56,66	2600	43,80	6500	27,37
100	81,99	1300	55,39	2800	42,51	7000	26,01
200	77,36	1400	54,20	3000	41,30	7500	24,73
300	75,09	1440	53,74	3200	40,17	8000	23,53
400	71,99	1500	53,08	3400	39,09	8500	22,41
500	69,27	1600	52,02	3600	38,08	9000	21,34
600	66,88	1700	51,02	3800	37,11	9500	20,33
700	64,75	1800	50,06	4000	36,20	10000	19,37

同步带齿部剪切强度表 / rpm



负荷率F_{uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。该力与传动转速有关。传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

CATK 10

特殊线芯技术参数

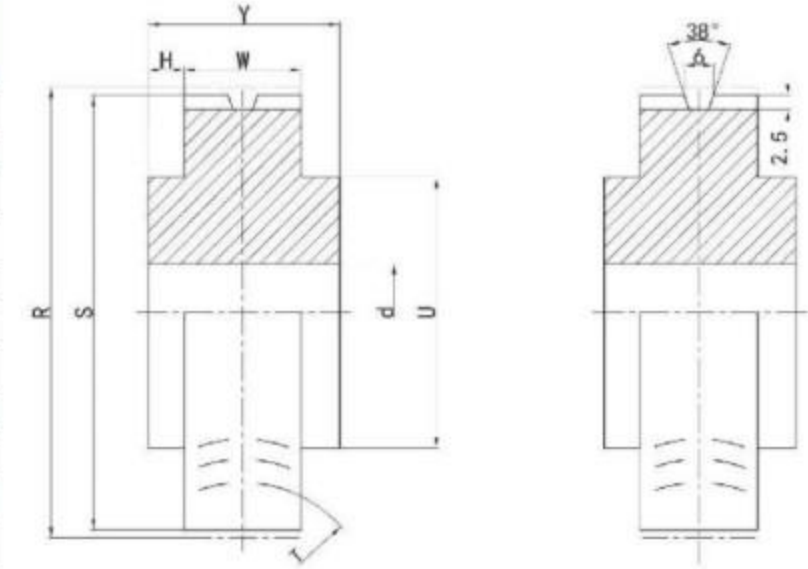
带宽 b [mm]	ARAMID CORD		STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M type	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M type	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M type	F _{Br} [N]
25	3740	17000	3060	12750	3400	14450
32	4840	22000	3960	16500	4400	18700
50	7700	35000	6300	26250	7000	29750
75	11660	53000	9540	39750	-	-
100	15620	71000	12780	53250	-	-

挠曲性能

带轮最小齿数与带轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的情轮 D _{min}	15	15	20	12
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的情轮 D _{min}	25	20	40	20
	120 mm	120 mm	120 mm	80 mm

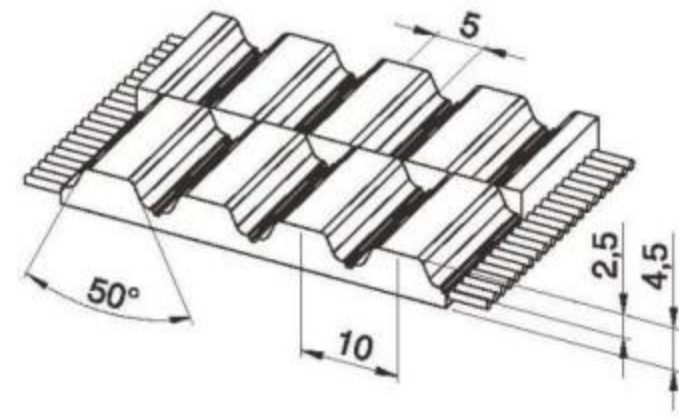
同步带轮

Code	ØD±0.1	ØS	ØR	ØU	CATK10/25-W=30		CATK10/32-W=35		CATK10/50-W=55		CATK10/75-W=80		d
					Y	H	Y	H	Y	H	Y	H	
20 CATK10	62.8	61.84	63.66	46	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
21 CATK10	66	65.02	66.84	50	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
22 CATK10	69.2	68.21	70.03	53	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
23 CATK10	72.4	71.39	73.21	56	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
24 CATK10	75.6	74.57	76.39	57	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
25 CATK10	78.8	77.76	79.58	59	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
26 CATK10	82	80.94	82.76	62	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
27 CATK10	85.1	84.12	85.94	64	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
28 CATK10	88.4	87.31	89.13	67	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
29 CATK10	91.5	90.49	92.31	70	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
30 CATK10	94.7	93.67	95.49	73	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
31 CATK10	97.9	96.86	98.68	77	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
32 CATK10	101.1	100.04	101.86	80	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
33 CATK10	104.3	103.22	105.04	83	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
34 CATK10	107.4	106.4	108.22	86	47	6	65	5	90	5	115	5	12H7
35 CATK10	110.6	109.59	111.41	90	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
36 CATK10	113.8	112.77	114.59	92	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
37 CATK10	117	115.95	117.77	95	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
38 CATK10	120.2	119.14	120.96	99	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
39 CATK10	123.4	122.32	124.14	102	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
40 CATK10	126.5	125.5	127.32	105	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
41 CATK10	129.7	128.69	130.51	108	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
42 CATK10	132.9	131.87	133.69	111	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
43 CATK10	136.1	135.05	136.87	115	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
44 CATK10	139.3	138.24	140.06	118	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
45 CATK10	142.5	141.42	143.24	121	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
46 CATK10	145.6	144.6	146.42	124	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
47 CATK10	148.8	147.79	149.61	127	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
48 CATK10	152	150.97	152.79	130	47	6	65	5	90	5	115	5	16H7
49 CATK10	155.2	154.15	155.97	134	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
50 CATK10	158.4	157.33	159.15	137	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
51 CATK10	161.6	160.52	162.34	140	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
52 CATK10	164.7	163.7	165.52	143	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
53 CATK10	167.9	166.88	168.7	146	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
54 CATK10	171.1	170.07	171.89	150	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
55 CATK10	174.3	173.25	175.07	153	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
56 CATK10	177.5	176.43	178.25	156	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
57 CATK10	180.7	179.62	181.44	159	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
58 CATK10	183.8	182.8	184.62	162	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
59 CATK10	187	185.98	187.8	165	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
60 CATK10	190.2	189.17	190.99	169	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
61 CATK10	193.4	192.35	194.17	172	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
62 CATK10	196.6	195.53	197.35	175	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
63 CATK10	199.8	198.71	200.53	178	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
64 CATK10	202.9	201.9	203.72	181	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
65 CATK10	206.1	205.08	206.9	185	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
66 CATK10	209.3	208.26	210.08	188	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
67 CATK10	212.5	211.45	213.27	191	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
68 CATK10	215.7	214.63	216.45	194	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
69 CATK10	218.9	217.81	219.63	197	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
70 CATK10	222	221	222.82	201	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
71 CATK10	225.2	224.18	226	204	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7
72 CATK10	228.4	227.36	229.18	207	47	6	65	5	90	5	115	5	20H7



"T"的值由皮带宽度而定。

SAT 10



同步带特性

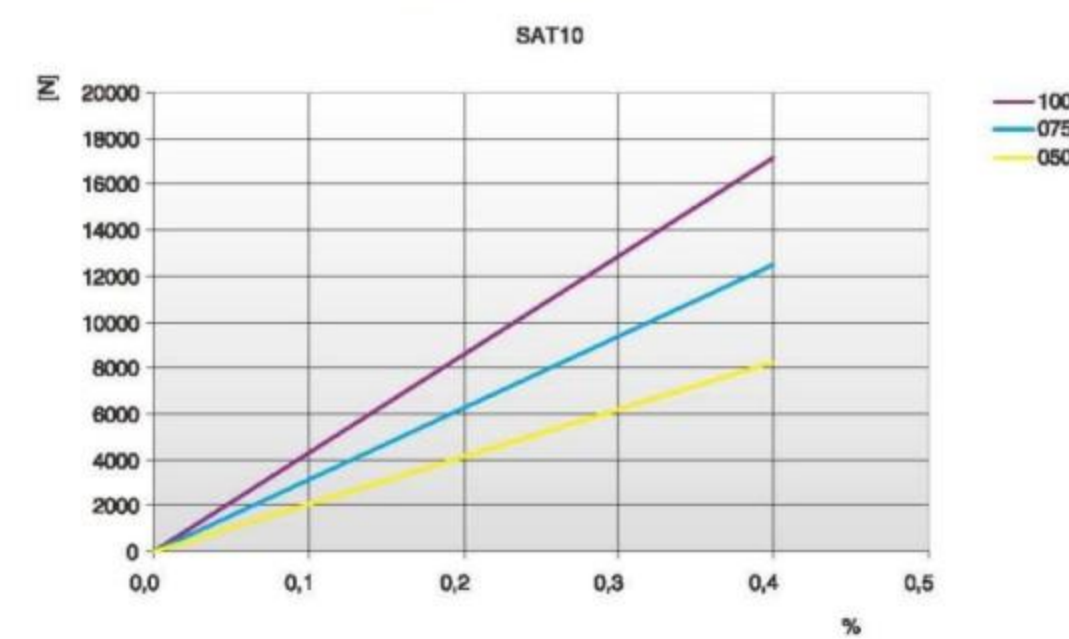
- 钢丝芯聚氨酯同步带
- 公制节距10 mm
- 齿形与尺寸均经过优化, 可保证负载均匀分布且减少变形
- 高耐受性与低延伸性钢丝芯可保证皮带的整体高稳定性与低延伸率
- 减少多边形效应及驱动振动
- 特别适合轴向与角度定位精度较高的线性传动与轻载动力传输应用
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

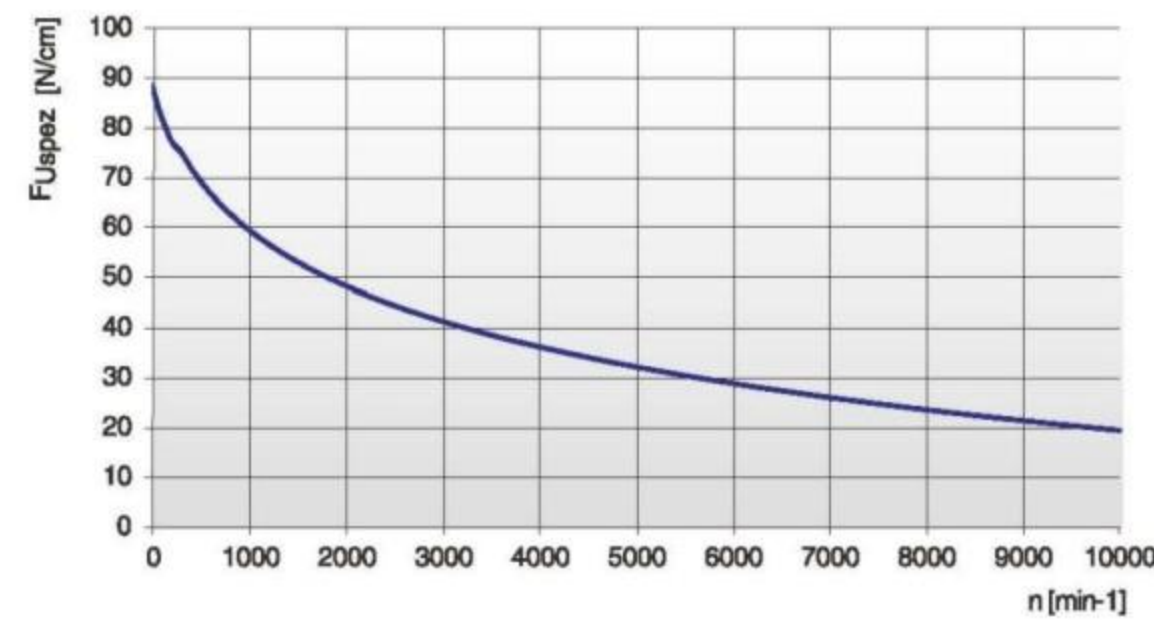
技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
50	8330	4165	32300	2082500	0,29
75	12740	6370	49400	3185000	0,43
100	17150	8575	66500	4287500	0,57

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	88,57	800	62,83	1900	49,16	4500	34,08
20	87,06	900	61,09	2000	48,29	5000	32,17
40	85,66	1000	59,49	2200	46,67	5500	30,43
60	84,35	1100	58,02	2400	45,18	6000	28,84
80	83,13	1200	56,66	2600	43,80	6500	27,37
100	81,99	1300	55,39	2800	42,51	7000	26,01
200	77,36	1400	54,20	3000	41,30	7500	24,73
300	75,09	1440	53,74	3200	40,17	8000	23,53
400	71,99	1500	53,08	3400	39,09	8500	22,41
500	69,27	1600	52,02	3600	38,08	9000	21,34
600	66,88	1700	51,02	3800	37,11	9500	20,33
700	64,75	1800	50,06	4000	36,20	10000	19,37

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_a \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_a = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

SAT 10

特殊线芯技术参数

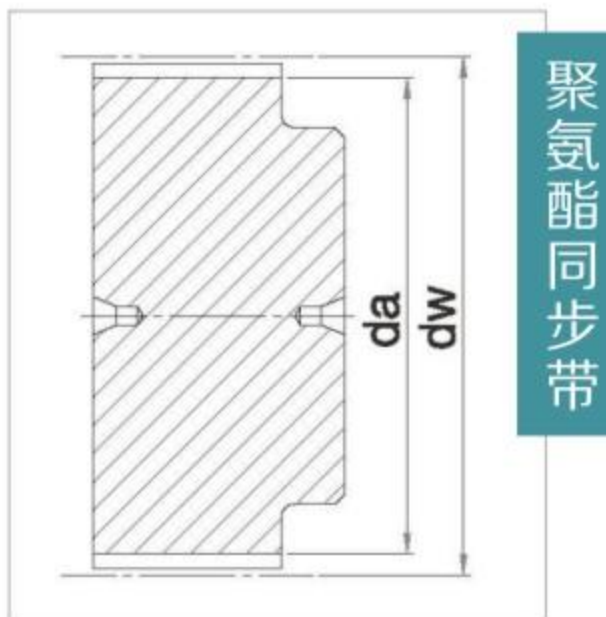
带宽 b [mm]	STAINLESS STEEL		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
50	6120	25500	6800	28900

挠曲性能

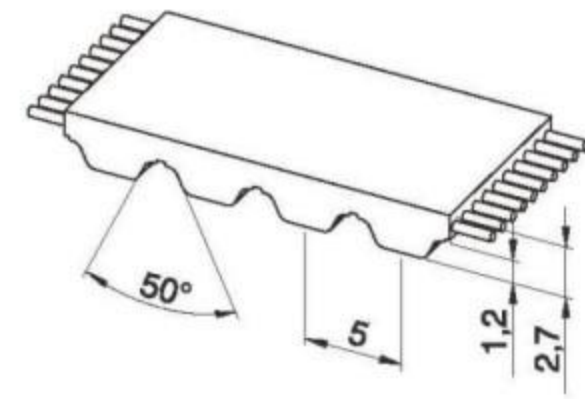
带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动				
同步带轮 Z _{min}	15	15	20	12
在带齿上运转的惰轮 d _{min}	50 mm	50 mm	70 mm	50 mm
有反向弯曲的传动				
同步带轮 Z _{min}	25	20	40	20
在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	120 mm	120 mm	120 mm	80 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
15	45,70	47,75	45	141,40	143,24	75	236,90	238,72	105	332,35	334,21
16	49,05	50,93	46	144,55	146,42	76	240,05	241,94	106	335,55	337,40
17	52,25	54,11	47	147,75	149,60	77	243,25	245,09	107	338,75	340,58
18	55,45	57,29	48	150,95	152,78	78	246,40	248,24	108	341,90	343,76
19	58,60	60,48	49	154,10	155,97	79	249,60	251,46	109	345,10	346,95
20	61,80	63,66	50	157,30	159,15	80	252,80	254,64	110	348,30	350,13
21	65,00	66,84	51	160,50	162,33	81	255,95	257,82	111	351,45	353,31
22	68,15	70,03	52	163,65	165,52	82	259,15	261,00	112	354,65	356,50
23	71,35	73,20	53	166,85	168,70	83	262,30	264,19	113	357,80	359,68
24	74,55	76,39	54	170,05	171,88	84	265,50	267,37	114	361,00	362,86
25	77,70	79,58	55	173,20	175,06	85	268,70	270,52	115	364,19	366,04
26	80,90	82,76	56	176,40	178,25	86	271,90	273,74	116	367,39	369,23
27	84,10	85,95	57	179,60	181,43	87	275,05	276,92	117	370,56	372,41
28	87,25	89,12	58	182,75	184,61	88	278,25	280,10	118	373,74	375,59
29	90,45	92,21	59	185,95	187,80	89	281,45	283,28	119	376,93	378,78
30	93,65	95,49	60	189,10	190,98	90	284,60	286,47	120	380,11	381,96
31	96,80	98,67	61	192,30	194,16	91	287,80	289,65			
32	100,00	101,86	62	195,50	197,35	92	291,00	292,84			
33	103,20	105,04	63	198,65	200,53	93	294,20	296,02			
34	106,40	108,19	64	201,85	203,71	94	297,35	299,20			
35	109,55	111,41	65	205,05	206,90	95	300,55	302,39			
36	112,75	114,59	66	208,20	210,08	96	303,70	305,57			
37	115,90	117,77	67	211,40	213,26	97	306,90	308,75			
38	119,10	120,95	68	214,60	216,44	98	310,10	311,93			
39	122,30	124,14	69	217,75	219,63	99	313,25	315,12			
40	125,45	127,32	70	220,95	222,81	100	316,45	318,30			
41	128,65	130,50	71	224,15	225,99	101	319,65	321,48			
42	131,85	133,69	72	227,30	229,18	102	322,80	324,66			
43	135,00	136,87	73	230,50	232,33	103	326,00	327,85			
44	138,20	140,05	74	233,70	235,54	104	329,20	331,03			



ATL 5



同步带特性

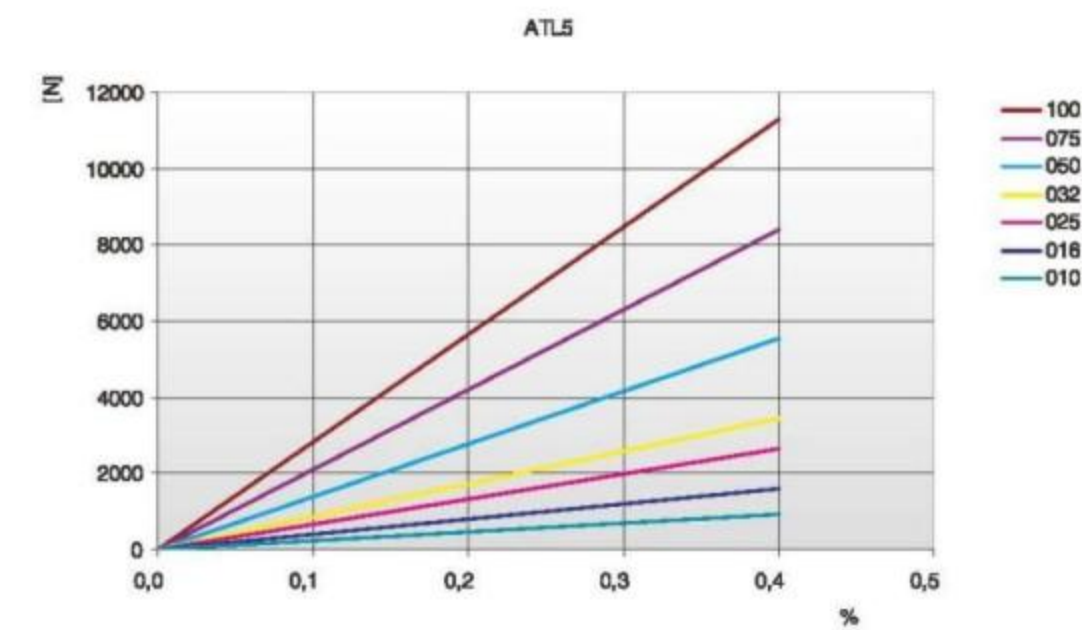
- HPL高性能钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距5 mm
- 专为线性传动设计
- 同步带许用拉伸载荷高于标准产品，因此延伸率更低
- 采用特殊预张力和节距公差控制，确保在线性传动中的高精度定位
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	920	3360	230000	0,04
16	1610	5880	402500	0,06
25	2650	9660	662500	0,10
32	3450	12600	862500	0,12
50	5520	20160	1380000	0,19
75	8400	30660	2100000	0,29
100	11270	41160	2817500	0,38

负载/延伸率 [%]

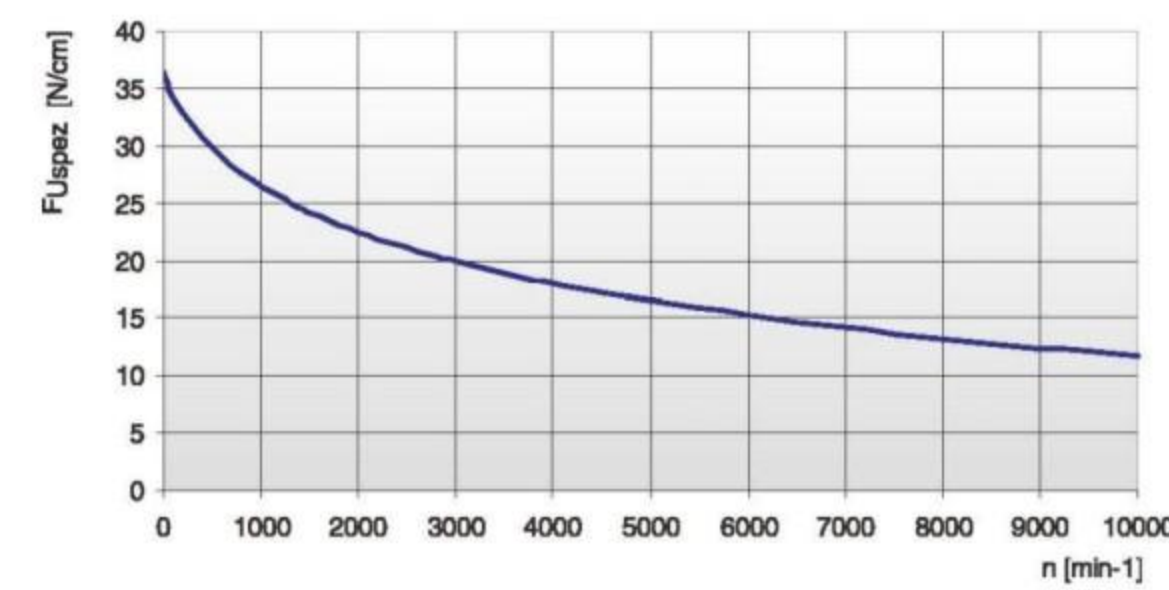


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	36,40	800	27,69	1900	22,73	4500	17,18
20	35,88	900	27,06	2000	22,42	5000	16,47
40	35,40	1000	26,49	2200	21,82	5500	15,83
60	34,97	1100	25,96	2400	21,28	6000	15,24
80	34,59	1200	25,47	2600	20,77	6500	14,69
100	34,24	1300	25,01	2800	20,29	7000	14,18
200	32,92	1400	24,57	3000	19,85	7500	13,71
300	31,92	1440	24,41	3200	19,43	8000	13,26
400	30,89	1500	24,16	3400	19,03	8500	12,85
500	29,95	1600	23,78	3600	18,66	9000	12,45
600	29,12	1700	23,41	3800	18,30	9500	12,07
700	28,37	1800	23,07	4000	17,96	10000	11,72

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- $z_{e,max}$ = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- $z_{e,max}$ = GBR BELT M为12个
- $z_{e,max}$ = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

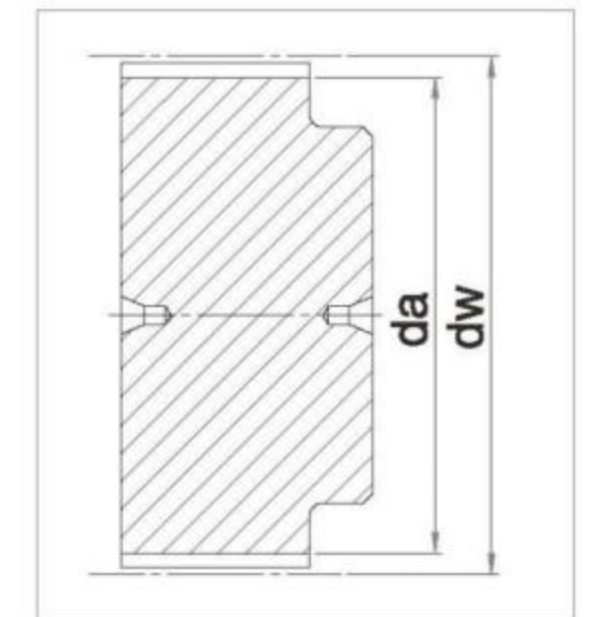
ATL 5

挠曲性能

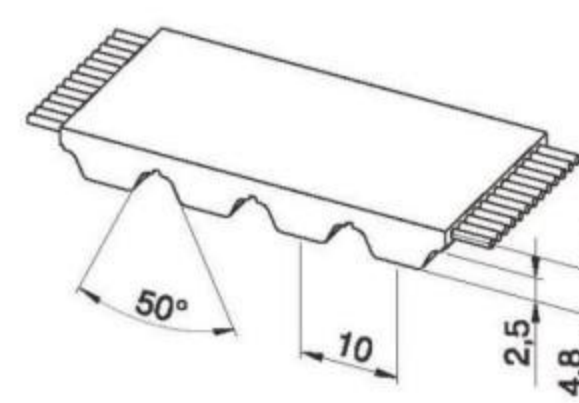
带轮最小齿数与带轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	25
	在带齿上运转的带轮 d_{min}	40 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	25
	在同步带背面上运转的带轮 d_{min}	60 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
15	22,65	23,88	45	70,40	71,64	75	118,15	119,40	105	165,90	167,16
16	24,20	25,47	46	72,00	73,23	76	119,75	120,99	106	167,50	168,75
17	25,80	27,06	47	73,55	74,82	77	121,35	122,58	107	169,10	170,34
18	27,40	28,65	48	75,15	76,42	78	122,90	124,18	108	170,70	171,94
19	29,00	30,25	49	76,75	78,01	79	124,50	125,77	109	172,25	173,53
20	30,60	31,83	50	78,35	79,60	80	126,10	127,36	110	173,85	175,12
21	32,20	33,43	51	79,95	81,19	81	127,70	128,95	111	175,45	176,71
22	33,80	35,02	52	81,55	82,78	82	129,30	130,54	112	177,05	178,30
23	35,40	36,62	53	83,10	84,38	83	130,90	132,14	113	178,65	179,84
24	37,00	38,21	54	84,70	85,97	84	132,45	133,73	114	180,25	181,49
25	38,60	39,80	55	86,30	87,54	85	134,05	135,32	115	181,85	183,08
26	40,20	41,39	56	87,90	89,15	86	135,65	136,91	116	183,45	184,67
27	41,80	42,98	57	89,50	90,74	87	137,25	138,50	117	185,00	186,26
28	43,35	44,58	58	91,10	92,34	88	138,85	140,10	118	186,60	187,86
29	44,95	46,17	59	92,65	93,93	89	140,45	141,69	119	188,20	189,45
30	46,55	47,76	60	94,25	95,52	90	142,05	143,28	120	189,80	191,04
31	48,15	49,35	61	95,85	97,11	91	143,60	144,87			
32	49,70	50,94	62	97,45	98,70	92	145,20	146,46			
33	51,30	52,54	63	99,05	100,30	93	146,80	148,06			
34	52,85	54,13	64	100,65	101,89	94	148,40	149,65			
35	54,45	55,72	65	102,25	103,48	95	150,00	151,24			
36	56,05	57,31	66	103,80	105,07	96	151,60	152,83			
37	57,65	58,90	67	105,40	106,66	97	153,15	154,42			
38	59,25	60,50	68	107,00	108,26	98	154,75	156,02			
39	60,85	62,09	69	108,60	109,85	99	156,35	157,61			
40	62,45	63,66	70	110,20	111,44	100	157,95	159,20			
41	64,00	65,27	71	111,80	113,03	101	159,55	160,79			
42	65,60	66,86	72	113,35	114,62	102	161,15	162,38			
43	67,30	68,46	73	114,95	116,22	103	162,70	163,97			
44	68,80	70,05	74	116,55	117,81	104	164,30	165,57			



ATL 10



同步带特性

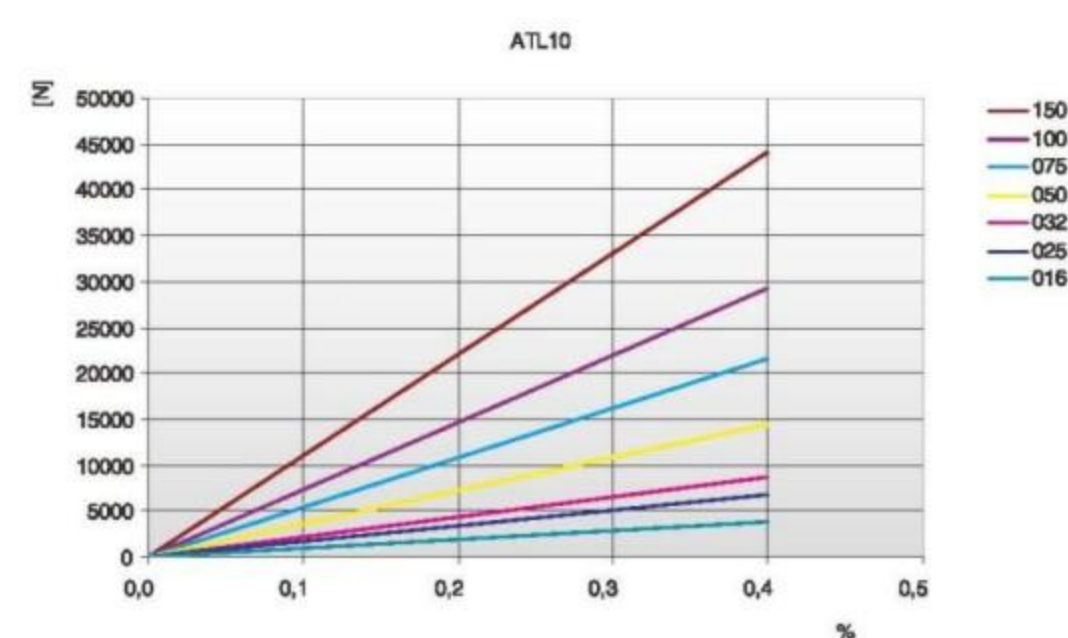
- HPL高性能钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距10 mm
- 专为线性传动设计
- 带同步带许用拉伸载荷高于标准产品，因此延伸率更低
- 采用特殊预张力和节距公差控制，确保在线性传动中的高精度定位
- 根据要求可提供长度负公差

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
16	3840	14000	960000	0,11
25	6720	24500	1680000	0,17
32	8640	31500	2160000	0,22
50	14400	52500	3600000	0,35
75	21600	78750	5400000	0,52
100	29280	106750	7320000	0,69
150	44160	161000	11040000	0,85

负载/延伸率 [%]

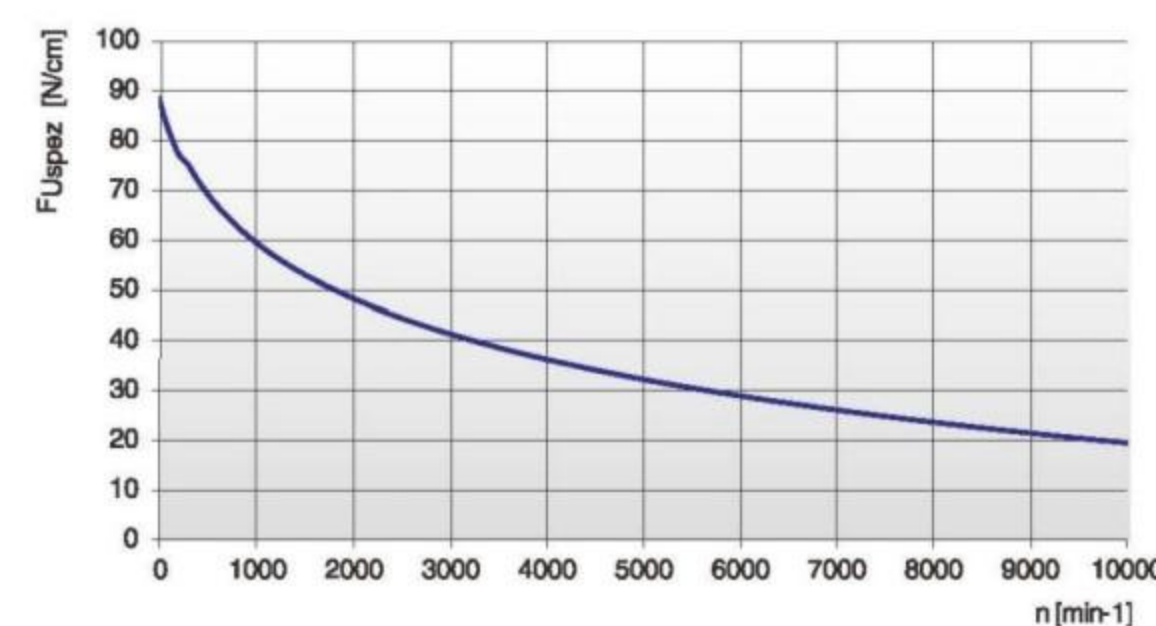


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	88,57	800	62,83	1900	49,16	4500	34,08
20	87,06	900	61,09	2000	48,29	5000	32,17
40	85,66	1000	59,49	2200	46,67	5500	30,43
60	84,35	1100	58,02	2400	45,18	6000	28,84
80	83,13	1200	56,66	2600	43,80	6500	27,37
100	81,99	1300	55,39	2800	42,51	7000	26,01
200	77,36	1400	54,20	3000	41,30	7500	24,73
300	75,09	1440	53,74	3200	40,17	8000	23,53
400	71,99	1500	53,08	3400	39,09	8500	22,41
500	69,27	1600	52,02	3600	38,08	9000	21,34
600	66,88	1700	51,02	3800	37,11	9500	20,33
700	64,75	1800	50,06	4000	36,20	10000	19,37

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

Fu [N] = F_{Uspez} • Z_e • b

- Fu [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

ATL 10

特殊线芯技术参数

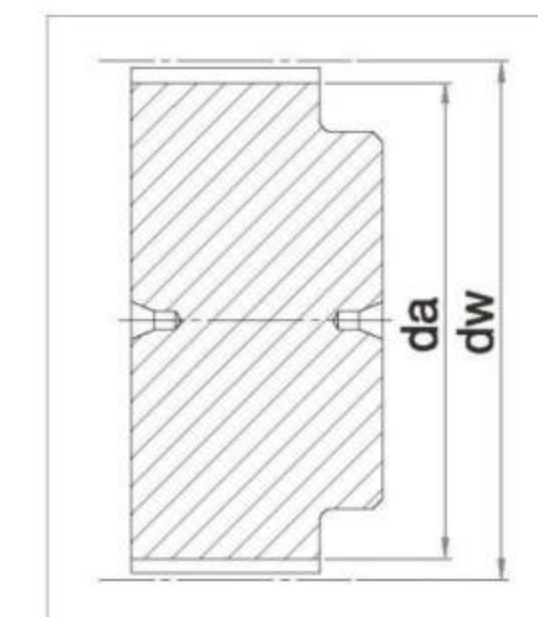
带宽 b [mm]	HFE 高柔性		STAINLESS STEEL	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
16	3680	15400	2400	11200
25	6440	26950	4200	19600
32	8280	34650	5400	25200
50	13800	57750	9000	42000
75	20700	86625	13500	63000
100	28060	117425	18300	85400
150	42320	177100	27600	128800

挠曲性能

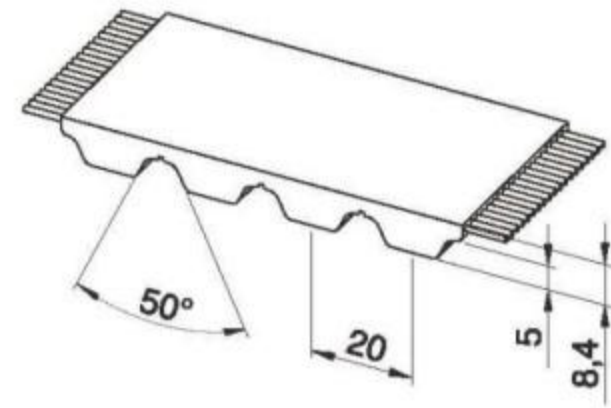
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型		
		STANDARD	HFE	STAINLESS
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25	20	32
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	80 mm	60 mm	100 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25	20	40
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	150 mm	100 mm	250 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
18	55,45	57,29	48	150,95	152,78	78	246,40	248,24	108	341,90	343,76
19	58,60	60,48	49	154,10	155,97	79	249,60	251,46	109	345,10	346,95
20	61,80	63,66	50	157,30	159,15	80	252,80	254,64	110	348,30	350,13
21	65,00	66,84	51	160,50	162,33	81	255,95	257,82	111	351,45	353,31
22	68,15	70,03	52	163,65	165,52	82	259,15	261,00	112	354,65	356,50
23	71,35	73,20	53	166,85	168,70	83	262,30	264,19	113	357,80	359,68
24	74,55	76,39	54	170,05	171,88	84	265,50	267,37	114	361,00	362,86
25	77,70	79,58	55	173,20	175,06	85	268,70	270,52	115	364,19	366,04
26	80,90	82,76	56	176,40	178,25	86	271,90	273,74	116	367,39	369,23
27	84,10	85,95	57	179,60	181,43	87	275,05	276,92	117	370,56	372,41
28	87,25	89,12	58	182,75	184,61	88	278,25	280,10	118	373,74	375,59
29	90,45	92,21	59	185,95	187,80	89	281,45	283,28	119	376,93	378,78
30	93,65	95,49	60	189,10	190,98	90	284,60	286,47	120	380,11	381,96
31	96,80	98,67	61	192,30	194,16	91	287,80	289,65			
32	100,00	101,86	62	195,50	197,35	92	291,00	292,84			
33	103,20	105,04	63	198,65	200,53	93	294,20	296,02			
34	106,40	108,19	64	201,85	203,71	94	297,35	299,20			
35	109,55	111,41	65	205,05	206,90	95	300,55	302,39			
36	112,75	114,59	66	208,20	210,08	96	303,70	305,57			
37	115,90	117,77	67	211,40	213,26	97	306,90	308,75			
38	119,10	120,95	68	214,60	216,44	98	310,10	311,93			
39	122,30	124,14	69	217,75	219,63	99	313,25	315,12			
40	125,45	127,32	70	220,95	222,81	100	316,45	318,30			
41	128,65	130,50	71	224,15	225,99	101	319,65	321,48			
42	131,85	133,69	72	227,30	229,18	102	322,80	324,66			
43	135,00	136,87	73	230,50	232,33	103	326,00	327,85			
44	138,20	140,05	74	233,70	235,54	104	329,20	331,03			
45	141,40	143,24	75	236,90	238,72	105	332,35	334,21			
46	144,55	146,42	76	240,05	241,94	106	335,55	337,40			
47	147,75	149,60	77	243,25	245,09	107	338,75	340,58			



ATL 20



同步带特性

- HPL高性能钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 17396标准
- 公制节距20 mm
- 专为线性传动设计
- 同步带许用拉伸载荷高于标准产品，因此延伸率更低
- 采用特殊预张力和节距公差控制，确保在线性传动中的高精度定位

- 宽度公差: ±1,0 [mm]
- 厚度公差: ±0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	7650	28800	1912500	0,28
32	10200	38400	2550000	0,36
50	16150	60800	4037500	0,56
75	24650	92800	6162500	0,84
100	33150	124800	8287500	1,12
150	51000	192000	12750000	1,68
200	68000	256000	17000000	2,25

根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

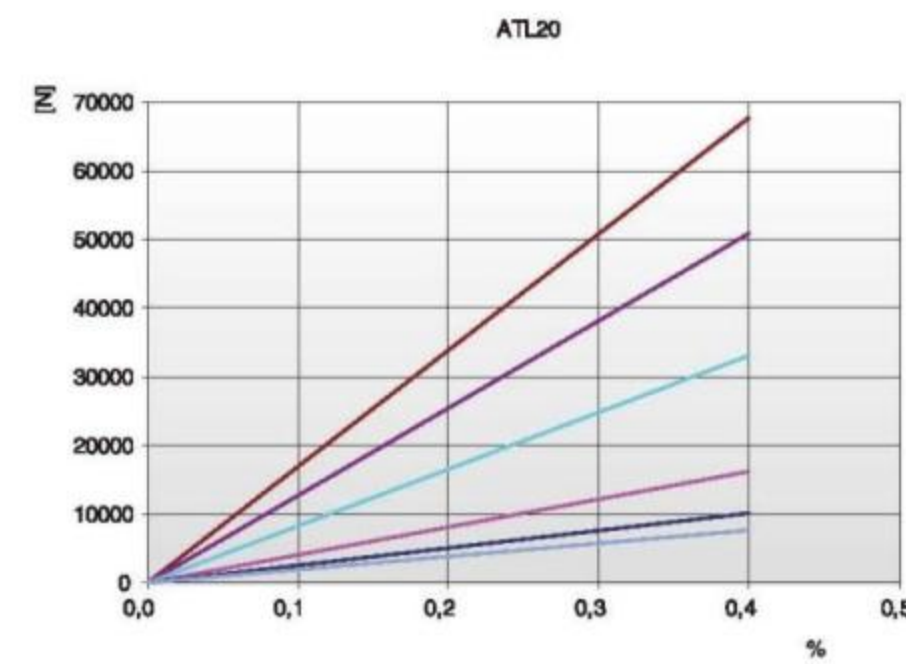
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	151,40	800	97,44	1900	69,96	4500	39,72
20	148,56	900	93,93	2000	68,22	5000	35,90
40	145,89	1000	90,73	2200	64,97	5500	32,42
60	143,38	1100	87,77	2400	61,98	6000	29,23
80	141,01	1200	85,02	2600	59,20	6500	26,29
100	138,78	1300	82,47	2800	56,62	-	-
200	129,43	1400	80,07	3000	54,20	-	-
300	122,28	1440	79,16	3200	51,92	-	-
400	115,96	1500	77,82	3400	49,77	-	-
500	110,45	1600	75,70	3600	47,74	-	-
600	105,61	1700	73,69	3800	45,80	-	-
700	101,31	1800	71,77	4000	43,96	-	-

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

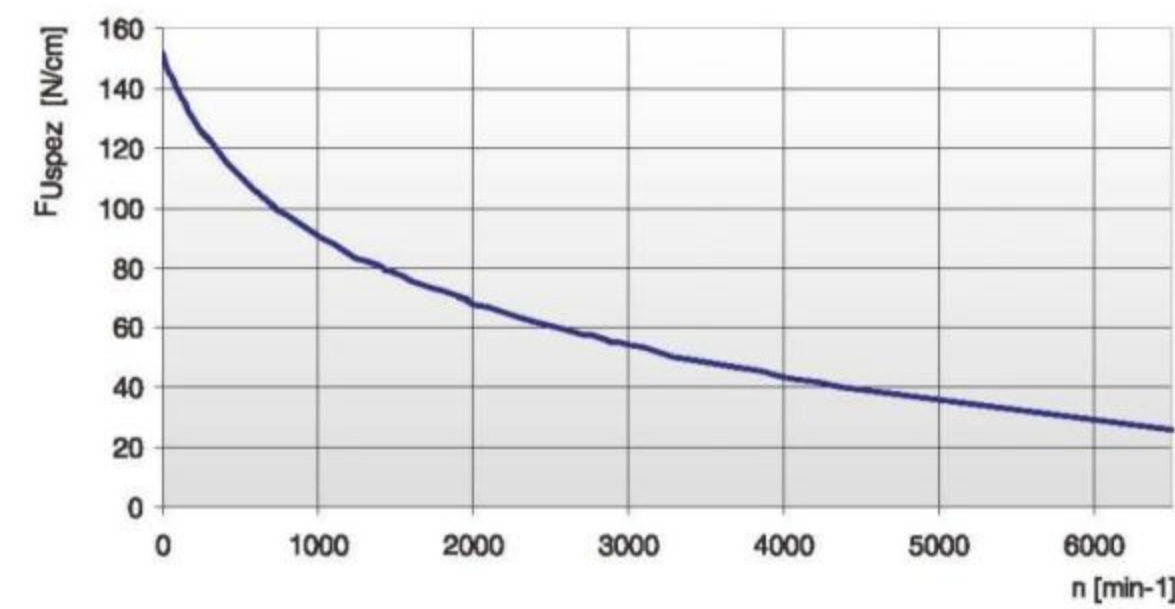
$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



ATL 20

特殊线芯技术参数

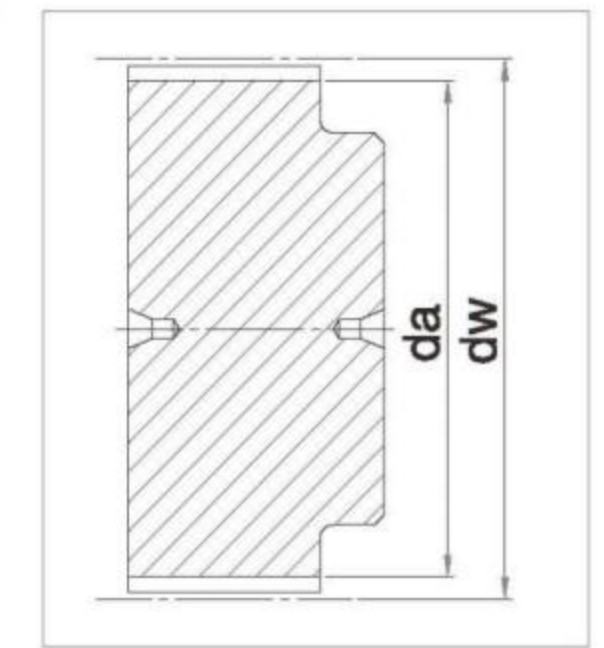
带宽 b [mm]	STAINLESS	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
25	5220	20700
32	6960	27600
50	11020	43700
75	16820	66700
100	22620	89700

挠曲性能

带轮最小齿数与带轮最小直径		线芯类型	
		STANDARD	STAINLESS
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25	32
	在带齿上运转的情轮 d _{min}	160 mm	200 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25	40
	在同步带背面上运转的情轮 d _{min}	250 mm	250 mm

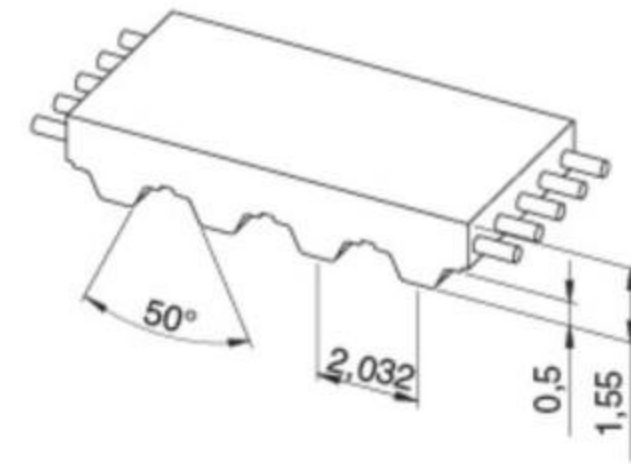
同步带轮

z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
18	111,75	114,59	48	302,70	305,58	78	493,70	496,56	108	684,70	687,54
19	118,10	120,95	49	309,10	311,93	79	500,05	502,91	109	691,05	693,89
20	124,50	127,32	50	315,45	318,30	80	506,45	509,28	110	697,40	700,26
21	130,75	133,69	51	321,80	324,67	81	512,80	515,65	111	703,80	706,63
22	137,20	140,05	52	328,20	331,03	82	519,15	522,02	112	710,15	712,99
23	143,55	146,42	53	334,55	337,40	83	525,55	528,39	113	716,50	719,36
24	149,95	152,78	54	340,90	343,76	84	531,90	534,74	114	722,90	725,72
25	156,30	159,15	55	347,30	350,13	85	538,25	541,11	115	729,24	732,09
26	162,65	165,52	56	353,65	356,50	86	544,60	547,48	116	735,61	738,46
27	169,05	171,88	57	360,00	362,86	87	551,00	553,85	117	741,96	744,83
28	175,40	178,25	58	366,40	369,23	88	557,35	560,22	118	748,34	751,19
29	181,75	184,62	59	372,75	375,59	89	563,70	566,57	119	754,70	757,56
30	188,15	190,99	60	379,10	381,96	90	570,10	572,94	120	761,07	763,93
31	194,50	197,35	61	385,45	388,33	91	576,45	579,31			
32	200,85	203,72	62	391,85	394,69	92	582,85	585,67			
33	207,20	210,09	63	398,20	401,06	93	589,20	592,04			
34	213,60	216,44	64	404,55	407,43	94	595,55	598,40			
35	219,95	222,81	65	410,95	413,79	95	601,90	604,77			
36	226,35	229,18	66	417,30	420,16	96	608,30	611,14			
37	232,70	235,54	67	423,65	426,52	97	614,65	617,50			
38	239,05	241,91	68	430,05	432,89	98	621,00	623,87			
39	245,45	248,27	69	436,40	439,26	99	627,35	630,24			
40	251,80	254,64	70	442,80	445,63	100	633,75	636,60			
41	258,15	261,01	71	449,15	451,99	101	640,10	642,97			
42	264,50	267,37	72	455,50	458,36	102	646,50	649,34			
43	270,90	273,74	73	461,85	464,73	103	652,85	655,71			
44	277,25	280,10	74	468,25	471,08	104	659,20	662,06			
45	283,60	286,47	75	474,60	477,45	105	665,60	668,43			
46	290,00	292,84	76	480,95	483,82	106	671,95	674,80			
47	296,35	299,21	77	487,35	490,19	107	678,30	681,17			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

MXL



同步带特性

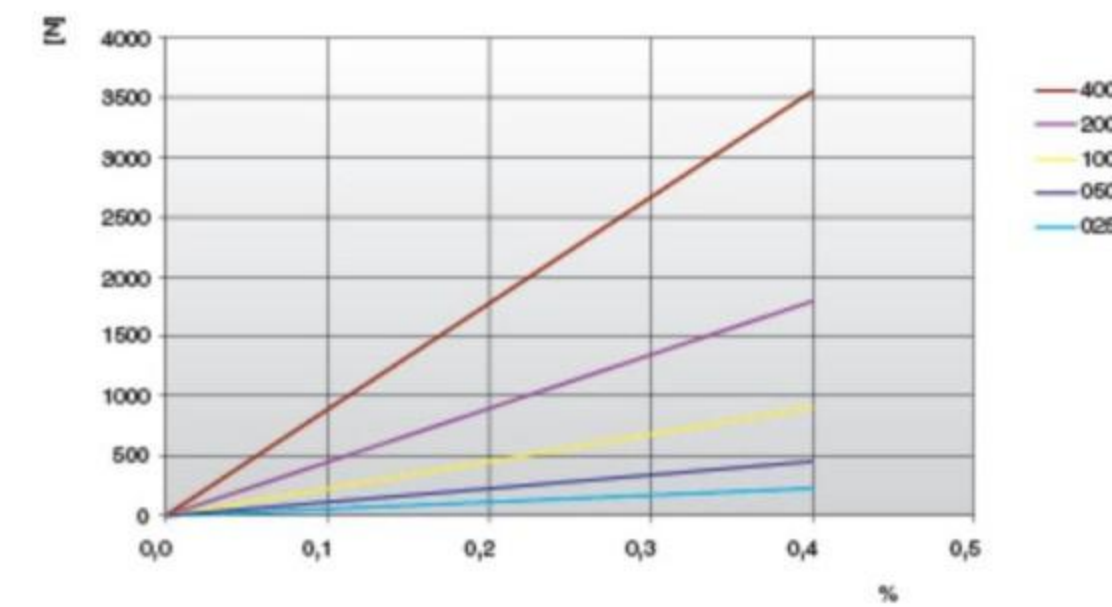
- 钢丝芯聚氨酯同步带 (符合UNI/ISO 5296要求)
- 英制节距2/25" = 2,032 mm
- 允许使用更小直径带轮
- 主要用于英制节距的应用场合 (美国/英国)

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,8 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,1 [mm]

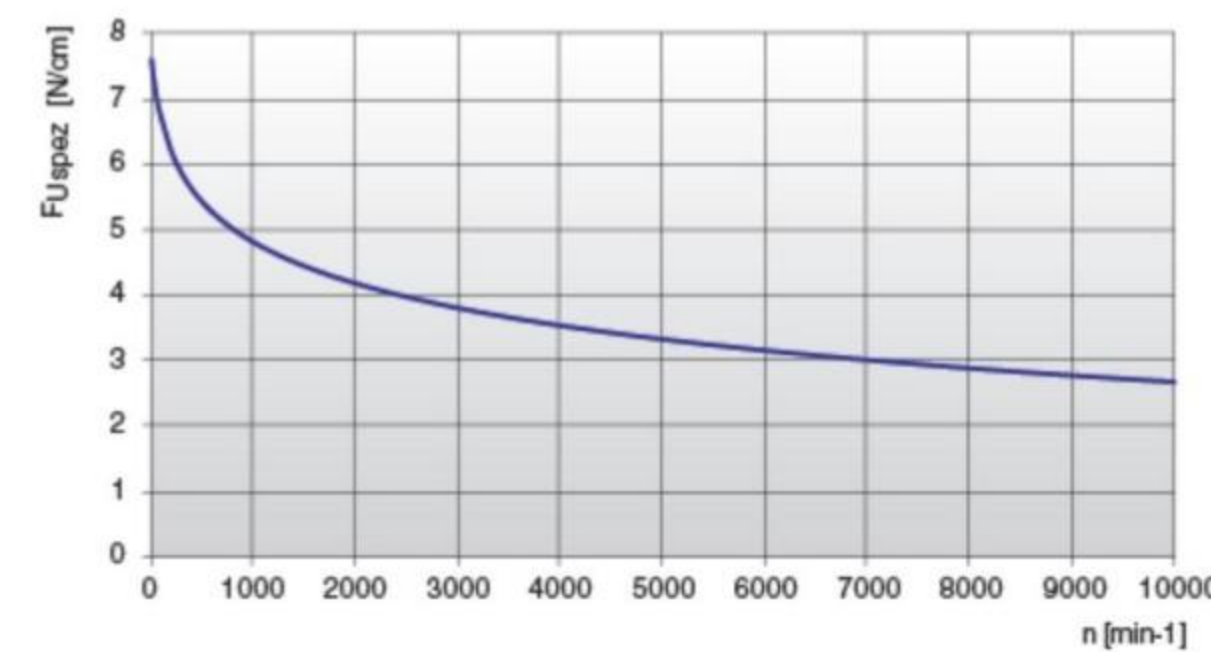
技术参数

Belt width b	Allowable tensile load Type M	Allowable tensile load Type V	Breaking load Type M	Specific spring rate	Weight
Code / mm	F_{Tzul} [N]	F_{Tzul} [N]	F_{Br} [N]	C_{spez} [N]	[kg/m]
025 / 6,35	220	110	875	55000	0,014
050 / 12,7	450	225	1750	112500	0,025
100 / 25,4	900	450	3500	225000	0,050
200 / 50,8	1790	895	7000	447500	0,095
400 / 101,6	3580	1790	14000	895000	0,190

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	7,58	800	4,99	1900	4,21	4500	3,41
20	7,31	900	4,88	2000	4,16	5000	3,31
40	7,09	1000	4,79	2200	4,07	5500	3,22
60	6,92	1100	4,70	2400	3,99	6000	3,14
80	6,78	1200	4,62	2600	3,92	6500	3,06
100	6,67	1300	4,55	2800	3,85	7000	2,99
200	6,15	1400	4,48	3000	3,78	7500	2,93
300	5,83	1440	4,46	3200	3,72	8000	2,86
400	5,59	1500	4,42	3400	3,67	8500	2,81
500	5,40	1600	4,36	3600	3,61	9000	2,75
600	5,24	1700	4,31	3800	3,56	9500	2,70
700	5,11	1800	4,25	4000	3,52	10000	2,65

负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- $F_u [N]$ = 周向力
- $F_{Uspez} [N/cm]$ = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- $b [cm]$ = 带宽 (cm)

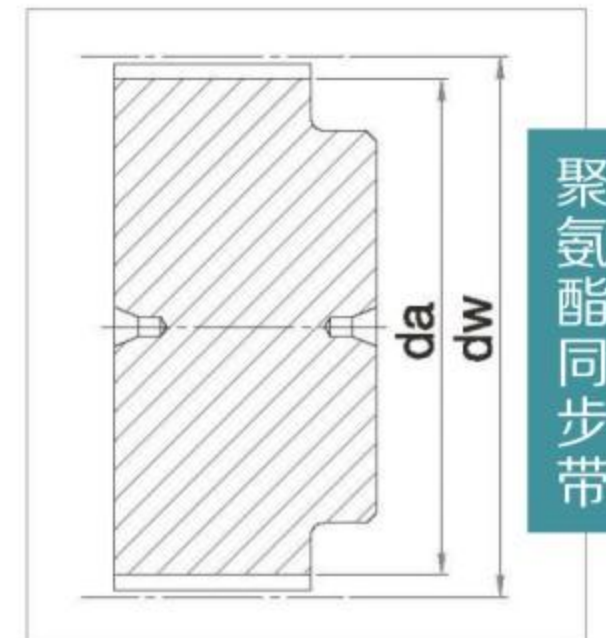
MXL

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	12
	在带齿上运转的惰轮 D_{min}	20 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	15
	在同步带背面上运转的惰轮 D_{min}	25 mm

同步带轮

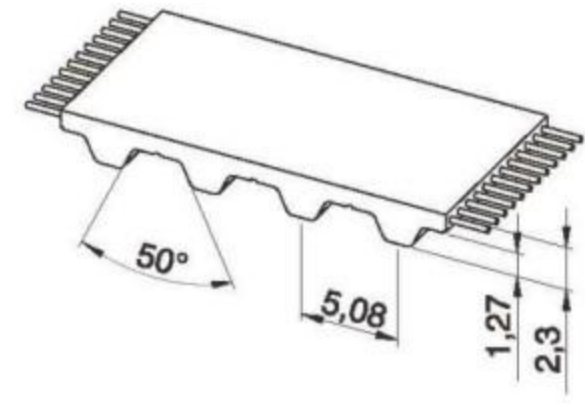
z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	5,96	6,47	44	27,95	28,46	78	49,94	50,45	112	71,93	72,44
11	6,61	7,12	45	28,60	29,11	79	50,59	51,10	113	72,58	73,09
12	7,25	7,76	46	29,24	29,75	80	51,23	51,74	114	73,23	73,74
13	7,90	8,41	47	29,89	30,40	81	51,88	52,39	115	73,87	74,38
14	8,55	9,06	48	30,54	31,05	82	52,53	53,04	116	74,52	75,03
15	9,19	9,70	49	31,18	31,69	83	53,17	53,68	117	75,17	75,68
16	9,84	10,35	50	31,83	32,34	84	53,82	54,33	118	75,81	76,32
17	10,49	11,00	51	32,48	32,99	85	54,47	54,98	119	76,46	76,97
18	11,13	11,64	52	33,12	33,63	86	55,12	55,63	120	77,11	77,62
19	11,78	12,29	53	33,77	34,28	87	55,76	56,27	121	77,75	78,26
20	12,43	12,94	54	34,42	34,93	88	56,41	56,92	122	78,40	78,91
21	13,07	13,58	55	35,06	35,57	89	57,06	57,57	123	79,05	79,56
22	13,72	14,23	56	35,71	36,22	90	57,70	58,21	124	79,69	80,20
23	14,37	14,88	57	36,36	36,87	91	58,36	58,86	125	80,34	80,85
24	15,01	15,52	58	37,00	37,51	92	59,00	59,51	126	80,99	81,50
25	15,66	16,17	59	37,65	38,16	93	59,64	60,15	127	81,63	82,14
26	16,31	16,82	60	38,30	38,81	94	60,29	60,80	128	82,28	82,79
27	16,95	17,46	61	38,95	39,46	95	60,94	61,45	129	82,93	83,44
28	17,60	18,11	62	39,59	40,10	96	61,58	62,09	130	83,57	84,08
29	18,25	18,76	63	40,24	40,75	97	62,23	62,74	131	84,22	84,73
30	18,89	19,40	64	40,89	41,40	98	62,88	63,39	132	84,87	85,38
31	19,54	20,05	65	41,53	42,04	99	63,52	64,03	133	85,51	86,02
32	20,19	20,70	66	42,18	42,69	100	64,17	64,68	134	86,16	86,67
33	20,83	21,34	67	42,83	43,34	101	64,82	65,33	135	86,81	87,32
34	21,48	21,99	68	43,47	43,98	102	65,46	65,97	136	87,46	87,97
35	22,13	22,64	69	44,12	44,63	103	66,11	66,62	137	88,10	88,61
36	22,78	23,29	70	44,77	45,28	104	66,76	67,27	138	88,75	89,26
37	23,42	23,93	71	45,41	45,92	105	67,40	67,91	139	89,40	89,91
38	24,07	24,58	72	46,06	46,57	106	68,05	68,56	140	90,04	90,55
39	24,72	25,23	73	46,71	47,22	107	68,70	69,21			
40	25,36	25,87	74	47,35	47,86	108	69,34	69,85			
41	26,01	26,52	75	48,00	48,51	109	69,99	70,50			
42	26,66	27,17	76	48,65	49,16	110	70,64	71,15			
43	27,30	27,81	77	49,29	49,80	111	71,29	71,80			



聚氨酯同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

XL



同步带特性

- 钢丝芯聚氨酯同步带 (符合UNI/ISO 5296要求)
- 英制节距1/5" = 5,08 mm
- 允许使用小直径带轮
- 主要用于适合英制节距的应用场合 (美国/英国)

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b Code / mm	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
025 / 6,35	190	95	750	47500	0,015
031 / 7,94	220	110	875	55000	0,019
037 / 9,53	290	145	1125	72500	0,023
050 / 12,7	420	210	1625	105000	0,031
075 / 19,1	670	335	2625	167500	0,046
100 / 25,4	900	450	3500	225000	0,061
150 / 38,1	1410	705	5500	352500	0,092
200 / 50,8	1890	945	7375	472500	0,122
400 / 101,6	3840	1920	15000	960000	0,244

根据要求可提供其它宽度。

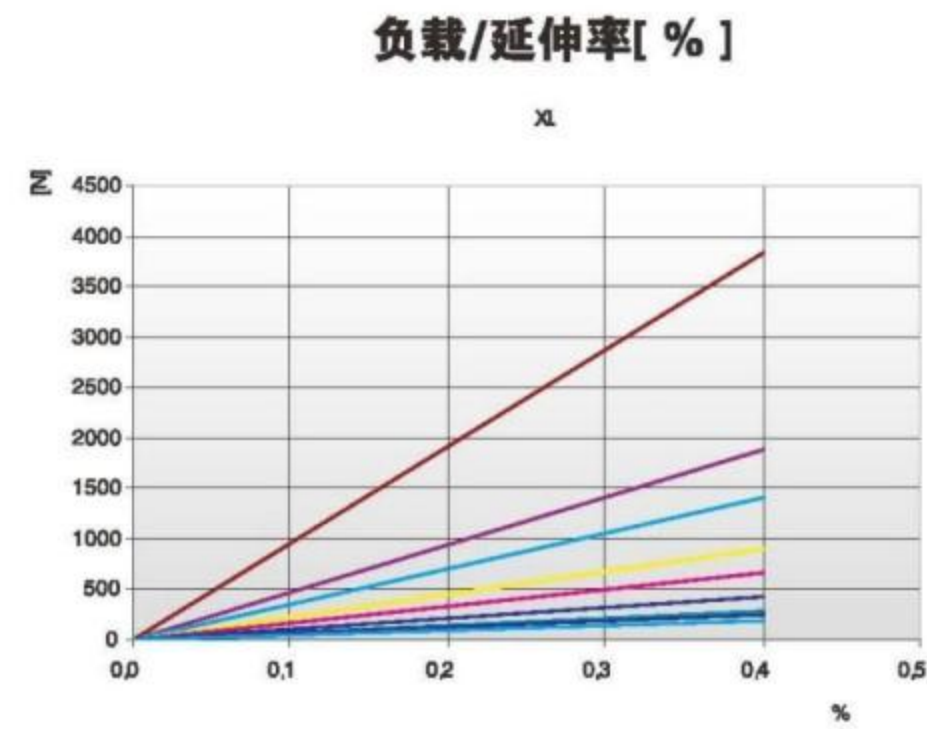
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	25,10	800	17,32	1900	14,46	4500	11,45
20	24,46	900	16,94	2000	14,28	5000	11,08
40	23,90	1000	16,60	2200	13,96	5500	10,74
60	23,42	1100	16,29	2400	13,66	6000	10,43
80	23,00	1200	16,01	2600	13,38	6500	10,14
100	22,63	1300	15,74	2800	13,12	7000	9,87
200	21,24	1400	15,49	3000	12,88	7500	9,63
300	20,22	1440	15,40	3200	12,65	8000	9,39
400	19,42	1500	15,26	3400	12,44	8500	9,17
500	18,77	1600	15,04	3600	12,24	9000	8,97
600	18,22	1700	14,84	3800	12,05	9500	8,77
700	17,74	1800	14,64	4000	11,87	10000	8,59

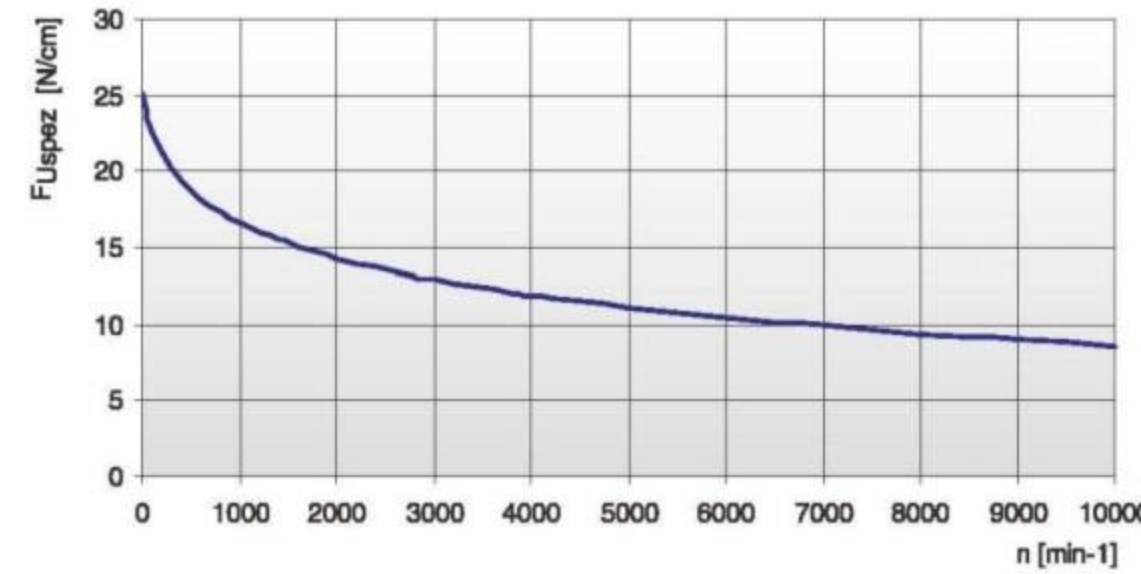
负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负荷。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负荷Fu计算公式为:

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



同步带齿部剪切强度/rpm



XL

特殊线芯技术参数

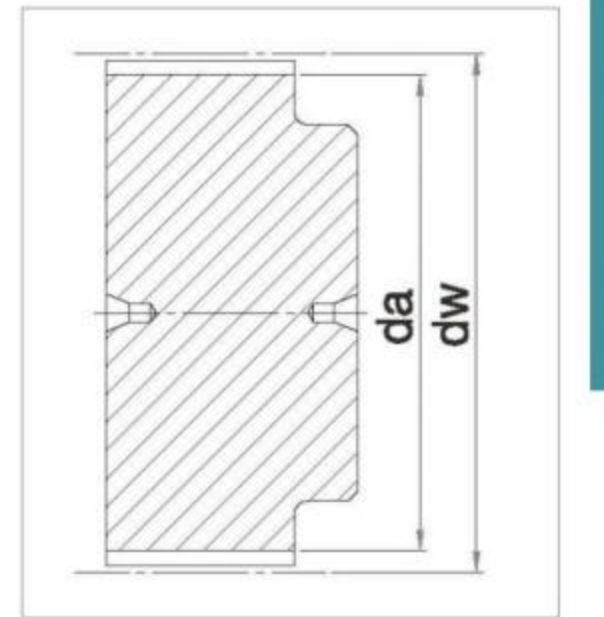
带宽 b Code / mm	ARAMID	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
025 / 6,35	420	1680
031 / 7,94	490	1960
037 / 9,53	630	2520
050 / 12,7	910	3640
075 / 19,1	1470	5880
100 / 25,4	1960	7840
150 / 38,1	3080	12320
200 / 50,8	4130	16520
400 / 101,6	8400	33600

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型	
	STANDARD	ARAMID
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的惰轮 d _{min}	10	10
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	15	15

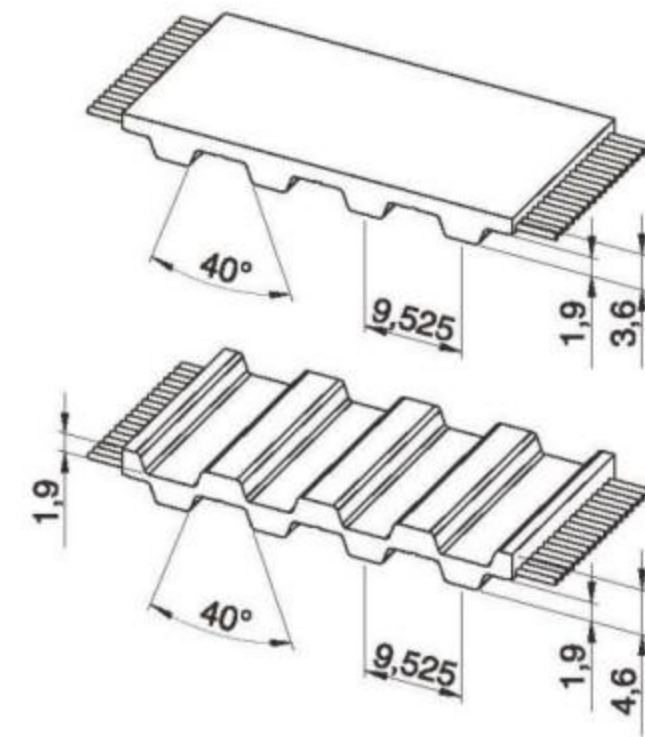
同步带轮

z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
10	15,66	16,17	40	64,17	64,68	70	112,68	113,19	100	161,19	161,70
11	17,28	17,79	41	65,79	66,30	71	114,30	114,81	101	162,81	163,32
12	18,89	19,40	42	67,40	67,91	72	115,92	116,43	102	164,42	164,93
13	20,51	21,02	43	69,02	69,53	73	117,53	118,04	103	166,04	166,55
14	22,13	22,64	44	70,64	71,15	74	119,15	119,66	104	167,66	168,17
15	23,74	24,25	45	72,26	72,77	75	120,77	121,28	105	169,28	169,79
16	25,36	25,87	46	73,87	74,38	76	122,38	122,89	106	170,89	171,40
17	26,98	27,49	47	75,49	76,00	77	124,00	124,51	107	172,51	173,02
18	28,60	29,11	48	77,11	77,62	78	125,62	126,13	108	174,13	174,64
19	30,21	30,72	49	78,72	79,23	79	127,23	127,74	109	175,74	176,25
20	31,83	32,34	50	80,34	80,85	80	128,85	129,36	110	177,36	177,87
21	33,45	33,96	51	81,96	82,47	81	130,47	130,98	111	178,98	179,49
22	35,06	35,57	52	83,57	84,08	82	132,08	132,59	112	180,59	181,10
23	36,68	37,19	53	85,19	85,70	83	133,70	134,21	113	182,21	182,72
24	38,30	38,81	54	86,81	87,32	84	135,32	135,83	114	183,83	184,34
25	39,92	40,43	55	88,42	88,93	85	136,93	137,44	115	185,44	185,95
26	41,53	42,04	56	90,04	90,55	86	138,55	139,06	116	187,06	187,57
27	43,15	43,66	57	91,66	92,17	87	140,17	140,68	117	188,68	189,19
28	44,77	45,28	58	93,28	93,79	88	141,75	142,30	118	190,30	190,81
29	46,38	46,89	59	94,89	95,40	89	143,36	143,91	119	191,91	192,42
30	48,00	48,51	60	96,51	97,02	90	145,02	145,53	120	193,53	194,04
31	49,62	50,13	61	98,13	98,64	91	146,64	147,15			
32	51,23	51,74	62	99,74	100,25	92	148,25	148,76			
33	52,85	53,36	63	101,36	101,87	93	149,87	150,38			
34	54,47	54,98	64	102,98	103,49	94	151,49	152,00			
35	56,09	56,60	65	104,60	105,11	95	153,11	153,62			
36	57,70	58,21	66	106,21	106,72	96	154,72	155,23			
37	59,32	59,83	67	107,83	108,34	97	156,34	156,85			
38	60,94	61,45	68	109,45	109,96	98	157,96	158,47			
39	62,55	63,06	69	111,06	111,57	99	159,57	160,08			



聚氨酯同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司



同步带特性

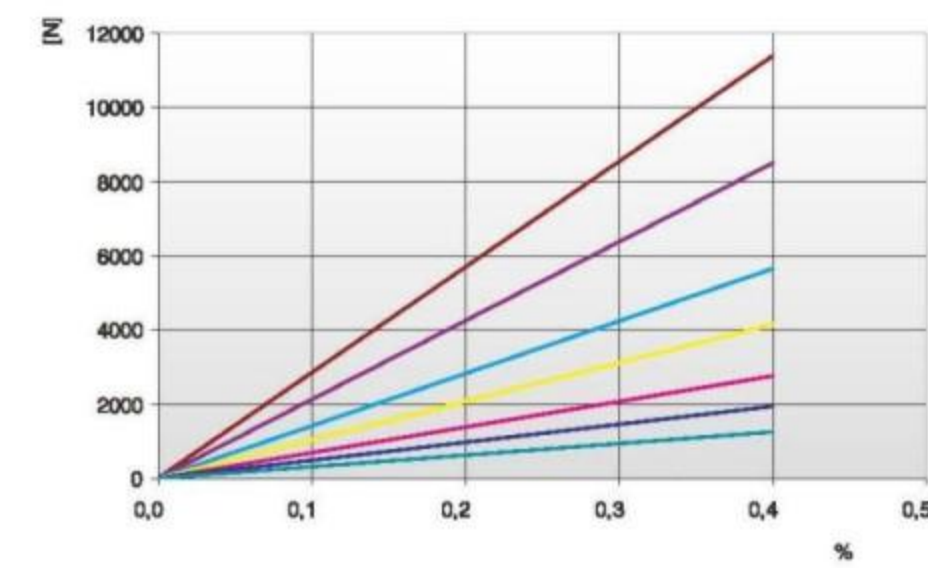
- 钢丝芯聚氨酯同步带 (符合UNI/ISO 5296要求)
- 英制节距3/8" = 9,525 mm
- 允许使用小直径带轮
- 主要用于适合英制节距的应用场合 (美国/英国)

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b Code / mm	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
050 / 12,7	1270	635	4620	317500	0,049
075 / 19,1	1960	980	7140	490000	0,073
100 / 25,4	2760	1380	10080	690000	0,098
150 / 38,1	4260	2130	15540	1065000	0,146
200 / 50,8	5640	2820	20580	1410000	0,195
300 / 76,2	8510	4255	31080	2127500	0,293
400 / 101,6	11390	5695	41580	2847500	0,390

负载/延伸率 [%]

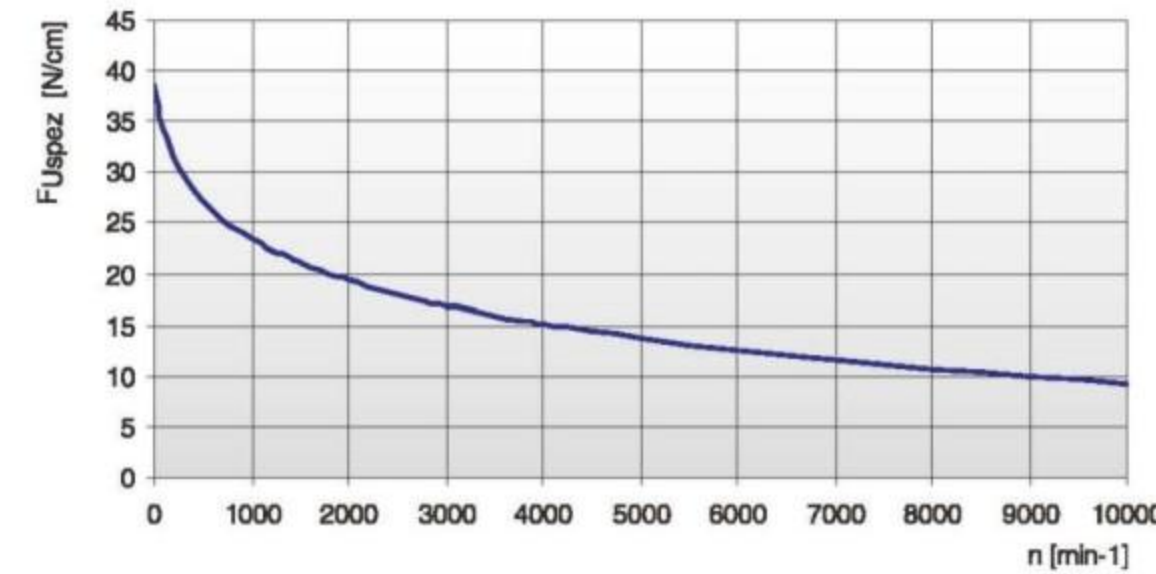


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	38,60	800	24,70	1900	19,66	4500	14,36
20	37,42	900	24,04	2000	19,35	5000	13,70
40	36,40	1000	23,44	2200	18,77	5500	13,10
60	35,51	1100	22,89	2400	18,24	6000	12,55
80	34,74	1200	22,38	2600	17,76	6500	12,05
100	34,07	1300	21,91	2800	17,30	7000	11,58
200	31,59	1400	21,48	3000	16,88	7500	11,14
300	29,79	1440	21,31	3200	16,48	8000	10,73
400	28,39	1500	21,07	3400	16,10	8500	10,35
500	27,25	1600	20,69	3600	15,75	9000	9,98
600	26,28	1700	20,33	3800	15,41	9500	9,64
700	25,44	1800	19,98	4000	15,09	10000	9,31

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。该力与传动转速有关。传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

特殊线芯技术参数

特殊线芯技术参数

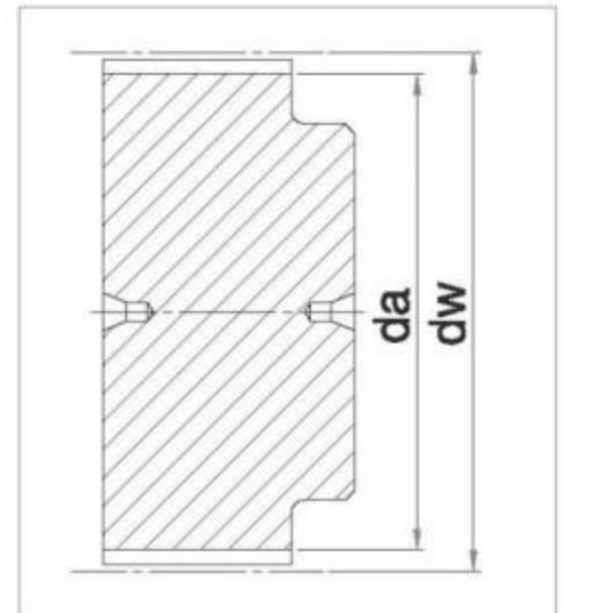
带宽 b Code / mm	ARAMID		STAINLESS	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
050 / 12,7	1210	4950	830	3300
075 / 19,1	1870	7650	1280	5100
100 / 25,4	2640	10800	1800	7200
150 / 38,1	4070	16650	2780	11100
200 / 50,8	5390	22050	3680	14700
300 / 76,2	8140	33300	-	-
400 / 101,6	10890	44550	-	-

挠曲性能

带轮最小齿数与情轮最小直径	线芯类型		
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS
无反向弯曲的传动 同步带轮 z _{min}	15	15	18
在带齿上运转的情轮 d _{min}	60 mm	60 mm	65 mm
有反向弯曲的传动 同步带轮 z _{min}	20	20	20
在同步带背面上运转的情轮 d _{min}	60 mm	60 mm	65 mm

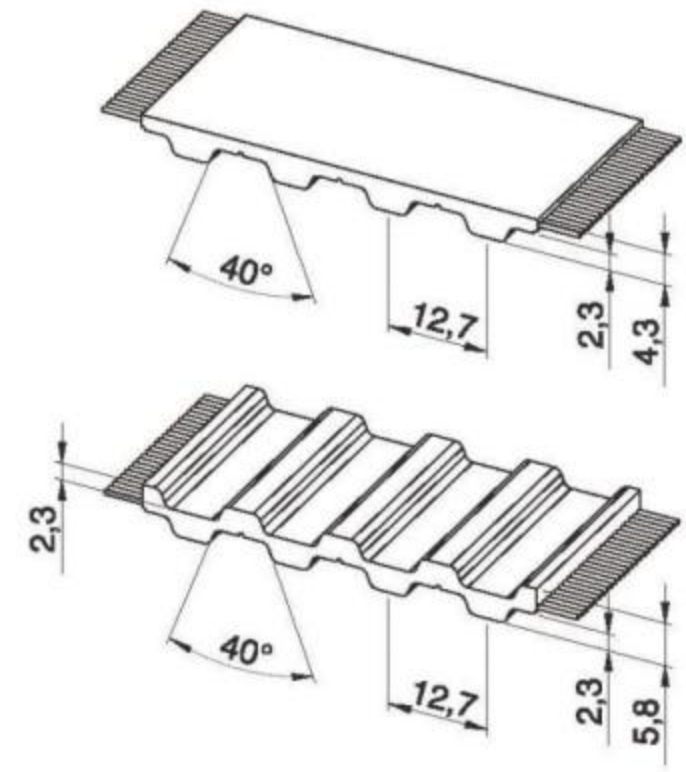
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	29,56	30,32	40	120,52	121,27	70	211,47	212,23	100	302,43	303,18
11	32,59	33,35	41	123,55	124,30	71	214,50	215,26	101	305,46	306,21
12	35,62	36,38	42	126,58	127,33	72	217,53	218,29	102	308,49	309,24
13	38,65	39,41	43	129,61	130,36	73	220,56	221,32	103	311,52	312,29
14	41,68	42,44	44	132,64	133,39	74	223,59	224,35	104	314,55	315,32
15	44,71	45,47	45	135,67	136,44	75	226,62	227,38	105	317,58	318,35
16	47,74	48,50	46	138,70	139,47	76	229,65	230,41	106	320,61	321,38
17	50,77	51,53	47	141,73	142,50	77	232,70	233,46	107	323,64	324,41
18	53,80	54,56	48	144,76	145,53	78	235,73	236,49	108	326,69	327,44
19	56,83	57,61	49	147,80	148,56	79	238,76	239,52	109	329,72	330,47
20	59,88	60,64	50	150,83	151,59	80	241,79	242,55	110	332,75	333,50
21	62,91	63,67	51	153,86	154,62	81	244,82	245,58	111	335,78	336,53
22	65,94	66,70	52	156,89	157,65	82	247,85	248,61	112	338,81	339,56
23	68,97	69,73	53	159,92	160,68	83	250,88	251,64	113	341,84	342,61
24	72,00	72,76	54	162,95	163,71	84	253,91	254,67	114	344,87	345,64
25	75,03	75,80	55	166,00	166,76	85	256,94	257,70	115	347,90	348,67
26	78,06	78,83	56	169,03	169,79	86	259,97	260,73	116	350,93	351,70
27	81,09	81,86	57	172,06	172,82	87	263,02	263,78	117	353,96	354,73
28	84,12	84,89	58	175,09	175,85	88	266,05	266,81	118	357,00	357,76
29	87,15	87,92	59	178,12	178,88	89	269,08	269,84	119	360,03	360,79
30	90,20	90,95	60	181,15	181,91	90	272,11	272,87	120	363,07	363,82
31	93,23	93,98	61	184,18	184,94	91	275,14	275,90			
32	96,26	97,01	62	187,21	187,97	92	278,17	278,93			
33	99,29	100,04	63	190,24	191,00	93	281,20	281,96			
34	102,32	103,07	64	193,27	194,03	94	284,23	285,00			
35	105,35	106,12	65	196,30	197,06	95	287,26	288,03			
36	108,38	109,15	66	199,33	200,11	96	290,30	291,06			
37	111,41	112,18	67	202,38	203,14	97	293,33	294,09			
38	114,44	115,21	68	205,41	206,17	98	296,36	297,12			
39	117,47	118,24	69	208,44	209,20	99	299,40	300,15			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

H



同步带特性

- 钢丝芯聚氨酯同步带 (符合UNI/ISO 5296要求)
- 英制节距1/2" = 12,7 mm
- 允许使用小直径带轮
- 主要用于更适合英制节距的应用场合 (美国/英国)

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b Code / mm	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
050 / 12,7	1270	635	4620	317500	0,05
075 / 19,1	1960	980	7140	490000	0,08
100 / 25,4	2760	1380	10080	690000	0,11
150 / 38,1	4260	2130	15540	1065000	0,16
200 / 50,8	5640	2820	20580	1410000	0,22
300 / 76,2	8510	4255	31080	2127500	0,32
400 / 101,6	11390	5695	41580	2847500	0,43
600 / 152,4	17250	8625	63000	4312500	0,56
800 / 203,2*	11390	5695	41580	2847500	0,65

根据要求可提供其它宽度。

* = 双倍带芯间距

同步带齿部剪切强度表

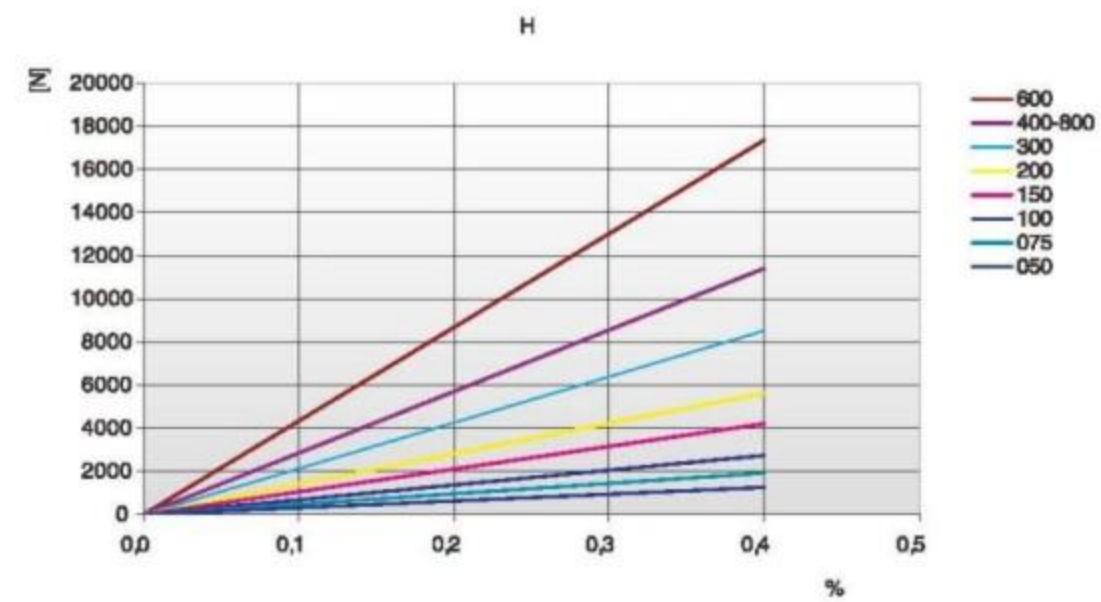
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	45,30	800	29,04	1900	23,11	4500	16,88
20	43,95	900	28,26	2000	22,74	5000	16,11
40	42,78	1000	27,55	2200	22,07	5500	15,41
60	41,77	1100	26,90	2400	21,44	6000	14,76
80	40,88	1200	26,31	2600	20,87	6500	14,17
100	40,11	1300	25,76	2800	20,34	7000	13,62
200	37,22	1400	25,25	3000	19,84	7500	13,11
300	35,07	1440	25,05	3200	19,37	8000	12,63
400	33,41	1500	24,77	3400	18,93	8500	12,18
500	32,05	1600	24,32	3600	18,51	9000	11,75
600	30,90	1700	23,89	3800	18,12	9500	11,35
700	29,91	1800	23,49	4000	17,75	10000	10,96

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负荷。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负荷Fu计算公式为:

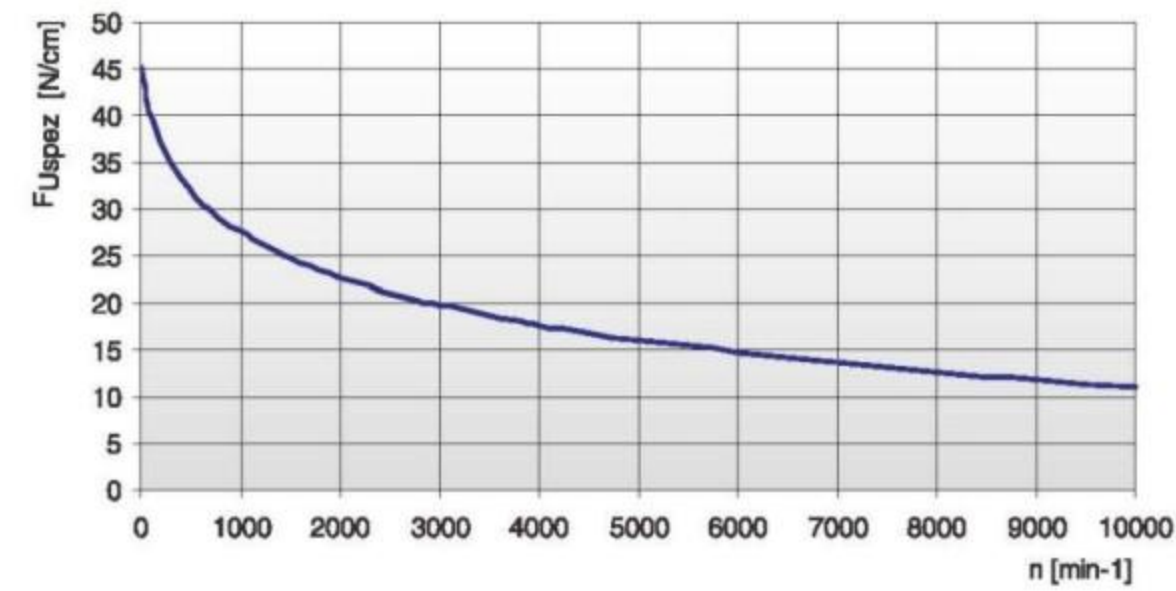
$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



H

特殊线芯技术参数

带宽 b Code / mm	ARAMID		STAINLESS	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
050 / 12,7	1210	4950	830	3300
075 / 19,1	1870	7650	1280	5100
100 / 25,4	2640	10800	1800	7200
150 / 38,1	4070	16650	2780	11100
200 / 50,8	5390	22050	3680	14700
300 / 76,2	8140	33300	-	-
400 / 101,6	10890	44550	-	-
600 / 152,4	16500	67500	-	-
800 / 203,2*	10890	45500	-	-

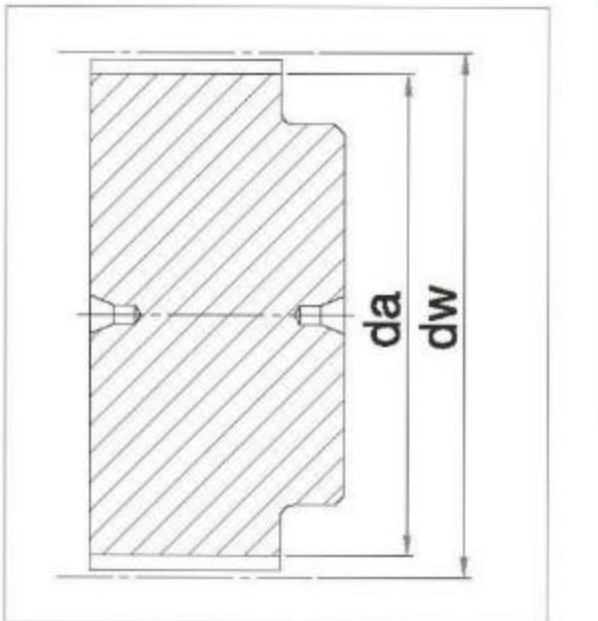
* = 双倍带芯间距

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型		
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的惰轮 d _{min}	14	14	20
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	20	20	40
	80 mm	80 mm	100 mm

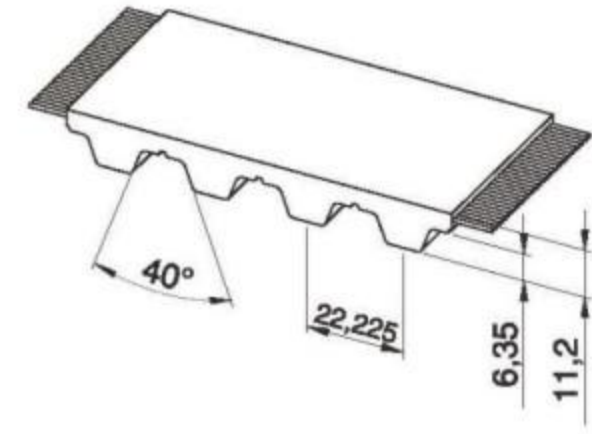
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
14	55,23	56,60	44	176,50	177,86	74	297,78	299,14	104	419,04	420,42
15	59,27	60,64	45	180,54	181,90	75	301,82	303,18	105	423,08	424,46
16	63,31	64,68	46	184,58	185,96	76	305,86	307,22	106	427,14	428,50
17	67,35	68,72	47	188,62	190,00	77	309,90	311,26	107	431,18	432,54
18	71,40	72,76	48	192,67	194,04	78	313,94	315,32	108	435,22	436,58
19	75,44	76,80	49	196,71	198,08	79	317,98	319,36	109	439,26	440,62
20	79,48	80,84	50	200,75	202,13	80	322,02	323,40	110	443,30	444,68
21	83,52	84,88	51	204,80	206,17	81	326,06	327,44	111	447,34	448,72
22	87,57	88,94	52	208,84	210,21	82	330,12	331,48	112	451,38	452,76
23	91,61	92,98	53	212,88	214,25	83	334,16	335,52	113	455,42	456,80
24	95,65	97,02	54	216,92	218,29	84	338,20	339,56	114	459,48	460,84
25	99,69	101,06	55	220,96	222,33	85	342,24	343,60	115	463,52	464,88
26	103,73	105,10	56	225,00	226,37	86	346,28	347,66	116	467,56	468,92
27	107,77	109,14	57	229,04	230,41	87	350,33	351,70	117	471,60	472,96
28	111,81	113,18	58	233,10	234,47	88	354,37	355,74	118	475,64	477,02
29	115,85	117,22	59	237,14	238,51	89	358,41	359,78	119	479,68	481,06
30	119,91	121,28	60	241,18	242,55	90	362,45	363,82	120	483,72	485,10
31	123,95	125,32	61	245,22	246,59	91	366,50	367,86			
32	127,99	129,36	62	249,26	250,63	92	370,54	371,90			
33	132,03	133,40	63	253,30	254,67	93	374,58	375,94			
34	136,07	137,44	64	257,34	258,71	94	378,62	380,00			
35	140,11	141,48	65	261,38	262,75	95	382,66	384,04			
36	144,15	145,52	66	265,44	266,81	96	386,70	388,08			
37	148,20	149,56	67	269,48	270,85	97	390,74	392,12			
38	152,24	153,62	68	273,52	274,89	98	394,80	396,16			
39	156,28	157,66	69	277,56	278,93	99	398,84	400,20			
40	160,32	161,70	70	281,60	282,97	100	402,88	404,24			
41	164,36	165,74	71	285,64	287,01	101	406,92	408,28			
42	168,42	169,78	72	289,68	291,05	102	410,96	412,34			
43	172,46	173,82	73	293,72	295,10	103	415,00	416,38			



聚氨酯同步带

XH



同步带特性

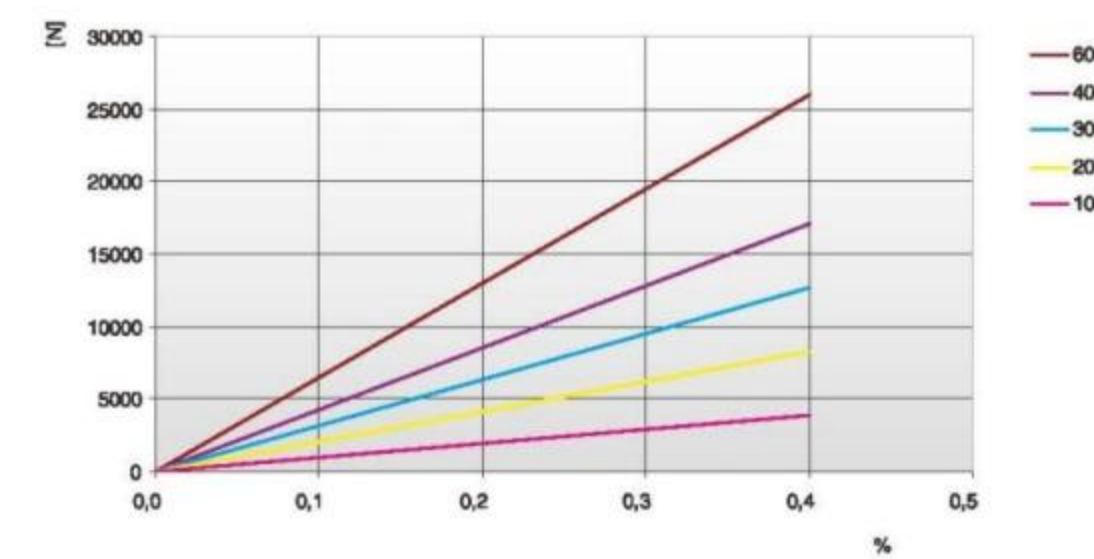
- 钢丝芯聚氨酯同步带 (符合UNI/ISO 5296要求)
- 英制节距7/8" = 22,225 mm
- 主要用于更适合英制节距的应用场合 (美国/英国)

- 宽度公差: ± 1,0 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ± 0,4 [mm]

技术参数

Belt width b	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
Code / mm					
100 / 25,4	3920	1960	15200	980000	0,370
200 / 50,8	8330	4165	32300	2082500	0,660
300 / 76,2	12740	6370	49400	3185000	0,990
400 / 101,6	17150	8575	66500	4287500	1,330
600 / 152,4	25970	12985	100700	6492500	1,990

负载/延伸率 [%]

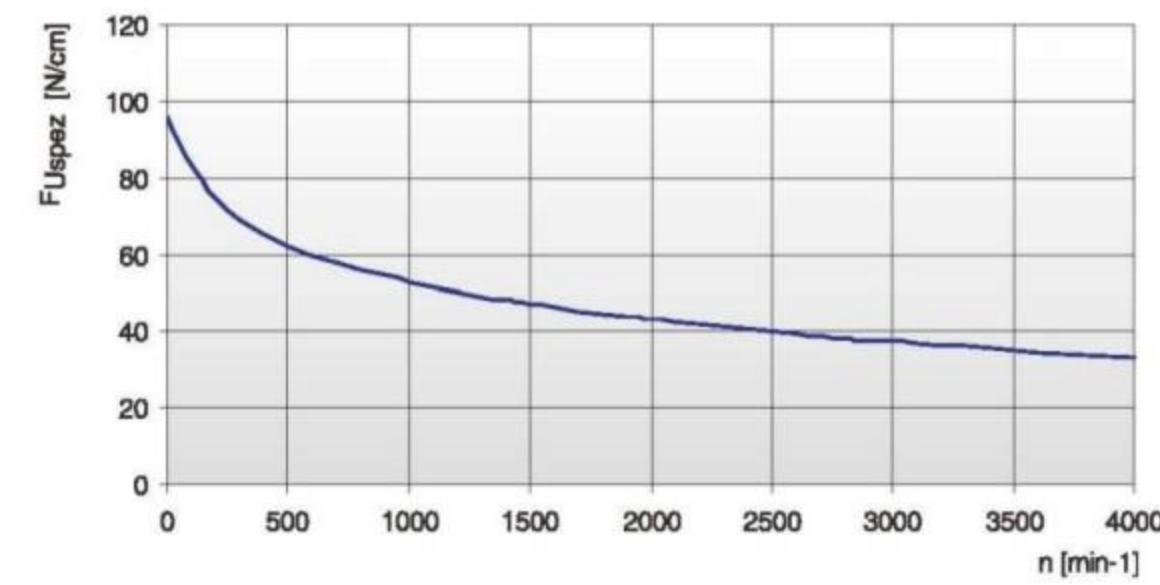


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	96,00	800	55,99	1900	43,86	4000	33,31
20	92,98	900	54,35	2000	43,14	-	-
40	90,27	1000	52,88	2200	41,79	-	-
60	87,85	1100	51,55	2400	40,56	-	-
80	85,68	1200	50,33	2600	39,43	-	-
100	83,73	1300	49,20	2800	38,37	-	-
200	74,80	1400	48,16	2880	37,98	-	-
300	69,42	1440	47,77	3000	37,40	-	-
400	65,53	1500	47,19	3200	36,48	-	-
500	62,48	1600	46,29	3400	35,62	-	-
600	59,97	1700	45,43	3600	34,81	-	-
700	57,84	1800	44,62	3800	34,04	-	-

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

XH

特殊线芯技术参数

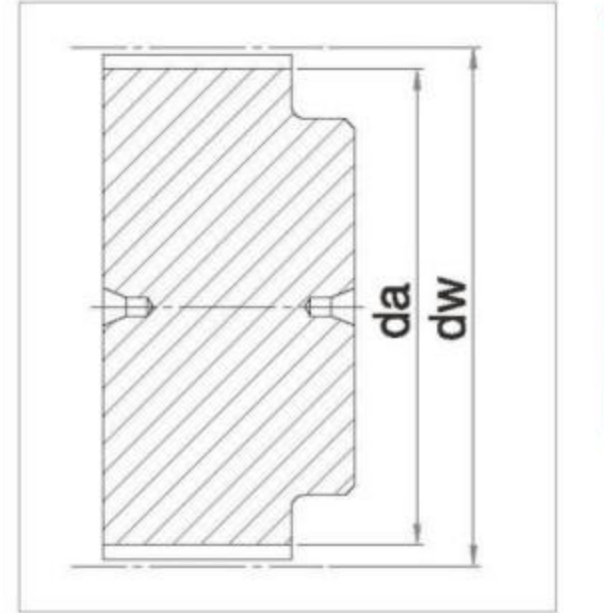
带宽 b	ARAMID		STAINLESS	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
100 / 25,4	3520	16000	2880	12000
200 / 50,8	7480	34000	6120	25500
300 / 76,2	11440	52000	9360	39000
400 / 101,6	15400	70000	12600	52500
600 / 152,4	23320	106000	-	-

挠曲性能

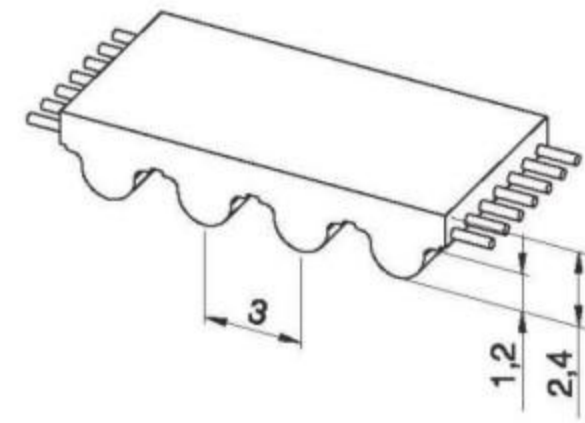
带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型		
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS
无反向弯曲的传动			
同步带轮 Z _{min}	18	18	24
在带齿上运转的惰轮 d _{min}	150 mm	150 mm	160 mm
有反向弯曲的传动			
同步带轮 Z _{min}	20	20	30
在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	180 mm	180 mm	200 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
18	124,55	127,34	48	336,77	339,57	78	549,00	551,79	108	761,22	764,03
19	131,62	134,41	49	343,87	346,66	79	556,07	558,88	109	768,30	771,10
20	138,68	141,48	50	350,93	353,73	80	563,15	565,95	110	775,37	778,17
21	145,76	148,55	51	358,00	360,80	81	570,22	573,02	111	782,44	785,26
22	152,84	155,64	52	365,07	367,87	82	577,29	580,09	112	789,51	792,33
23	159,91	162,71	53	372,14	374,94	83	584,36	587,18	113	796,60	799,40
24	167,00	169,78	54	379,21	382,01	84	591,43	594,25	114	803,67	806,47
25	174,07	176,85	55	386,30	389,08	85	598,60	601,32	115	810,74	813,54
26	181,13	183,94	56	393,37	396,17	86	605,61	608,39	116	817,81	820,63
27	188,20	191,01	57	400,44	403,24	87	612,68	615,46	117	824,88	827,70
28	195,27	198,08	58	407,51	410,31	88	619,75	622,55	118	831,95	834,77
29	202,37	205,15	59	414,58	417,38	89	626,82	629,62	119	839,03	841,84
30	209,44	212,22	60	421,68	424,47	90	633,89	636,69	120	846,12	848,93
31	216,51	219,31	61	428,75	431,54	91	640,96	643,76			
32	223,58	226,38	62	435,90	438,61	92	648,04	650,85			
33	230,66	233,45	63	442,90	445,68	93	655,11	657,92			
34	237,73	240,52	64	449,97	452,75	94	662,18	664,99			
35	244,80	247,59	65	457,05	459,84	95	669,25	672,06			
36	251,87	254,68	66	464,10	466,91	96	676,33	679,13			
37	258,94	261,75	67	471,20	473,98	97	683,40	686,22			
38	266,02	268,82	68	478,25	481,05	98	690,47	693,29			
39	273,11	275,89	69	485,32	488,12	99	697,55	700,36			
40	280,18	282,98	70	492,39	495,21	100	704,62	707,43			
41	287,25	290,05	71	499,48	502,28	101	711,70	714,50			
42	294,33	297,12	72	506,57	509,35	102	718,77	721,59			
43	301,40	304,19	73	513,63	516,42	103	725,85	728,66			
44	308,47	311,26	74	520,70	523,51	104	732,92	735,73			
45	315,54	318,35	75	527,77	530,58	105	740,01	742,80			
46	322,61	325,42	76	534,84	537,65	106	747,08	749,87			
47	329,70	332,49	77	541,93	544,72	107	754,15	756,96			



HTD 3M



同步带特性

- 圆弧齿高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距3 mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具备高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 广泛用于线性定位、轻型动力传输应用

- 宽度公差: $\pm 0,5$ [mm]
- 长度公差: $\pm 0,5$ [mm/m]
- 厚度公差: $\pm 0,2$ [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	320	160	1250	80000	0,02
15	510	255	2000	127500	0,03
25	900	450	3500	225000	0,06
50	1860	930	7250	465000	0,12
100	3780	1890	14750	945000	0,24

根据要求可提供其它宽度。

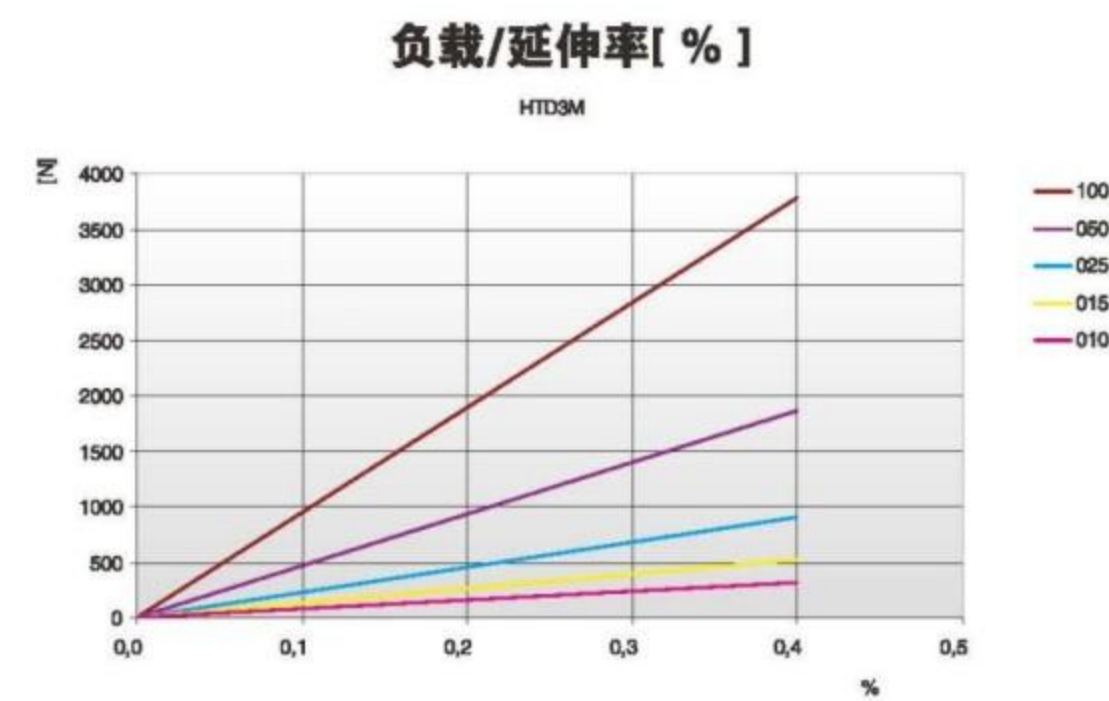
同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	25,20	800	17,30	1900	12,67	4500	7,05
20	24,60	900	16,75	2000	12,36	5000	6,32
40	24,06	1000	16,24	2200	11,77	5500	5,66
60	23,57	1100	15,75	2400	11,22	6000	5,04
80	23,12	1200	15,29	2600	10,71	6500	4,47
100	22,72	1300	14,86	2800	10,24	7000	3,94
200	21,22	1400	14,45	3000	9,79	7500	3,44
300	20,31	1440	14,29	3200	9,36	8000	2,98
400	19,75	1500	14,06	3400	8,96	8500	2,54
500	19,14	1600	13,69	3600	8,57	9000	2,12
600	18,50	1700	13,33	3800	8,21	9500	1,72
700	17,88	1800	12,99	4000	7,86	10000	1,35

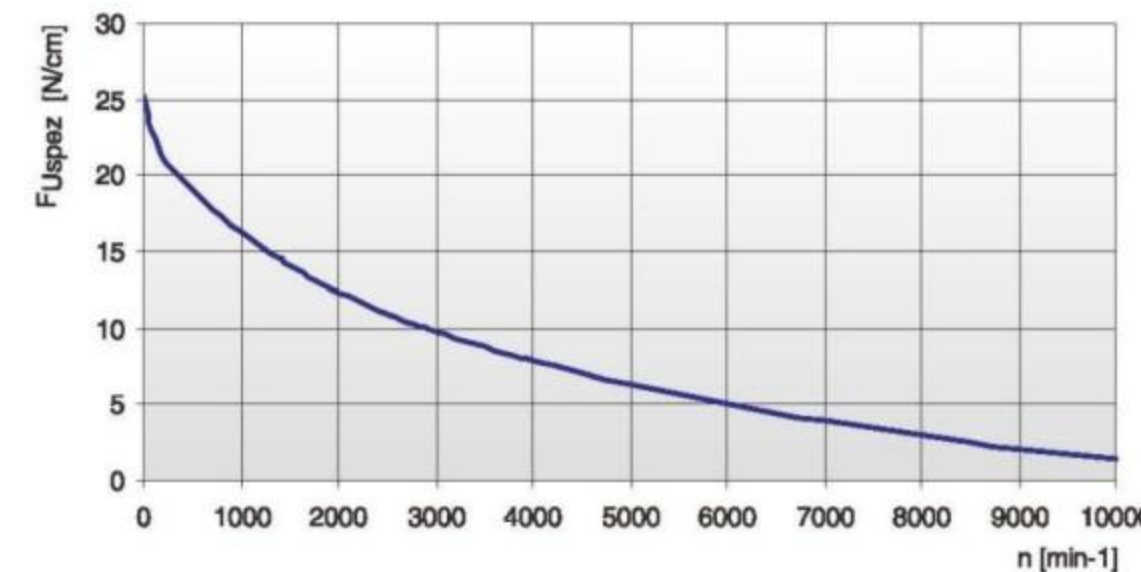
负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下 1 cm 宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- $F_u [N]$ = 周向力
- $F_{Uspez} [N/cm]$ = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- $Z_{e,max}$ = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- $Z_{e,max}$ = GBR BELT M 为 12 个
- $Z_{e,max}$ = GBR BELT V 为 6 个
- $b [cm]$ = 带宽 (cm)



同步带齿部剪切强度/rpm



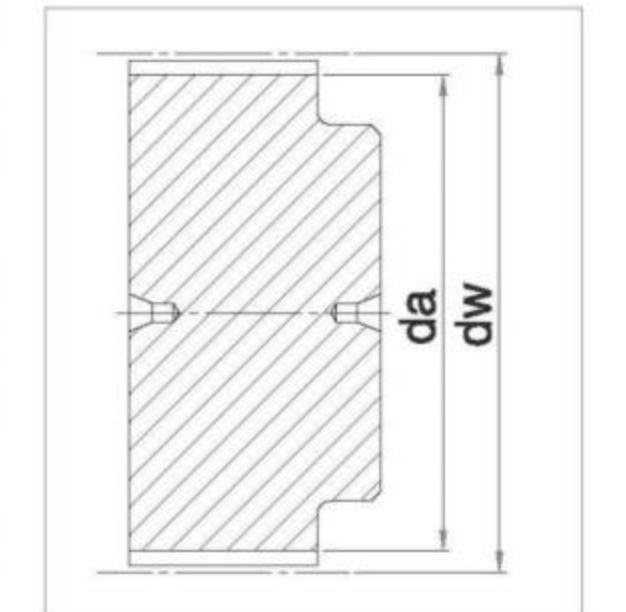
HTD 3M

挠曲性能

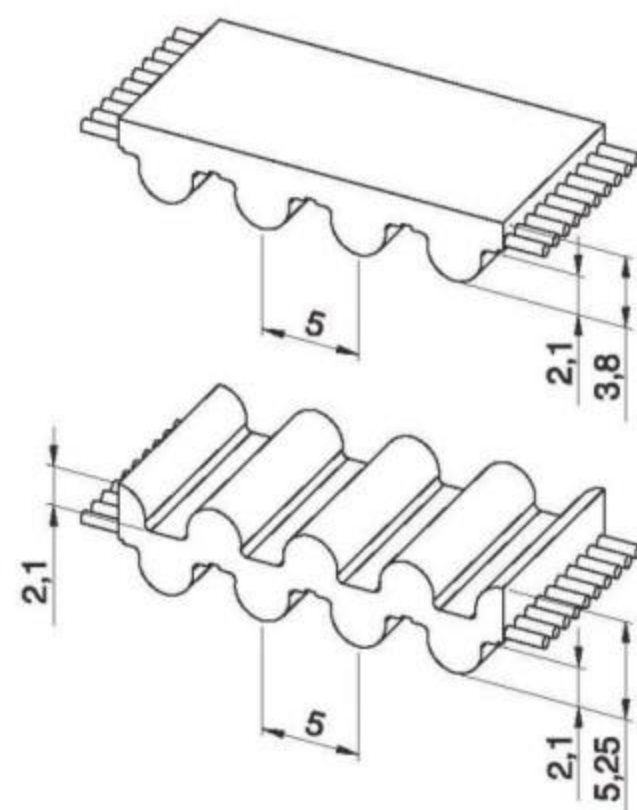
带轮最小齿数与带轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	20
	在带齿上运转的带轮 d_{min}	30 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	20
	在同步带背面上运转的带轮 d_{min}	30 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
10	8,79	9,55	44	41,26	42,02	78	73,73	74,49	112	106,2	106,96
11	9,74	10,50	45	42,21	42,97	79	74,68	75,44	113	107,15	107,91
12	10,70	11,46	46	43,17	43,93	80	75,64	76,40	114	108,11	108,87
13	11,65	12,41	47	44,12	44,88	81	76,59	77,35	115	109,06	109,82
14	12,61	13,37	48	45,08	45,84	82	77,55	78,31	116	110,02	110,78
15	13,56	14,32	49	46,03	46,79	83	78,50	79,26	117	110,97	111,73
16	14,52	15,28	50	46,99	47,75	84	79,46	80,22	118	111,93	112,69
17	15,47	16,23	51	47,94	48,70	85	80,41	81,17	119	112,88	113,64
18	16,43	17,19	52	48,90	49,66	86	81,37	82,13	120	113,83	114,59
19	17,38	18,14	53	49,85	50,61	87	82,32	83,08	121	114,79	115,55
20	18,34	19,10	54	50,81	51,57	88	83,28	84,04	122	115,74	116,50
21	19,29	20,05	55	51,76	52,52	89	84,23	84,99	123	116,70	117,46
22	20,25	21,01	56	52,72	53,48	90	85,19	85,95	124	117,65	118,41
23	21,20	21,96	57	53,67	54,43	91	86,14	86,90	125	118,61	119,37
24	22,16	22,92	58	54,63	55,39	92	87,10	87,86	126	119,56	120,32
25	23,11	23,87	59	55,58	56,34	93	88,05	88,81	127	120,52	121,28
26	24,07	24,83	60	56,54	57,30	94	89,01	89,77	128	121,47	122,23
27	25,02	25,78	61	57,49	58,25	95	89,96	90,72	129	122,43	123,19
28	25,98	26,74	62	58,45	59,21	96	90,92	91,68	130	123,38	124,14
29	26,93	27,69	63	59,40	60,16	97	91,87	92,63	131	124,34	125,10
30	27,89	28,65	64	60,36	61,12	98	92,83	93,59	132	125,29	126,05
31	28,84	29,60	65	61,31	62,07	99	93,78	94,54	133	126,25	127,01
32	29,80	30,56	66	62,27	63,03	100	94,74	95,50	134	127,20	127,96
33	30,75	31,51	67	63,22	63,98	101	95,69	96,45	135	128,16	128,92
34	31,71	32,47	68	64,18	64,94	102	96,65	97,41	136	129,11	129,87
35	32,66	33,42	69	65,13	65,89	103	97,60	98,36	137	130,07	130,83
36	33,62	34,38	70	66,09	66,85	104	98,56	99,32	138	131,02	131,78
37	34,57	35,33	71	67,04	67,80	105	99,51	100,27	139	131,98	132,74
38	35,53	36,29	72	68,00	68,76	106	100,47	101,23	140	132,93	133,69
39	36,48	37,24	73	68,95	69,71	107	101,42	102,18			
40	37,44	38,20	74	69,91	70,67	108	102,38	103,14			
41	38,39	39,15	75	70,86	71,62	109	103,33	104,09			
42	39,35	40,11	76	71,82	72,58	110	104,29	105,05			
43	40,30	41,06	77	72,77	73,53	111	105,24	106,00			



HTD 5M



同步带特性

- 圆弧齿高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距5 mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具有高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 广泛用于线性定位、轻载动力传输应用
- 可提供双面齿同步带

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	920	460	3360	230000	0,050
15	1500	750	5460	375000	0,070
25	2650	1325	9660	662500	0,120
50	5520	2760	20160	1380000	0,240
75	8400	4200	30660	2100000	0,360
100	11270	5635	41160	2817500	0,480

根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

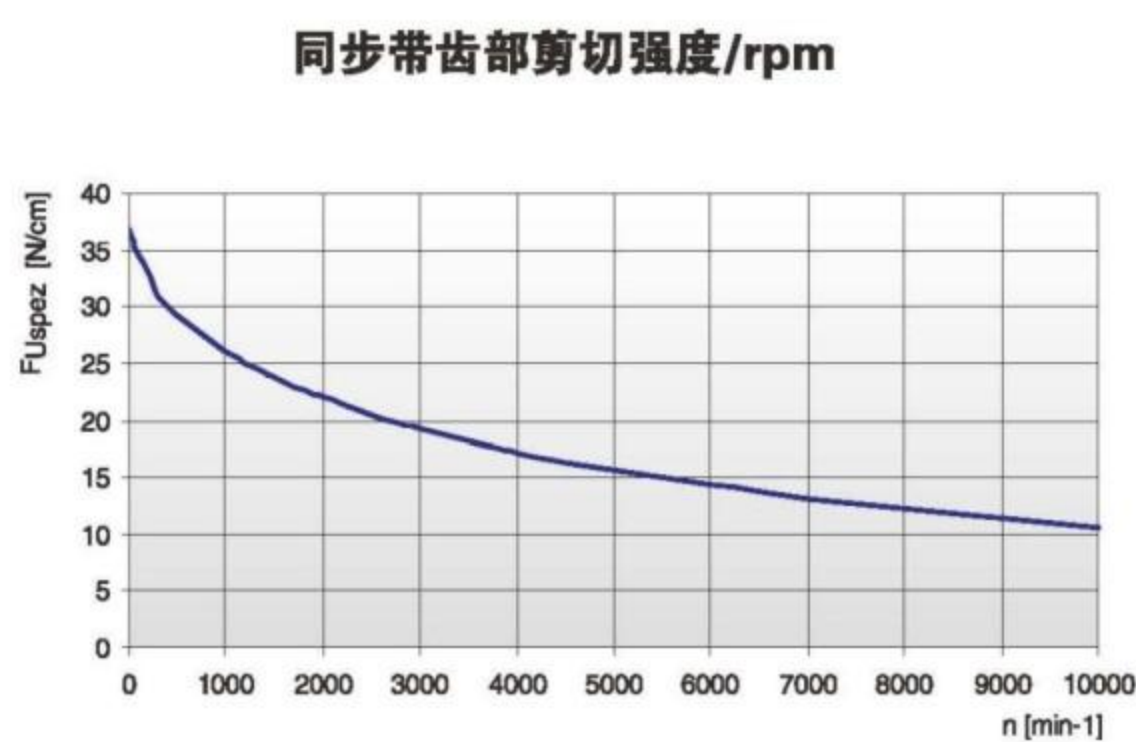
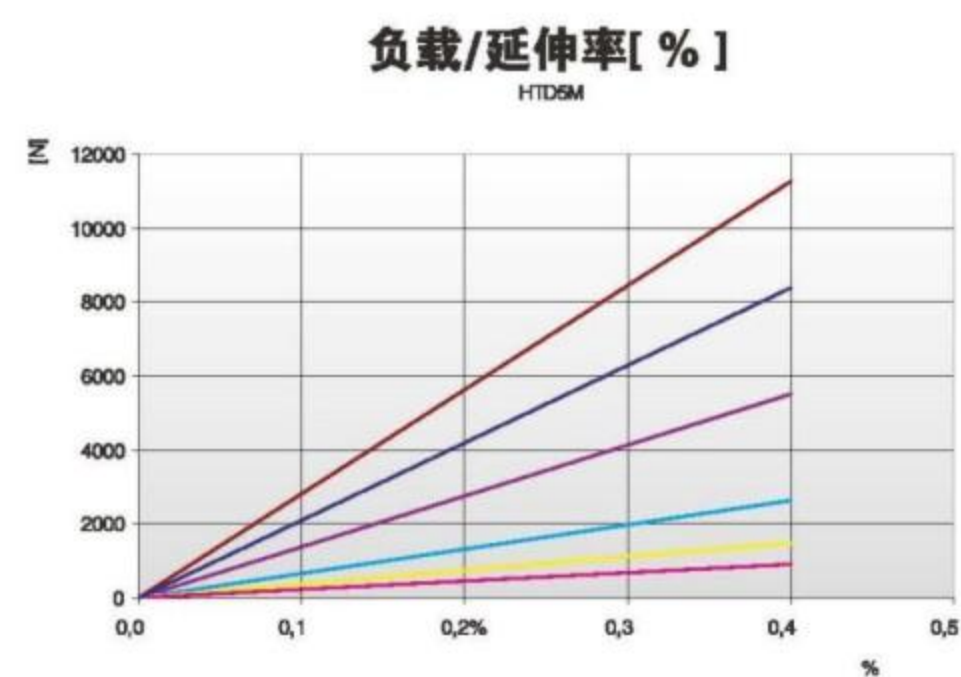
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	36,80	800	27,21	1900	22,24	4500	16,40
20	36,25	900	26,61	2000	21,91	5000	15,64
40	35,75	1000	26,05	2200	21,30	5500	14,95
60	35,30	1100	25,52	2400	20,72	6000	14,32
80	34,89	1200	25,03	2600	20,19	6500	13,74
100	34,52	1300	24,56	2800	19,69	7000	13,19
200	33,13	1400	24,13	3000	19,23	7500	12,68
300	30,87	1440	23,96	3200	18,78	8000	12,20
400	30,10	1500	23,71	3400	18,37	8500	11,75
500	29,31	1600	23,32	3600	17,97	9000	11,33
600	28,56	1700	22,94	3800	17,59	9500	10,92
700	27,86	1800	22,58	4000	17,23	10000	10,53

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。

该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为：

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_a \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_a = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{a,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{a,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



HTD 5M

特殊线芯技术参数

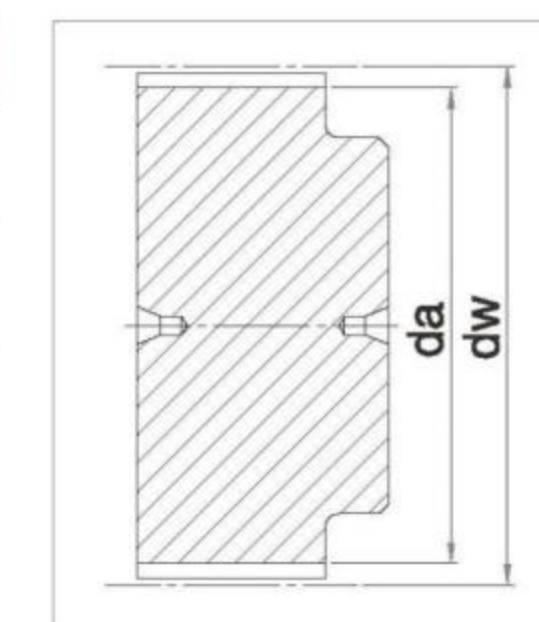
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
10	880	3600	600	2400
15	1430	5850	980	3900
25	2530	10350	1730	6900
50	5280	21600	3600	14400
75	8030	32850	5475	21900
100	10780	44100	7350	29400

挠曲性能

带轮最小齿数与情轮最小直径	线芯类型		
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的情轮 d _{min}	16	16	18
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的情轮 d _{min}	25	25	25
	60 mm	60 mm	65 mm

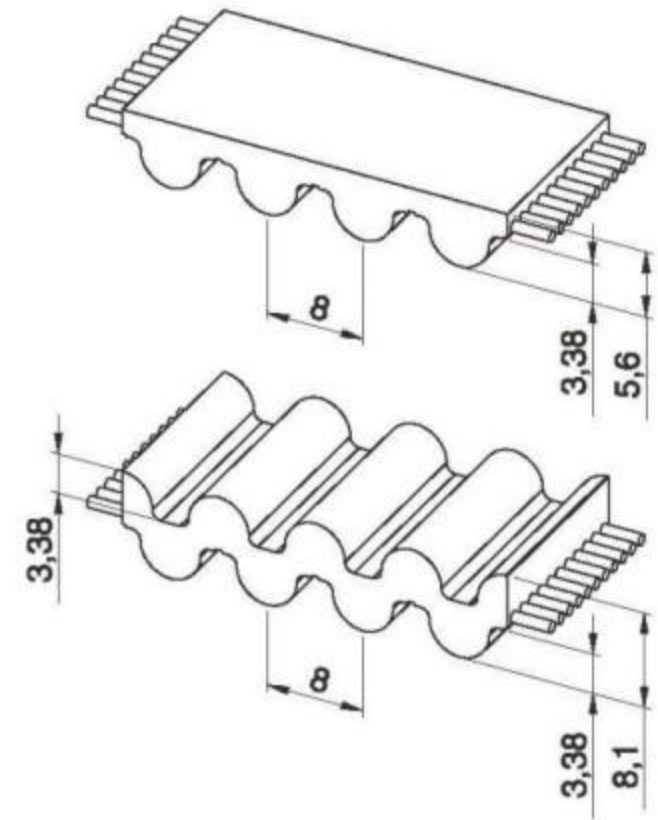
同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
10	14,77	15,91	40	62,52	63,66	70	110,27	111,41	100	158,01	159,15
11	16,36	17,50	41	64,11	65,25	71	111,86	113,00	101	159,61	160,75
12	17,96	19,10	42	65,70	66,84	72	113,45	114,59	102	161,2	162,34
13	19,55	20,69	43	67,29	68,43	73	115,04	116,18	103	162,81	163,95
14	21,14	22,28	44	68,88	70,02	74	116,63	117,77	104	164,38	165,52
15	22,73	23,87	45	70,47	71,61	75	118,22	119,36	105	165,97	167,11
16	24,32	25,46	46	72,06	73,20	76	119,81	120,95	106	167,56	168,70
17	25,91	27,05	47	73,65	74,79	77	121,40	122,54	107	169,09	170,23
18	27,51	28,65	48	75,24	76,38	78	122,99	124,13	108	170,75	171,89
19	29,09	30,23	49	76,84	77,98	79	124,58	125,72	109	172,34	173,48
20	30,69	31,83	50	78,44	79,58	80	126,18	127,32	110	173,93	175,07
21	32,28	33,42	51	80,03	81,17	81	127,77	128,91	111	175,52	176,66
22	33,87	35,01	52	81,62	82,76	82	129,36	130,50	112	177,11	178,25
23	35,46	36,60	53	83,21	84,35	83	130,95	132,09	113	178,70	179,84
24	37,06	38,20	54	84,80	85,94	84	132,54	133,68	114	180,29	181,43
25	38,64	39,78	55	86,39	87,53	85	134,14	135,28	115	181,88	183,02
26	40,24	41,38	56	87,98	89,12	86	135,73	136,87	116	183,47	184,61
27	41,83	42,97	57	89,57	90,71	87	137,32	138,46	117	185,07	186,21
28	43,42	44,56	58	91,17	92,31	88	138,91	140,05	118	186,66	187,80
29	45,01	46,15	59	92,76	93,90	89	140,51	141,65	119	188,25	189,39
30	46,61	47,75	60	94,35	95,49	90	142,10	143,24	120	189,84	190,98
31	48,19	49,33	61	95,94	97,08	91	143,69	144,83			
32	49,79	50,93	62	97,53	98,67	92	145,28	146,42			
33	51,38	52,52	63	99,12	100,26	93	146,87	148,01			
34	52,97	54,11	64	100,72	101,86	94	148,46	149,60			
35	54,56	55,70	65	102,31	103,45	95	150,06	151,20			
36	56,16	57,30	66	103,90	105,04	96	151,64	152,78			
37	57,75	58,89	67	105,49	106,63	97	153,24	154,38			
38	59,34	60,48	68	107,08	108,22	98	154,83	155,97			
39	60,93	62,07	69	108,67	109,81	99	156,42	157,56			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

HTD 8M



同步带特性

- 圆弧齿高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距8 mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具有高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 广泛用于线性定位、中型动力传输应用
- 可提供双面齿同步带

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	1470	735	5700	367500	0,07
15	2210	1105	8550	552500	0,10
20	3190	1595	12350	797500	0,14
30	4660	2330	18050	1165000	0,21
50	8580	4290	33250	2145000	0,35
85	14700	7350	57000	3675000	0,59
100	17400	8700	67450	4350000	0,69

根据要求可提供其它宽度。

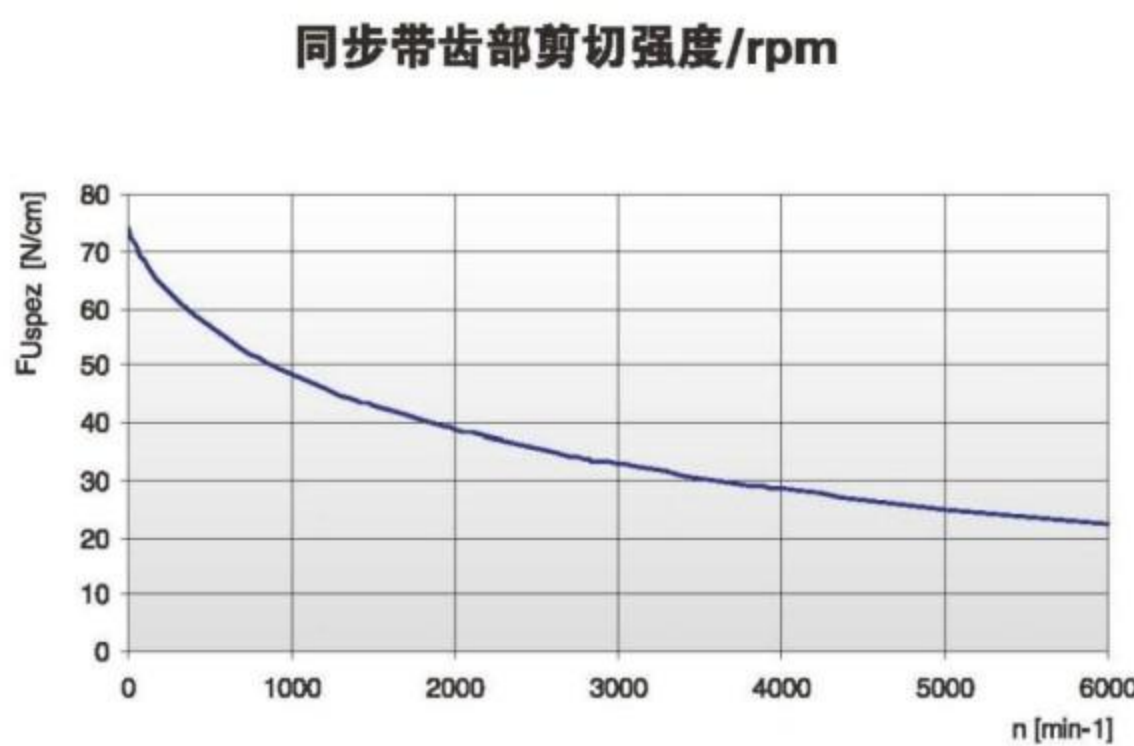
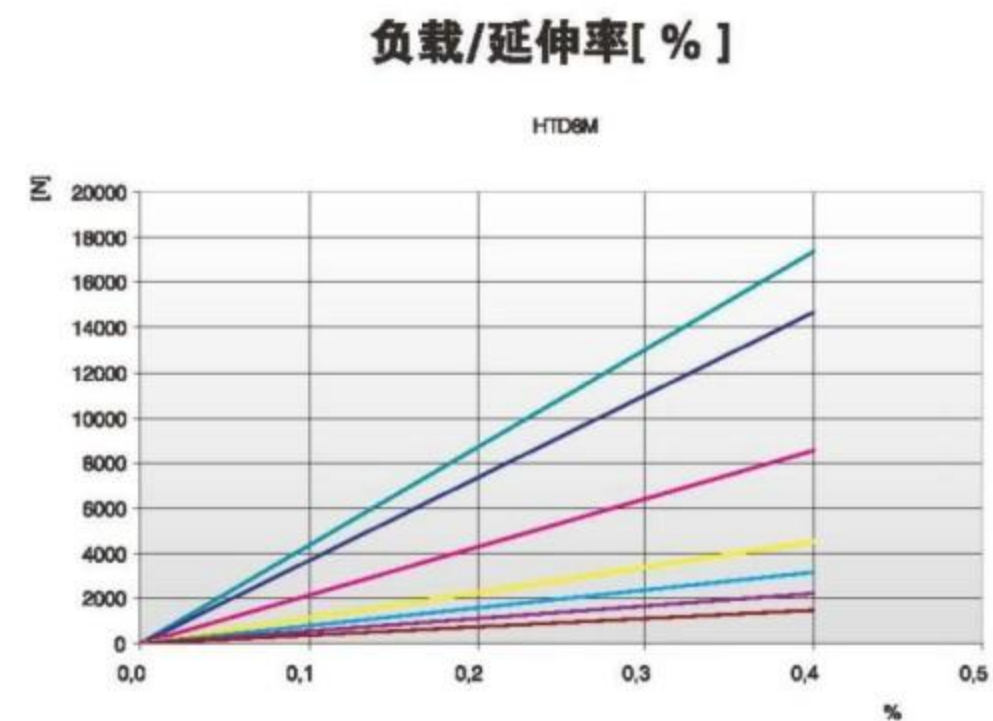
同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	74,00	800	51,20	1900	39,52	4500	26,63
20	72,62	900	49,71	2000	38,78	5000	25,00
40	71,34	1000	48,35	2200	37,39	5500	23,51
60	70,16	1100	47,09	2400	36,12	6000	22,15
80	69,07	1200	45,93	2600	34,94	-	-
100	68,07	1300	44,84	2800	33,83	-	-
200	64,09	1400	43,82	3000	32,80	-	-
300	61,68	1440	43,43	3200	31,83	-	-
400	59,03	1500	42,86	3400	30,91	-	-
500	56,71	1600	41,96	3600	30,05	-	-
600	54,66	1700	41,10	3800	29,22	-	-
700	52,84	1800	40,29	4000	28,44	-	-

负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为:

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- $F_u [N]$ = 周向力
- $F_{Uspez} [N/cm]$ = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- $b [cm]$ = 带宽 (cm)



HTD 8M

特殊线芯技术参数

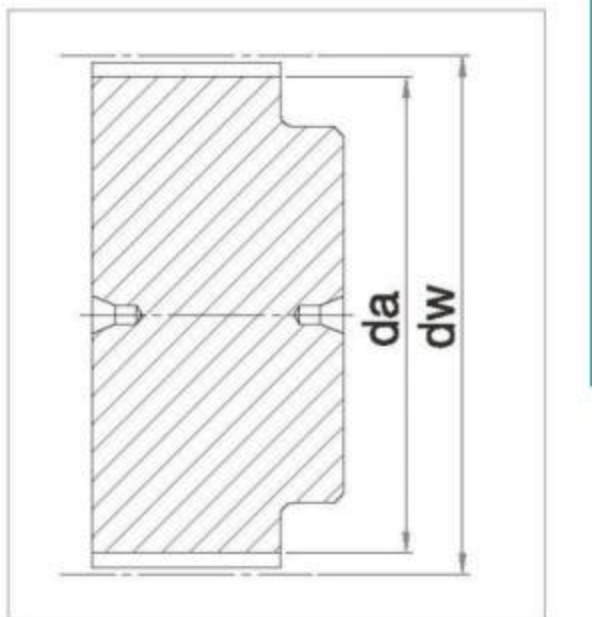
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS		HPL 高性能	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
10	1320	6000	1080	4500	-	-
15	1980	9000	1620	6750	-	-
20	2860	13000	2340	9750	5280	19250
30	4180	19000	3420	14250	8160	29750
50	7700	35000	6300	26250	14400	52500
85	13200	60000	10800	45000	24480	89250
100	15620	71000	12780	53250	29280	106750

挠曲性能

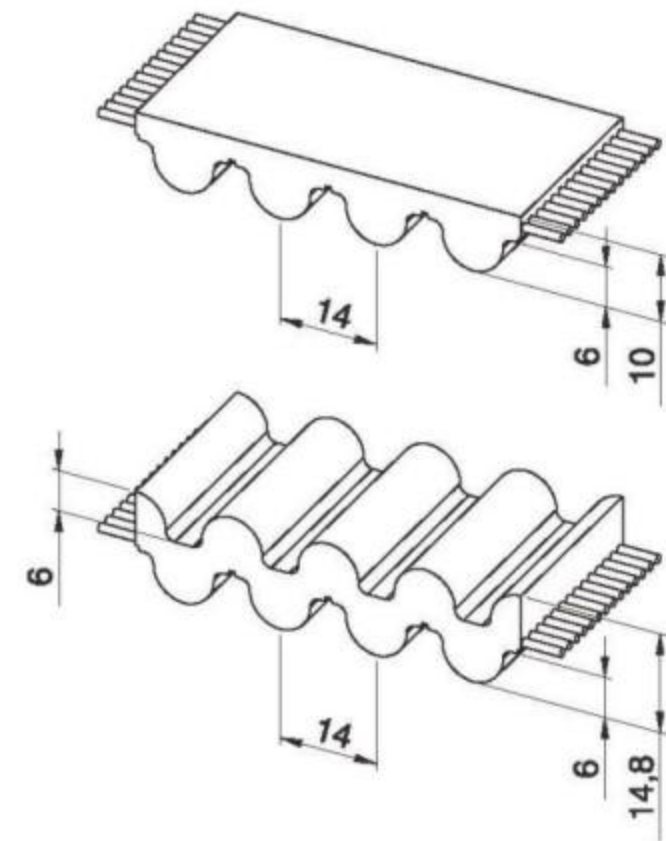
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型			
		STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HPL
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	18	18	24	30
	在带齿上运转的惰轮 d_{min}	50 mm	50 mm	70 mm	80 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	30	30	40	30
	在同步带背面上运转的惰轮 d_{min}	120 mm	120 mm	120 mm	150 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
18	44,46	45,83	48	120,86	122,23	78	197,25	198,62	108	273,64	275,01
19	47,01	48,38	49	123,40	124,77	79	199,80	201,17	109	276,19	277,56
20	49,56	50,93	50	125,95	127,32	80	202,35	203,72	110	278,74	280,11
21	52,10	53,47	51	128,50	129,87	81	204,89	206,26	111	281,29	282,66
22	54,65	56,02	52	131,05	132,41	82	207,44	208,81	112	283,84	285,21
23	57,20	58,57	53	133,59	134,96	83	209,98	211,35	113	286,38	287,75
24	59,75	61,12	54	136,14	137,51	84	212,53	213,90	114	288,93	290,30
25	62,29	63,66	55	138,68	140,05	85	215,08	216,45	115	291,47	292,84
26	64,84	66,21	56	141,23	142,60	86	217,63	219,00	116	294,02	295,39
27	67,38	68,75	57	143,78	145,15	87	220,17	221,54	117	296,57	297,94
28	70,08	71,30	58	146,32	147,69	88	222,72	224,09	118	299,11	300,48
29	72,59	73,84	59	148,87	150,24	89	225,26	226,63	119	301,66	303,03
30	75,13	76,39	60	151,42	152,79	90	227,81	229,18	120	304,20	305,57
31	77,65	78,94	61	153,96	155,33	91	230,35	231,72			
32	80,16	81,49	62	156,52	157,89	92	232,90	234,27			
33	82,68	84,03	63	159,06	160,43	93	235,45	236,82			
34	85,21	86,58	64	161,60	162,97	94	238,00	239,37			
35	87,76	89,12	65	164,15	165,52	95	240,54	241,91			
36	90,30	91,67	66	166,69	168,06	96	243,09	244,46			
37	92,85	94,22	67	169,24	170,61	97	245,63	247,00			
38	95,40	96,77	68	171,79	173,16	98	248,18	249,55			
39	97,94	99,31	69	174,33	175,70	99	250,73	252,10			
40	100,49	101,86	70	176,88	178,25	100	253,28	254,67			
41	103,04	104,40	71	179,43	180,80	101	255,82	257,19			
42	105,58	106,95	72	181,98	183,35	102	258,37	259,74			
43	108,13	109,50	73	184,52	185,89	103	260,91	262,28			
44	110,68	112,05	74	187,07	188,44	104	263,46	264,83			
45	113,22	114,59	75	189,61	190,98	105	266,01	267,38			
46	115,77	117,14	76	192,16	193,53	106	268,55	269,92			
47	118,31	119,68	77	194,71	196,08	107	271,10	272,47			



HTD 14M



同步带特性

- 圆弧齿高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距14 mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具有高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 广泛用于线性定位、重型动力传输应用
- 可提供双面齿同步带

- 宽度公差: ±1,0 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	5280	2640	19250	1320000	0,28
40	9120	4560	33250	2280000	0,44
55	12480	6240	45500	3120000	0,61
85	19680	9840	71750	4920000	0,94
115	26880	13440	98000	6720000	1,25
150	35520	17760	129500	8880000	1,68

根据要求可提供其它宽度。

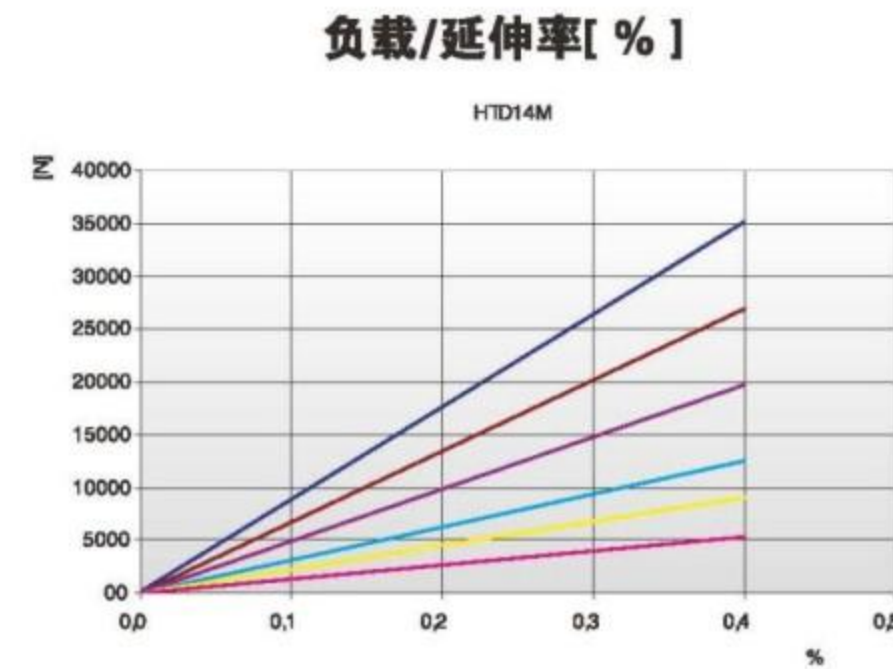
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	130,00	800	83,80	1900	60,49
20	127,69	900	80,85	2000	59,01
40	125,56	1000	78,14	2200	56,23
60	123,60	1100	75,63	2400	53,68
80	121,78	1200	73,31	2600	51,30
100	120,11	1300	71,14	2800	49,09
200	109,77	1400	69,11	3000	47,01
300	104,29	1440	68,33	3200	45,06
400	99,19	1500	67,19	3400	43,22
500	94,65	1600	65,38	3600	41,48
600	90,64	1700	63,67	3800	39,82
700	87,04	1800	62,04	4000	38,24

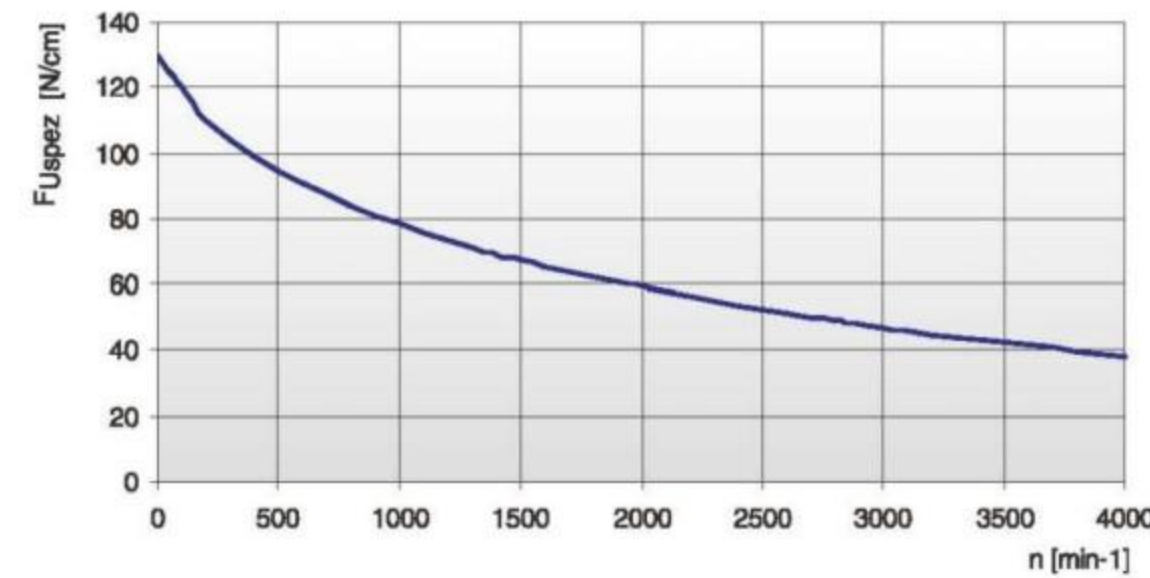
负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



同步带齿部剪切强度/rpm



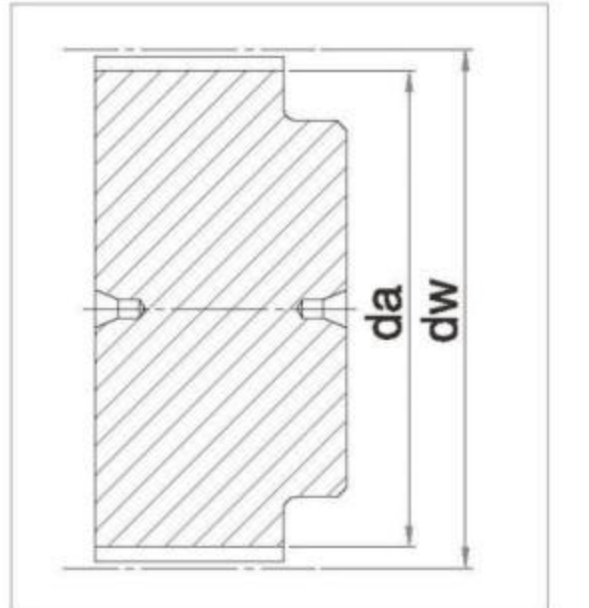
HTD 14M

挠曲性能

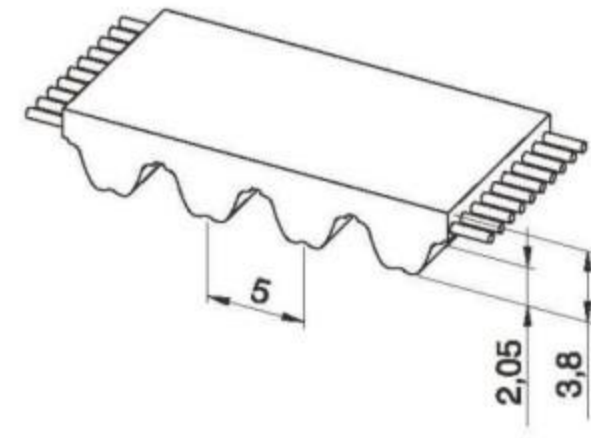
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	28
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	120 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	28
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	180 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
28	122,12	124,77	58	255,68	258,46	88	389,37	392,15	119	527,51	530,30
29	126,58	129,22	59	260,14	262,91	89	393,83	396,60	120	531,97	534,75
30	130,99	133,69	60	264,60	267,38	90	398,29	401,07			
31	135,45	138,14	61	269,04	271,83	91	402,73	405,52			
32	139,88	142,59	62	273,50	276,28	92	407,19	409,97			
33	144,35	147,06	63	277,96	280,75	93	411,65	414,44			
34	148,79	151,51	64	282,42	285,20	94	416,10	418,89			
35	153,25	155,96	65	286,88	289,65	95	420,56	423,35			
36	157,68	160,41	66	291,32	294,11	96	425,02	427,80			
37	162,14	164,88	67	295,78	298,56	97	429,48	432,25			
38	166,60	169,34	68	300,24	303,03	98	433,94	436,72			
39	171,02	173,79	69	304,70	307,48	99	438,38	441,17			
40	175,48	178,24	70	309,16	311,93	100	442,84	445,62			
41	179,92	182,71	71	313,61	316,40	101	447,30	450,09			
42	184,37	187,16	72	318,07	320,85	102	451,76	454,54			
43	188,83	191,61	73	322,53	325,30	103	456,21	459,00			
44	193,29	196,08	74	326,98	329,77	104	460,67	463,45			
45	197,75	200,53	75	331,44	334,22	105	465,13	467,90			
46	202,21	204,98	76	335,90	338,67	106	469,58	472,37			
47	206,65	209,43	77	340,34	343,12	107	474,03	476,82			
48	211,11	213,90	78	344,80	347,59	108	478,49	481,28			
49	215,57	218,35	79	349,26	352,04	109	482,95	485,74			
50	220,03	222,80	80	353,72	356,49	110	487,41	490,19			
51	224,49	227,27	81	358,17	360,96	111	491,87	494,64			
52	228,95	231,72	82	362,63	365,41	112	496,32	499,10			
53	233,39	236,18	83	367,09	369,86	113	500,78	503,55			
54	237,85	240,64	84	371,54	374,33	114	505,23	508,02			
55	242,30	245,09	85	376,00	378,78	116	514,14	516,93			
56	246,76	249,55	86	380,46	383,23	117	518,60	521,38			
57	251,22	254,01	87	384,91	387,70	118	523,06	525,83			



RTD 5M



同步带特性

- 圆弧齿类高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距5mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具有高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 齿面标配PAZ布层，可减少传动噪音
- 广泛用于线性定位、轻载动力传输应用

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	920	460	3360	230000	0,05
15	1500	750	5460	375000	0,07
25	2650	1325	9660	662500	0,12
30	3220	1610	11760	805000	0,15
50	5520	2760	20160	1380000	0,23
100	11270	5635	41160	2817500	0,46

根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

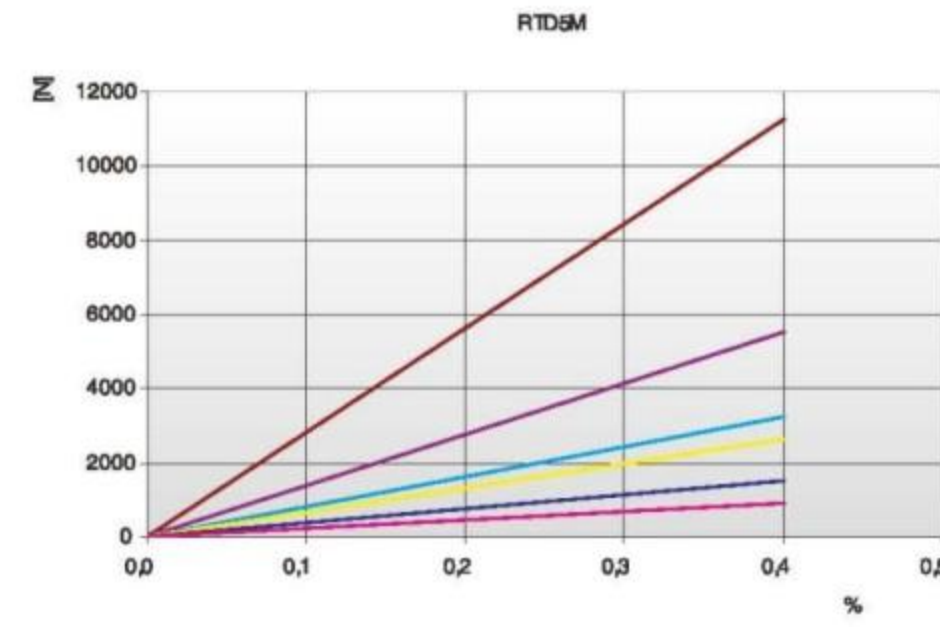
rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	37,80	900	28,61	2200	23,30	5500	16,95
20	37,25	1000	28,05	2400	22,72	6000	16,32
40	36,75	1100	27,52	2600	22,19	6500	15,74
60	36,30	1200	27,03	2800	21,69	7000	15,19
80	35,89	1300	26,56	2880	21,50	7500	14,68
100	35,52	1400	26,13	3000	21,23	8000	14,20
200	34,13	1440	25,96	3200	20,78	8500	13,75
300	32,87	1500	25,71	3400	20,37	9000	13,33
400	32,10	1600	25,32	3600	19,97	9500	12,92
500	31,31	1700	24,94	3800	19,59	10000	12,53
600	30,56	1800	24,58	4000	19,23	-	-
700	29,86	1900	24,24	4500	18,40	-	-
800	29,21	2000	23,91	5000	17,64	-	-

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

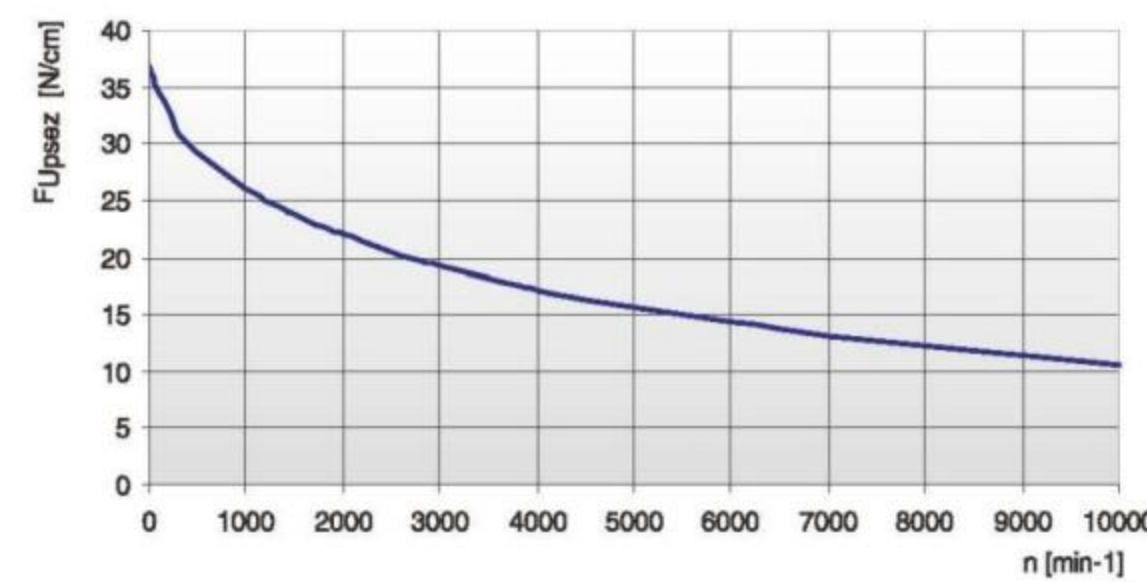
$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



RTD 5M

特殊线芯技术参数

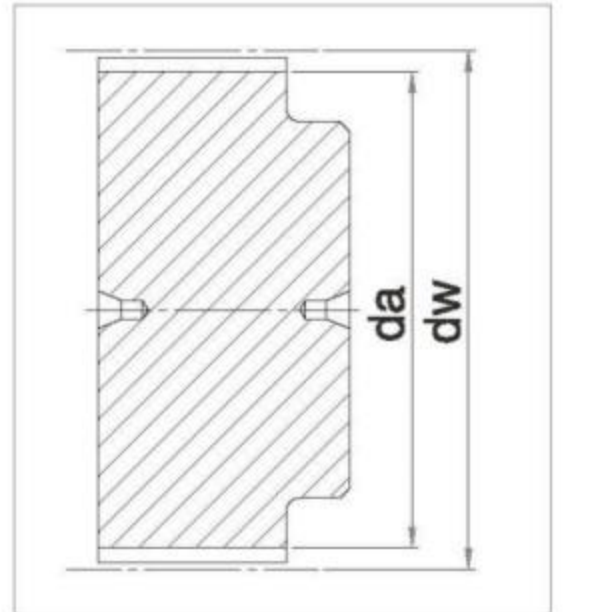
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS		HFE 高柔性	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
10	880	3600	600	2400	960	3440
15	1430	5850	980	3900	1560	5590
25	2530	10350	1730	6900	2760	9890
30	3080	12600	2100	8400	3360	12040
50	5280	21600	3600	14400	5760	20640
100	10780	44100	-	-	-	-

挠曲性能

带轮最小齿数与带轮最小直径		线芯类型			
		STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	16	16	18	15
	在带齿上运转的情轮 d _{min}	30 mm	30 mm	40 mm	25 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25	25	25	20
	在同步带背面上运转的情轮 d _{min}	60 mm	60 mm	65 mm	60 mm

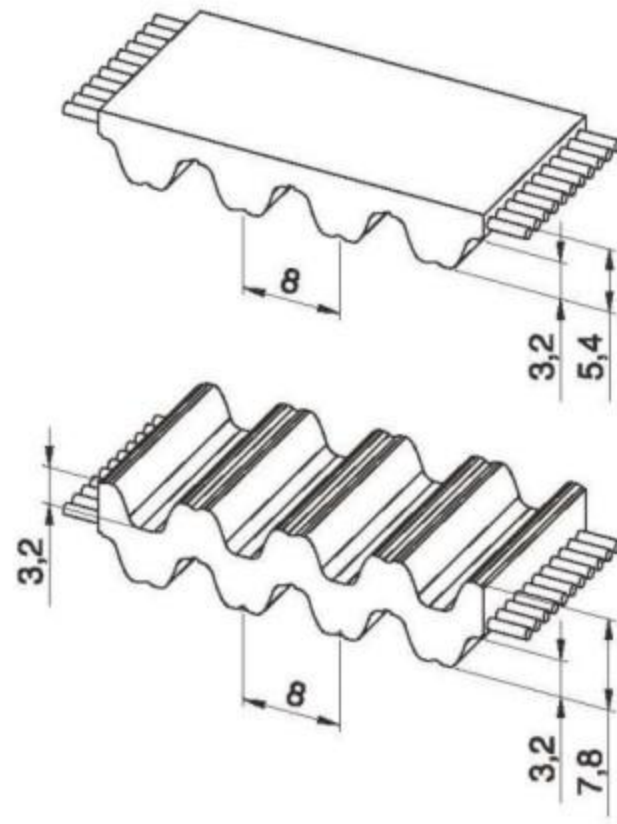
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	14,77	15,91	40	62,52	63,66	70	110,27	111,41	100	158,01	159,15
11	16,36	17,50	41	64,11	65,25	71	111,86	113,00	101	159,61	160,75
12	17,96	19,10	42	65,70	66,84	72	113,45	114,59	102	161,20	162,34
13	19,55	20,69	43	67,29	68,43	73	115,04	116,18	103	162,81	163,95
14	21,14	22,28	44	68,88	70,02	74	116,63	117,77	104	164,38	165,52
15	22,73	23,87	45	70,47	71,61	75	118,22	119,36	105	165,97	167,11
16	24,32	25,46	46	72,06	73,20	76	119,81	120,95	106	167,56	168,70
17	25,91	27,05	47	73,65	74,79	77	121,40	122,54	107	169,09	170,23
18	27,51	28,65	48	75,24	76,38	78	122,99	124,13	108	170,75	171,89
19	29,09	30,23	49	76,84	77,98	79	124,58	125,72	109	172,34	173,48
20	30,69	31,83	50	78,44	79,58	80	126,18	127,32	110	173,93	175,07
21	32,28	33,42	51	80,03	81,17	81	127,77	128,91	111	175,52	176,66
22	33,87	35,01	52	81,62	82,76	82	129,36	130,50	112	177,11	178,25
23	35,46	36,60	53	83,21	84,35	83	130,95	132,09	113	178,70	179,84
24	37,06	38,20	54	84,80	85,94	84	132,54	133,68	114	180,29	181,43
25	38,64	39,78	55	86,39	87,53	85	134,14	135,28	115	181,88	183,02
26	40,24	41,38	56	87,98	89,12	86	135,73	136,87	116	183,47	184,61
27	41,83	42,97	57	89,57	90,71	87	137,32	138,46	117	185,07	186,21
28	43,42	44,56	58	91,17	92,31	88	138,91	140,05	118	186,66	187,80
29	45,01	46,15	59	92,76	93,90	89	140,51	141,65	119	188,25	189,39
30	46,61	47,75	60	94,35	95,49	90	142,10	143,24	120	189,84	190,98
31	48,19	49,33	61	95,94	97,08	91	143,69	144,83			
32	49,79	50,93	62	97,53	98,67	92	145,28	146,42			
33	51,38	52,52	63	99,12	100,26	93	146,87	148,01			
34	52,97	54,11	64	100,72	101,86	94	148,46	149,60			
35	54,56	55,70	65	102,31	103,45	95	150,06	151,20			
36	56,16	57,30	66	103,90	105,04	96	151,64	152,78			
37	57,75	58,89	67	105,49	106,63	97	153,24	154,38			
38	59,34	60,48	68	107,08	108,22	98	154,83	155,97			
39	60,93	62,07	69	108,67	109,81	99	156,42	157,56			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

RTD 8M



同步带特性

- 圆弧齿类高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距8 mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具有高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 齿面标配PAZ布，可减少传动噪音
- 广泛用于线性定位、中型动力传输应用

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	1470	735	5700	367500	0,07
15	2210	1105	8550	552500	0,10
20	3190	1595	12350	797500	0,14
30	4660	2330	18050	1165000	0,20
50	8580	4290	33250	2145000	0,35
85	14700	7350	57000	3675000	0,60
100	17400	8700	67450	4350000	0,75

根据要求可提供其它宽度。

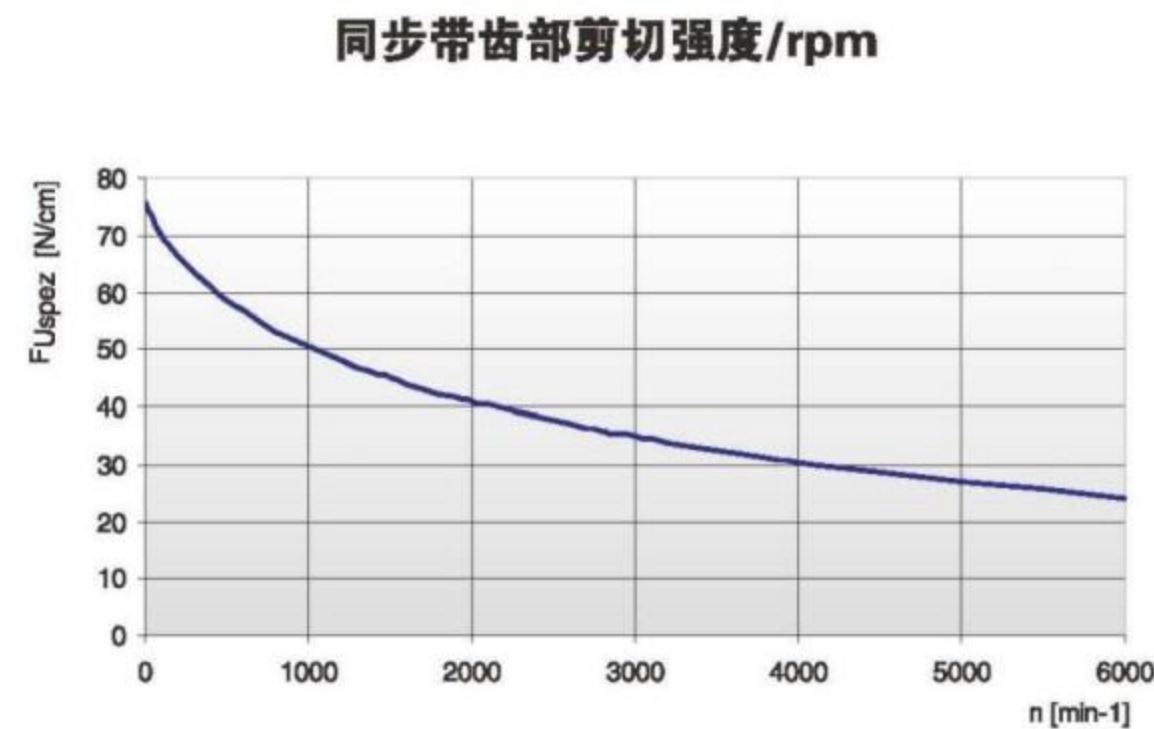
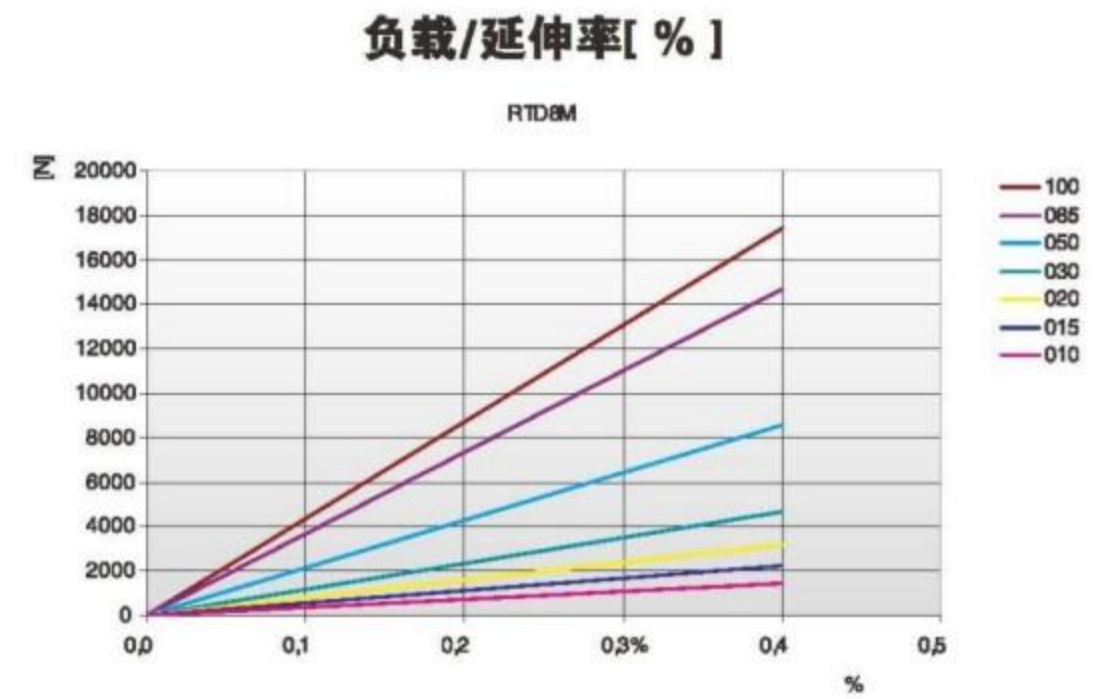
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	76,00	800	53,20	1900	41,52	4000	30,44
20	74,62	900	51,71	2000	40,78	4500	28,63
40	73,34	1000	50,35	2200	39,39	5000	27,00
60	72,16	1100	49,09	2400	38,12	5500	25,51
80	71,07	1200	47,93	2600	36,94	6000	24,15
100	70,07	1300	46,84	2800	35,83	-	-
200	66,09	1400	45,82	2880	35,41	-	-
300	63,68	1440	45,43	3000	34,80	-	-
400	61,03	1500	44,86	3200	33,83	-	-
500	58,71	1600	43,96	3400	32,91	-	-
600	56,66	1700	43,10	3600	32,05	-	-
700	54,84	1800	42,29	3800	31,22	-	-

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为：

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



RTD 8M

特殊线芯技术参数

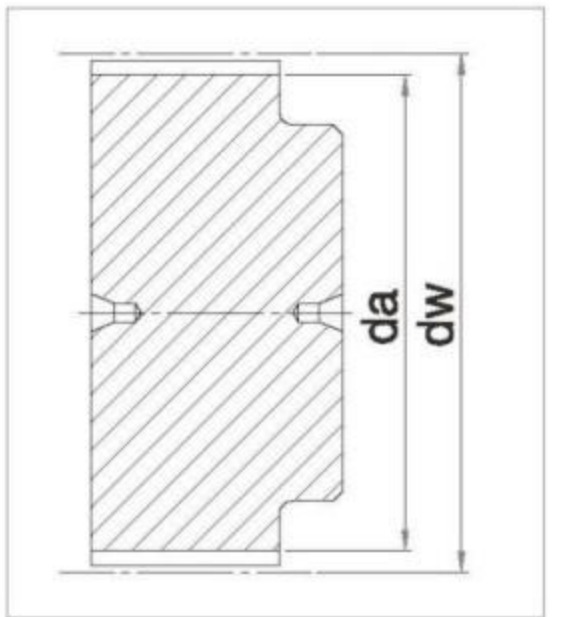
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS		HPL 高性能	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
10	1320	6000	1080	4500	-	-
15	1980	9000	1620	6750	-	-
20	2860	13000	2340	9750	5280	19250
30	4180	19000	3420	14250	8160	29750
50	7700	35000	6300	26250	14400	52500
85	13200	60000	10800	45000	24480	89250
100	15620	71000	12780	53250	29280	106750

挠曲性能

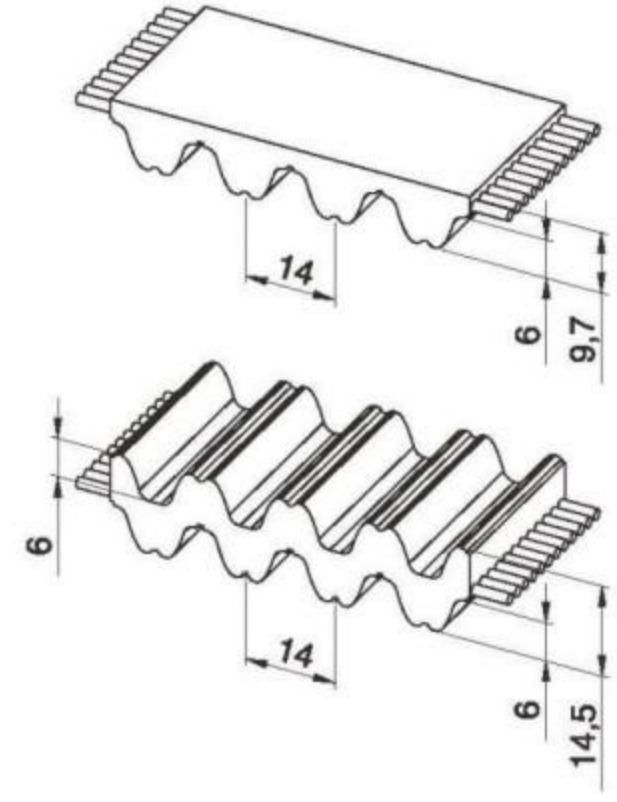
带轮最小齿数与带轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HPL
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在带齿上运转的情轮 d _{min}	18	18	24	30
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z _{min} 在同步带背面上运转的情轮 d _{min}	30	30	40	30
	120 mm	120 mm	120 mm	150 mm

同步带轮

z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
18	44,46	45,83	48	120,86	122,23	78	197,25	198,62	108	273,64	275,01
19	47,01	48,38	49	123,40	124,77	79	199,80	201,17	109	276,19	277,56
20	49,56	50,93	50	125,95	127,32	80	202,35	203,72	110	278,74	280,11
21	52,10	53,47	51	128,50	129,87	81	204,89	206,26	111	281,29	282,66
22	54,65	56,02	52	131,05	132,41	82	207,44	208,81	112	283,84	285,21
23	57,20	58,57	53	133,59	134,96	83	209,98	211,35	113	286,38	287,75
24	59,75	61,12	54	136,14	137,51	84	212,53	213,90	114	288,93	290,30
25	62,29	63,66	55	138,68	140,05	85	215,08	216,45	115	291,47	292,84
26	64,84	66,21	56	141,23	142,60	86	217,63	219,00	116	294,02	295,39
27	67,38	68,75	57	143,78	145,15	87	220,17	221,54	117	296,57	297,94
28	70,08	71,30	58	146,32	147,69	88	222,72	224,09	118	299,11	300,48
29	72,59	73,84	59	148,87	150,24	89	225,26	226,63	119	301,66	303,03
30	75,13	76,39	60	151,42	152,79	90	227,81	229,18	120	304,20	305,57
31	77,65	78,94	61	153,96	155,33	91	230,35	231,72			
32	80,16	81,49	62	156,52	157,89	92	232,90	234,27			
33	82,68	84,03	63	159,06	160,43	93	235,45	236,82			
34	85,21	86,58	64	161,60	162,97	94	238,00	239,37			
35	87,76	89,12	65	164,15	165,52	95	240,54	241,91			
36	90,30	91,67	66	166,69	168,06	96	243,09	244,46			
37	92,85	94,22	67	169,24	170,61	97	245,63	247,00			
38	95,40	96,77	68	171,79	173,16	98	248,18	249,55			
39	97,94	99,31	69	174,33	175,70	99	250,73	252,10			
40	100,49	101,86	70	176,88	178,25	100	253,28	254,67			
41	103,04	104,40	71	179,43	180,80	101	255,82	257,19			
42	105,58	106,95	72	181,98	183,35	102	258,37	259,74			
43	108,13	109,50	73	184,52	185,89	103	260,91	262,28			
44	110,68	112,05	74	187,07	188,44	104	263,46	264,83			
45	113,22	114,59	75	189,61	190,98	105	266,01	267,38			
46	115,77	117,14	76	192,16	193,53	106	268,55	269,92			
47	118,31	119,68	77	194,71	196,08	107	271,10	272,47			



RTD 14M



同步带特性

- 圆弧齿类高强度钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距14 mm
- 圆弧齿可实现皮带均匀分配负载，具有高性能、高传输扭矩和精确的齿啮合
- 齿面标配PAZ布，可减少传动噪音
- 广泛用于线性定位、重型动力传输应用

- 宽度公差: ±1,0 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
40	12750	6375	48000	3187500	0,48
55	17850	8925	67200	4462500	0,68
85	28050	14025	105600	7012500	1,00
115	39100	19550	147200	9775000	1,40

根据要求可提供其它宽度。

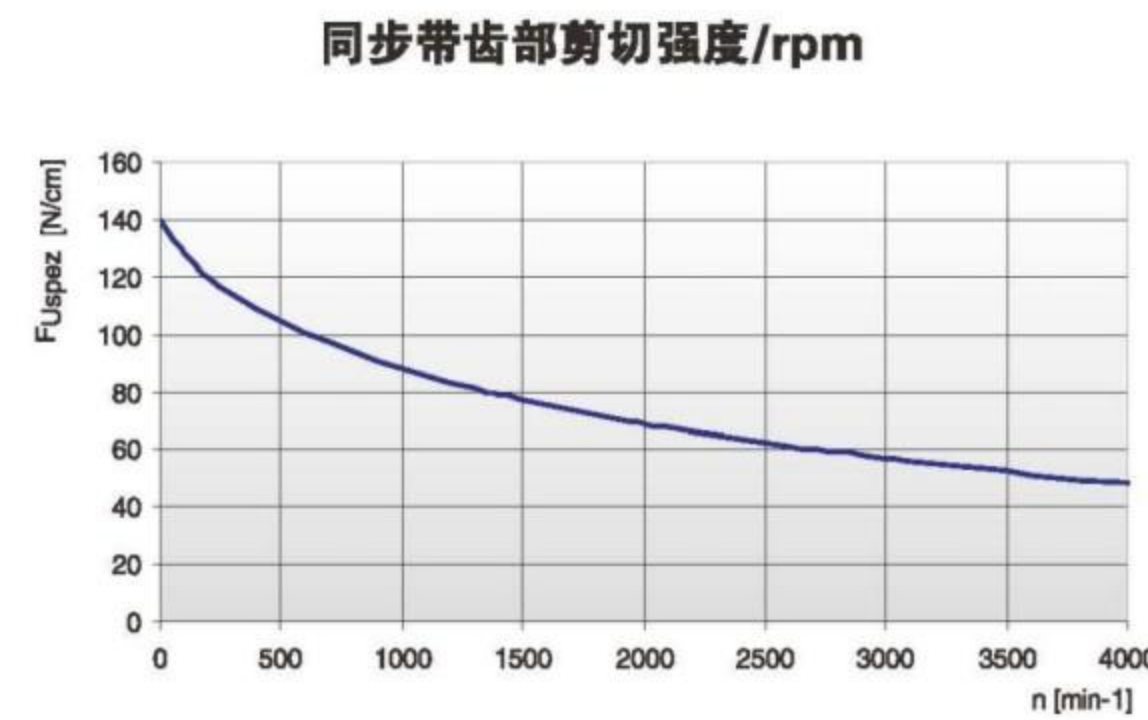
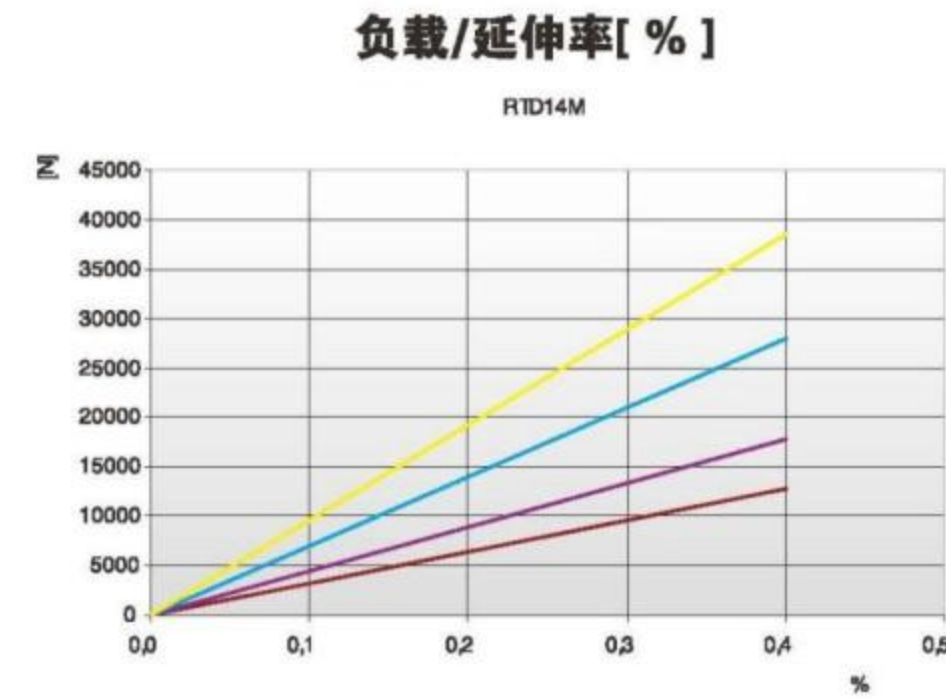
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	140,00	800	93,80	1900	70,49	4000	48,24
20	137,31	900	90,85	2000	69,01	-	-
40	134,83	1000	88,14	2200	66,23	-	-
60	132,53	1100	85,63	2400	63,68	-	-
80	130,42	1200	83,31	2600	61,30	-	-
100	128,46	1300	81,14	2800	59,09	-	-
200	119,77	1400	79,11	2880	58,24	-	-
300	114,29	1440	78,33	3000	57,01	-	-
400	109,19	1500	77,19	3200	55,06	-	-
500	104,65	1600	75,38	3400	53,22	-	-
600	100,64	1700	73,67	3600	51,48	-	-
700	97,04	1800	72,04	3800	49,82	-	-

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_emax = GBR BELT M为12个
- Z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



RTD 14M

特殊线芯技术参数

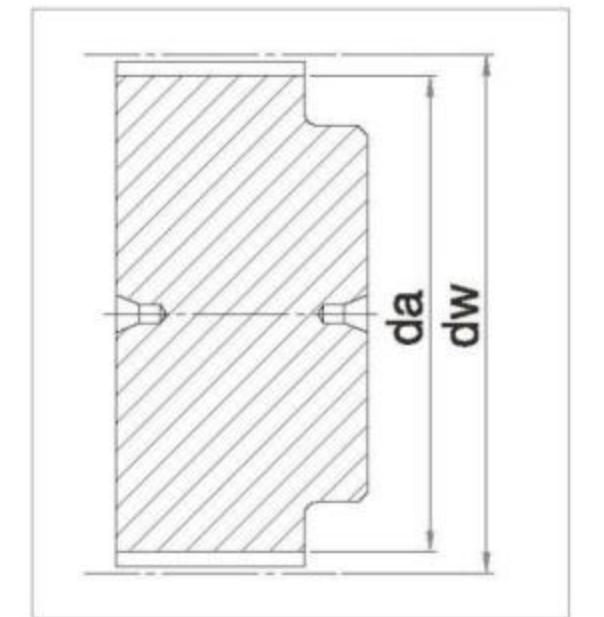
带宽 b [mm]	HPL 高性能	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
40	14300	58500
55	19800	81000
75	27500	112500
85	30800	126000
100	35200	144000
115	41800	171000
150	55000	225000

挠曲性能

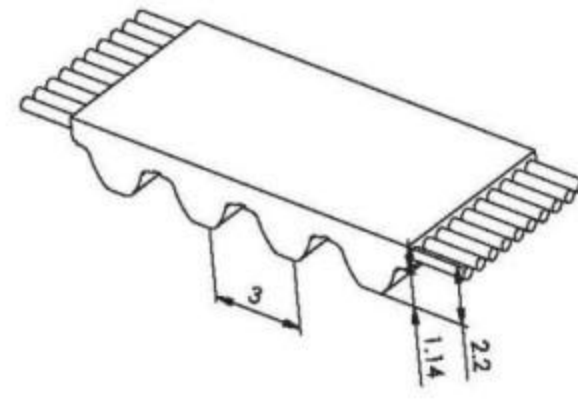
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型	
		STANDARD	HPL
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	32	32
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	140 mm	140 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	32	32
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	200 mm	200 mm

同步带轮

z	da	d _w	z	da	d _w	z	da	d _w	z	da	d _w
28	122,12	124,77	58	255,68	258,46	88	389,37	392,15	119	527,51	530,30
29	126,58	129,22	59	260,14	262,91	89	393,83	396,60	120	531,97	534,75
30	130,99	133,69	60	264,60	267,38	90	398,29	401,07			
31	135,45	138,14	61	269,04	271,83	91	402,73	405,52			
32	139,88	142,59	62	273,50	276,28	92	407,19	409,97			
33	144,35	147,06	63	277,96	280,75	93	411,65	414,44			
34	148,79	151,51	64	282,42	285,20	94	416,10	418,89			
35	153,25	155,96	65	286,88	289,65	95	420,56	423,35			
36	157,68	160,41	66	291,32	294,11	96	425,02	427,80			
37	162,14	164,88	67	295,78	298,56	97	429,48	432,25			
38	166,60	169,34	68	300,24	303,03	98	433,94	436,72			
39	171,02	173,79	69	304,70	307,48	99	438,38	441,17			
40	175,48	178,24	70	309,16	311,93	100	442,84	445,62			
41	179,92	182,71	71	313,61	316,40	101	447,30	450,09			
42	184,37	187,16	72	318,07	320,85	102	451,76	454,54			
43	188,83	191,61	73	322,53	325,30	103	456,21	459,00			
44	193,29	196,08	74	326,98	329,77	104	460,67	463,45			
45	197,75	200,53	75	331,44	334,22	105	465,13	467,90			
46	202,21	204,98	76	335,90	338,67	106	469,58	472,37			
47	206,65	209,43	77	340,34	343,12	107	474,03	476,82			
48	211,11	213,90	78	344,80	347,59	108	478,49	481,28			
49	215,57	218,35	79	349,26	352,04	109	482,95	485,74			
50	220,03	222,80	80	353,72	356,49	110	487,41	490,19			
51	224,49	227,27	81	358,17	360,96	111	491,87	494,64			
52	228,95	231,72	82	362,63	365,41	112	496,32	499,10			
53	233,39	236,18	83	367,09	369,86	113	500,78	503,55			
54	237,85	240,64	84	371,54	374,33	114	505,23	508,02			
55	242,30	245,09	85	376,00	378,78	116	514,14	516,93			
56	246,76	249,55	86	380,46	383,23	117	518,60	521,38			
57	251,22	254,01	87	384,91	387,70	118	523,06	525,83			



STD 3M



同步带特性

- 半圆弧齿高扭矩性能钢丝芯聚氨酯同步带。
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距3 mm
- 在高速传动中噪音低
- 在线性定位、轻载动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 特殊齿形可实现流畅运行的效果

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	320	160	1250	80000	0,02
15	510	255	2000	127500	0,03
25	900	450	3500	225000	0,06
50	1860	930	7250	465000	0,12
100	3780	1890	14750	945000	0,24

根据要求可提供其它宽度。

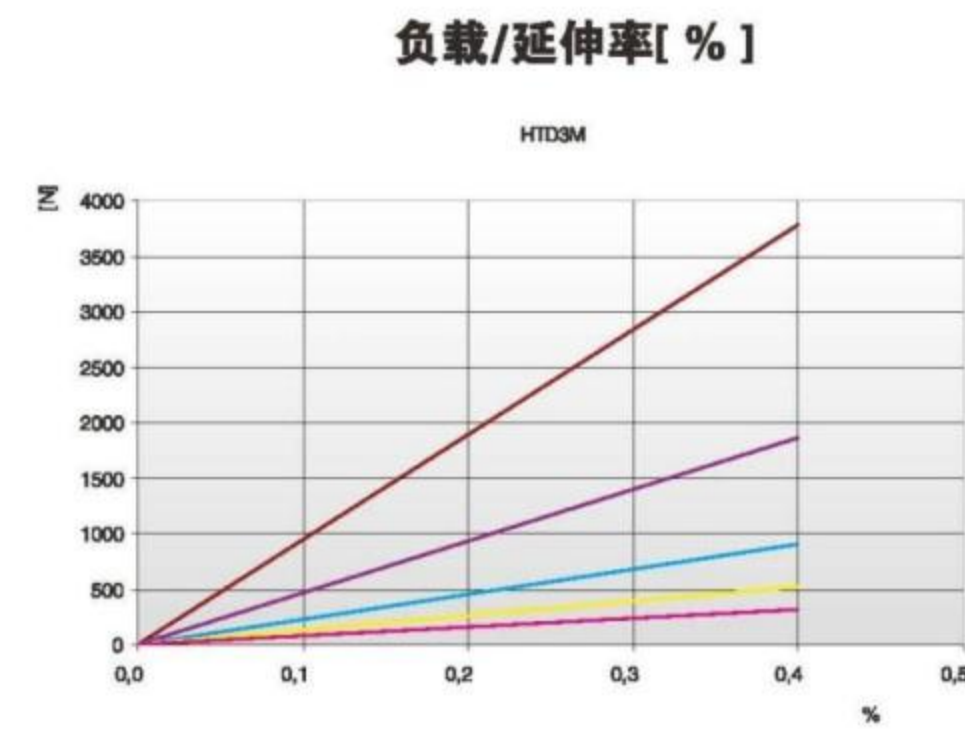
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	25,20	800	17,30	1900	12,67	4500	7,05
20	24,60	900	16,75	2000	12,36	5000	6,32
40	24,06	1000	16,24	2200	11,77	5500	5,66
60	23,57	1100	15,75	2400	11,22	6000	5,04
80	23,12	1200	15,29	2600	10,71	6500	4,47
100	22,72	1300	14,86	2800	10,24	7000	3,94
200	21,22	1400	14,45	3000	9,79	7500	3,44
300	20,31	1440	14,29	3200	9,36	8000	2,98
400	19,75	1500	14,06	3400	8,96	8500	2,54
500	19,14	1600	13,69	3600	8,57	9000	2,12
600	18,50	1700	13,33	3800	8,21	9500	1,72
700	17,88	1800	12,99	4000	7,86	10000	1,35

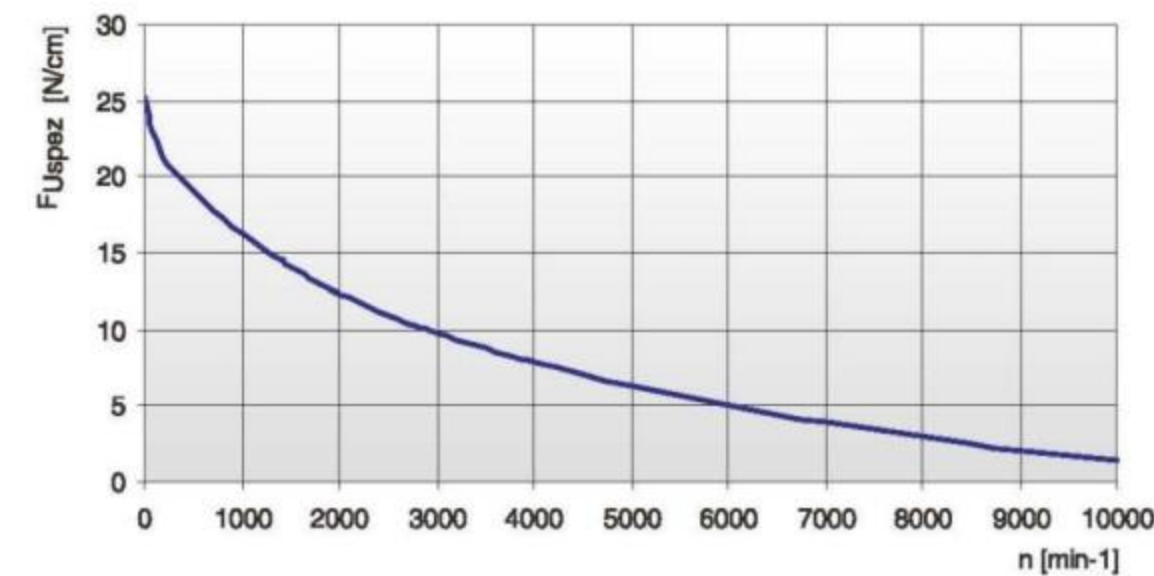
负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为：

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- z_{e max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- z_{e max} = GBR BELT M为12个
- z_{e max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



同步带齿部剪切强度/rpm



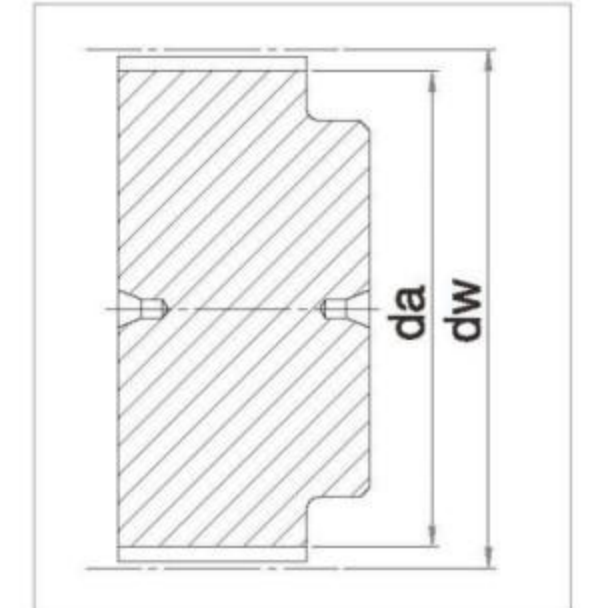
STD 3M

挠曲性能

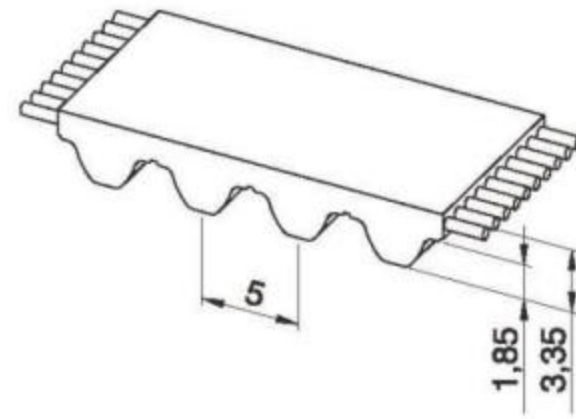
带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动 	同步带轮 z _{min}	20
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	30 mm
有反向弯曲的传动 	同步带轮 z _{min}	20
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	30 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
10	8,79	9,55	44	41,26	42,02	78	73,73	74,49	112	106,2	106,96
11	9,74	10,50	45	42,21	42,97	79	74,68	75,44	113	107,15	107,91
12	10,70	11,46	46	43,17	43,93	80	75,64	76,40	114	108,11	108,87
13	11,65	12,41	47	44,12	44,88	81	76,59	77,35	115	109,06	109,82
14	12,61	13,37	48	45,08	45,84	82	77,55	78,31	116	110,02	110,78
15	13,56	14,32	49	46,03	46,79	83	78,50	79,26	117	110,97	111,73
16	14,52	15,28	50	46,99	47,75	84	79,46	80,22	118	111,93	112,69
17	15,47	16,23	51	47,94	48,70	85	80,41	81,17	119	112,88	113,64
18	16,43	17,19	52	48,90	49,66	86	81,37	82,13	120	113,83	114,59
19	17,38	18,14	53	49,85	50,61	87	82,32	83,08	121	114,79	115,55
20	18,34	19,10	54	50,81	51,57	88	83,28	84,04	122	115,74	116,50
21	19,29	20,05	55	51,76	52,52	89	84,23	84,99	123	116,70	117,46
22	20,25	21,01	56	52,72	53,48	90	85,19	85,95	124	117,65	118,41
23	21,20	21,96	57	53,67	54,43	91	86,14	86,90	125	118,61	119,37
24	22,16	22,92	58	54,63	55,39	92	87,10	87,86	126	119,56	120,32
25	23,11	23,87	59	55,58	56,34	93	88,05	88,81	127	120,52	121,28
26	24,07	24,83	60	56,54	57,30	94	89,01	89,77	128	121,47	122,23
27	25,02	25,78	61	57,49	58,25	95	89,96	90,72	129	122,43	123,19
28	25,98	26,74	62	58,45	59,21	96	90,92	91,68	130	123,38	124,14
29	26,93	27,69	63	59,40	60,16	97	91,87	92,63	131	124,34	125,10
30	27,89	28,65	64	60,36	61,12	98	92,83	93,59	132	125,29	126,05
31	28,84	29,60	65	61,31	62,07	99	93,78	94,54	133	126,25	127,01
32	29,80	30,56	66	62,27	63,03	100	94,74	95,50	134	127,20	127,96
33	30,75	31,51	67	63,22	63,98	101	95,69	96,45	135	128,16	128,92
34	31,71	32,47	68	64,18	64,94	102	96,65	97,41	136	129,11	129,87
35	32,66	33,42	69	65,13	65,89	103	97,60	98,36	137	130,07	130,83
36	33,62	34,38	70	66,09	66,85	104	98,56	99,32	138	131,02	131,78
37	34,57	35,33	71	67,04	67,80	105	99,51	100,27	139	131,98	132,74
38	35,53	36,29	72	68,00	68,76	106	100,47	101,23	140	132,93	133,69
39	36,48	37,24	73	68,95	69,71	107	101,42	102,18			
40	37,44	38,20	74	69,91	70,67	108	102,38	103,14			
41	38,39	39,15	75	70,86	71,62	109	103,33	104,09			
42	39,35	40,11	76	71,82	72,58	110	104,29	105,05			
43	40,30	41,06	77	72,77	73,53	111	105,24	106,00			



STD 5M



同步带特性

- 半圆弧齿高扭矩性能钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距5 mm
- 在高速传动中噪音低
- 在线性定位、轻载动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 特殊齿形可实现流畅运行的效果

- 宽度公差: $\pm 0,5$ [mm]
- 长度公差: $\pm 0,5$ [mm/m]
- 厚度公差: $\pm 0,2$ [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	920	460	3360	230000	0,05
15	1500	750	5460	375000	0,07
25	2650	1325	9660	662500	0,12
50	5520	2760	20160	1380000	0,23
100	11270	5635	41160	2817500	0,46

根据要求可提供其它宽度。

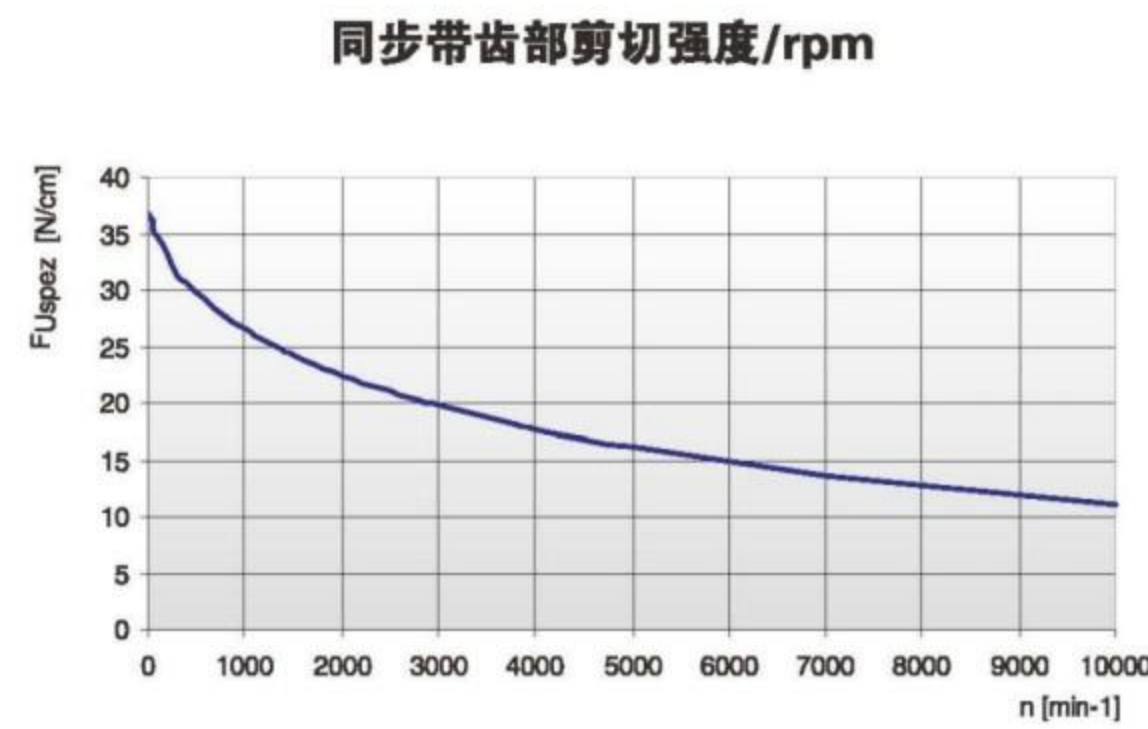
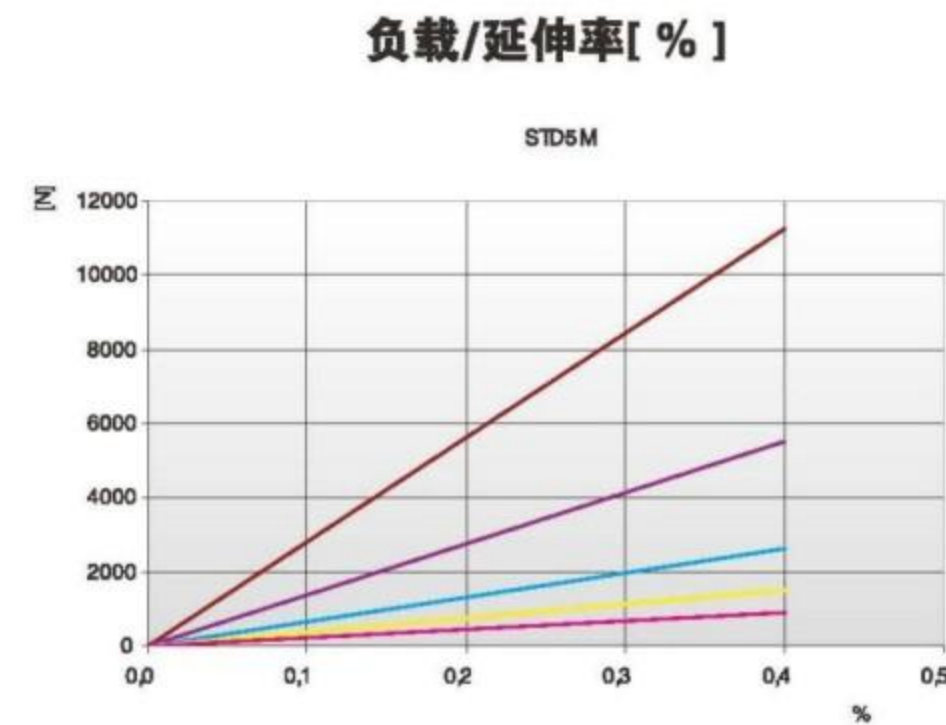
同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	36,90	800	27,71	1900	22,74	4500	16,90
20	36,35	900	27,11	2000	22,41	5000	16,14
40	35,85	1000	26,55	2200	21,80	5500	15,45
60	35,40	1100	26,02	2400	21,22	6000	14,82
80	34,99	1200	25,53	2600	20,69	6500	14,24
100	34,62	1300	25,06	2800	20,19	7000	13,69
200	33,23	1400	24,63	3000	19,73	7500	13,18
300	31,37	1440	24,46	3200	19,28	8000	12,70
400	30,60	1500	24,21	3400	18,87	8500	12,25
500	29,81	1600	23,82	3600	18,47	9000	11,83
600	29,06	1700	23,44	3800	18,09	9500	11,42
700	28,36	1800	23,08	4000	17,73	10000	11,03

负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下 1 cm 宽的单个带齿可承受的最大负荷。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_U 计算公式为:

$$F_U [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_U [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M 为 12 个
- Z_{emax} = GBR BELT V 为 6 个
- b [cm] = 带宽 (cm)



STD 5M

特殊线芯技术参数

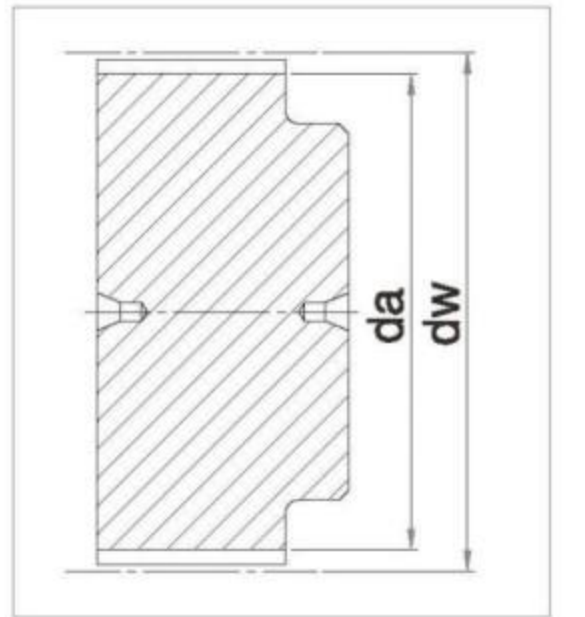
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS		HFE 高柔性	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
10	880	3600	600	2400	960	3440
15	1430	5850	980	3900	1560	5590
25	2530	10350	1730	6900	2760	9890
50	5280	21600	3600	14400	5760	20640
100	10780	44100	-	-	-	-

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型			
		STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HFE
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	16	16	18	15
	在带齿上运转的惰轮 d_{min}	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	25	25	25	20
	在同步带背面上运转的惰轮 d_{min}	60 mm	60 mm	65 mm	40 mm

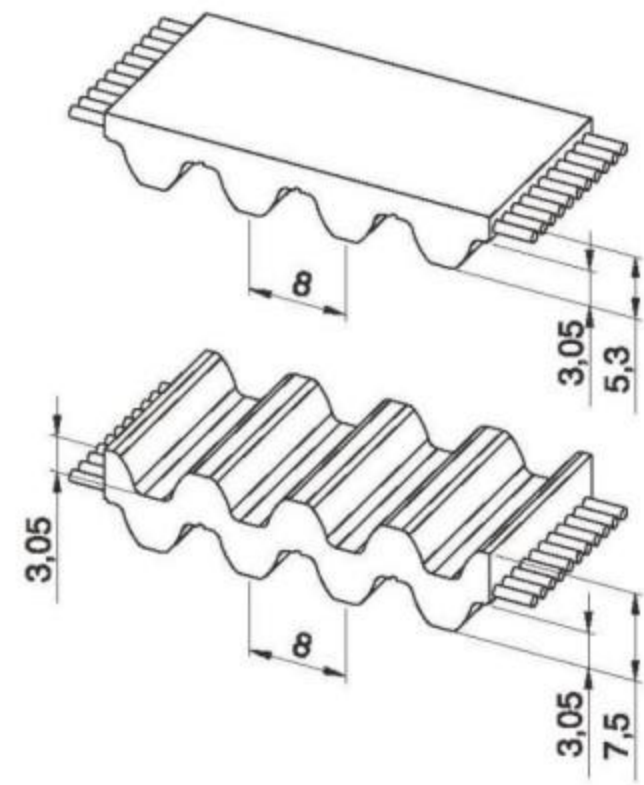
同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
10	14,95	15,91	40	62,70	63,66	70	110,45	111,41	100	158,19	159,15
11	16,54	17,50	41	64,30	65,26	71	112,04	113,00	101	159,79	160,75
12	18,14	19,10	42	65,89	66,85	72	113,63	114,59	102	161,38	162,34
13	19,73	20,69	43	67,48	68,44	73	115,23	116,19	103	162,99	163,95
14	21,32	22,28	44	69,07	70,03	74	116,82	117,78	104	164,56	165,52
15	22,91	23,87	45	70,66	71,62	75	118,41	119,37	105	166,15	167,11
16	24,51	25,47	46	72,25	73,21	76	120,00	120,96	106	167,74	168,70
17	26,10	27,06	47	73,84	74,80	77	121,59	122,55	107	169,34	170,3
18	27,69	28,65	48	75,43	76,39	78	123,18	124,14	108	170,93	171,89
19	29,27	30,23	49	77,03	77,99	79	124,77	125,73	109	172,52	173,48
20	30,87	31,83	50	78,62	79,58	80	126,36	127,32	110	174,10	175,06
21	32,46	33,42	51	80,21	81,17	81	127,95	128,91	111	175,7	176,66
22	34,05	35,01	52	81,80	82,76	82	129,54	130,50	112	177,29	178,25
23	35,65	36,61	53	83,39	84,35	83	131,14	132,10	113	178,88	179,84
24	37,23	38,19	54	84,99	85,95	84	132,73	133,69	114	180,47	181,43
25	38,83	39,79	55	86,58	87,54	85	134,32	135,28	115	182,06	183,02
26	40,42	41,38	56	88,17	89,13	86	135,91	136,87	116	183,65	184,61
27	42,01	42,97	57	89,76	90,72	87	137,51	138,47	117	185,25	186,21
28	43,60	44,56	58	91,35	92,31	88	139,09	140,05	118	186,84	187,8
29	45,19	46,15	59	92,94	93,90	89	140,69	141,65	119	188,43	189,39
30	46,79	47,75	60	94,53	95,49	90	142,28	143,24	120	190,02	190,98
31	48,38	49,34	61	96,13	97,09	91	143,87	144,83			
32	49,97	50,93	62	97,72	98,68	92	145,46	146,42			
33	51,56	52,52	63	99,31	100,27	93	147,05	148,01			
34	53,15	54,11	64	100,90	101,86	94	148,64	149,60			
35	54,75	55,71	65	102,49	103,45	95	150,24	151,20			
36	56,34	57,30	66	104,08	105,04	96	151,83	152,71			
37	57,93	58,89	67	105,67	106,63	97	153,42	154,38			
38	59,52	60,48	68	107,27	108,23	98	155,01	155,97			
39	61,11	62,07	69	108,86	109,82	99	156,60	157,56			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

STD 8M



同步带特性

- 半圆弧齿高扭矩性能钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距8 mm
- 在高速传动中降低噪音
- 在线性定位、中型动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 广泛应用于各种自动门中
- 特殊齿形可实现流畅运行的效果

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	1470	735	5700	367500	0,07
15	2210	1105	8550	552500	0,10
20	3190	1595	12350	797500	0,13
30	4660	2330	18050	1165000	0,20
50	8580	4290	33250	2145000	0,33
85	14700	7350	57000	3675000	0,56
100	17400	8700	67450	4350000	0,66

根据要求可提供其它宽度。

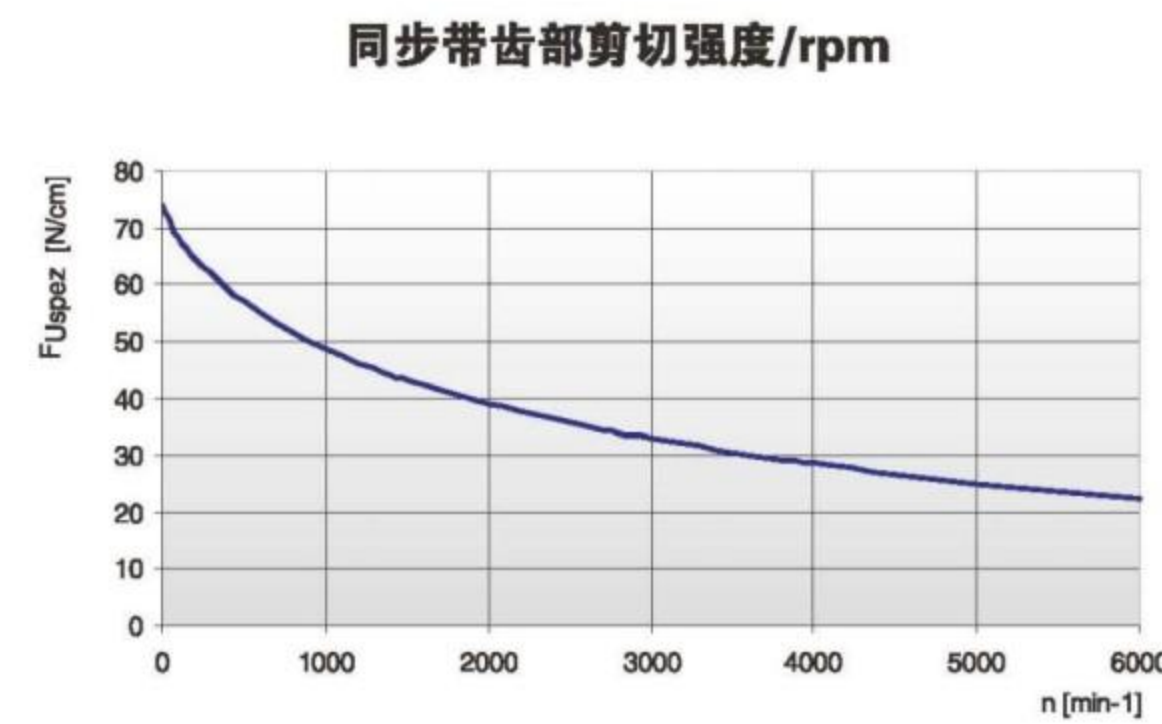
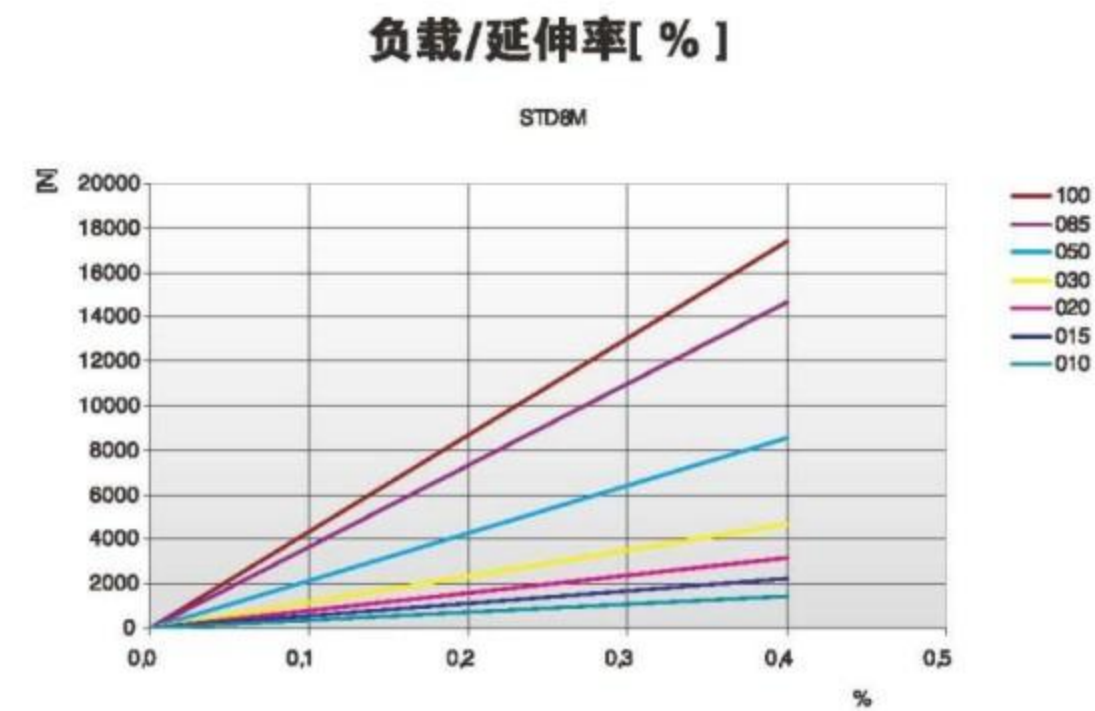
同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	74,10	800	51,53	1900	39,76	4500	26,79
20	73,05	900	50,03	2000	39,02	5000	25,14
40	72,06	1000	48,66	2200	37,62	5500	23,65
60	71,13	1100	47,39	2400	36,34	6000	22,28
80	70,26	1200	46,22	2600	35,15	-	-
100	69,43	1300	45,12	2800	34,04	-	-
200	65,98	1400	44,10	3000	33,00	-	-
300	62,11	1440	43,70	3200	32,02	-	-
400	59,43	1500	43,13	3400	31,10	-	-
500	57,08	1600	42,22	3600	30,23	-	-
600	55,02	1700	41,36	3800	29,40	-	-
700	53,18	1800	40,54	4000	28,61	-	-

负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载 F_U 计算公式为:

$$F_U [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- F_U [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



STD 8M 特殊线芯技术参数

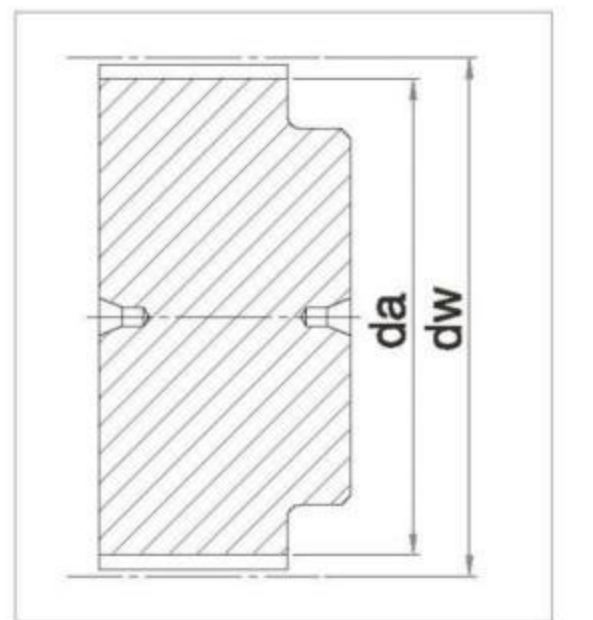
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS		HPL 高性能	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
10	1320	6000	1080	4500	-	-
15	1980	9000	1620	6750	-	-
20	2860	13000	2340	9750	5280	19250
30	4180	19000	3420	14250	8160	29750
50	7700	35000	6300	26250	14400	52500
85	13200	60000	10800	45000	24480	89250
100	15620	71000	12780	53250	29280	106750

挠曲性能

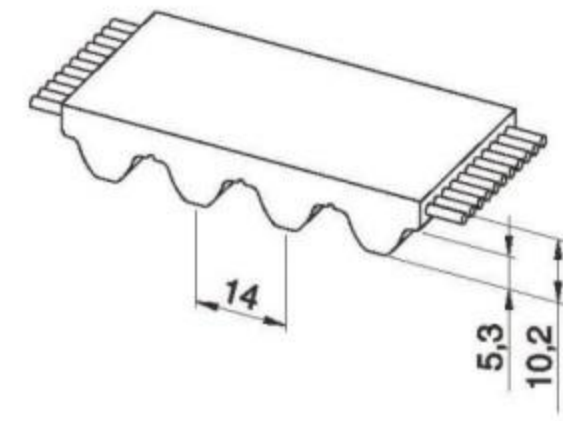
带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型			
	STANDARD	ARAMID	STAINLESS	HPL
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z_{min}	18	18	24	30
在带齿上运转的惰轮 d_{min}	50 mm	50 mm	70 mm	80 mm
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z_{min}	30	30	40	30
在同步带背面上运转的惰轮 d_{min}	120 mm	120 mm	120 mm	150 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
18	44,46	45,83	48	120,86	122,23	78	197,25	198,62	108	273,64	275,01
19	47,01	48,38	49	123,40	124,77	79	199,80	201,17	109	276,19	277,56
20	49,56	50,93	50	125,95	127,32	80	202,35	203,72	110	278,74	280,11
21	52,10	53,47	51	128,50	129,87	81	204,89	206,26	111	281,29	282,66
22	54,65	56,02	52	131,05	132,41	82	207,44	208,81	112	283,84	285,21
23	57,20	58,57	53	133,59	134,96	83	209,98	211,35	113	286,38	287,75
24	59,75	61,12	54	136,14	137,51	84	212,53	213,90	114	288,93	290,30
25	62,29	63,66	55	138,68	140,05	85	215,08	216,45	115	291,47	292,84
26	64,84	66,21	56	141,23	142,60	86	217,63	219,00	116	294,02	295,39
27	67,38	68,75	57	143,78	145,15	87	220,17	221,54	117	296,57	297,94
28	70,08	71,30	58	146,32	147,69	88	222,72	224,09	118	299,11	300,48
29	72,59	73,84	59	148,87	150,24	89	225,26	226,63	119	301,66	303,03
30	75,13	76,39	60	151,42	152,79	90	227,81	229,18	120	304,20	305,57
31	77,65	78,94	61	153,96	155,33	91	230,35	231,72			
32	80,16	81,49	62	156,52	157,89	92	232,90	234,27			
33	82,68	84,03	63	159,06	160,43	93	235,45	236,82			
34	85,21	86,58	64	161,60	162,97	94	238,00	239,37			
35	87,76	89,12	65	164,15	165,52	95	240,54	241,91			
36	90,30	91,67	66	166,69	168,06	96	243,09	244,46			
37	92,85	94,22	67	169,24	170,61	97	245,63	247,00			
38	95,40	96,77	68	171,79	173,16	98	248,18	249,55			
39	97,94	99,31	69	174,33	175,70	99	250,73	252,10			
40	100,49	101,86	70	176,88	178,25	100	253,28	254,67			
41	103,04	104,40	71	179,43	180,8	101	255,82	257,19			
42	105,58	106,95	72	181,98	183,35	102	258,37	259,74			
43	108,13	109,50	73	184,52	185,89	103	260,91	262,28			
44	110,68	112,05	74	187,07	188,44	104	263,46	264,83			
45	113,22	114,59	75	189,61	190,98	105	266,01	267,38			
46	115,77	117,14	76	192,16	193,53	106	268,55	269,92			
47	118,31	119,68	77	194,71	196,08	107	271,10	272,47			



STD 14M



同步带特性

- 半圆弧齿高扭矩性能钢丝芯聚氨酯同步带
- 齿形符合ISO 13050标准
- 公制节距14 mm
- 在高速传动中降低噪音
- 同步带线芯拉伸负载的提高，降低了延伸率
- 在起重应用中具有优异的性能
- 特殊齿形可实现流畅运行的特性

- 宽度公差: ±1,0 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
40	12000	6000	43750	3000000	0,44
55	16320	8160	59500	4080000	0,61
85	25440	12720	92750	6360000	0,94
115	34560	17280	126000	8640000	1,25

根据要求可提供其它宽度。

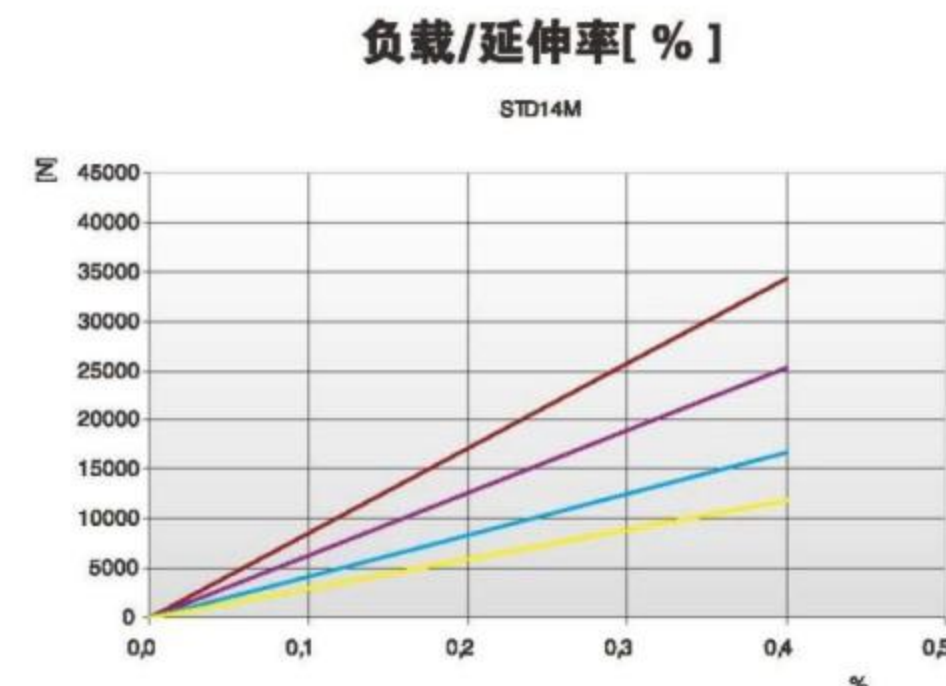
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	134,00	800	88,80	1900	65,49	4000	43,24
20	131,31	900	85,85	2000	64,01	-	-
40	128,83	1000	83,14	2200	61,23	-	-
60	126,53	1100	80,63	2400	58,68	-	-
80	124,42	1200	78,31	2600	56,30	-	-
100	122,46	1300	76,14	2800	54,09	-	-
200	114,77	1400	74,11	2880	53,24	-	-
300	109,29	1440	73,33	3000	52,01	-	-
400	104,19	1500	72,19	3200	50,06	-	-
500	99,65	1600	70,38	3400	48,22	-	-
600	95,64	1700	68,67	3600	46,48	-	-
700	92,04	1800	67,04	3800	44,82	-	-

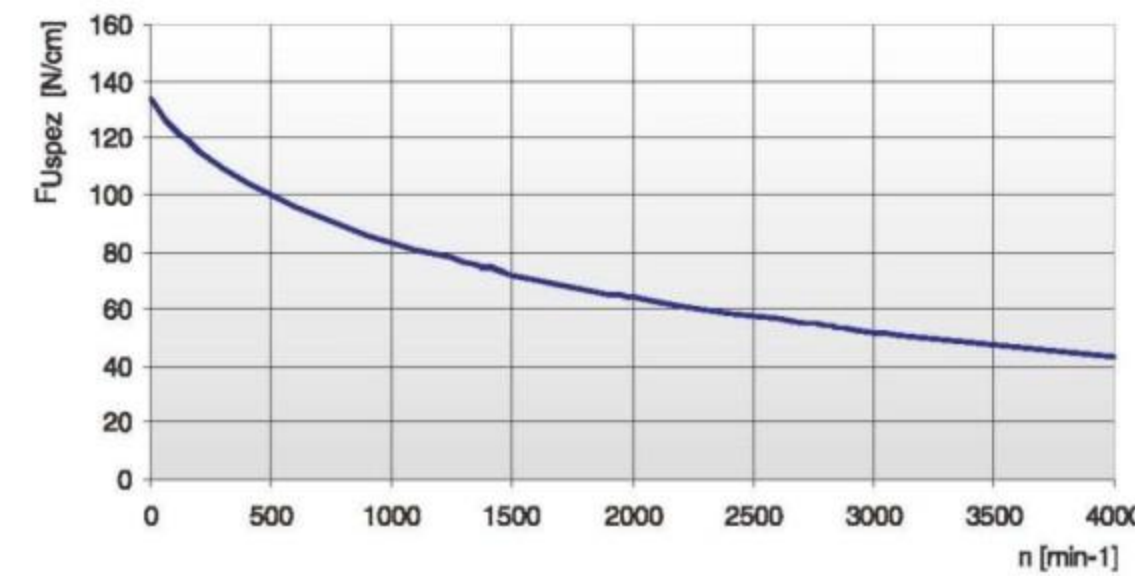
负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负荷。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



同步带齿部剪切强度/rpm



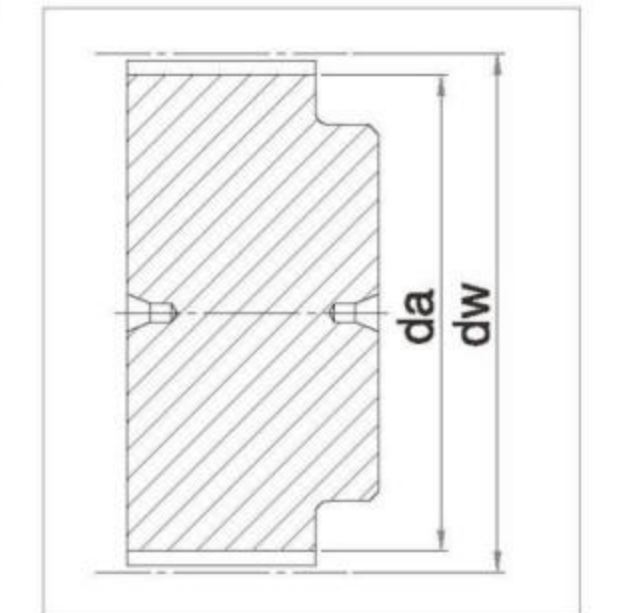
STD 14M

挠曲性能

带轮最小齿数与带轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	32
	在带齿上运转的带轮 d _{min}	140 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	32
	在同步带背面上运转的带轮 d _{min}	250 mm

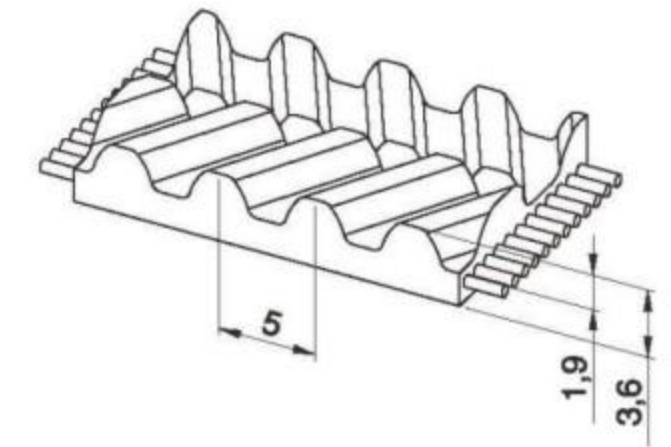
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
28	122,12	124,77	58	255,68	258,46	88	389,37	392,15	119	527,51	530,30
29	126,58	129,22	59	260,14	262,91	89	393,83	396,60	120	531,97	534,75
30	130,99	133,69	60	264,60	267,38	90	398,29	401,07			
31	135,45	138,14	61	269,04	271,83	91	402,73	405,52			
32	139,88	142,59	62	273,50	276,28	92	407,19	409,97			
33	144,35	147,06	63	277,96	280,75	93	411,65	414,44			
34	148,79	151,51	64	282,42	285,20	94	416,10	418,89			
35	153,25	155,96	65	286,88	289,65	95	420,56	423,35			
36	157,68	160,41	66	291,32	294,11	96	425,02	427,80			
37	162,14	164,88	67	295,78	298,56	97	429,48	432,25			
38	166,60	169,34	68	300,24	303,03	98	433,94	436,72			
39	171,02	173,79	69	304,70	307,48	99	438,38	441,17			
40	175,48	178,24	70	309,16	311,93	100	442,84	445,62			
41	179,92	182,71	71	313,61	316,40	101	447,30	450,09			
42	184,37	187,16	72	318,07	320,85	102	451,76	454,54			
43	188,83	191,61	73	322,53	325,30	103	456,21	459,00			
44	193,29	196,08	74	326,98	329,77	104	460,67	463,45			
45	197,75	200,53	75	331,44	334,22	105	465,13	467,90			
46	202,21	204,98	76	335,90	338,67	106	469,58	472,37			
47	206,65	209,43	77	340,34	343,12	107	474,03	476,82			
48	211,11	213,90	78	344,80	347,59	108	478,49	481,28			
49	215,57	218,35	79	349,26	352,04	109	482,95	485,74			
50	220,03	222,80	80	353,72	356,49	110	487,41	490,19			
51	224,49	227,27	81	358,17	360,96	111	491,87	494,64			
52	228,95	231,72	82	362,63	365,41	112	496,32	499,10			
53	233,39	236,18	83	367,09	369,86	113	500,78	503,55			
54	237,85	240,64	84	371,54	374,33	114	505,23	508,02			
55	242,30	245,09	85	376,00	378,78	116	514,14	516,93			
56	246,76	249,55	86	380,46	383,23	117	518,60	521,38			
57	251,22	254,01	87	384,91	387,70	118	523,06	525,83			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

人字齿 5M



同步带特性

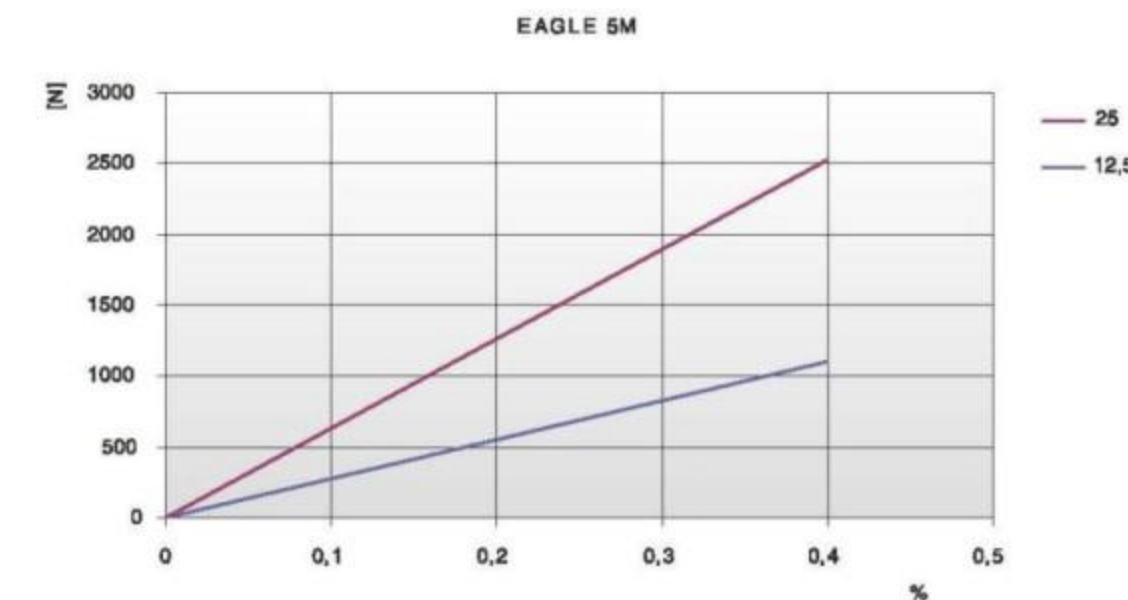
- 人字齿钢丝芯聚氨酯同步带，具有高张力、高负载、高扭矩特性
- 自跟踪特性无需使用带轮法兰
- 公制节距5 mm
- 大幅降低噪音
- 在线性定位、中型动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 特殊齿形可实现更为紧凑的传动
- 标准产品为黑色PU及黑布 (PAZ)

- 宽度公差: $\pm 0,5$ [mm]
- 长度公差: $\pm 0,5$ [mm/m]
- 厚度公差: $\pm 0,2$ [mm]

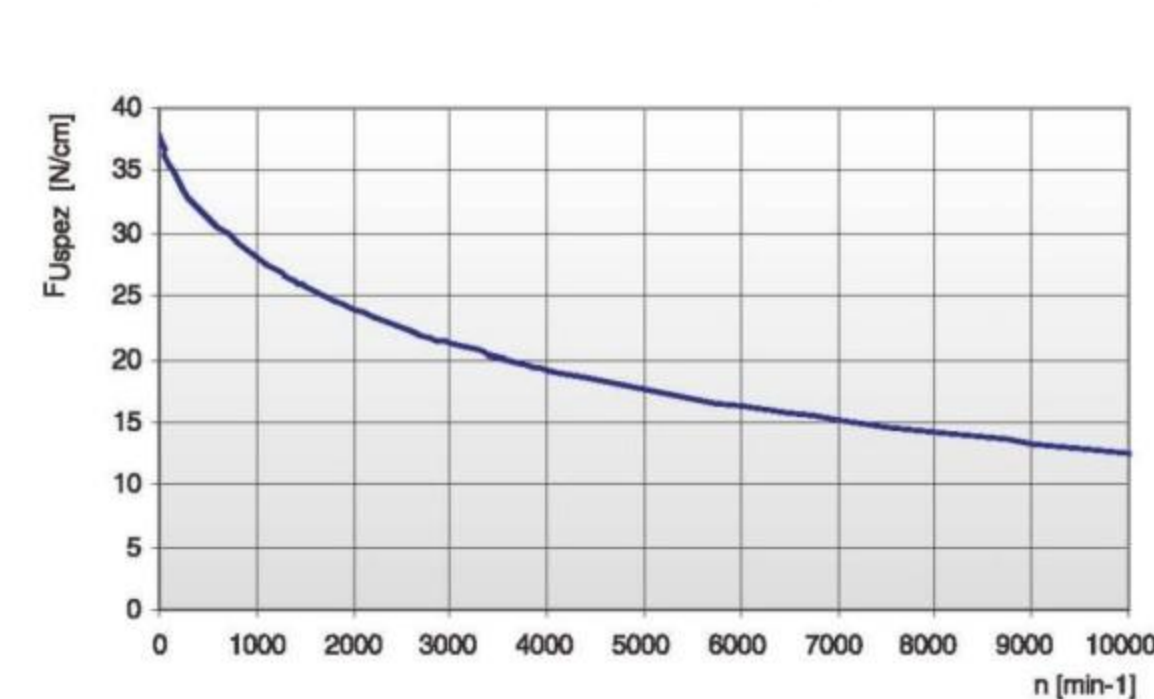
技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
12,5	1150	575	4200	287500	0,06
25	2530	1265	9240	632500	0,12

负载/延伸率 [%]



同步带齿部剪切强度/rpm



根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	37,80	900	28,61	2200	23,30	5500	16,95
20	37,25	1000	28,05	2400	22,72	6000	16,32
40	36,75	1100	27,52	2600	22,19	6500	15,74
60	36,30	1200	27,03	2800	21,69	7000	15,19
80	35,89	1300	26,56	2880	21,50	7500	14,68
100	35,52	1400	26,13	3000	21,23	8000	14,20
200	34,13	1440	25,96	3200	20,78	8500	13,75
300	32,87	1500	25,71	3400	20,37	9000	13,33
400	32,10	1600	25,32	3600	19,97	9500	12,92
500	31,31	1700	24,94	3800	19,59	10000	12,53
600	30,56	1800	24,58	4000	19,23	-	-
700	29,86	1900	24,24	4500	18,40	-	-
800	29,21	2000	23,91	5000	17,64	-	-

负载率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。该力与传动转速有关。传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为:

$$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- $F_u [N]$ = 周向力
- $F_{Uspez} [N/cm]$ = 负载率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- $b [cm]$ = 带宽 (cm)

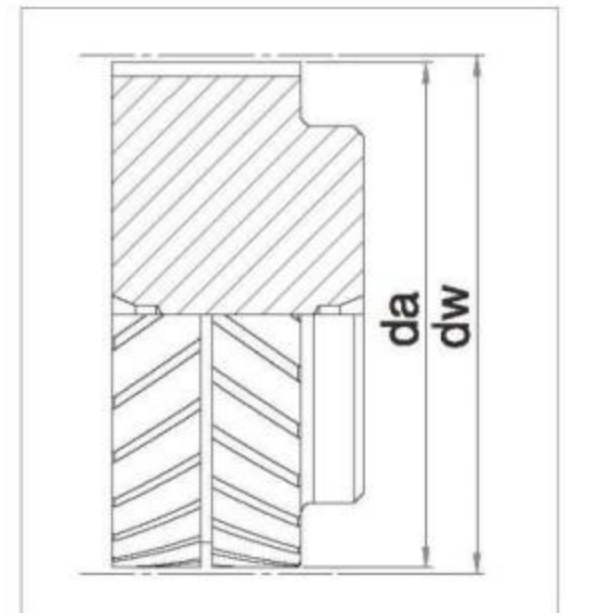
人字齿 5M

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	16
	在带齿上运转的惰轮 d_{min}	30 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z_{min}	25
	在同步带背面上运转的惰轮 d_{min}	60 mm

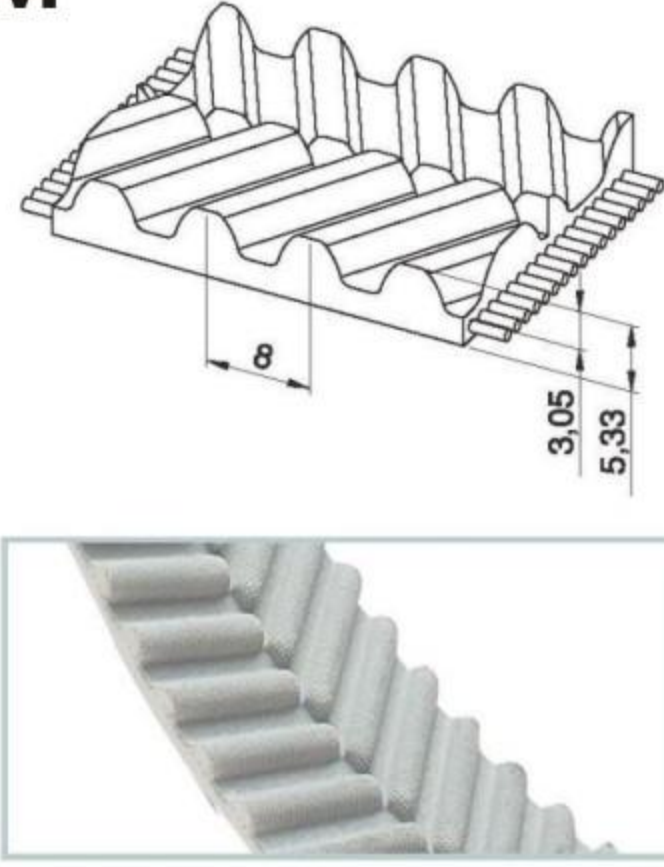
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
10	14,95	15,91	40	62,70	63,66	70	110,45	111,41	100	158,19	159,15
11	16,54	17,50	41	64,30	65,26	71	112,04	113,00	101	159,79	160,75
12	18,14	19,10	42	65,89	66,85	72	113,63	114,59	102	161,38	162,34
13	19,73	20,69	43	67,48	68,44	73	115,23	116,19	103	162,99	163,95
14	21,32	22,28	44	69,07	70,03	74	116,82	117,78	104	164,56	165,52
15	22,91	23,87	45	70,66	71,62	75	118,41	119,37	105	166,15	167,11
16	24,51	25,47	46	72,25	73,21	76	120,00	120,96	106	167,74	168,70
17	26,10	27,06	47	73,84	74,80	77	121,59	122,55	107	169,34	170,30
18	27,69	28,65	48	75,43	76,39	78	123,18	124,14	108	170,93	171,89
19	29,27	30,23	49	77,03	77,99	79	124,77	125,73	109	172,52	173,48
20	30,87	31,83	50	78,62	79,58	80	126,36	127,32	110	174,1	175,06
21	32,46	33,42	51	80,21	81,17	81	127,95	128,91	111	175,7	176,66
22	34,05	35,01	52	81,80	82,76	82	129,54	130,50	112	177,29	178,25
23	35,65	36,61	53	83,39	84,35	83	131,14	132,10	113	178,88	179,84
24	37,23	38,19	54	84,99	85,95	84	132,73	133,69	114	180,47	181,43
25	38,83	39,79	55	86,58	87,54	85	134,32	135,28	115	182,06	183,02
26	40,42	41,38	56	88,17	89,13	86	135,91	136,87	116	183,65	184,61
27	42,01	42,97	57	89,76	90,72	87	137,51	138,47	117	185,25	186,21
28	43,60	44,56	58	91,35	92,31	88	139,09	140,05	118	186,84	187,8
29	45,19	46,15	59	92,94	93,90	89	140,69	141,65	119	188,43	189,39
30	46,79	47,75	60	94,53	95,49	90	142,28	143,24	120	190,02	190,98
31	48,38	49,34	61	96,13	97,09	91	143,87	144,83			
32	49,97	50,93	62	97,72	98,68	92	145,46	146,42			
33	51,56	52,52	63	99,31	100,27	93	147,05	148,01			
34	53,15	54,11	64	100,90	101,86	94	148,64	149,60			
35	54,75	55,71	65	102,49	103,45	95	150,24	151,20			
36	56,34	57,30	66	104,08	105,04	96	151,83	152,71			
37	57,93	58,89	67	105,67	106,63	97	153,42	154,38			
38	59,52	60,48	68	107,27	108,23	98	155,01	155,97			
39	61,11	62,07	69	108,86	109,82	99	156,60	157,56			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

人字齿 8M



同步带特性

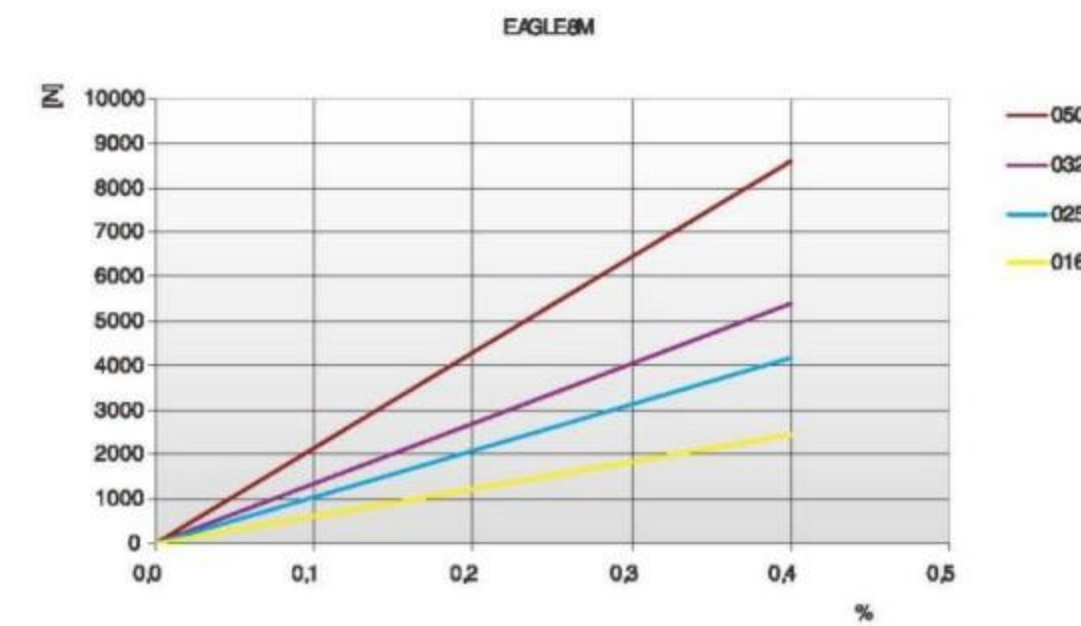
- 人字齿钢丝芯聚氨酯同步带，具有高张力、高负载、高扭矩特性
- 自跟踪特性无需使用带轮法兰
- 公制节距8 mm
- 大幅降低噪音
- 在线性定位、中型动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 特殊齿形可实现更为紧凑的传动
- 标准产品为白色PU及灰布（PAZ）

- 宽度公差: ±0,8 [mm]
- 长度公差: ±0,8 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,3 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
16	2450	1200	9500	612500	0,085
25	4170	2100	16150	1042500	0,145
32	5390	2700	20900	1347500	0,180
50	8580	4300	33250	2145000	0,300

负载/延伸率 [%]

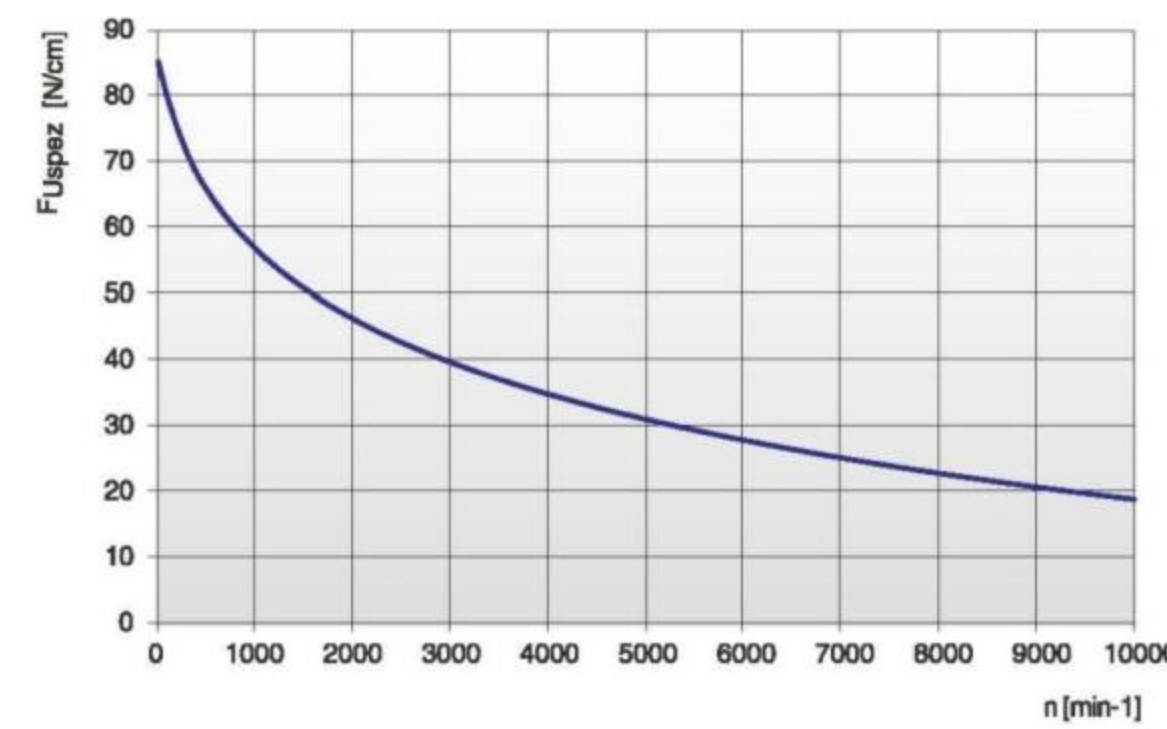


根据要求可提供其它宽度。

同步带齿部剪切强度表

rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]	rpm	F_{Uspez} [N/cm]
0	85,00	800	59,66	1900	46,95	4500	32,75
20	83,78	900	58,05	2000	46,14	5000	30,94
40	82,62	1000	56,58	2200	44,62	5500	29,30
60	81,49	1100	55,22	2400	43,22	6000	27,79
80	80,42	1200	53,95	2600	41,91	6500	26,40
100	79,38	1300	52,77	2800	40,70	7000	25,11
200	74,78	1400	51,66	3000	39,56	7500	23,90
300	71,01	1440	51,23	3200	38,49	8000	22,77
400	67,93	1500	50,61	3400	37,48	8500	21,70
500	65,52	1600	49,62	3600	36,52	9000	20,69
600	63,36	1700	48,69	3800	35,61	9500	19,73
700	61,42	1800	47,80	4000	34,75	10000	18,82

同步带齿部剪切强度/rpm



负荷率 F_{Uspez} 是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。该力与传动转速有关。传动应用中的同步带总传输负载 F_u 计算公式为：

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot Z_a \cdot b$

- $F_u [N]$ = 周向力
- $F_{Uspez} [N/cm]$ = 负荷率
- Z_a = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{emax} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{emax} = GBR BELT M为12个
- Z_{emax} = GBR BELT V为6个
- $b [cm]$ = 带宽 (cm)

人字齿 8M

特殊线芯技术参数

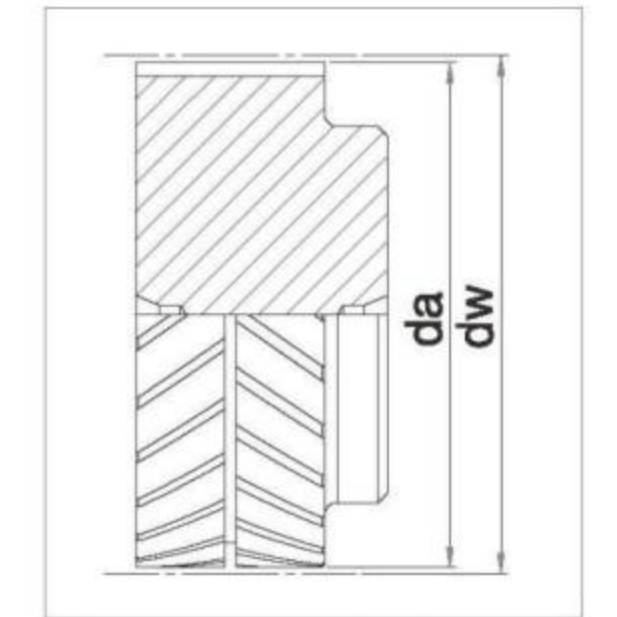
带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS		HPL 高性能	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
16	2200	10000	1800	7500	3840	14000
25	3740	17000	3060	12750	6720	24500
32	4840	22000	3960	16500	8640	31500
50	7700	35000	6300	26250	14400	52500

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径	线芯类型		
	STANDARD	STAINLESS	HPL
无反向弯曲的传动 同步带轮 Z_{min} 在带齿上运转的惰轮 d_{min}	20	24	30
有反向弯曲的传动 同步带轮 Z_{min} 在同步带背面上运转的惰轮 d_{min}	30	40	30
	120 mm	120 mm	150 mm

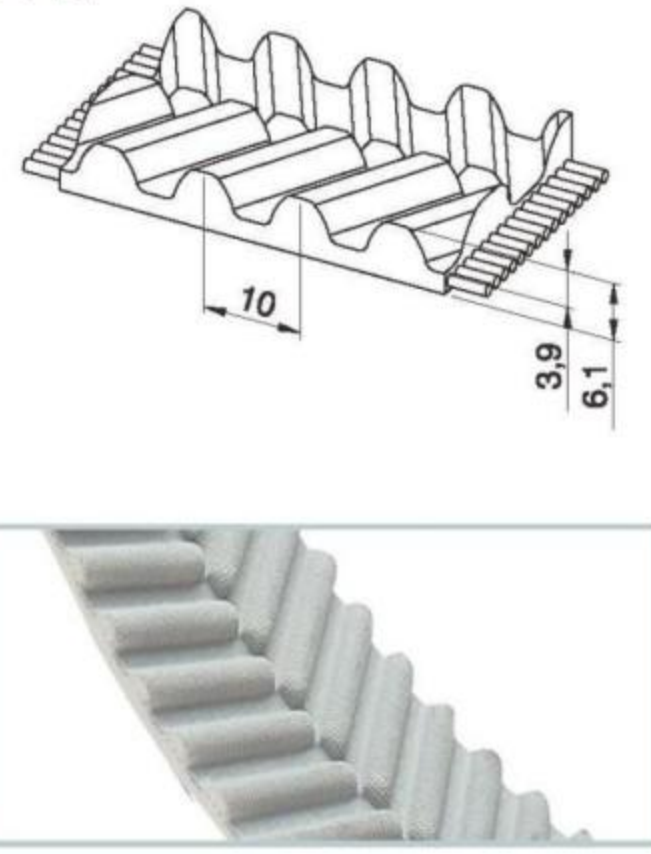
同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
18	44,46	45,83	48	120,86	122,23	78	197,25	198,62	108	273,64	275,01
19	47,01	48,38	49	123,40	124,77	79	199,80	201,17	109	276,19	277,56
20	49,56	50,93	50	125,95	127,32	80	202,35	203,72	110	278,74	280,11
21	52,10	53,47	51	128,50	129,87	81	204,89	206,26	111	281,29	282,66
22	54,65	56,02	52	131,05	132,41	82	207,44	208,81	112	283,84	285,21
23	57,20	58,57	53	133,59	134,96	83	209,98	211,35	113	286,38	287,75
24	59,75	61,12	54	136,14	137,51	84	212,53	213,90	114	288,93	290,30
25	62,29	63,66	55	138,68	140,05	85	215,08	216,45	115	291,47	292,84
26	64,84	66,21	56	141,23	142,60	86	217,63	219,00	116	294,02	295,39
27	67,38	68,75	57	143,78	145,15	87	220,17	221,54	117	296,57	297,94
28	70,08	71,30	58	146,32	147,69	88	222,72	224,09	118	299,11	300,48
29	72,59	73,84	59	148,87	150,24	89	225,26	226,63	119	301,66	303,03
30	75,13	76,39	60	151,42	152,79	90	227,81	229,18	120	304,2	305,57
31	77,65	78,94	61	153,96	155,33	91	230,35	231,72			
32	80,16	81,49	62	156,52	157,89	92	232,90	234,27			
33	82,68	84,03	63	159,06	160,43	93	235,45	236,82			
34	85,21	86,58	64	161,6	162,97	94	238,00	239,37			
35	87,76	89,12	65	164,15	165,52	95	240,54	241,91			
36	90,30	91,67	66	166,69	168,06	96	243,09	244,46			
37	92,85	94,22	67	169,24	170,61	97	245,63	247,00			
38	95,40	96,77	68	171,79	173,16	98	248,18	249,55			
39	97,94	99,31	69	174,33	175,70	99	250,73	252,10			
40	100,49	101,86	70	176,88	178,25	100	253,28	254,67			
41	103,04	104,40	71	179,43	180,80	101	255,82	257,19			
42	105,58	106,95	72	181,98	183,35	102	258,37	259,74			
43	108,13	109,50	73	184,52	185,89	103	260,91	262,28			
44	110,68	112,05	74	187,07	188,44	104	263,46	264,83			
45	113,22	114,59	75	189,61	190,98	105	266,01	267,38			
46	115,77	117,14	76	192,16	193,53	106	268,55	269,92			
47	118,31	119,68	77	194,71	196,08	107	271,1	272,47			



昆山格柏瑞工业器材有限公司

人字齿 10M



- 人字齿钢丝芯聚氨酯同步带，具有高张力、高负载、高扭矩特性
- 自跟踪特性无需使用带轮法兰
- 公制节距10 mm
- 同步带特性
- 人字齿钢丝芯聚氨酯同步带，具有高张力、高负载、高扭矩特性
- 自跟踪特性无需使用带轮法兰
- 公制节距10 mm
- 大幅降低噪音
- 在线性定位、中型动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 特殊齿形可实现更为紧凑的传动
- 标准产品为白色PU及灰布 (PAZ)

- 宽度公差: ±0,8 [mm]
- 长度公差: ±0,8 [mm/m]
- 厚度公差: ±0,3 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	6720	24500	1680000	0,18
32	8640	31500	2160000	0,23
50	14400	52500	3600000	0,37
75	21120	77000	5280000	0,54
100	28800	105000	7200000	0,74

根据要求可提供其它宽度。

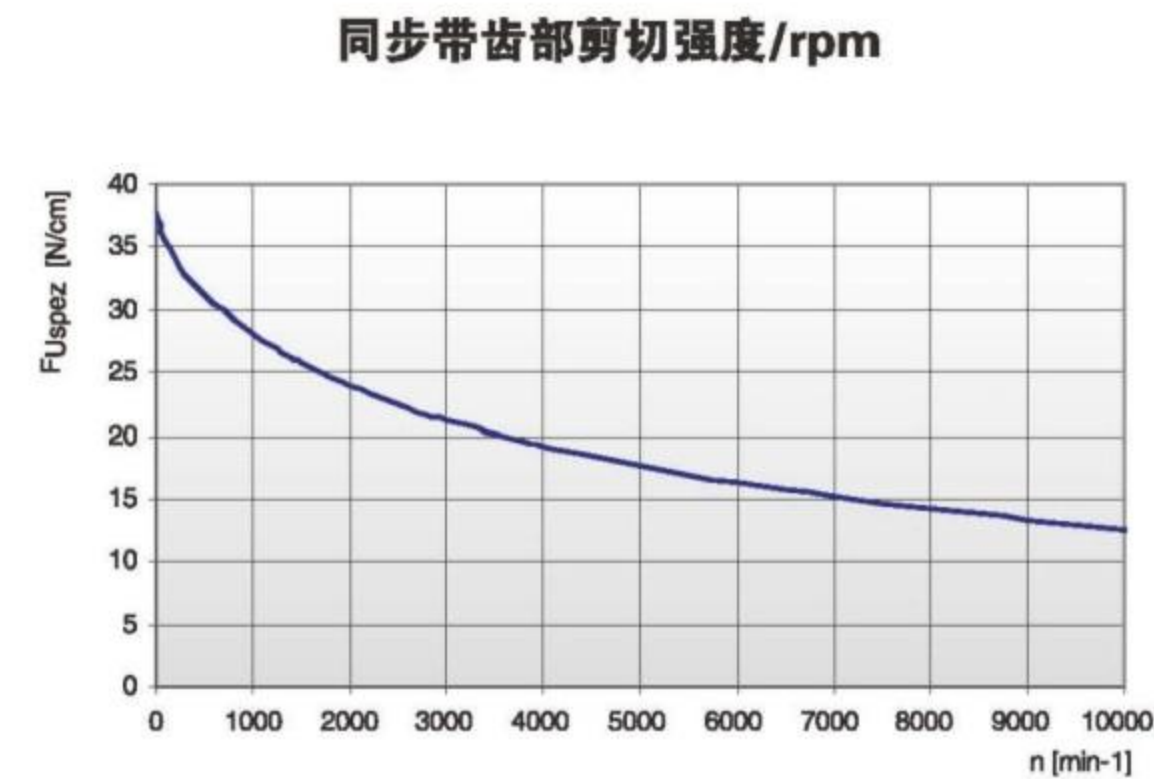
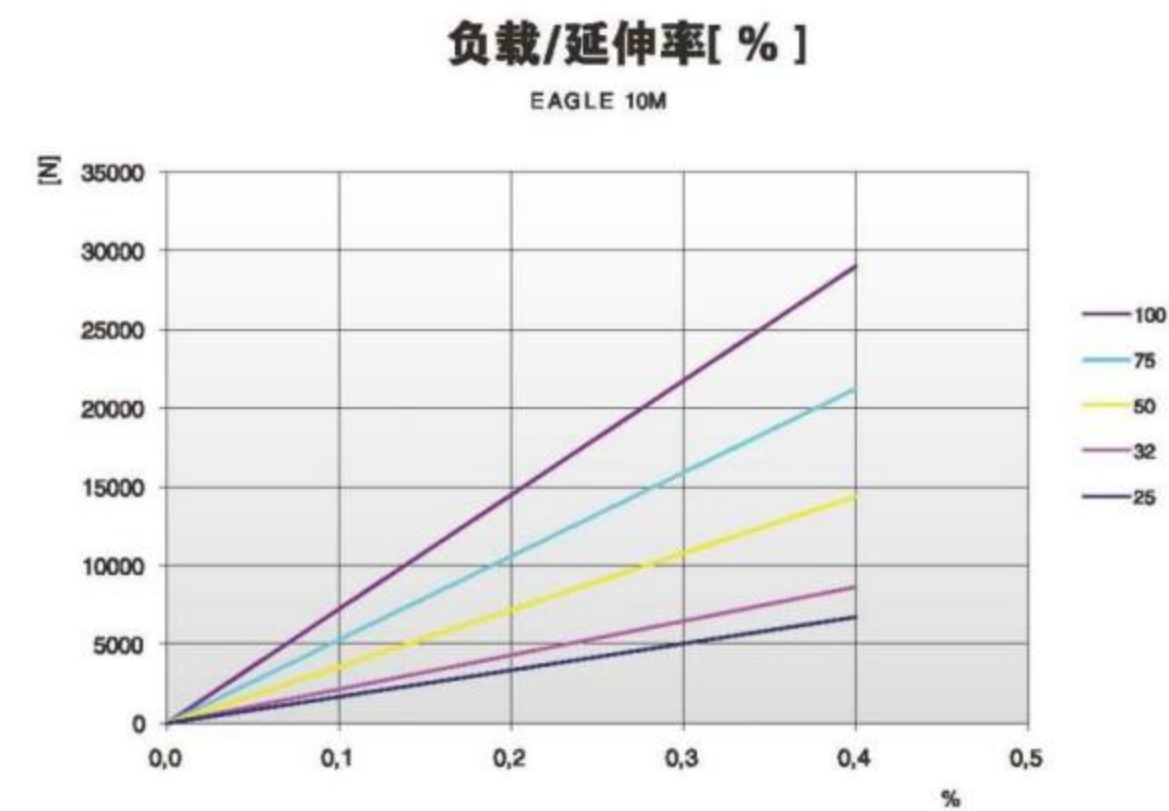
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	93,50	800	64,43	1900	50,70	4500	35,37
20	92,03	900	62,70	2000	49,83	5000	33,42
40	90,63	1000	61,11	2200	48,19	5500	31,65
60	89,28	1100	59,63	2400	46,67	6000	30,02
80	88,00	1200	58,27	2600	45,27	6500	28,51
100	86,77	1300	56,99	2800	43,96	7000	27,12
200	81,36	1400	55,79	3000	42,73	7500	25,81
300	77,02	1440	55,33	3200	41,57	8000	24,59
400	73,54	1500	54,66	3400	40,48	8500	23,43
500	70,76	1600	53,59	3600	39,45	9000	22,34
600	68,43	1700	52,58	3800	38,46	9500	21,31
700	66,33	1800	51,62	4000	37,53	10000	20,33

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为:

$$Fu [N] = F_{Uspez} \cdot Z_e \cdot b$$

- Fu [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- Z_e = 与小带轮啮合的齿数
- Z_{e,max} = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- Z_{e,max} = GBR BELT M为12个
- Z_{e,max} = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



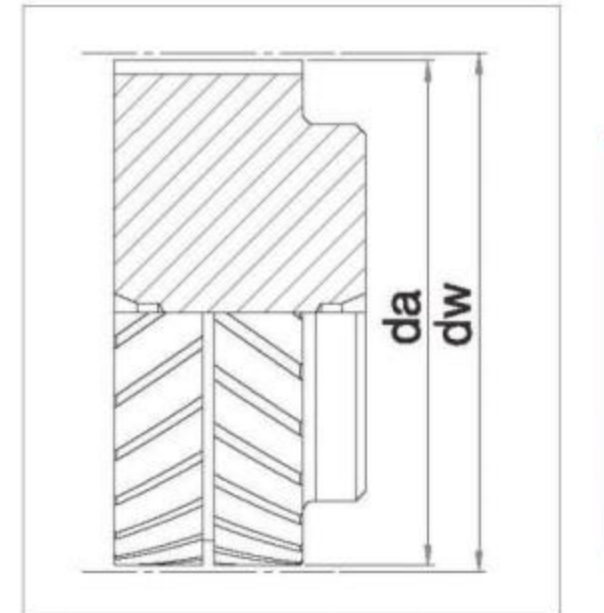
人字齿 10M

挠曲性能

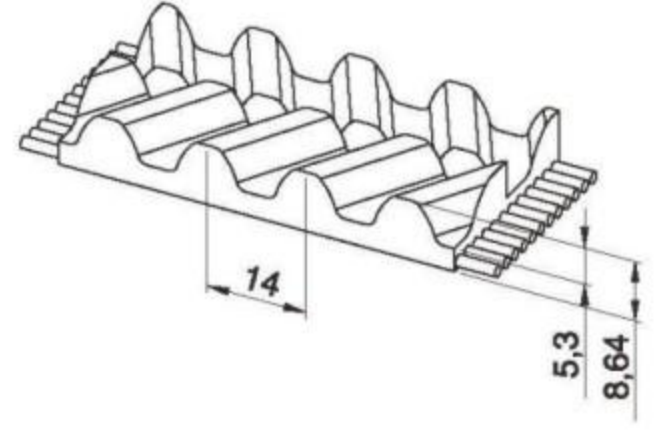
带轮最小齿数与带轮最小直径		绳芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25
	在带齿上运转的带轮 d _{min}	80 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 Z _{min}	25
	在同步带背面上运转的带轮 d _{min}	150 mm

同步带轮

Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw	Z	da	dw
18	55,29	57,29	48	150,78	152,78	78	246,24	248,24	108	341,76	343,76
19	58,48	60,48	49	153,97	155,97	79	249,46	251,46	109	344,95	346,95
20	61,66	63,66	50	157,15	159,15	80	252,64	254,64	110	348,13	350,13
21	64,84	66,84	51	160,33	162,33	81	255,82	257,82	111	351,31	353,31
22	68,03	70,03	52	163,52	165,52	82	259,00	261,00	112	354,50	356,50
23	71,20	73,20	53	166,70	168,70	83	262,19	264,19	113	357,68	359,68
24	74,39	76,39	54	169,88	171,88	84	265,37	267,37	114	360,86	362,86
25	77,58	79,58	55	173,06	175,06	85	268,52	270,52	115	364,04	366,04
26	80,76	82,76	56	176,25	178,25	86	271,74	273,74	116	367,23	369,23
27	83,95	85,95	57	179,43	181,43	87	274,92	276,92	117	370,41	372,41
28	87,12	89,12	58	182,61	184,61	88	278,10	280,10	118	373,59	375,59
29	90,21	92,21	59	185,80	187,80	89	281,28	283,28	119	376,78	378,78
30	93,49	95,49	60	188,98	190,98	90	284,47	286,47	120	379,96	381,96
31	96,67	98,67	61	192,16	194,16	91	287,65	289,65			
32	99,86	101,86	62	195,35	197,35	92	290,84	292,84			
33	103,04	105,04	63	198,53	200,53	93	294,02	296,02			
34	106,19	108,19	64	201,71	203,71	94	297,20	299,20			
35	109,41	111,41	65	204,90	206,90	95	300,39	302,39			
36	112,59	114,59	66	208,08	210,08	96	303,57	305,57			
37	115,77	117,77	67	211,26	213,26	97	306,75	308,75			
38	118,95	120,95	68	214,44	216,44	98	309,93	311,93			
39	122,14	124,14	69	217,63	219,63	99	313,12	315,12			
40	125,32	127,32	70	220,81	222,81	100	316,30	318,30			
41	128,50	130,50	71	223,99	225,99	101	319,48	321,48			
42	131,69	133,69	72	227,18	229,18	102	322,66	324,66			
43	134,87	136,87	73	230,33	232,33	103	325,85	327,85			
44	138,05	140,05	74	233,54	235,54	104	329,03	331,03			
45	141,24	143,24	75	236,72	238,72	105	332,21	334,21			
46	144,42	146,42	76	239,94	241,94	106	335,40	337,40			
47	147,60	149,60	77	243,09	245,09	107	338,58	340,58			



人字齿 14M



同步带特性

- 人字齿钢丝芯聚氨酯同步带，具有高张力、高负载、高扭矩特性
- 自跟踪特性无需使用带轮法兰
- 公制节距14 mm
- 大幅降低噪音
- 在线性定位、中型动力传输应用中具有极佳的工作可靠性
- 特殊齿形可实现更为紧凑的传动
- 标准产品为白色PU及灰布（PAZ）



- 宽度公差：± 1,2 [mm]
- 长度公差：± 0,8 [mm/m]
- 厚度公差：± 0,4 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
35	11050	5525	41600	2762500	0,40
52,5	17000	8500	64000	4250000	0,60
70	22950	11475	86400	5737500	0,80
105	34850	17425	131200	8712500	1,20

根据要求可提供其它宽度。

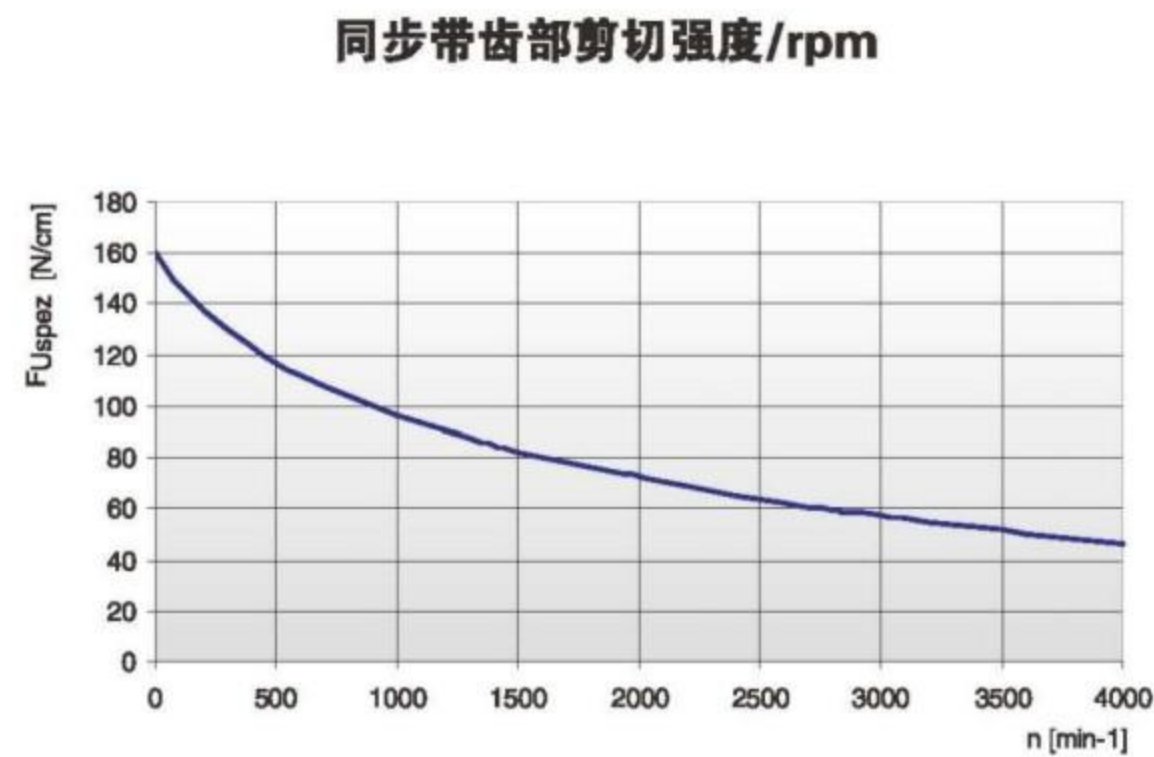
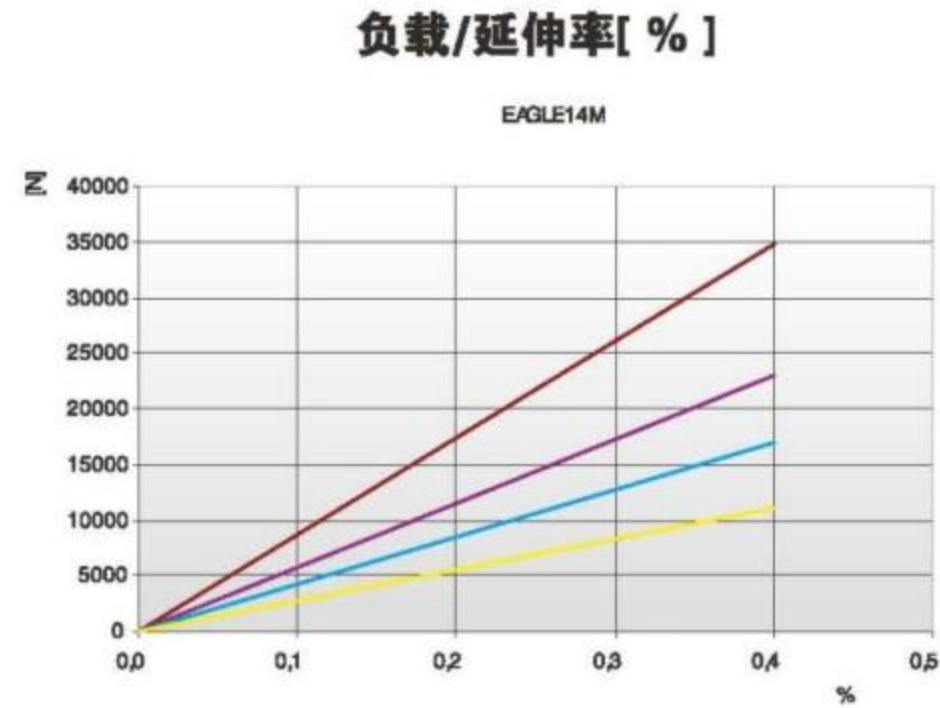
同步带齿部剪切强度表

rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]	rpm	F _{Uspez} [N/cm]
0	160,00	800	103,35	1900	73,99	4000	46,21
20	157,00	900	99,60	2000	72,13	-	-
40	154,22	1000	96,17	2200	68,66	-	-
60	151,64	1100	93,01	2400	65,46	-	-
80	149,24	1200	90,08	2600	62,50	-	-
100	147,01	1300	87,35	2800	59,73	-	-
200	138,04	1400	84,80	2880	58,68	-	-
300	129,87	1440	83,82	3000	57,15	-	-
400	123,12	1500	82,39	3200	54,71	-	-
500	117,24	1600	80,12	3400	52,42	-	-
600	112,07	1700	77,97	3600	50,24	-	-
700	107,48	1800	75,93	3800	48,18	-	-

负荷率F_{Uspez}是指在各种工作条件下1 cm宽的单个带齿可承受的最大负载。
该力与传动转速有关。
传动应用中的同步带总传输负载Fu计算公式为：

$F_u [N] = F_{Uspez} \cdot z_e \cdot b$

- F_u [N] = 周向力
- F_{Uspez} [N/cm] = 负荷率
- z_e = 与小带轮啮合的齿数
- z_emax = 在传动计算中需要考虑的最大啮合齿数
- z_emax = GBR BELT M为12个
- z_emax = GBR BELT V为6个
- b [cm] = 带宽 (cm)



人字齿 14M

特殊线芯技术参数

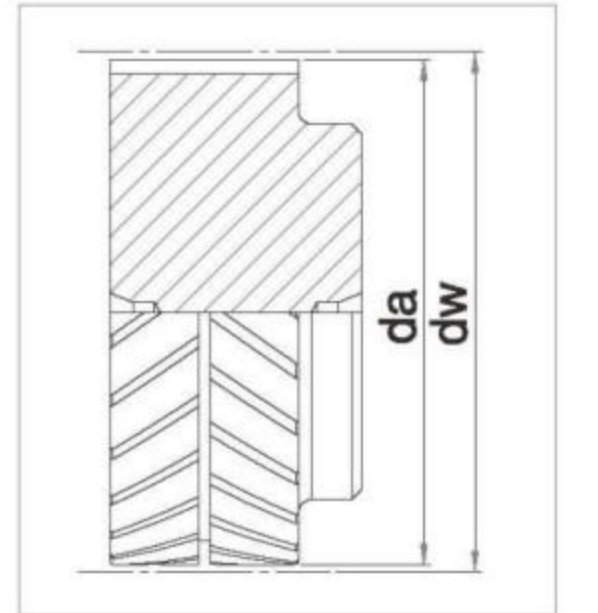
带宽 b [mm]	HPL 高性能	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
35	12100	49500
52,5	17600	72000
70	24200	99000
105	37400	153000

挠曲性能

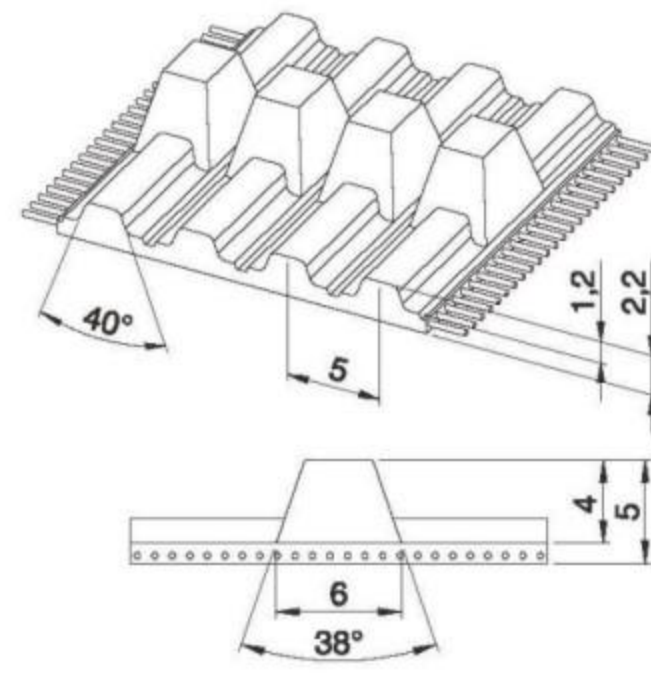
带轮最小齿数与带轮最小直径	线芯类型	
	STANDARD	HPL
无反向弯曲的传动 	同步带轮 z _{min}	32
	在带齿上运转的带轮 d _{min}	140 mm
有反向弯曲的传动 	同步带轮 z _{min}	32
	在同步带背面上运转的带轮 d _{min}	200 mm

同步带轮

z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw	z	da	dw
28	122,12	124,77	58	255,68	258,46	88	389,37	392,15	119	527,51	530,30
29	126,58	129,22	59	260,14	262,91	89	393,83	396,60	120	531,97	534,75
30	130,99	133,69	60	264,60	267,38	90	398,29	401,07			
31	135,45	138,14	61	269,04	271,83	91	402,73	405,52			
32	139,88	142,59	62	273,50	276,28	92	407,19	409,97			
33	144,35	147,06	63	277,96	280,75	93	411,65	414,44			
34	148,79	151,51	64	282,42	285,20	94	416,10	418,89			
35	153,25	155,96	65	286,88	289,65	95	420,56	423,35			
36	157,68	160,41	66	291,32	294,11	96	425,02	427,80			
37	162,14	164,88	67	295,78	298,56	97	429,48	432,25			
38	166,60	169,34	68	300,24	303,03	98	433,94	436,72			
39	171,02	173,79	69	304,70	307,48	99	438,38	441,17			
40	175,48	178,24	70	309,16	311,93	100	442,84	445,62			
41	179,92	182,71	71	313,61	316,40	101	447,30	450,09			
42	184,37	187,16	72	318,07	320,85	102	451,76	454,54			
43	188,83	191,61	73	322,53	325,30	103	456,21	459,00			
44	193,29	196,08	74	326,98	329,77	104	460,67	463,45			
45	197,75	200,53	75	331,44	334,22	105	465,13	467,90			
46	202,21	204,98	76	335,90	338,67	106	469,58	472,37			
47	206,65	209,43	77	340,34	343,12	107	474,03	476,82			
48	211,11	213,90	78	344,80	347,59	108	478,49	481,28			
49	215,57	218,35	79	349,26	352,04	109	482,95	485,74			
50	220,03	222,80	80	353,72	356,49	110	487,41	490,19			
51	224,49	227,27	81	358,17	360,96	111	491,87	494,64			
52	228,95	231,72	82	362,63	365,41	112	496,32	499,10			
53	233,39	236,18	83	367,09	369,86	113	500,78	503,55			
54	237,85	240,64	84	371,54	374,33	114	505,23	508,02			
55	242,30	245,09	85	376,00	378,78	116	514,14	516,93			
56	246,76	249,55	86	380,46	383,23	117	518,60	521,38			
57	251,22	254,01	87	384,91	387,70	118	523,06	525,83			



TK 5 K6



同步带特性

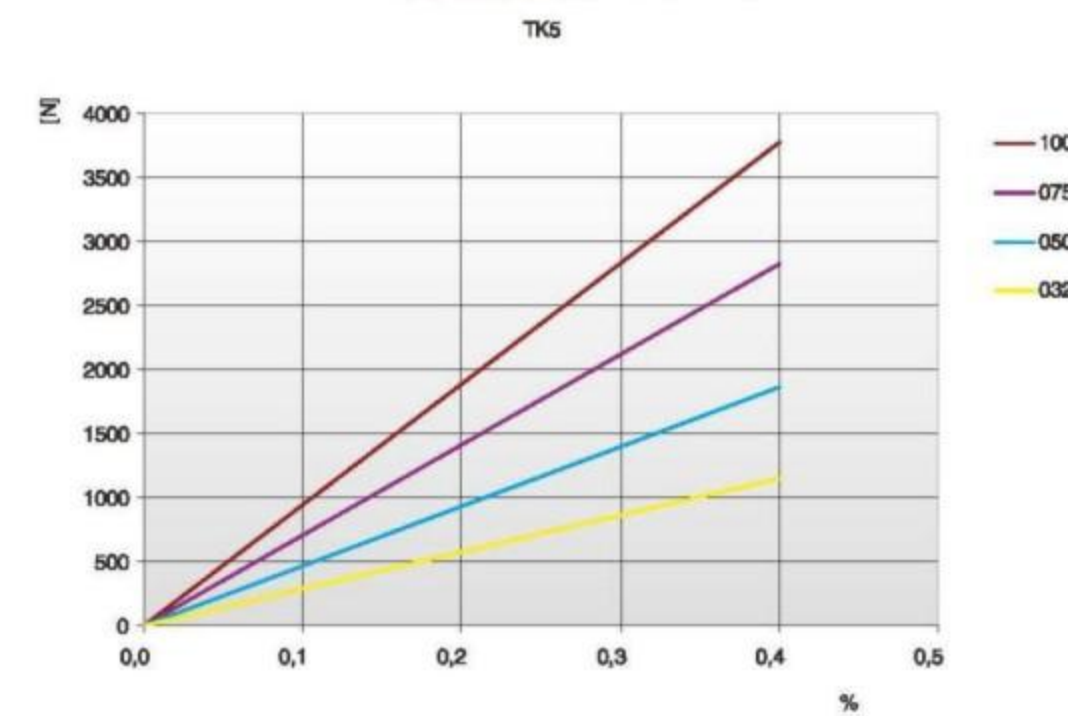
- 自跟踪钢丝芯聚氨酯
- 齿形符合ISO 17396标准
- 居中导轨尺寸 - K6 x 4 mm
- 带轮可以不设法兰
- 居中导轨与带轮凹槽，最大限度提高了同步带的挠曲性
- 适合易产生侧向负载作用的输送应用

- 宽度公差: ± 0,5 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
32	1150	575	4500	287500	0,080
50	1860	930	7250	465000	0,130
75	2820	1410	11000	705000	0,200
100	3780	1890	14750	945000	0,260

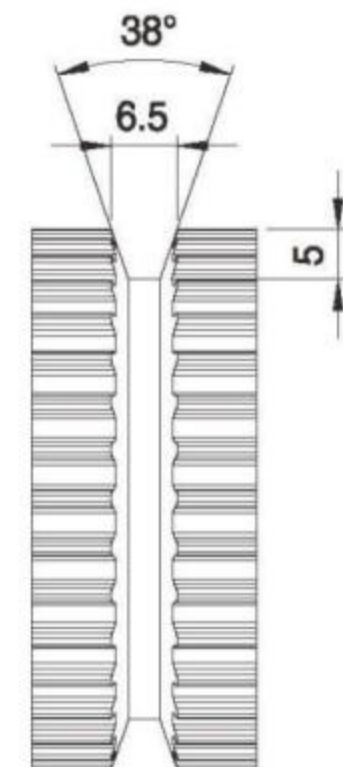
负载/延伸率 [%]



特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
32	2520	10080
50	4060	16240
75	6160	24640
100	8260	33040

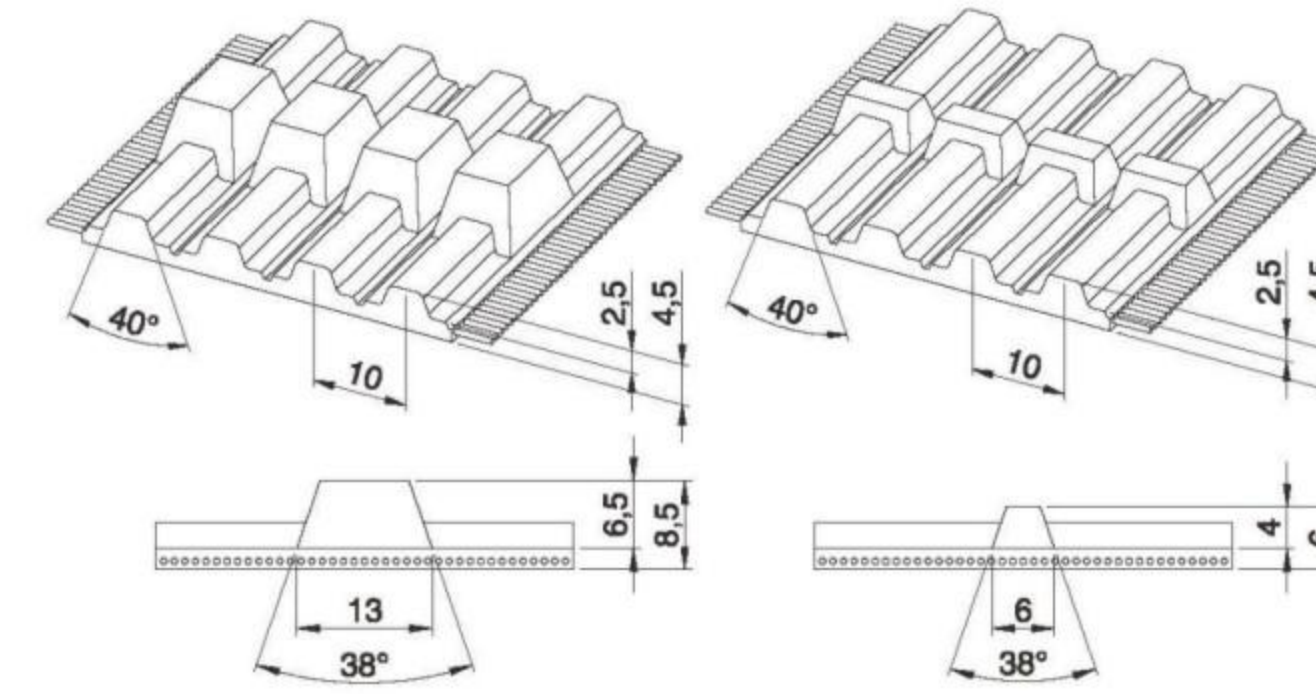
带轮齿型



挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	14
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	40 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	15
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	40 mm

TK 10 K13-K6



K13

K6

同步带特性

- 自跟踪钢丝芯聚氨酯
- 齿形符合ISO 17396标准
- 居中导轨尺寸 - K13 x 6,5 mm
- 居中导轨尺寸 - K6 x 4,0 mm
- 带轮可以不设法兰
- 居中导轨与带轮凹槽，最大限度提高了同步带的挠曲性
- 适合易产生侧向负载作用的输送应用

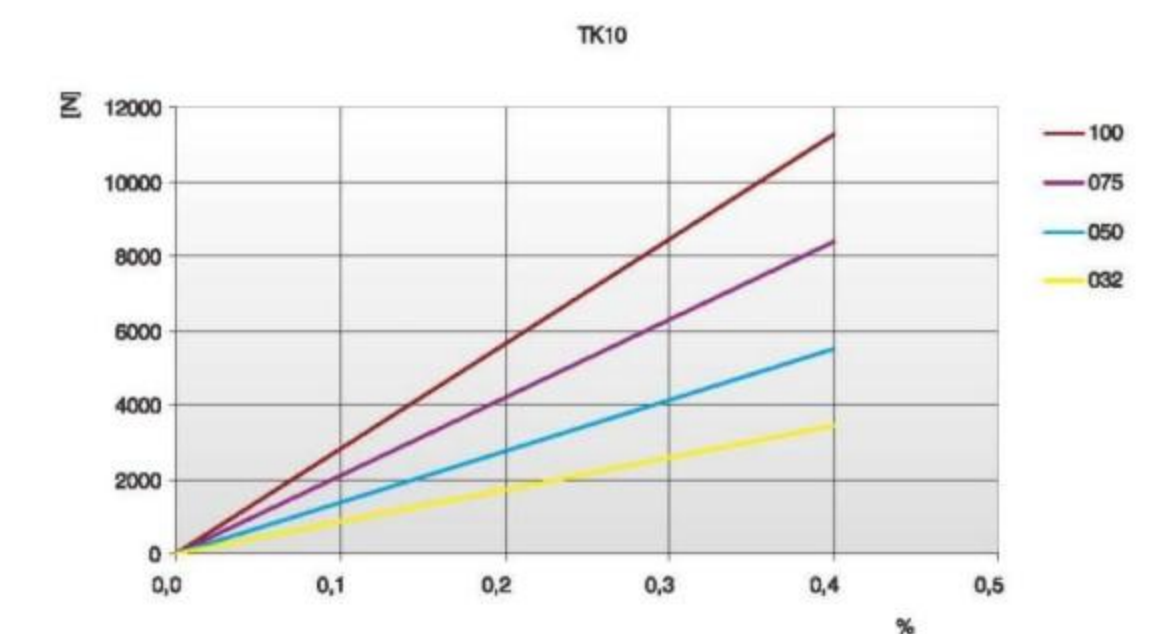
- 宽度公差: ± 0,5 [mm]
- 长度公差: ± 0,5 [mm/m]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
32	3450	1725	12600	862500	0,220
50	5520	2760	20160	1380000	0,300
75	8400	4200	30660	2100000	0,410
100	11270	5635	41160	2817500	0,530
150	17020	8510	62160	4255000	0,850

只有K6定制产品才具有150 mm宽度。

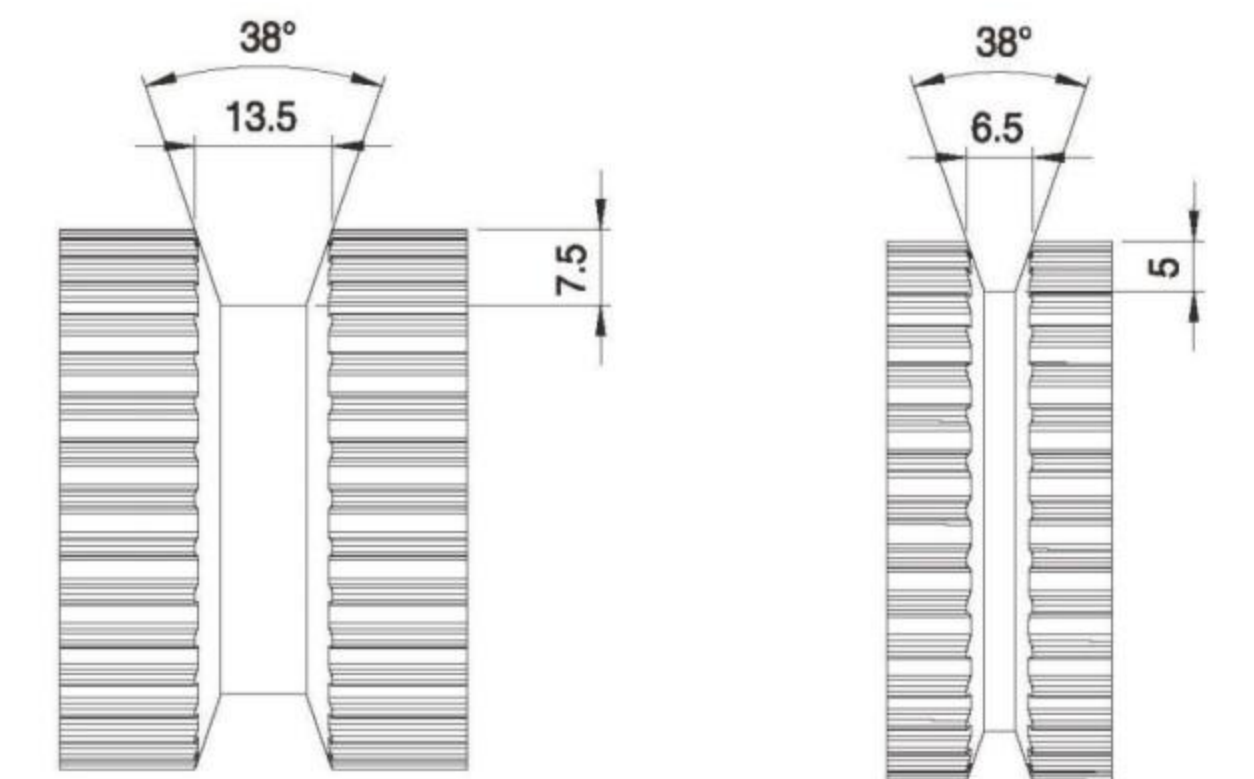
负载/延伸率 [%]



特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
32	3300	13500
50	5280	21600
75	8030	32850
100	10780	44100
150	16280	66600

带轮齿型



K13

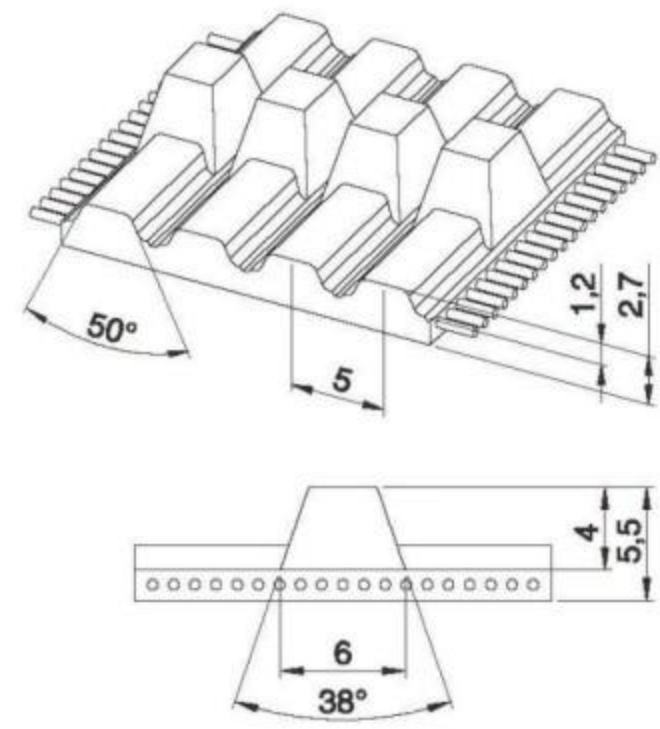
K6

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		导轨	
		K6	K13
无反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	14	16
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	60 mm	80 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	20	20
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	60 mm	60 mm

昆山格柏瑞工业器材有限公司

ATK 5 K6



同步带特性

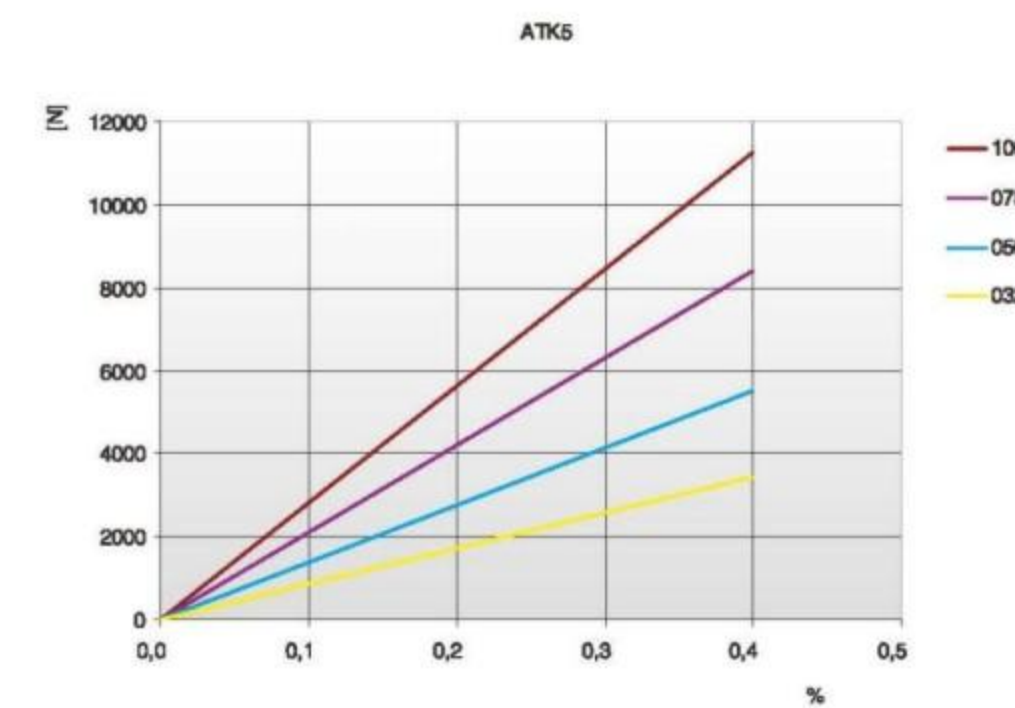
- 自跟踪钢丝芯聚氨酯
- 齿形符合ISO 17396标准
- 居中导轨尺寸 - K6 x 4 mm
- 带轮可以不设法兰
- 居中导轨与带轮凹槽，最大限度提高了同步带的挠曲性
- 适合易产生侧向负载作用的输送应用

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]

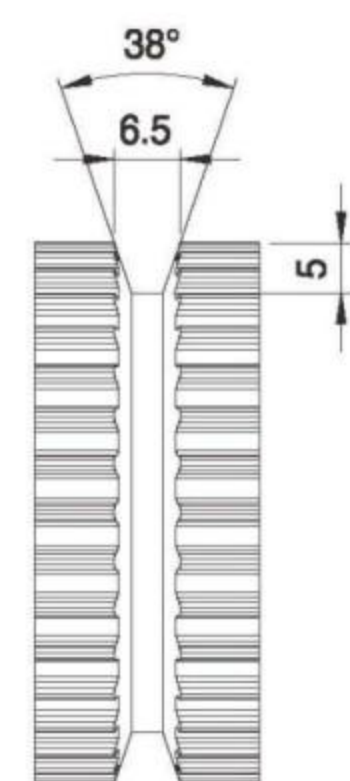
技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
32	3450	1725	12600	862500	0,11
50	5520	2760	20160	1380000	0,19
75	8400	4200	30660	2100000	0,29
100	11270	5635	41160	2817500	0,38

负载/延伸率 [%]



带轮齿型



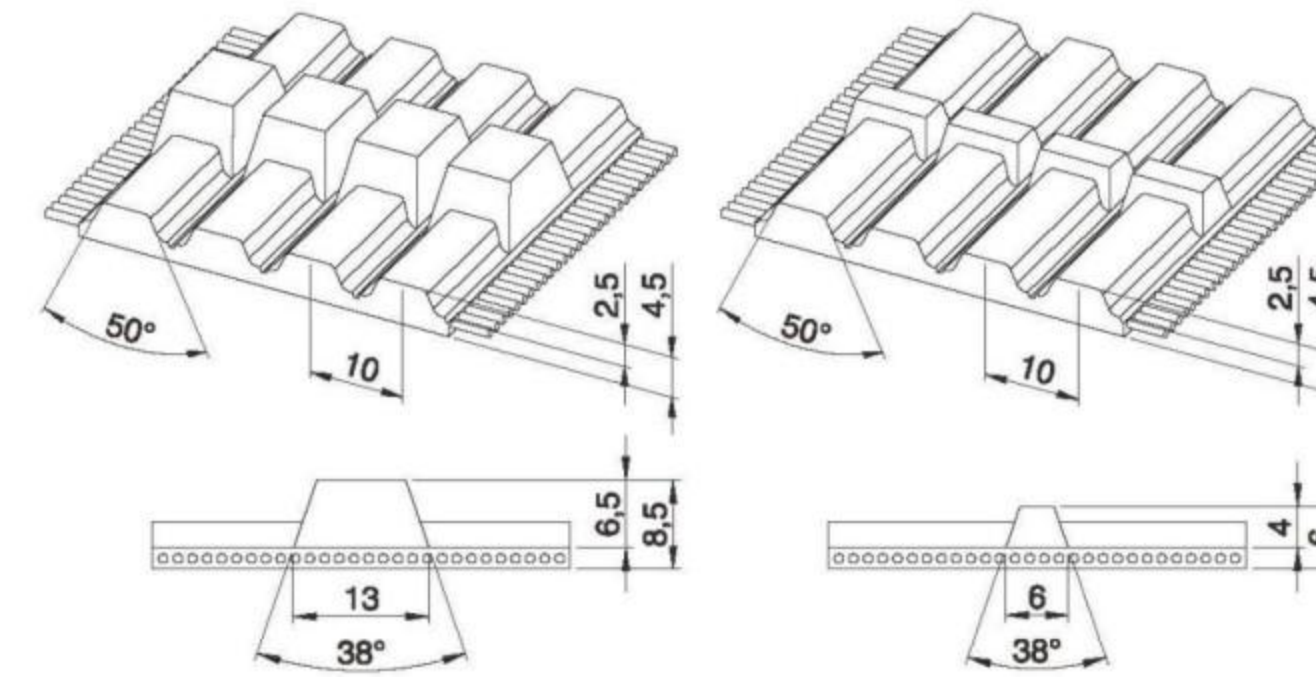
特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
32	3300	13500
50	5280	21600
75	8030	32850
100	10780	44100

挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		线芯类型
		STANDARD
无反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	25
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	60 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	25
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	80 mm

ATK 10 K13-K6



同步带特性

- 自跟踪钢丝芯聚氨酯
- 齿形符合ISO 17396标准
- AT10齿型居中导轨 - K13 x 6,5 mm
- AT10齿型居中导轨 - K6 x 4 mm
- 带轮可以不设法兰
- 居中导轨与带轮凹槽，最大限度提高了同步带的挠曲性
- 适合易产生侧向负载作用的输送应用

- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 长度公差: ±0,5 [mm/m]

技术参数

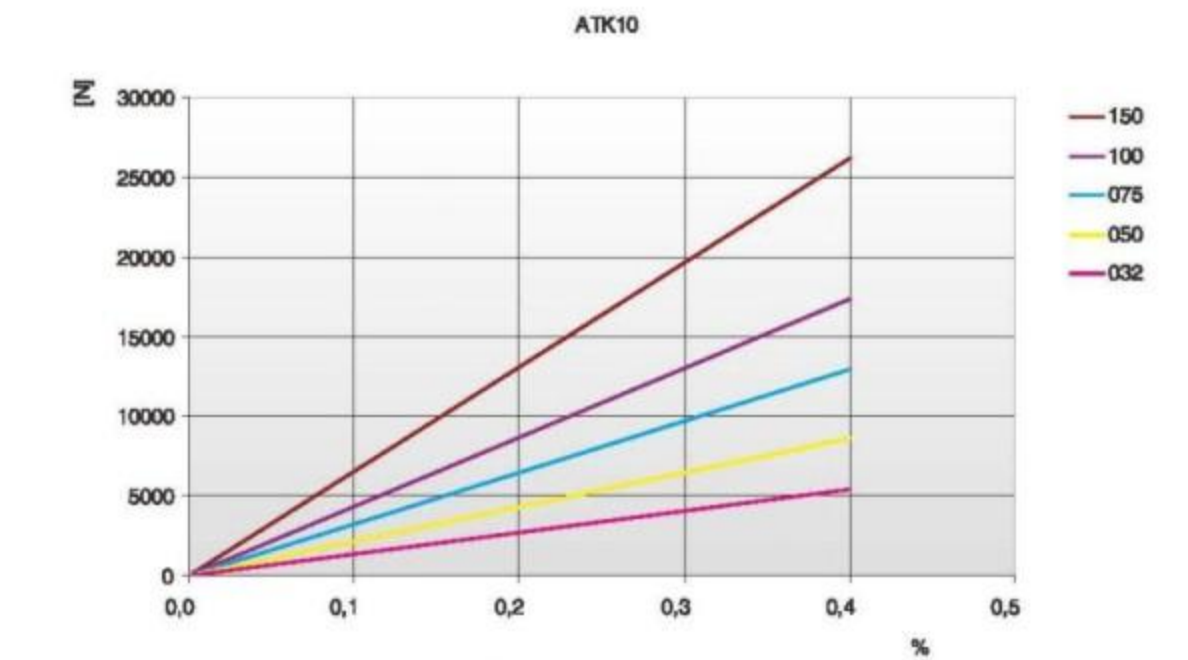
Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
32	5390	2695	20900	1347500	0,27
50	8580	4290	33250	2145000	0,36
75	12990	6495	50350	3247500	0,50
100	17400	8700	67450	4350000	0,72
150	26220	13110	101650	6555000	1,08

只有K13定制产品才具有150 mm宽度。

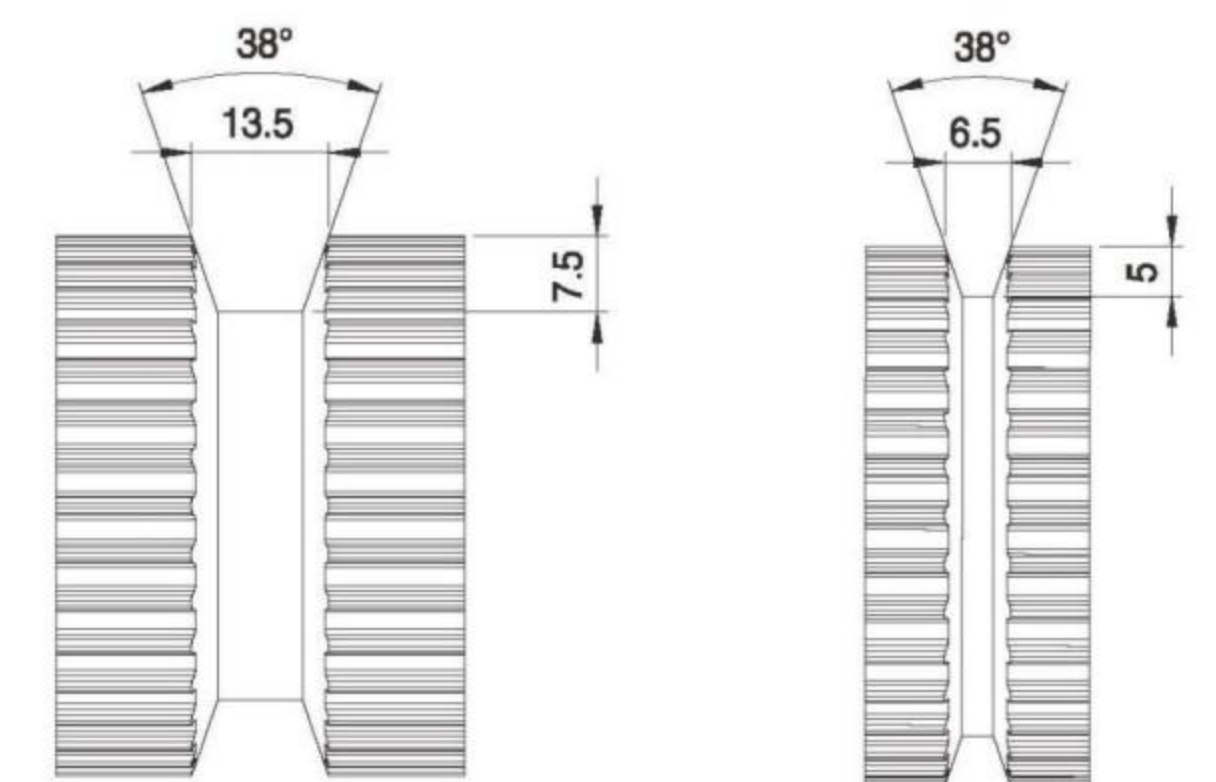
特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID	
	F _{Tzul} [N] M型	F _{Br} [N]
32	4840	22000
50	7700	35000
75	11660	53000
100	15620	71000
150	23540	107000

负载/延伸率 [%]



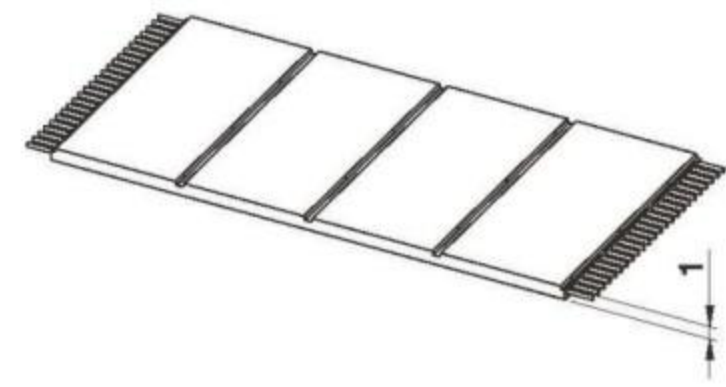
带轮齿型



挠曲性能

带轮最小齿数与惰轮最小直径		导轨	
		K6	K13
无反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	15	17
	在带齿上运转的惰轮 d _{min}	50 mm	50 mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z _{min}	25	25
	在同步带背面上运转的惰轮 d _{min}	120 mm	120 mm

F1



皮带特性

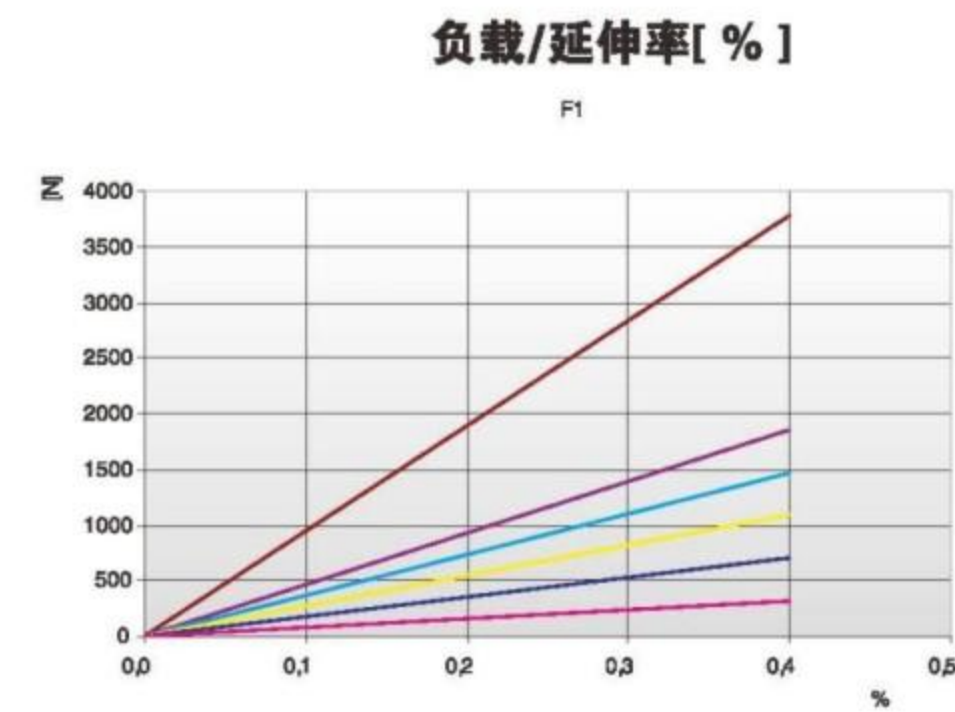
- 钢丝芯聚氨酯平皮带
- 主要用于无同步要求的起重应用
- 允许使用小直径带轮和紧凑的传动设计
- 标准产品为黑色
- 免维护
- 可根据客户要求提供更小厚度公差产品

- 宽度公差: $\pm 0,5$ [mm]
- 厚度公差: $\pm 0,2$ [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	320	160	1250	80000	0,02
20	700	350	2750	175000	0,04
30	1090	545	4250	272500	0,05
40	1470	735	5750	367500	0,08
50	1860	930	7250	465000	0,09
100	3780	1890	14750	945000	0,21

根据要求可提供其它宽度。

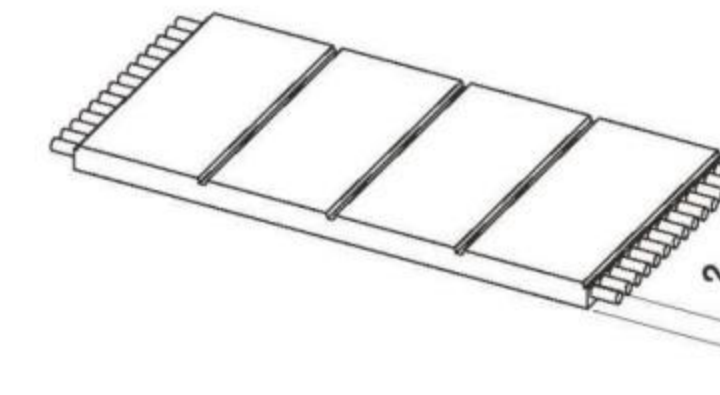


最小带轮直径	无反向弯曲的传动 [mm]	有反向弯曲的传动 [mm]
	16	30

特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
10	700	2800
20	1540	6160
30	2380	9520
40	3220	12880
50	4060	16240
100	8260	33040

F2



皮带特性

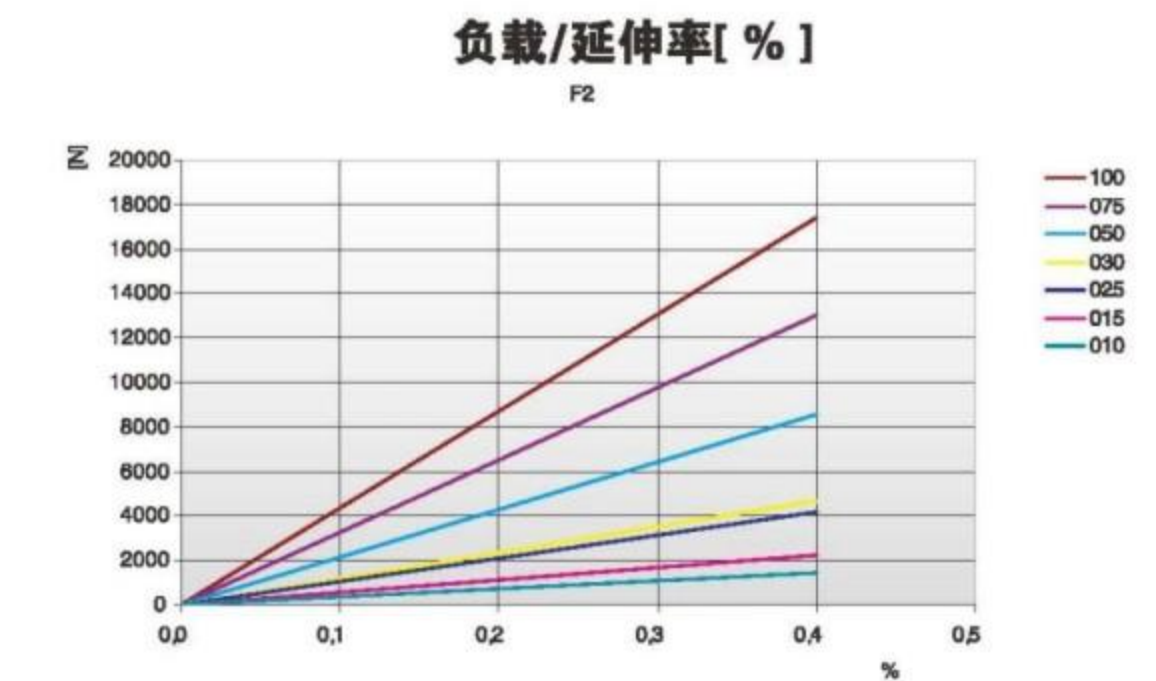
- 钢丝芯聚氨酯平皮带
- 主要用于无同步要求的起重应用
- 允许使用小直径带轮和紧凑的传动设计
- 标准产品为黑色
- 免维护
- 可根据客户要求提供更小厚度公差产品

- 宽度公差: $\pm 0,5$ [mm]
- 厚度公差: $\pm 0,2$ [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F_{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F_{Tzul} [N]	Breaking load Type M F_{Br} [N]	Specific spring rate C_{spez} [N]	Weight [kg/m]
10	1470	735	5700	367500	0,03
15	2210	1105	8550	552500	0,05
25	4170	2085	16150	1042500	0,08
30	4660	2330	18050	1165000	0,10
50	8580	4290	33250	2145000	0,17
75	12990	6495	50350	3247500	0,25
100	17400	8700	67450	4350000	0,34

根据要求可提供其它宽度。

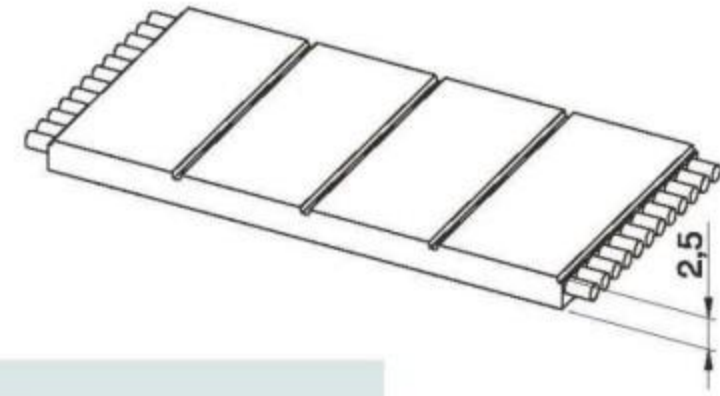


最小带轮直径	无反向弯曲的传动 [mm]	有反向弯曲的传动 [mm]
	50	100

特殊线芯技术参数

带宽 b [mm]	ARAMID		STAINLESS	
	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]	F_{Tzul} [N] M型	F_{Br} [N]
10	1320	6000	1080	4500
15	1980	9000	1620	6750
25	3740	17000	3060	12750
30	4180	19000	3420	14250
50	7700	35000	6300	26250
75	11660	53000	9540	39750
100	15620	71000	12780	53250

F2,5



皮带特性

- 钢丝芯聚氨酯平皮带
- 主要用于无同步要求的起重应用
- 允许使用小直径带轮和紧凑的传动设计
- 标准产品为黑色
- 免维护
- 可根据客户要求提供更小厚度公差产品

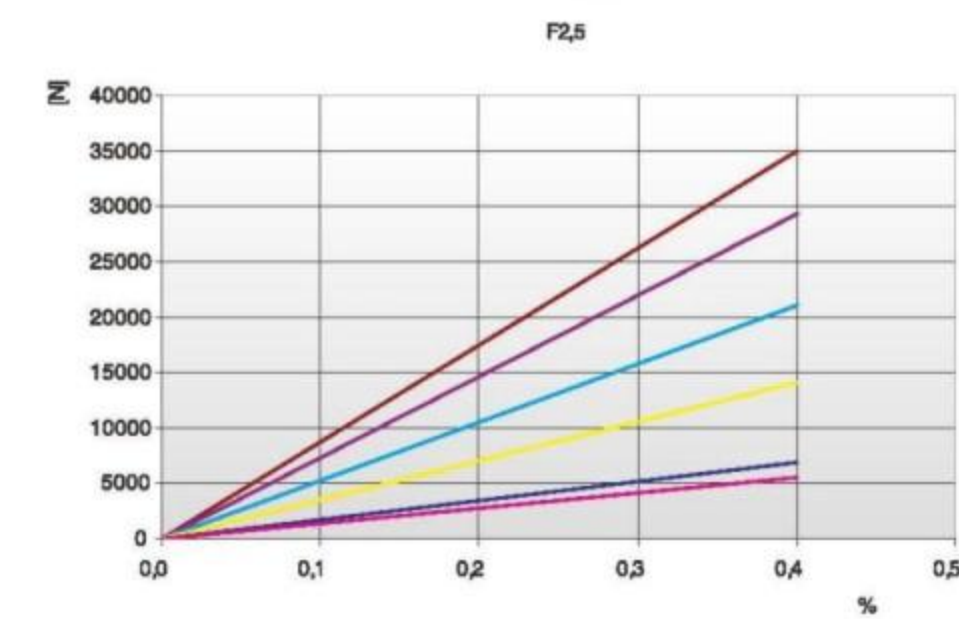
- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
20	5280	2640	19250	1320000	0,08
25	6720	3360	24500	1680000	0,09
50	14400	7200	52500	3600000	0,18
75	21600	10800	78750	5400000	0,27
100	29280	14640	106750	7320000	0,36
120	35040	17520	127750	8760000	0,42

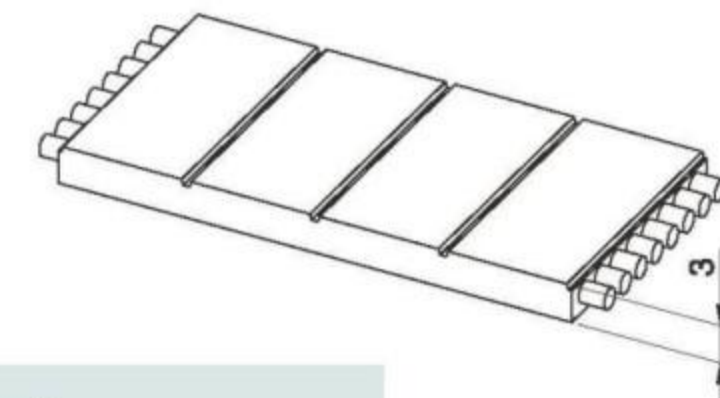
根据要求可提供其它宽度。

负载/延伸率 [%]



最小带轮直径	无反向弯曲的传动 [mm]	有反向弯曲的传动 [mm]
	80	150

F3



皮带特性

- 钢丝芯聚氨酯平皮带
- 主要用于无同步要求的起重应用
- 允许使用小直径带轮和紧凑的传动设计
- 标准产品为黑色
- 免维护
- 可根据客户要求提供更小厚度公差产品

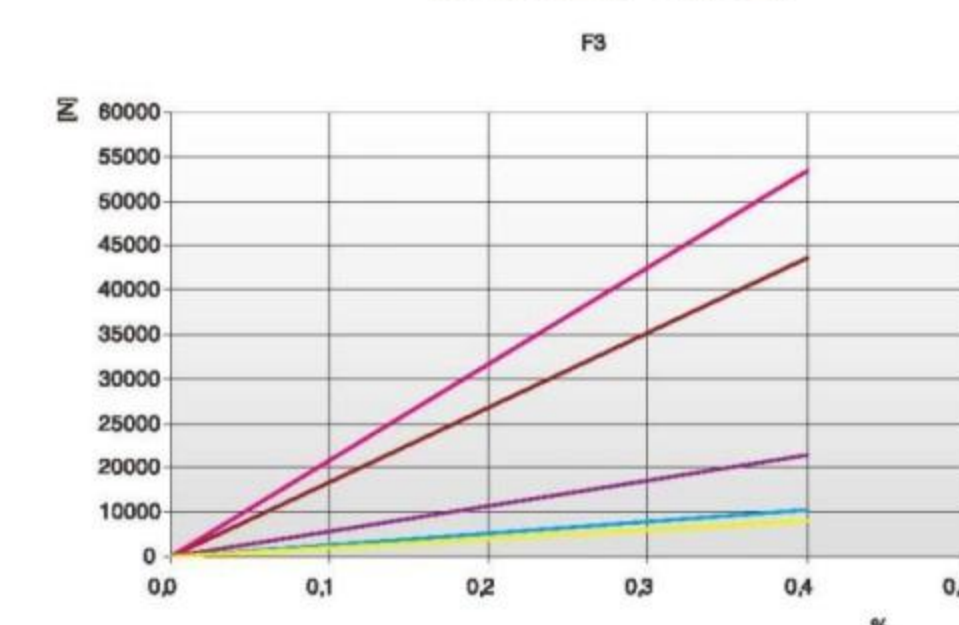
- 宽度公差: ±0,5 [mm]
- 厚度公差: ±0,2 [mm]

技术参数

Belt width b [mm]	Allowable tensile load Type M F _{Tzul} [N]	Allowable tensile load Type V F _{Tzul} [N]	Breaking load Type M F _{Br} [N]	Specific spring rate C _{spez} [N]	Weight [kg/m]
25	8500	4250	32000	2125000	0,11
30	10200	5100	38400	2550000	0,12
60	21250	10625	80000	5312500	0,24
120	43350	21675	163200	10837500	0,48
150	53550	26775	201600	13387500	0,60

根据要求可提供其它宽度。

负载/延伸率 [%]



最小带轮直径	无反向弯曲的传动 [mm]	有反向弯曲的传动 [mm]
	120	180

GBR BELT 同步带独特的化学和机械特征, 以及不同材质的背衬选择, 使 GBR BELT 同步带能满足各种同步输送要求应用, 因此, 工程师和设计人员在设计中能够拥有无限的选项。

最小带轮直径

最小带轮直径可通过背衬与带轮系数方法计算

最小带轮直径 = 背衬厚度 x 带轮系数 C_D

通常, 我们认为, 带轮越小, 背衬必须越薄。上述计算获得的带轮直径, 一般适用于速度1m/s和温度为20℃的应用。如果带轮直径更小, 请联系 GBR BELT 的技术部门。

有反向弯曲的传动

GBR BELT 聚氨酯同步带适用于有反向弯曲的传动应用。张力应根据背衬硬度调整。

温度范围

选择正确的背衬, 可输送更高温物品。但是, 同步带齿结构不得长时间裸露在80℃以上温度环境中。所有背衬材料的最低使用温度建议控制在-10℃以上。GBR BELT 可以提供更低温度需求的特殊复合材料。如有此类需求, 请咨询 GBR BELT 的技术部门。

摩擦系数

表中数值是指与钢的近似静态摩擦系数。如需更小带轮直径, 背衬可拼接方式制作, 从而提高灵活性。带轮直径不得小于为标准同步带推荐的最小直径。有关更多与其它材料摩擦系数详情, 请咨询 GBR BELT 的技术部门。

颜色

表中所示颜色标准, 如有变更, 恕不另行通知。GBR BELT 可根据客户要求提供特殊/个性化颜色。

耐化学性

表中有关背衬材料的耐油脂数值仅供参考, 运用中可能随着化学剂的浓度和温度而变化。如有疑问, 请咨询 GBR BELT 技术部门。

综述

GBR BELT 背衬分为四大类: 发泡、PVC & PU、橡胶和特殊背衬。每类背衬都具有各自的特征以及顶级质量性能和耐久性, 从而使得各种背衬更加贴切特定应用。这些功能包括硬度不同、发泡、布、毛毡或其它复合材料, 包括不同级别的吸附力, FDA 认证材料, 防静电材料, 对油脂的不同抗性, 以及不同的抗撕裂和耐磨性。多样性选择, 结合出众的机械和技术特性以及先进的制造工艺体系, 其中有: 不同的挡件和挡块加工; 不同的背衬材料加工; 更高精度的尺寸切割与打磨, 可以达到没有任何毛刺和瑕疵; 水切割精确打孔等等, 使得 GBR BELT 工业皮带的背衬加工, 成为了多元化工业领域最佳的特定运用解决方案。

覆层材料 布

尼龙布背衬

特殊尼龙布层背衬可降低摩擦系数，在高速传动中齿面布层可降低噪音。它们在滑动表面或者产品堆积应用中效果非常好。可提供防静电布。

PAZ: 齿面使用聚酰胺背衬降低摩擦系数，改善带齿啮合。

PAR: 背面使用聚酰胺背衬。降低摩擦系数。

PAZ-PAR: 齿面与背面使用聚酰胺背衬

静态摩擦系数

- 聚氨酯与钢 $\mu = 0,7$
- 聚酰胺与钢 $\mu = 0,35$
- 聚氨酯与铝 $\mu = 0,8$
- 聚酰胺与铝 $\mu = 0,45$

Elatech 代码	描述	齿面	齿背
TZ11	PAZ		齿面尼龙布
TZ21	PAR		齿背尼龙布
TZ15	PAZ防静电		齿面防静电尼龙布
TZ25	PAR防静电		齿背防静电尼龙布



背衬材料 发泡类

聚氨酯/橡胶发泡背衬的蜂窝结构使其非常易于压缩。由于这些特性，常见应用有：打标设备、轻型和/或易碎材料输送、玻璃和造纸行业、真空输送机等等。

带轮直径: $C_D \cdot$ 背衬厚度

Elatech 代码	描述	材料	颜色	硬度 [°Sh A]	标准厚度 [mm]	最高接触温度	耐油性	与钢之间的静态摩擦系数	FDA食品级	带轮系数 C_D
CFX	CELLOFLEX	Microcellular elastomeric polyurethane	棕色/黄色	-	3 - 10	+80°C	中等	0,3	否	16
POR	POROL	cellular rubber	黑色	ca 15	3, 5, 8,10,15	+70°C	中等	0,8	否	6
PY50	PU YELLOW 50	polyurethane	黄色	50	2, 3, 4, 5, 6, 8,10	+70°C	高	0,8	否	20
PY70	PU YELLOW 70	polyurethane	黄色	70	2, 3, 4, 5, 6, 8,10	+80°C	高	0,75	否	25
SYL-B	SYLOMER BLU	Elastomeric PUR	蓝色	-	6, 12, 25	+70°C	中等	0,5	否	12
SYL-V	SYLOMER GREEN	Elastomeric PUR	绿色	-	6, 12, 25	+70°C	中等	0,5	否	14
SYL-M	SYLOMER BROWN	Elastomeric PUR	棕色	-	6, 12, 25	+70°C	中等	0,5	否	15







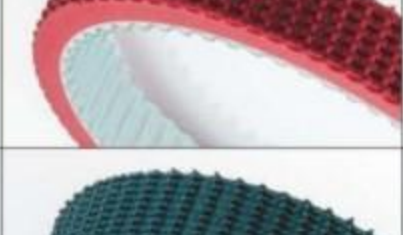
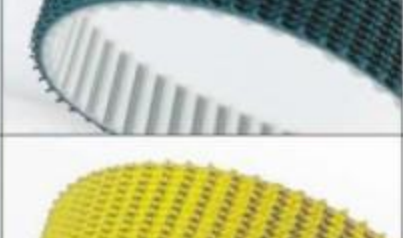


背衬材料 PVC和PU

PVC具有较高的摩擦系数和良好耐酸性。其通用性，被广泛应用于造纸、玻璃、陶瓷、标签和包装设备等行业。其品质允许在食品工业过程中应用。

所有合成材料和橡胶材料中，聚氨酯耐磨性最好。

GBR BELT 同步带增加的不同厚度和不同硬度的聚氨酯覆盖层，适用于木材加工、陶瓷和玻璃工业等应用。我们可根据要求提供食品级聚氨酯背衬。











带轮直径: C_D • 背衬厚度

Elatech 代码	描述	材料	颜色	硬度 [°Sh A]	标准厚度 [mm]	最高接触温度	耐油性	与钢之间的静态摩擦系数	FDA食品级	带轮系数 C_D
FBPU	FISHBONE PU 	PU	透明	70 / 85	4	+70°C	中等	0,7	否	18
FBPVC	FISHBONE PVC 	PVC	白色	65	4	+80°C	高	0,7	是	18
PUR70	PUR70 	PU	透明	70	2 - 5	+70°C	高	0,7	否	25
PUR85	PUR85 	PU	透明	85	2 - 5	+70°C	高	0,6	否	30
PVCW	PVC WHITE 	PVC	白色	ca 65	2,3	+90°C	中等	1,0	是	35
PVCG	PVC GREEN 	PVC	绿色	ca 40	1	+90°C	高	0,9	否	40
SG50R	SUPERGRIP 50 R 	Thermoplastic compound	红色	55	4,5 - 12	+80°C	中等	0,9	否	12
SG60	SUPERGRIP 60 GL 	PVC	绿色	60	4,5	+90°C	中等	0,9	否	12
SG70	SUPERGRIP 70 Y 	PU	黄色	70	4,5	+80°C	高	0,8	否	12
MG	MINIGRIP PVC 	PVC	绿色	ca 65	1,5	+100°C	中等	0,4	否	40

材料 橡胶

在合成橡胶和天然橡胶中，有很多性能不同背衬，因其橡胶具有较高的摩擦系数和耐高温性能，GBR BELT 聚氨酯橡胶背衬同步带，广泛应用在造纸、陶瓷、木材、玻璃、标签、包装机械等不同的输送领域。







带轮直径: C_D • 背衬厚度

Elatech 代码	描述	材料	颜色	硬度 [°Sh A]	标准厚度 [mm]	最高接触温度	耐油性	与钢之间的静态摩擦系数	FDA食品级	带轮系数 C_D
SG50T	SUPERGRIP 50 RT 	natural rubber	红色	40	4,5	+80°C	低	1,0	否	15
LTX	LINATEX 	natural rubber	红色	ca 40	2,4 - 3,2 - 4,8 6,4 - 8,0 - 9,6	+70°C	低	1,1	否	15
LNP	LINAPLUS 	natural rubber	白色	ca 40	2,4 - 3,2 - 4,8 6,4 - 8,0 - 9,6	+70°C	低	1,1	是	15
LTR	LINATRILE 	nitrile rubber	橙色	ca 55	3 - 6	+110°C	中等	1,0	否	20
NBR	NITRILE 	nitrile rubber	黑色	65	-	+110°C	高	0,7	否	18
NBR-W	NITRILE 	nitrile rubber	白色	65	-	+80°C	高	0,7	否	18
TNX	TENAX / ISOGUM 	rubber	红色	40	2 - 15	+60°C	低	0,75	否	15
VTN	VITON 	FKM Fluoroelastomer	黑色	ca 75	2/4	+275°C	高	0,7	否	30
RP400	YELLOW RUBBER 	natural rubber	黄色	ca 35	3 - 4 - 5 - 6 - 8 10 - 12 - 15 20 - 25 - 30	+65°C	低	1,2	否	13
CRX	CORREX 	para rubber	棕色	ca 40	6 - 10	+60°C	低	0,9	否	15

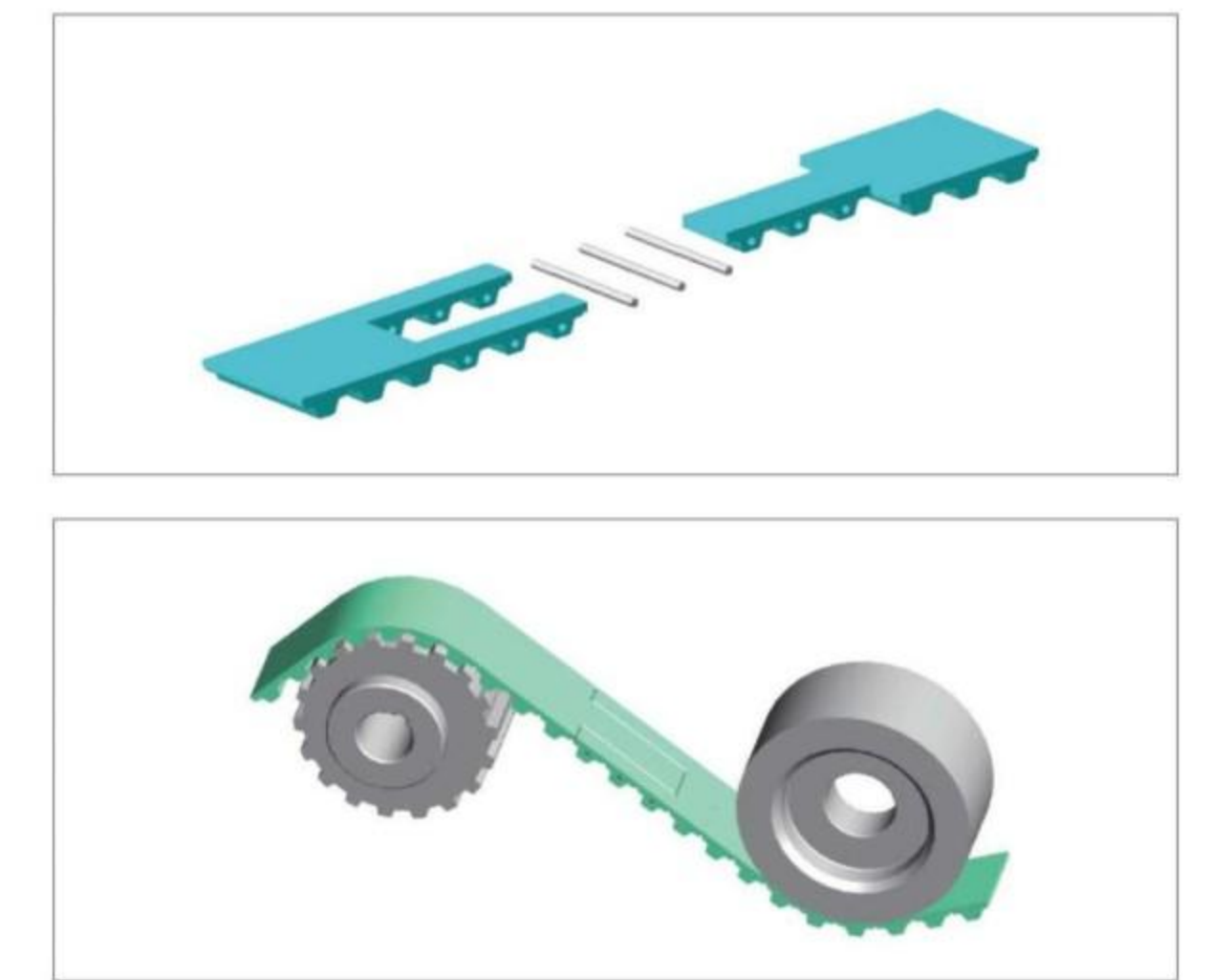
背衬材料 特殊材料

我们可提供不同的特殊背衬，以满足特别需求或严苛设计的要求。

带轮直径: $C_D \cdot$ 背衬厚度

Elatech 代码	描述	材料	颜色	硬度 [°Sh A]	标准厚度 [mm]	最高接触温度	耐油脂性	与钢之间的静态摩擦系数	FDA食品级	带轮系数 C_D
APL	APL 	Thermoplastic compound	红色-紫色	55	3,5	+60°C	高	0,7	否	25
SLC	SILICONE 	Silicon	透明	30	3 - 10	+200°C	高	1,0	否	20
SLCPU	SILICONE 	Special Silicon Compound	白色	60	3 - 10	+200°C	高	0,85	否	20
SLCF	SILICONE FDA 	Silicon	蓝色	30	3 - 10	+220°C	高	1,1	是	20
TG50	TECNOGUM 50 	Thermoplastic rubber compound	红色	ca 50	1 - 6	+80°C	高	0,7	否	20
TG70	TECNOGUM 70 	Thermoplastic rubber compound	红色	ca 70	1 - 6	+80°C	高	0,6	否	25
CHRL	CHROME LEATHER 	Chrome leather	灰色/蓝色	-	3	+80°C	高	0,8	否	30
TZ26	TZ PAR 	HDPE	绿色	-	0,3	+80°C	高	0,18	否	-
APLM	MULTIRIB 	Thermoplastic compound	红色	60	3,5	+80°C	中等	-	否	-
APLM-T	MULTIRIB 	Thermoplastic compound	透明	60	3,5	+80°C	中等	-	否	-

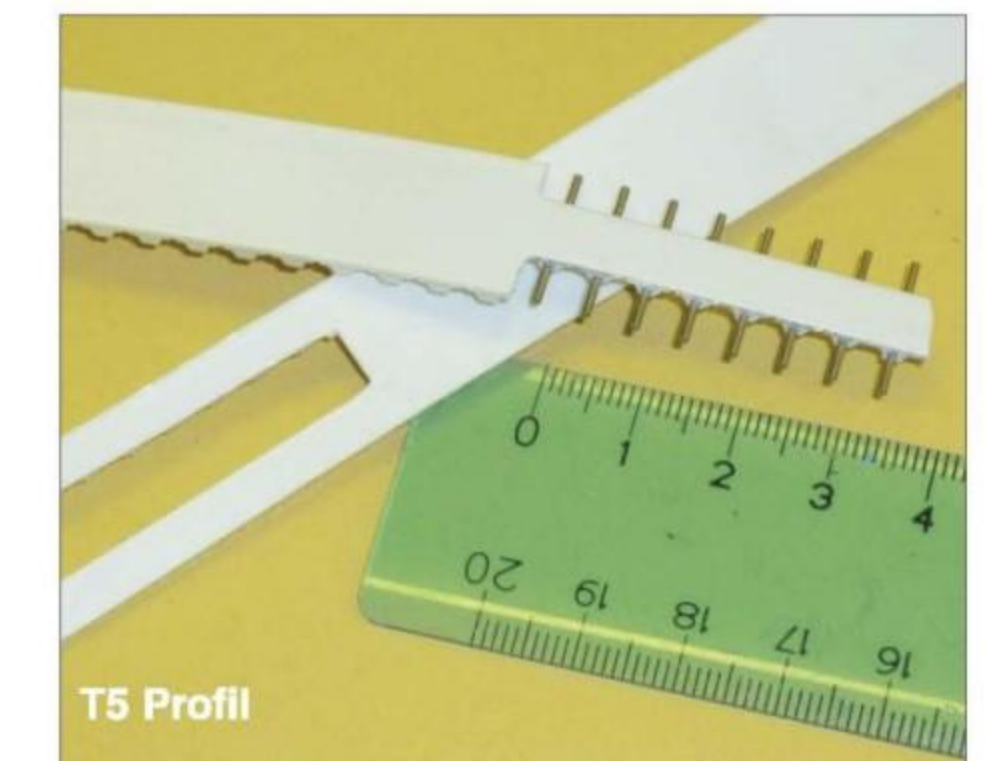
在众多输送应用中，GBR BELT EMF – 机械固定系统，允许在各种输送应用安装中节约成本，设计师可根据EMF特性设计设备。



特征

- EMF金属部件无裸露状况，不会与带轮发生直接接触，因此运行非常安静。由于没有暴露的金属部件，EMF不会像其它金属机械固定系统那样易损坏输送的产品。
- EMF满足与同步带相同的最低带轮直径要求，可与反向弯曲惰轮一起工作。
- EMF适合于特殊背衬皮带运用，如：Linatex、Supergrip、PVC、鱼骨刺等。它的紧密配合，消除了其它设计中容易出现间隙问题。它适用于齿形同步带，安装快捷，省时省力省成本。

- EMF可为产品输送提供最快的同步带安装，安装时间仅需几秒钟。
- 无需拆卸设备
- 安装简单，无需现场焊接，无需笨重或昂贵的现场辅助设备。
- 根据应用强度可提供定制设计。EMF可达到与传统焊接相同的强度。可提供多种齿型，适合所有输送行业应用。



无需工具

GBR EMF - 标准

齿型	宽度 [mm]	针数	最大工作张力 [N]	能否提供碳纤维维销	
T 5	10	5	96		
	16	5	144		
		8	224		
	20	5	176		
		8	232		
	25	5	176		
		8	256		
	32	5	304		
		8	450		
	50	5	360		
8		480			
T 10	16	4	216		
		8	320		
	20	12	640		
		4	240		
	25	4	304	•	
		8	504	•	
	32	11	680	•	
		4	400	•	
	32	8	576	•	
		12	880	•	
	50	4	624	•	
		8	1120	•	
	75	11	1480	•	
		4	800		
	100	8	1600		
		11	1760		
	T 20	25	4	536	
			11	1600	
		32	4	784	
			6	1200	
50		4	960		
		11	3040		
75		4	1600		
		11	3560		
100		4	2130		
		11	7600		
AT 5	10	5	144		
		8	168		
	16	5	240		
		8	280		
	20	5	320		
		8	208		
	25	5	288		
		8	320		
	32	5	380		
		8	380		
50	5	440			
	8	600			
AT 10	16	4	256		
		8	500		
	20	12	960		
		4	344		
	25	4	384	•	
		8	624	•	
	32	11	904	•	
		4	640	•	
	50	8	800	•	
		12	1200	•	
75	4	880	•		
	8	1680	•		
100	11	2160	•		
	4	1040			
100	8	2320			
	11	2640			
100	4	1440			
	8	2720			
100	11	3440			

齿型	宽度 [mm]	针数	最大工作张力 [N]	能否提供碳纤维维销
AT 20	25	4	800	
		11	1760	
	32	4	1200	
		6	1520	
	50	4	1600	
		11	4400	
	75	4	1920	
		11	6080	
	100	4	2700	
		11	7700	
HT 5	10	5	120	
		5	168	
	15	5	224	
		8	296	
	25	5	280	•
		8	376	•
	32	5	320	•
		8	510	•
	50	5	480	•
		8	640	•
HT 8	15	5	256	
		5	360	
	20	5	376	•
		10	784	•
	30	5	400	
		11	960	
	50	5	800	•
		10	1440	•
	75	10	2080	•
		22	2300	•
HT 14	40	5	1120	
		5	1320	
	50	5	1320	
		10	2400	
	75	10	2400	
		14	2880	
	85	9	2320	
		5	1760	
	100	10	3200	
		14	3600	

齿型	宽度 [mm]	针数	最大工作张力 [N]	能否提供碳纤维维销
RP 5	10	5	120	
		5	168	
	15	5	168	
		8	240	
	20	5	224	
		8	296	
	25	5	280	•
		8	376	•
	32	5	320	•
		8	510	•
50	5	480	•	
	8	640	•	
RP 8	15	5	256	
		5	360	
	20	5	376	•
		10	784	•
	25	10	784	•
		14	960	•
	30	5	400	
		11	960	
	50	5	800	•
		10	1440	•
85	14	2080	•	
	22	2300	•	
RP 14	40	5	1120	
		5	1320	
	50	5	1320	
		10	2400	
	75	10	2400	
		14	2880	
	85	9	2320	
		5	1760	
	100	10	3200	
		14	3600	

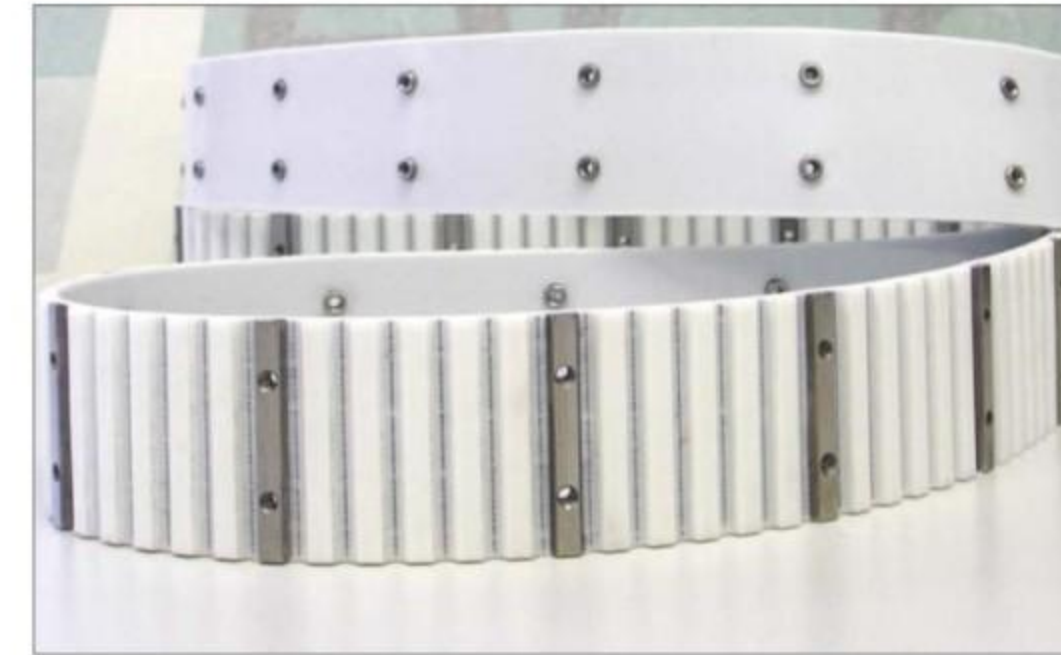
齿型	宽度 [mm]	针数	最大工作张力 [N]	能否提供碳纤维维销
ST 5	10	5	120	
		5	168	
	15	5	168	
		8	240	
	20	5	224	
		8	296	
	25	5	280	•
		8	376	•
	32	5	320	•
		8	510	•
50	5	480	•	
	8	640	•	
ST 8	15	5	256	
		5	360	
	20	5	376	•
		10	784	•
	25	10	784	•
		14	960	•
	30	5	400	
		11	960	
	50	5	800	•
		10	1440	•
85	14	2080	•	
	22	2300	•	
ST 14	40	5	1120	
		5	1320	
	50	5	1320	
		10	2400	
	75	10	2400	
		14	2880	
	85	9	2320	
		5	1760	
	100	10	3200	
		14	3600	
L	40	5	1120	
		5	1320	
	50	5	1320	
		10	2400	
	75	10	2400	
		14	2880	
	85	9	2320	
		5	1760	
	100	10	3200	
		14	3600	
H	12,7	3	120	
		4	240	
	19,05	4	240	
		4	304	•
	25,4	4	520	
		4	640	•
	38,1	4	520	
		4	880	
	76,2	4	880	
		4	1120	
101,6	4	1120		
	10	3060		



EMF可提供碳纤维维销

假齿是GBR BELT专为挡块无法焊接，而设计的机械齿形应用系统。假齿系统有嵌入齿设计和全齿设计两种设计方式。假齿材质一般选择镀锌或不锈钢。采用全齿设计，是替换整个齿型，由两个固定螺孔安全固定。嵌入式齿芯设计，可避免运转过程中，假齿与带轮等其它金属接触，确保更安静运行。

全齿设计



嵌入齿设计



• GBR BELT 假齿优点:

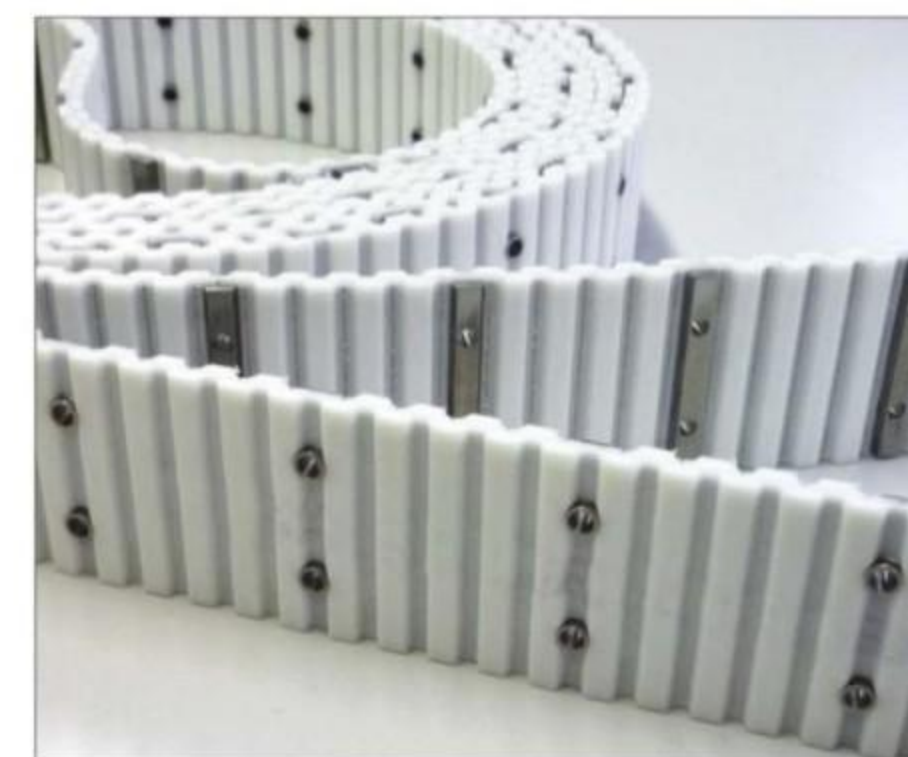
- 假齿适合运用于无法焊接到聚氨酯皮带上的挡块或挡件。如钢、不锈钢、塑料、聚氨酯、木材等
- 假齿常备的不锈钢材质库存，适用于食品与制药等行业或潮湿环境
- 假齿设计对挡块定位具有自定心效果，比焊接挡块更加精准。
- 假齿可接受比焊接齿形更高的负载运用，使其成为更大负载的解决方案
- 假齿能解决焊接定位公差问题。假齿齿距公差与 GBR BELT 同步带齿距公差完全一致。

• 假齿的灵活性，用户可以根据应用需求，任意重新更改组合假齿位置及挡块间距位置，适应不同物品的输送要求

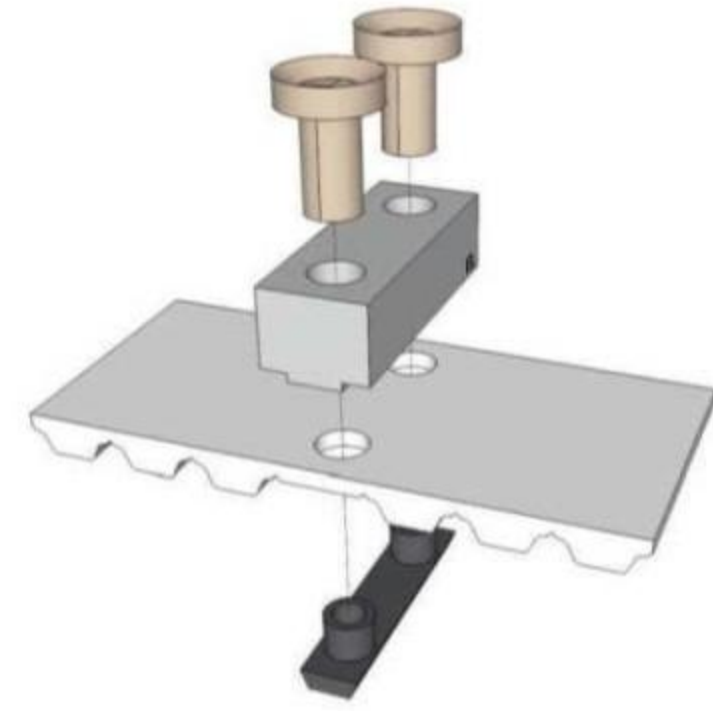
• 假齿经济实惠，用户可更换已磨损挡块，无须更换整条同步带。

• 假齿主要能够提供以下齿型：AT10、AT20、H、XH（带/不带导条）。

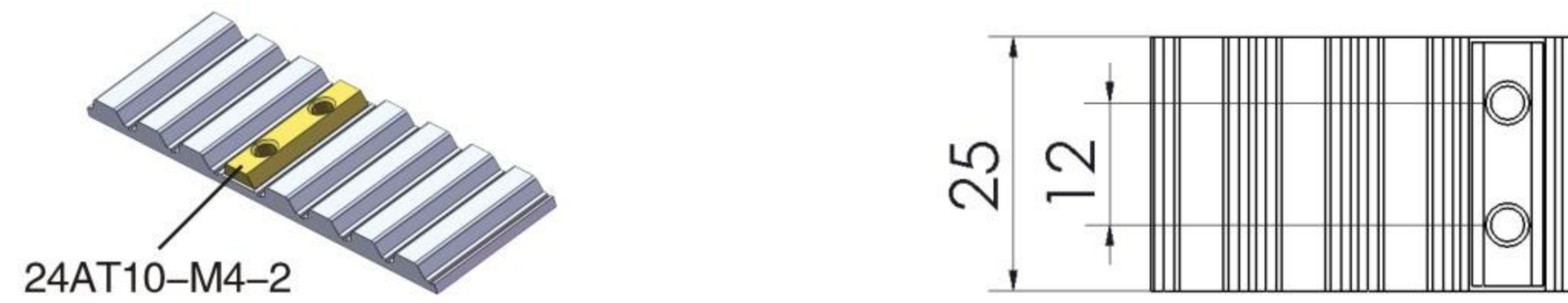
• 假齿所有定制基带皮带均可选择下列特殊要求：高柔韧性、接驳、PAZ/PAR、FDA PU、钢丝芯、aramid或不锈钢丝芯。



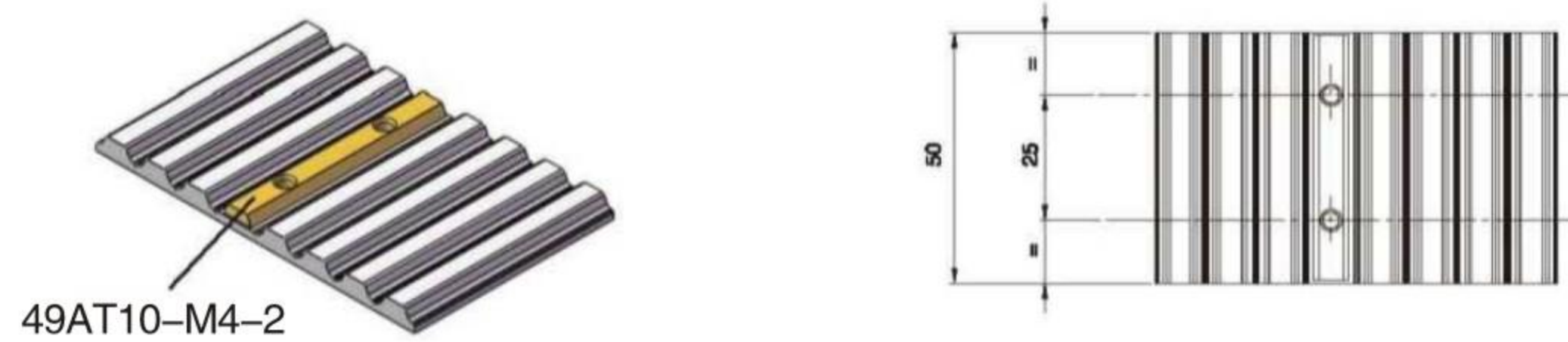
昆山格柏瑞工业器材有限公司



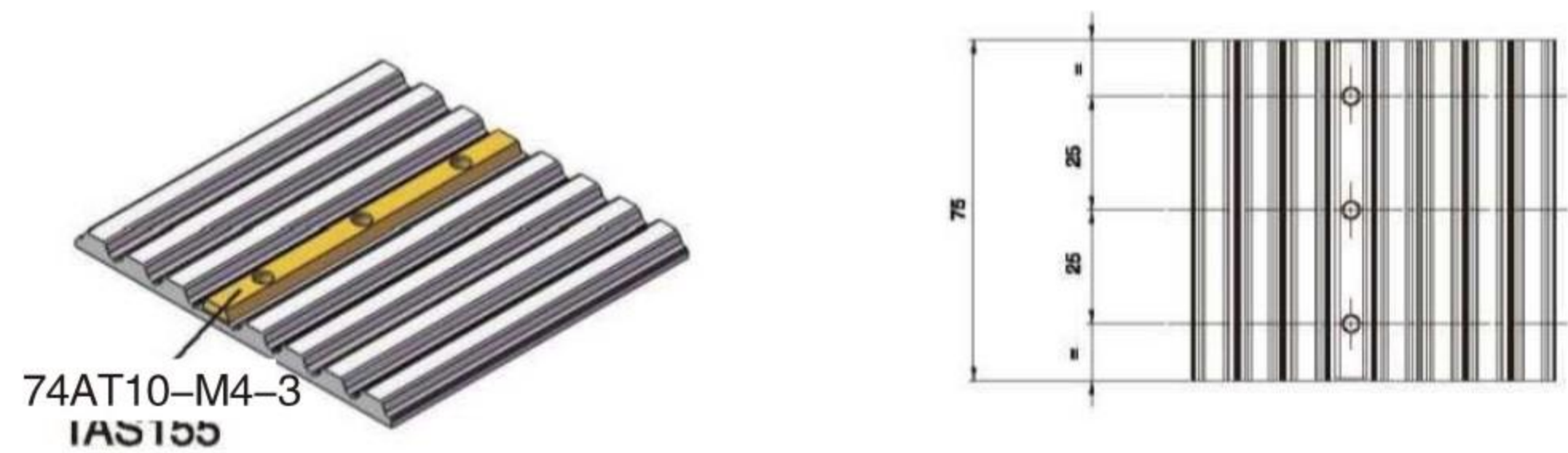
24AT10-M4-2适用AT10形, 25mm宽, 双销, 中心距12mm



49AT10-M4-2-适用AT10齿型, 50mm宽, 双销, 中心距25mm



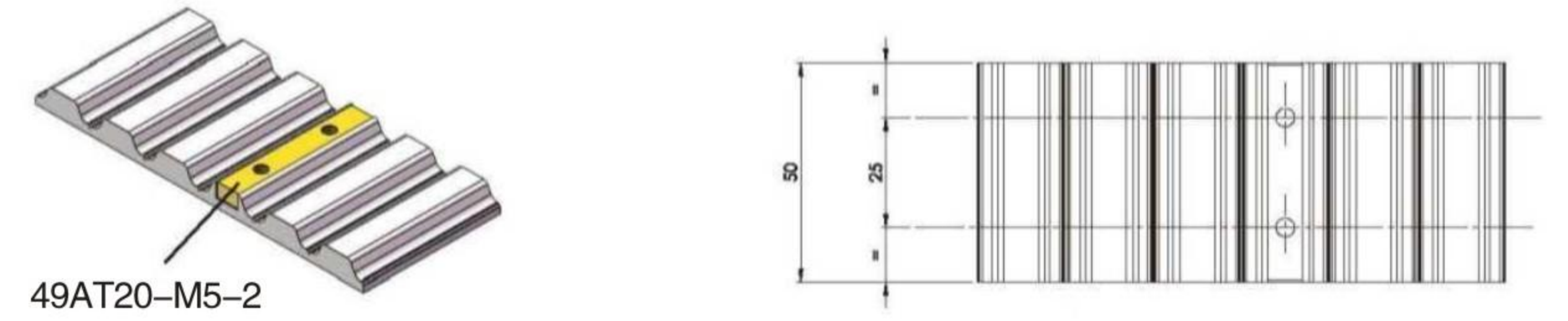
74AT10-M4-3-适用AT10齿型, 75mm宽, 三销, 中心距25mm



99AT10-M4-4适用AT10齿型, 100mm宽, 四销, 中心距25mm



49AT20-M5-2适用AT20和齿型, 50mm宽, 双销, 中心距25mm



37AT20-M5-2适用AT20齿形, 38mm宽, 双销, 中心距15mm



GBR BELT 金属齿数据

序号	型号	适用齿形	长度	螺母中心距, 边距	螺母直径	螺母外径	总高	形状	参考照片	材质	
1	24AT10-M4-2	AT10	24	6-12-6	M4	6	6.9	全齿		304不锈钢	适用于25mm宽度同步带
2	29AT10-M4-2	AT10	29	7-15-7	M4	6	6.9	全齿		304不锈钢	适用于30mm宽度同步带
3	39AT10-M4-2	AT10	39	10.5-18-10.5	M4	6	6.9	全齿		304不锈钢	适用于40mm宽度同步带
4	49AT10-M4-2	AT10	49	12-25-12	M4	6	6.9	全齿		304不锈钢	适用于50mm宽度同步带
5	74AT10-M4-3	AT10	74	12-25-25-12	M4	6	6.9	全齿		304不锈钢	适用于75mm宽度同步带
6	99AT10-M4-4	AT10	99	12-25-25-25-12	M4	6	6.9	全齿		304不锈钢	适用于100mm宽度同步带
7	37AT20-M5-2	AT20	37	11-15-11	M5	7.5	9	埋齿		粉末冶金	适用于40mm宽度同步带
8	49AT20-M5-2	AT20	49	12-25-12	M5	7.5	9	埋齿		粉末冶金	适用于50mm宽度同步带
9	74AT20-M5-3	AT20	74	12-25-25-12	M5	7.5	9	全齿		304不锈钢	适用于75mm宽度同步带
10	95AT20-M5-3	AT20	95	17.5-30-30-17.5	M5	7.5	9	全齿		304不锈钢	适用于100mm宽度同步带

聚氨酯同步带

聚氨酯同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

在输送、搬运和定位所有GBR BELT、GBR-flex SD® 和iSync® 聚氨酯同步带上，均可添加各种挡块。挡块材质与同步带材质保持一致，确保了挡块最大的粘合强度。挡块同步带可以在高速和低噪音下同步输送产品。我们可以提供各种形状挡块。如果以下未涵盖，请联系我们的技术部门。



弯曲弧面
值得注意的是，同步带挡块转弯接触弧面，易受基带齿形影响。因此，一般建议选择最小允许厚度“U”的挡块。



挡块中心距
建议选择与基带齿距或倍数对应的挡块中心距。这样可最大限度降低同步带总长度公差对挡块中心距的影响。

位置
挡块位置可以设计在齿根上或其它位置。然而，挡块设计在齿根上时，同步带挠曲性最大化。



公差
挡块公差为 ± 0.5 mm。如需要，通过额外加工可将此公差减小到 ± 0.2 mm。焊接过程中，挡块与同步带的粘结处会产生约0.5-1 mm的聚氨酯边缘。如需要，可通过机械加工将其清除。

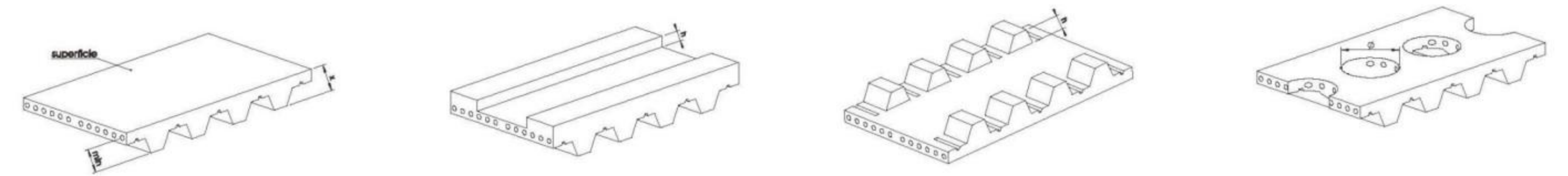
同步带类型	齿形厚度“U” [mm]																							
	2	3	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30												
	推荐的最小带轮齿数z																							
T5	14	20	14	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-		
T10	16	20	16	20	16	30	16	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
T20	20	20	18	20	18	25	18	40	18	50	20	50	25	50	30	60	40	60	50	60	70	80	-	-
AT5	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	
AT10	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	25	50	35	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
AT20	20	20	20	20	20	25	20	40	20	50	20	50	25	50	40	40	50	50	50	60	70	80	100	100
XL	10	20	10	30	20	45	25	50	40	60	50	100	60	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	12	16	12	20	12	40	20	50	30	60	40	60	50	70	60	80	100	100	-	-	-	-	-	-
H	14	16	14	16	14	25	14	30	20	50	25	50	40	60	50	70	80	80	100	100	120	120	-	-
XH	18	18	18	20	18	20	18	30	18	40	20	50	20	50	25	55	35	60	50	60	70	80	-	-
HTD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HTD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-
HTD14M	28	28	28	28	28	28	28	40	28	50	28	50	28	50	30	60	40	50	50	60	100	100	110	110
STD5M	12	20	12	30	20	45	25	50	40	60	60	100	80	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
STD8M	18	18	18	18	18	24	18	32	18	40	20	40	28	48	40	56	64	64	80	80	100	100	-	-

在齿隙上焊接齿形时的最小齿数 (图2)
在齿根上焊接挡块时的最小齿数 (图1)

订购
订货时必须提供：同步带类型（宽度、齿形、节距、长度）、皮带长度（齿数）、包含所需挡块数量和中心距的图纸

GBR BELT 拥有很多高质量、最先进的机械和工艺，如水切割机。GBR BELT 同步带均可进行机械加工，以达到执行客户特殊和复杂任务的要求。其高精度的机加工和精准操作，保证了GBR BELT 同步带在所有复杂、苛刻的工业应用中达到最严格的公差要求和最高的可靠性。

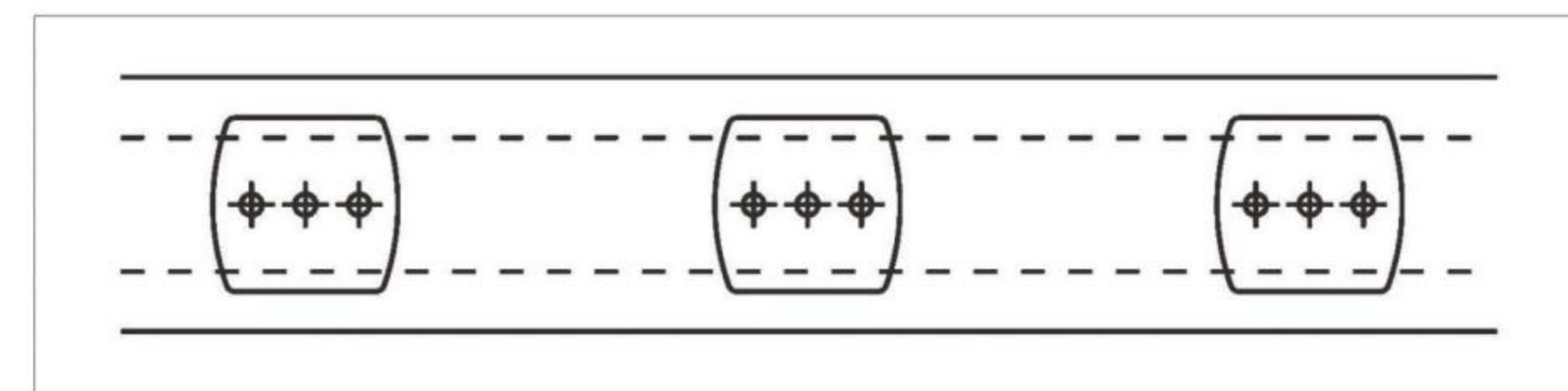
根据应用要求，机械加工可包括齿面和/或齿背的纵向铣削、背面和侧面打磨、磨/除齿、同步带表面的打孔和/或雕刻，以及特殊的表面处理。



水切割技术精度高以及良好的灵活性，可制作任意尺寸和形状的带孔，从小到大，从完美圆形到椭圆或方形。



此外，特殊背衬可以通过上述精加工，达到优化同步带应用中的性能。例如，中空带制作，我们最大限度地利用水切割技术，进行基带及背衬铣削。如此，真空区内没有任何张力构件，完美地制造出“真空杯效应”，保证完美吸合。



在另一应用中，用于铝棒输送同步带上的黄色V形的PU背衬进行的横向切割，增强了同步带挠曲性，适应了更小带轮的传动。



带轮

建议使用实际情况所允许的最大直径带轮，以最大限度地增加啮合齿数和增加同步带的线速度。如果应用中有很高的定位精度需求，建议使用零间隙带轮。
为了保证可靠的驱动，建议使用优质的带轮。

最小带轮直径

最小带轮直径不仅取决于同步带结构，还取决于负载和传动配置。目录中的数值是在最大允许负载和标准配置的传动应用下计算得出。
如果传动装置需要较小的带轮，请联系 GBR BELT 技术部门。

夹板

如果使用夹板，则必须与同步带齿形相匹配，而且具有刚性，确保所有表面的夹紧力度均匀。建议至少夹住7个齿，以确保产品的性能。如果同步带使用HPL带芯，则建议夹住12个齿。

机械结构

为了保证传动中不出现故障，建议采用结构刚度尽可能大的同步带进行传动。
这样可保证同步带连续工作。

角传动

GBR BELT 同步带可作为“扭曲”传动装置用于角传动中。在此类应用中，建议在90°扭转时保持跨长“lt” > 20 * b (带宽)。

Omega传动

在Omega传动应用中，建议保持驱动带轮与惰轮之间的跨长 > 3 * b (带宽)

同步带寿命

同步带应用广泛并且是复杂设备的一个组成部件，因此很少能够精确预测同步带本身所承受的负载。这也就无法确认同步带的准确使用寿命。为了优化同步带寿命，必须遵守与带轮形状、同步带储存及安装相关的技术规范。遵守所有规范时，预计同步带在10年中可运行3百万个反向弯曲循环。此数值在实验室条件下的测试中测量得出。

同步带安装

传动安装

安装皮带张紧之前，首要确认同步带齿型是否与带轮齿型完全吻合。

破断负荷

同步带破断有很多因素造成，包括带轮平行度、张紧系统或其它。目录中的数据是在我们实验室试验中获得的平均值。建议使用适当的安全系数，有关应用中所需的最小保证断裂负载，请咨询 GBR BELT 技术部门。

同步带张紧

正确的同步带张紧和定位，对延长同步带寿命和最大限度降低噪声非常重要。事实上，同步带张力不当会直接影响同步带与带轮的吻合，而正确的张力将最大限度降低带轮的干涉。

传动对准

带轮错位将导致皮带张力不均，跑偏边缘磨损致使缩短同步带寿命。此外，还会造成齿部不吻合带齿，带轮与皮带运行中互生干扰，产生噪声。
应使用直尺或激光校对工具进行带轮校准检查。

惰轮

惰轮通常用于固定中心距固装置的张紧，此外还起到增加皮带与小带轮啮合的齿数作用。作用于齿面的惰轮，建议设计在松弛的皮带一侧。不建议使用光轮作为齿面惰轮设计，其会产生噪声及同步带的异常磨损。

- 惰轮一般设计在同步带松弛一侧
- 内侧带齿惰轮直径必须大于传动装置中的小带轮直径
- 惰轮必须安装到刚性支撑结构上
- 无论是带齿惰轮还是光轮，接触面都不应有鼓形，甚至很小的弧面。
- 惰轮定位应遵循： $2 \cdot (d_{wk} + d_{wg}) < A$
- 惰轮宽度应大于带轮宽度B

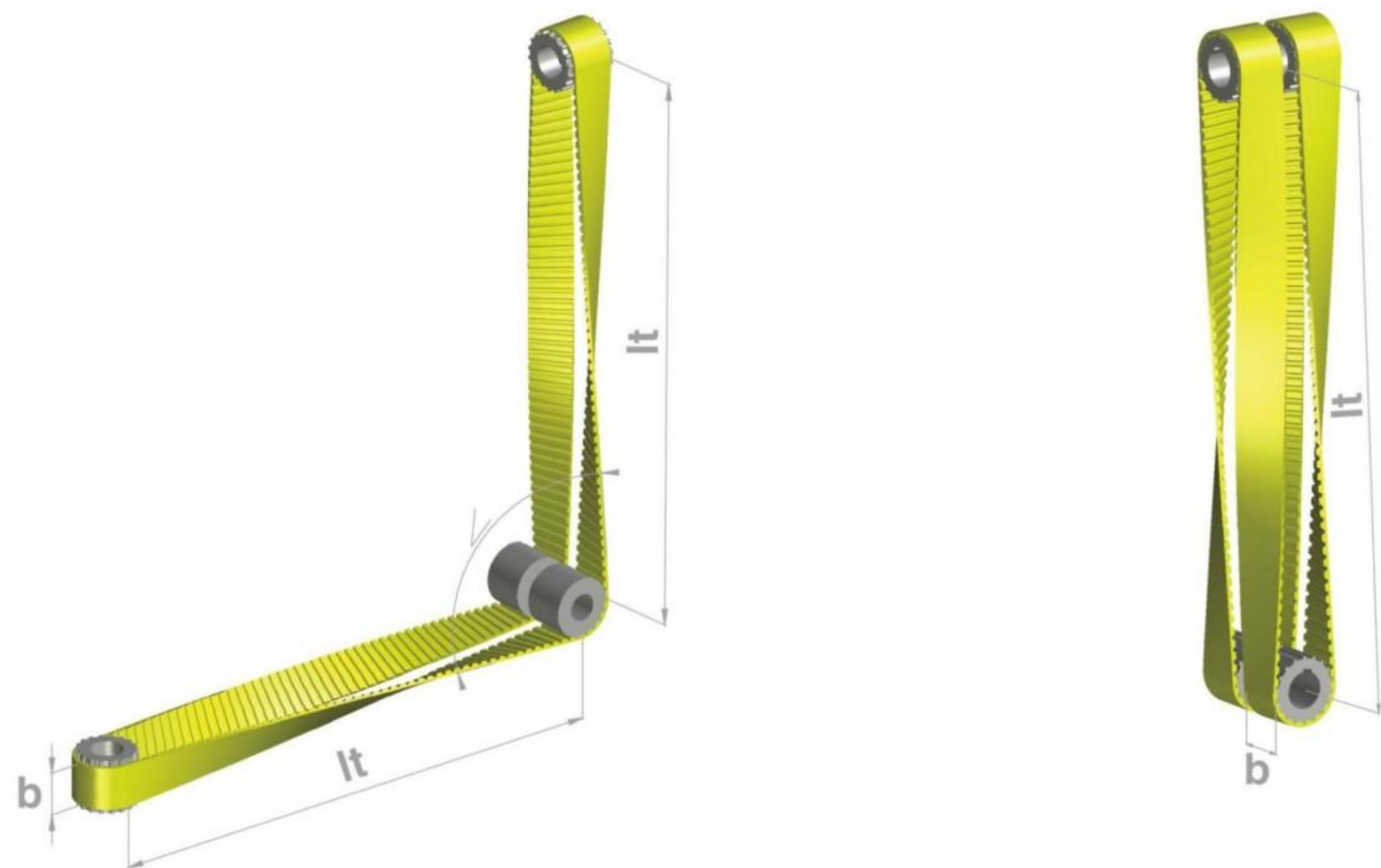
同步带齿背惰轮虽然增加了传动中的主被动轮的啮合齿数，但同步带的反向弯曲力，也可能导致皮带过早失效。当必须选择此类设计时，其惰轮直径必须大于传动中小带轮直径的1.25倍，并且必须尽量设置于靠近传动的小带轮位置，确保皮带与小带轮啮合的齿数最大化。

带宽 [mm]	10	16	32 以上
允许带轮错位 [°]	0,28	0,16	0,1

同步带装卸和储存

为了避免可能导致同步带过早损坏，正确储存很重要。首先切勿将同步带存放于地面，除非置于有效的防护容器内，以避免因行人或机器移动造成意外损坏。
同步带应储存于无化学物质的干燥、凉爽环境中，避免阳光直射。避免将同步带储存在窗边（以避免阳光和湿气）、电动机或易产生臭氧的设备附近，或加热/冷却系统产生的气流附近。

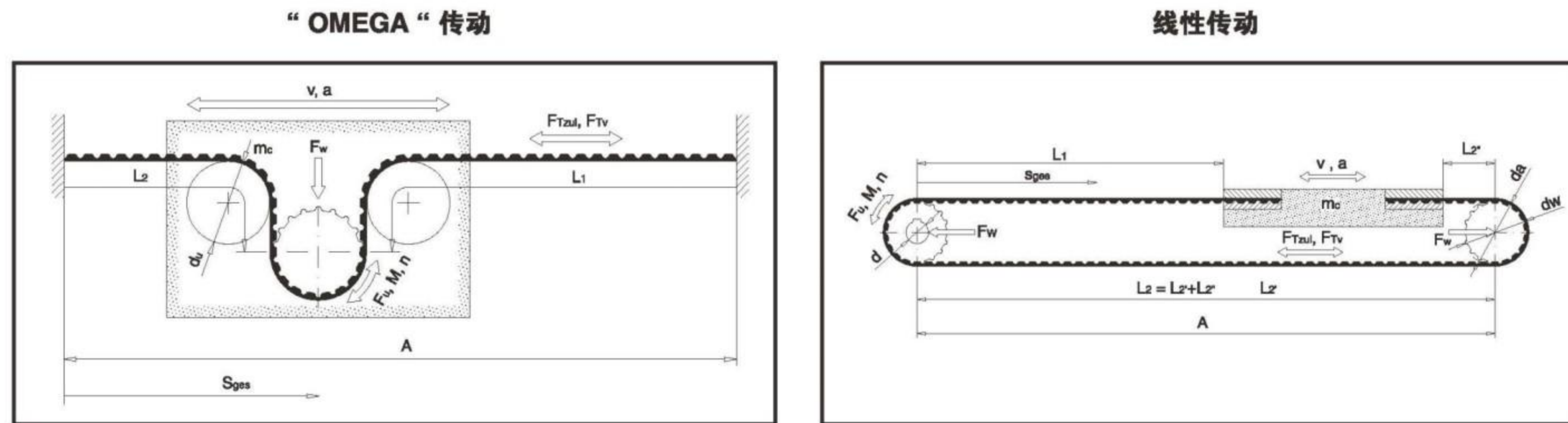
搬运或储存时，切勿卷曲或重物压紧同步带，以免损伤线芯。同步带不得悬挂在较小销柱上，以免皮带弯曲成小直径。移动和安装时要小心。安装时，严禁撬装同步带或挤压法兰。



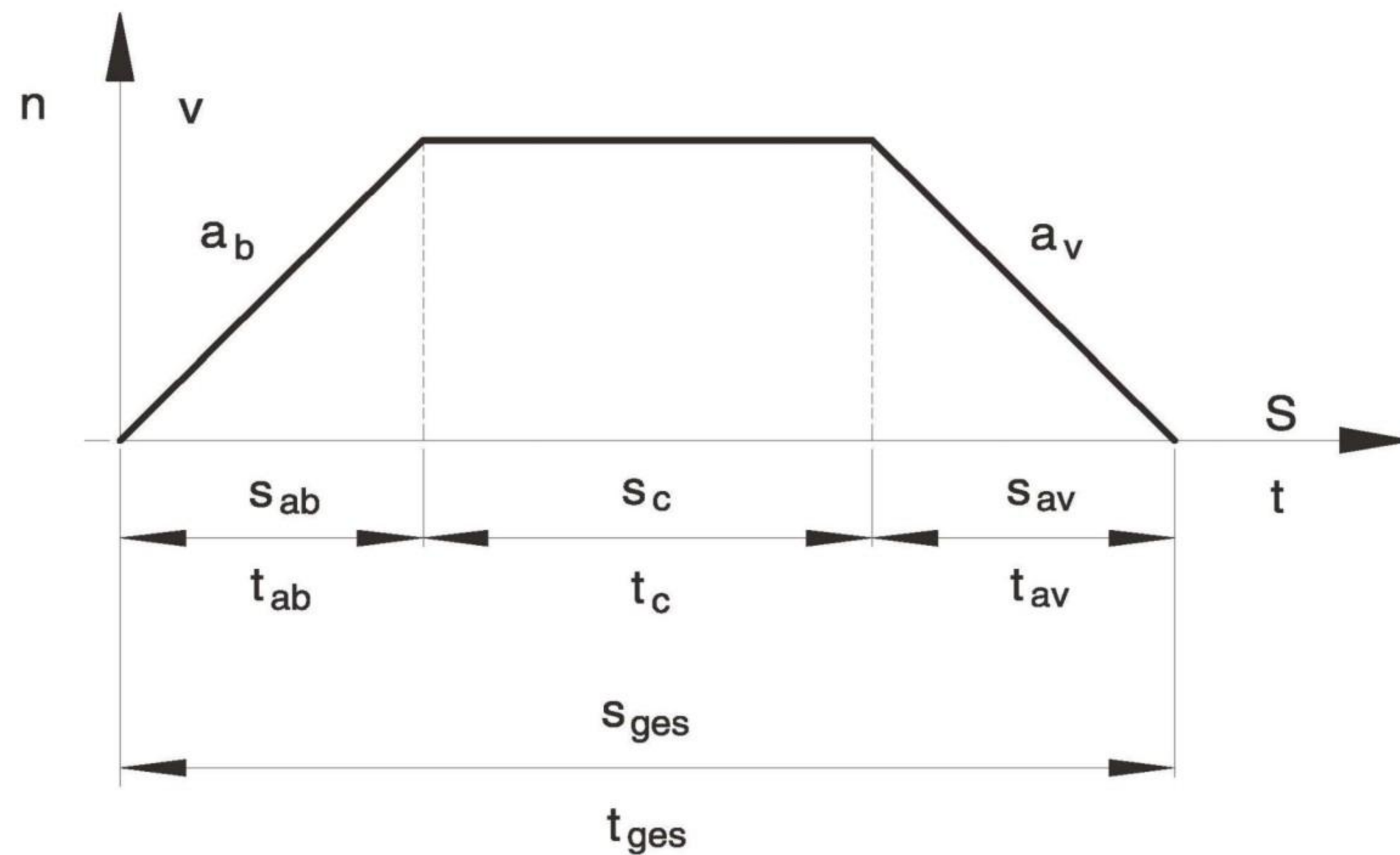
昆山格柏瑞工业器材有限公司

定义与周期性往复传动

在大多数情况下，线性传动一般会采用下面所示的两种传动布局方式，其通过一定的作用力曾周期性往复运作。



传动周期 (rpm/时间)



定义与缩写

a_b	[m/s ²]	加速度	M_{av}	[Nm]	制动扭矩
a_v	[m/s ²]	减速度	ρ	[kg/dm ³]	比重
B	[mm]	带轮宽度	m	[kg]	总质量
b	[cm]	带宽	m_R	[kg]	同步带质量
t	[mm]	同步带节距	m_c	[kg]	托架/滑块质量
C	[N/mm]	同步带模量/弹簧刚度	m_S	[kg]	带轮质量
C_{spez}	[N]	弹性刚度比	m_{Sred}	[kg]	带轮减少质量
A	[mm]	中心距	m_U	[kg]	惰轮质量
A_{eff}	[mm]	有效中心距	m_{Ured}	[kg]	惰轮减少质量
d	[mm]	孔径	n	[min ⁻¹]	Rpm
d_a	[mm]	带轮外径	n_1	[min ⁻¹]	驱动带轮转速
d_w	[mm]	节圆直径	Δn	[min ⁻¹]	转速变化
d_U	[mm]	惰轮直径	c_1	-	工作系数
F_{wdyn}	[N]	动态轴负载	P	[kW]	功率
F_{wsta}	[N]	静态轴负载	S_{ges}	[mm]	总行程
F_{Tmax}	[N]	最大跨度应力	S_{ab}	[mm]	加速期间的行程
F_R	[N]	摩擦阻力	S_{av}	[mm]	减速/制动期间的行程
F_{Uspez}	[N/cm]	规定的齿牙剪切强度	S_c	[mm]	定速行程
F_{TV}	[N]	每个带侧的预张力	t_{ges}	[sec]	运行总时间
F_{Tzul}	[N]	许用拉伸载荷	t_{ab}	[sec]	加速时间
F_U	[N]	周向力	t_{av}	[sec]	减速时间/制动时间
F_H	[N]	垂直提升力	t_c	[sec]	定速运行时间
F_{ab}	[N]	加速力	v	[m/s]	周向速度
F_{av}	[N]	减速力	z	-	带轮齿数
g	[m/s ²]	重力加速度 (= 9.81 m/s ²)	z_k		小带轮齿数
Δl	[mm]	延伸率	z_g		大带轮齿数
Δs	[mm]	力作用下的位置差	z_R		同步带齿数
L_1, L_2	[mm]	绷紧与松弛侧的长度	z_o		啮合齿数
L_R	[mm]	带长	i	-	传动比
M	[Nm]	扭矩	ω	[s ⁻¹]	角速度
M_{ab}	[Nm]	加速扭矩	μ		摩擦系数

计算公式

扭矩

$$M = \frac{F_U \cdot d_w}{2000} = \frac{P \cdot 9550}{n}$$

周向力

$$F_U = \frac{2000 \cdot M}{d_w} = \frac{P \cdot 1000}{v}$$

角速度

$$\omega = \frac{\pi \cdot n}{30}$$

加速时间

$$t_{ab} = \frac{v}{a_b} = \sqrt{\frac{2 \cdot s_{ab}}{a_b \cdot 1000}}$$

制动时间

$$t_{av} = \frac{v}{a_v} = \sqrt{\frac{2 \cdot s_{av}}{a_v \cdot 1000}}$$

总时间

$$t_{ges} = t_{ab} + t_c + t_{av}$$

定速运行时间

$$t_c = \frac{s_c}{v \cdot 1000}$$

安全系数

理想状态下 GBR BELT 同步带不需要任何安全系数。但是如果有未知的峰值或冲击负载，或者在设计时未考虑到周向力的变化等情况，无法作为参数引入到计算中时，则设计者应该考虑采用一个适当的安全系数。

稳定负载 $c_1 = 1$

峰值或波动负载:

轻型 $c_1 = 1,4$
中型 $c_1 = 1,7$
重型 $c_1 = 2,0$

功率

$$P = \frac{M \cdot n}{9550} = \frac{F_U \cdot v}{1000}$$

线速度

$$v = \frac{d_w \cdot n}{19100} = \frac{n \cdot z \cdot t}{60000}$$

转速

$$n = \frac{19100 \cdot v}{d_w} = \frac{60000 \cdot v}{z \cdot t}$$

加速行程

$$s_{ab} = \frac{a_b \cdot t_{ab}^2 \cdot 1000}{2} = \frac{v^2 \cdot 1000}{2 \cdot a_b}$$

制动行程

$$s_{av} = \frac{a_v \cdot t_{av}^2 \cdot 1000}{2} = \frac{v^2 \cdot 1000}{2 \cdot a_v}$$

总行程

$$s_{ges} = s_{ab} + s_c + s_{av}$$

定速行程

$$s_c = v \cdot t_c \cdot 1000$$

计算

计算

如果选定同步带符合下列三个基本技术参数要求，则线性传动设计的尺寸是正确的：

- 齿部剪切强度
- 许用拉伸载荷
- 挠曲性能

计算所需要的数据包括：负载、传动周期、传动布局和相关作用力、摩擦力。

摩擦力通常由轴承制造商确定。

对于输送应用，摩擦力与传输物体的重量、滑动导轨摩擦系数和同步带表面摩擦系数有关。对于储运机，传输物体与齿背面的摩擦力必须作额外考虑。

同步带与带轮选型

齿型和节距选型，请参考样本图表。

带轮选型，建议使用尽可能大直接的带轮。

这可在使用较小皮带宽度状态下提升传动性能。

计算运动总质量 (m)

$$m = m_c + m_R + m_{Sred} + m_{Ured}$$

其中:

$$m_{Sred} = \frac{m_s}{2} \cdot \left(1 + \frac{d^2}{d_a^2}\right); \text{ 同步惰轮惯性}$$

$$m_{Ured} = \frac{m_U}{2} \cdot \left(1 + \frac{d^2}{d_u^2}\right); \text{ 惰轮张紧带轮惯性}$$

计算必要的总周向力 F_U 和扭矩 M

$$F_U = m \cdot a_b + m \cdot g + m \cdot g \cdot \mu$$

$$F_U = F_{ab} + F_H + F_R$$

在起吊重物时，只有在垂直或倾斜传动装置中必须考虑负载 ($m \cdot g \cdot \sin \alpha$)。

$$M = \frac{F_U \cdot d_w}{2000}$$

确定带宽

$$b = \frac{F_U \cdot C_1}{F_{Uspez} \cdot z_e}$$

F_{Uspez} 取决于小带轮的转速 (参见选定同步带类型的带齿剪切强度技术参数)。

注: $z_{emax} = \text{GBR BELT M 带为12个}$
 $z_{emax} = \text{GBR BELT V 带为6个}$

确定安装预张力 F_{Tv}

如果在所有工作条件和所有 F_{Tmax} 值 (加速, 减速) 下都能保证松弛边的最小张力, 表示线性运动传动装置的张力正确。

推荐预张力为:

$$F_{Tv} \geq F_U$$

允许拉伸载荷检验

同步带上的最大载荷将出现在预张力 F_{Tv} 和工作负载 F_U 同时作用时:

$$F_{Tmax} = F_{Tv} + F_U \cdot C_1$$

同步带的最大允许拉伸载荷 F_{Tzul} (参见选定同步带的对应技术表) 必须大于最大工作载荷:

$$F_{Tzul} > F_{Tmax}$$

挠曲性能检验

带轮直径不得小于对应同步带的最小推荐直径 (参见技术参数)。

轴负载计算

静态条件下的轴负载:

$$F_{Wsta} = 2 \cdot F_{TV}$$

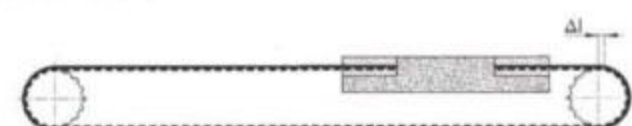
动态条件下的轴负载:

$$F_{Wdyn} = 2 \cdot F_{TV} + F_U$$

计算必要静态延伸率

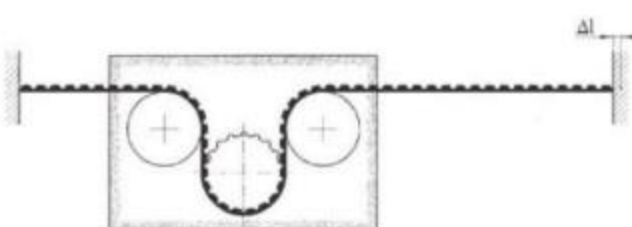
安装张力会导致轴（线性传动）或者夹板（"Omega"传动）之间的传送带延伸率“ Δl ”。

线性传动



$$\Delta l = \frac{F_{TV} \cdot L_R}{2 \cdot C_{spez}}$$

"Omega" 传动



$$\Delta l = \frac{F_{TV} \cdot L_R}{C_{spez}}$$

如果产生的延伸率不符合应用要求，可通过增加皮带宽度或增加同步带性能（HPL）降低延伸率。

确定定位精度

线性传动装置的刚度系数取决于皮带长度，传动中也有张紧的和松弛的一面。系统的每个位置都有对应的刚度系数，计算公式如下：

$$C = \frac{L_R}{L_1 \cdot L_2} \cdot C_{spez} \quad L_R = L_1 + L_2$$

关于 C_{spez} 值，请参见选定传送带类型的技术参数。

在循环工作期间，当松弛边与张紧边的长度相同时，刚度系数最低。

$$C_{min} = \frac{4 \cdot C_{spez}}{L_R}$$

L_R 等于传送带长度（不包括同步带轮的接触长度）。

F_U 是在带轮上产生的作用力，同步带延伸产生的定位偏差为：

$$\Delta_s = \frac{F_U}{C}$$

定位精度还取决于其它参数，因此为了准确计算，请咨询我们的技术部门。当两个方向都需精确定位时，实际定位精度会受到同步带和带轮间隙误差影响。所以，建议选择零间隙带轮会有助于减少误差。

安装和传动张紧:

传动张紧，可采用以下方法:

1) 测量延伸率

GBR BELT 钢丝芯同步带具有在最大允许载荷 F_{Tzul} 下的固定延伸率。因此，可通过同步带延伸率作为参考，通过选定的同步带负载/延伸率设置正确的张紧力。这是一个简单方式，但需要有良好的设备可操作性。

2) 挠度检查法

在同步带居中位置使用特殊工具施力进行挠度测量，检查预张力。

3) 频率测量法

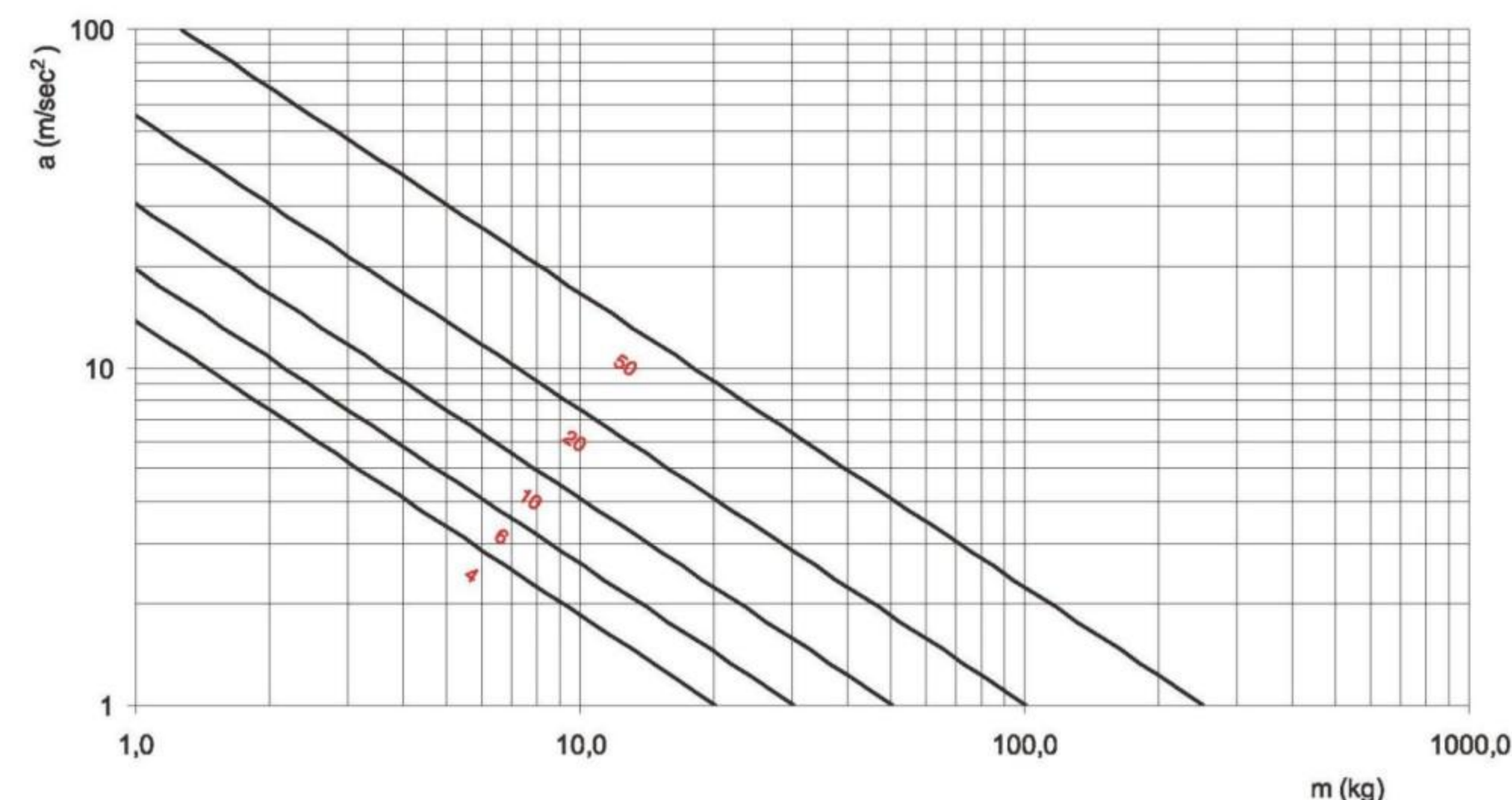
使用专用同步带张力仪，通过同步带自然振动频率计算出同步带张紧力。这是最准确、最简单的方法。

GBR BELT 可提供适用的同步带张力仪

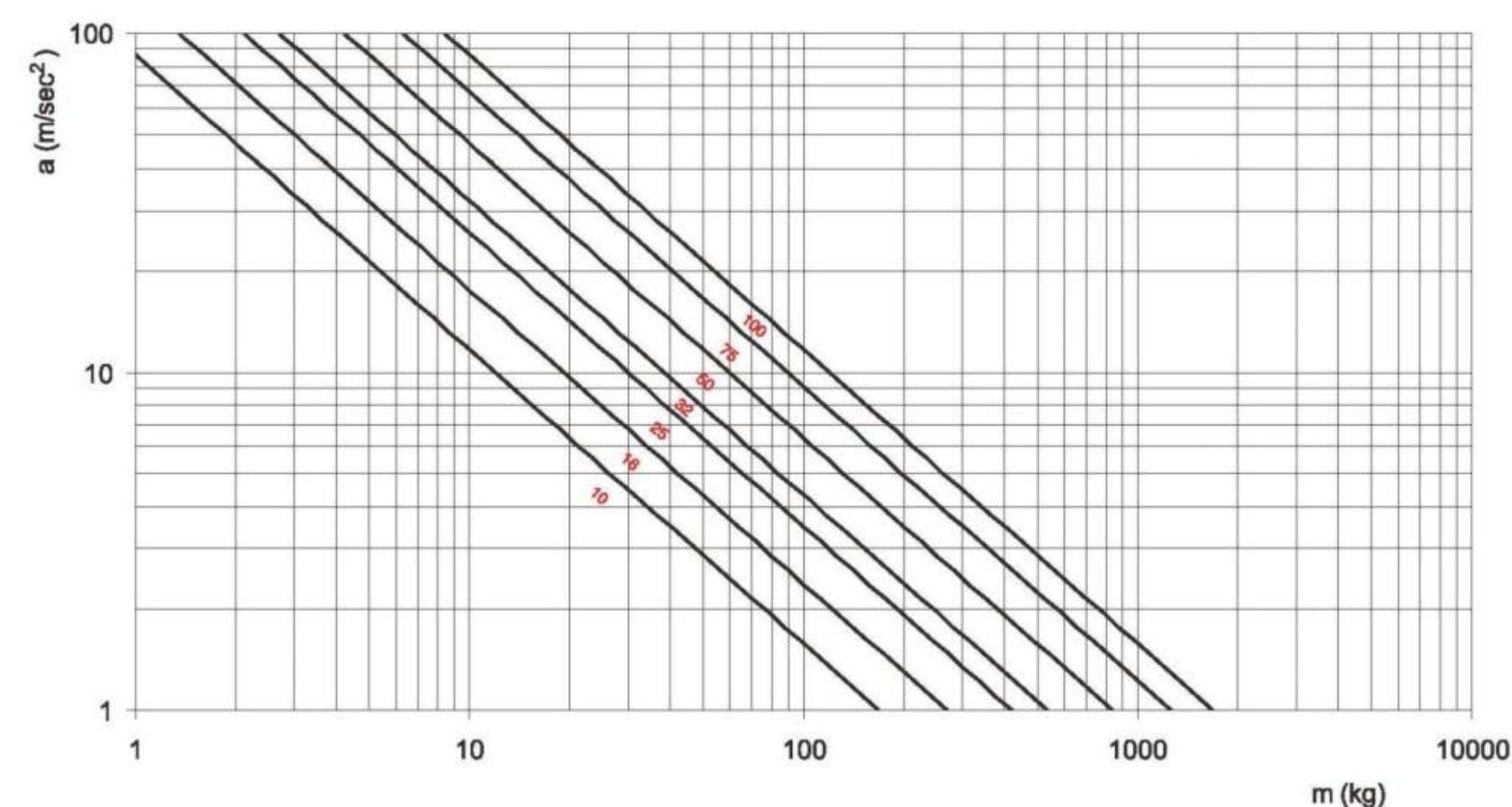
线性传动

质量/加速度选型图可帮助设计人员在线性运动应用中初步选择同步带类型和宽度。这些图形在设计期间考虑了每种齿型与节距在实际应用中通常使用的最高转速（rpm），包括一个随加速度提高的安全系数。因此，根据应用的特定值，可能需要在计算时更改带宽。

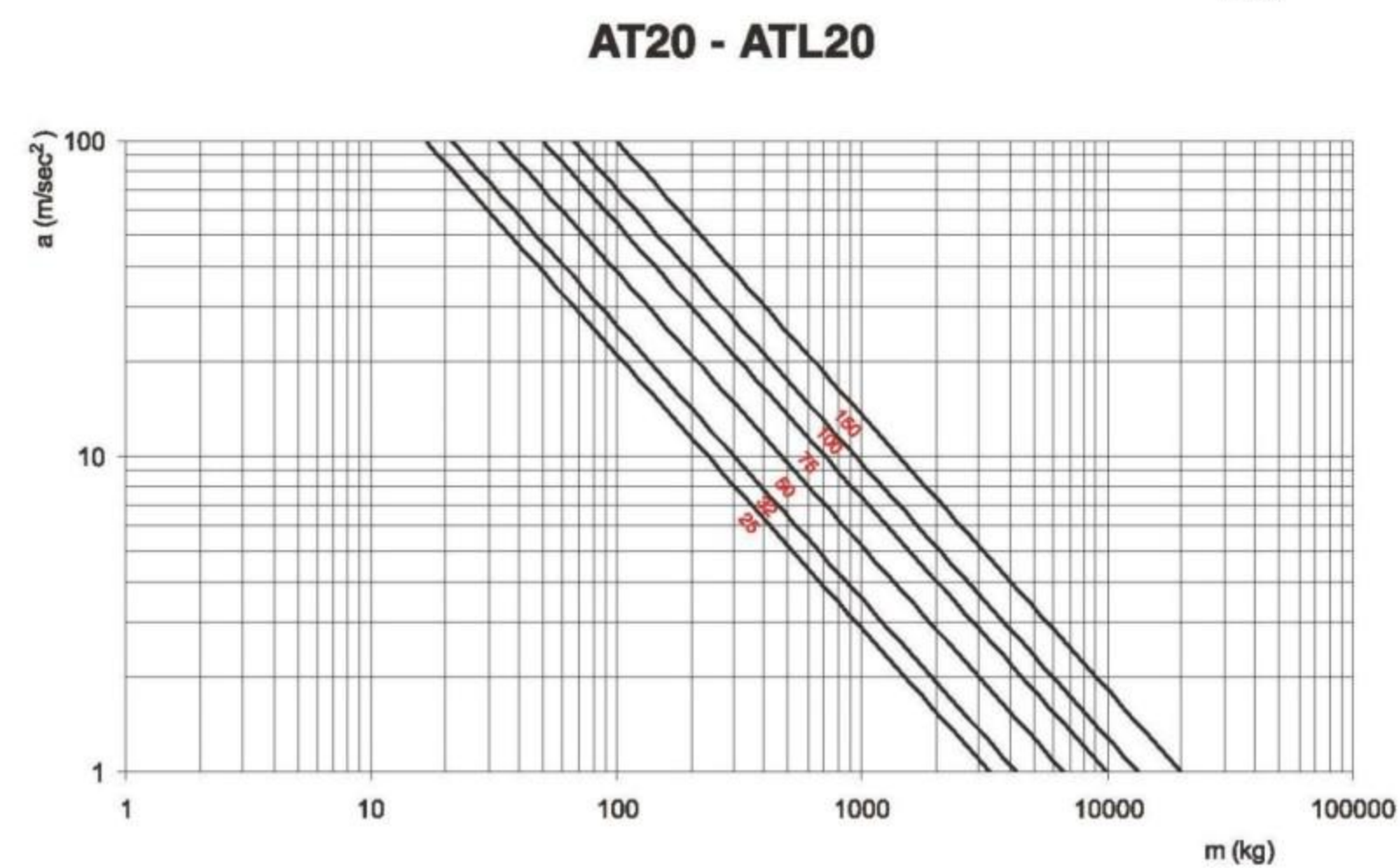
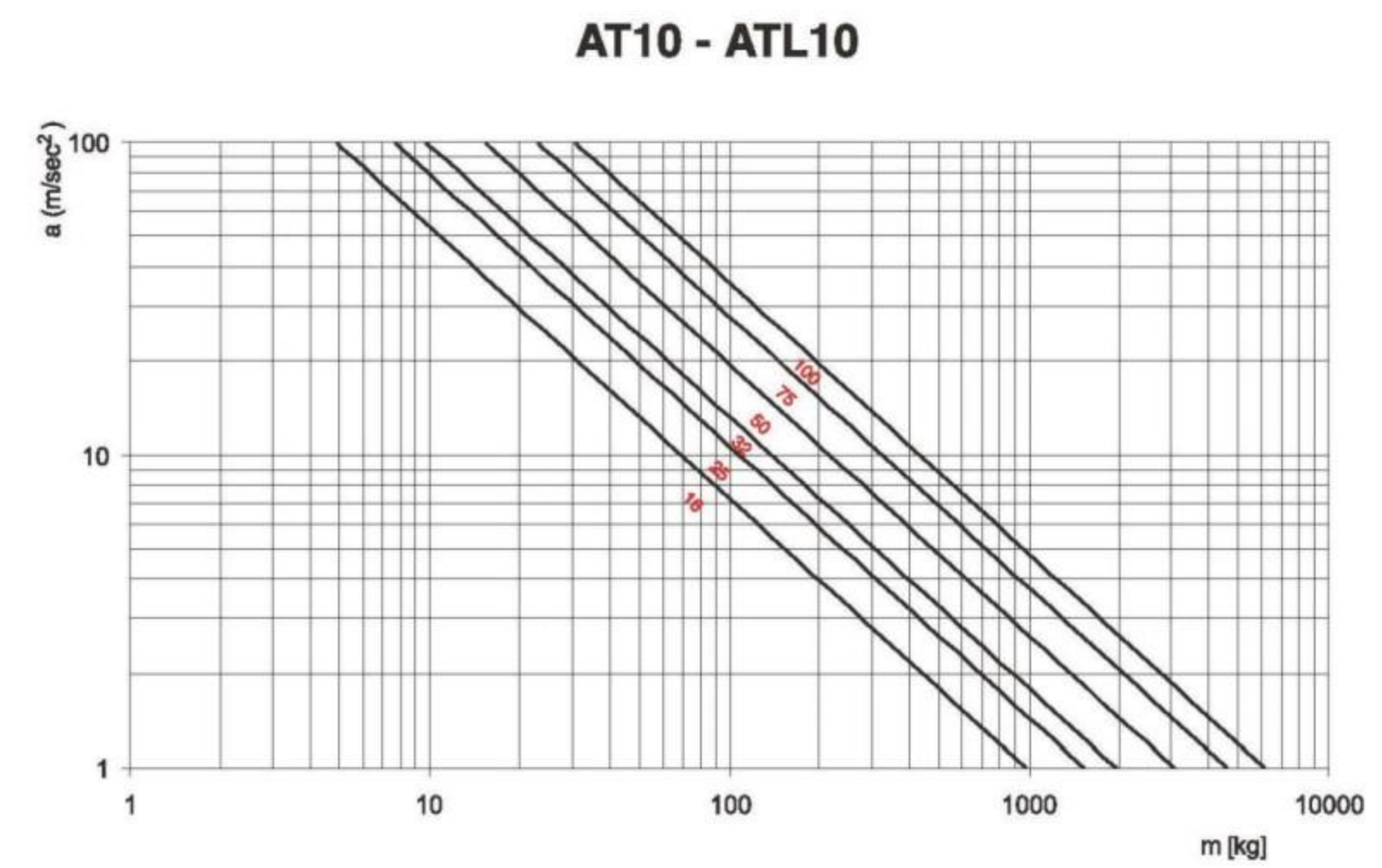
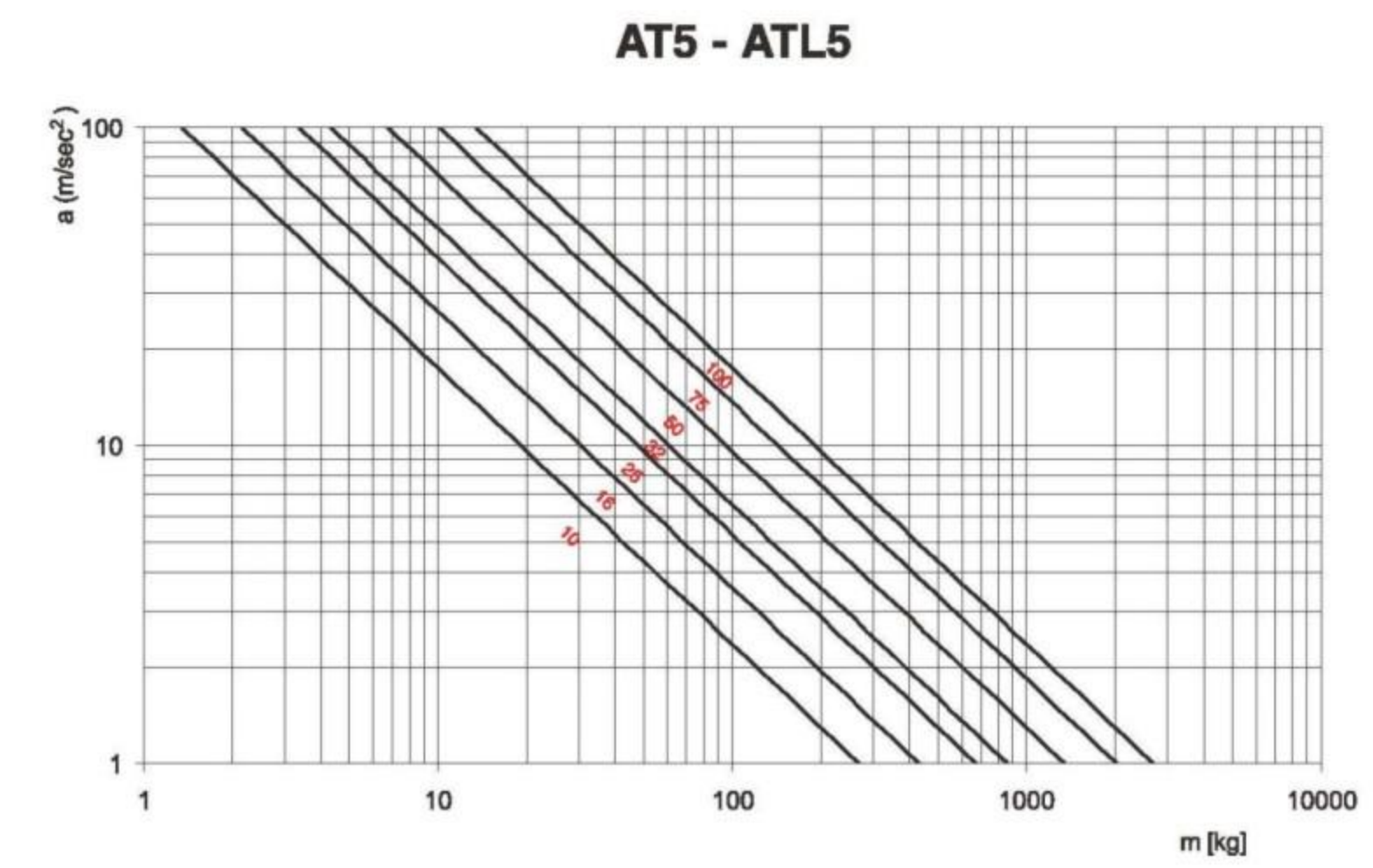
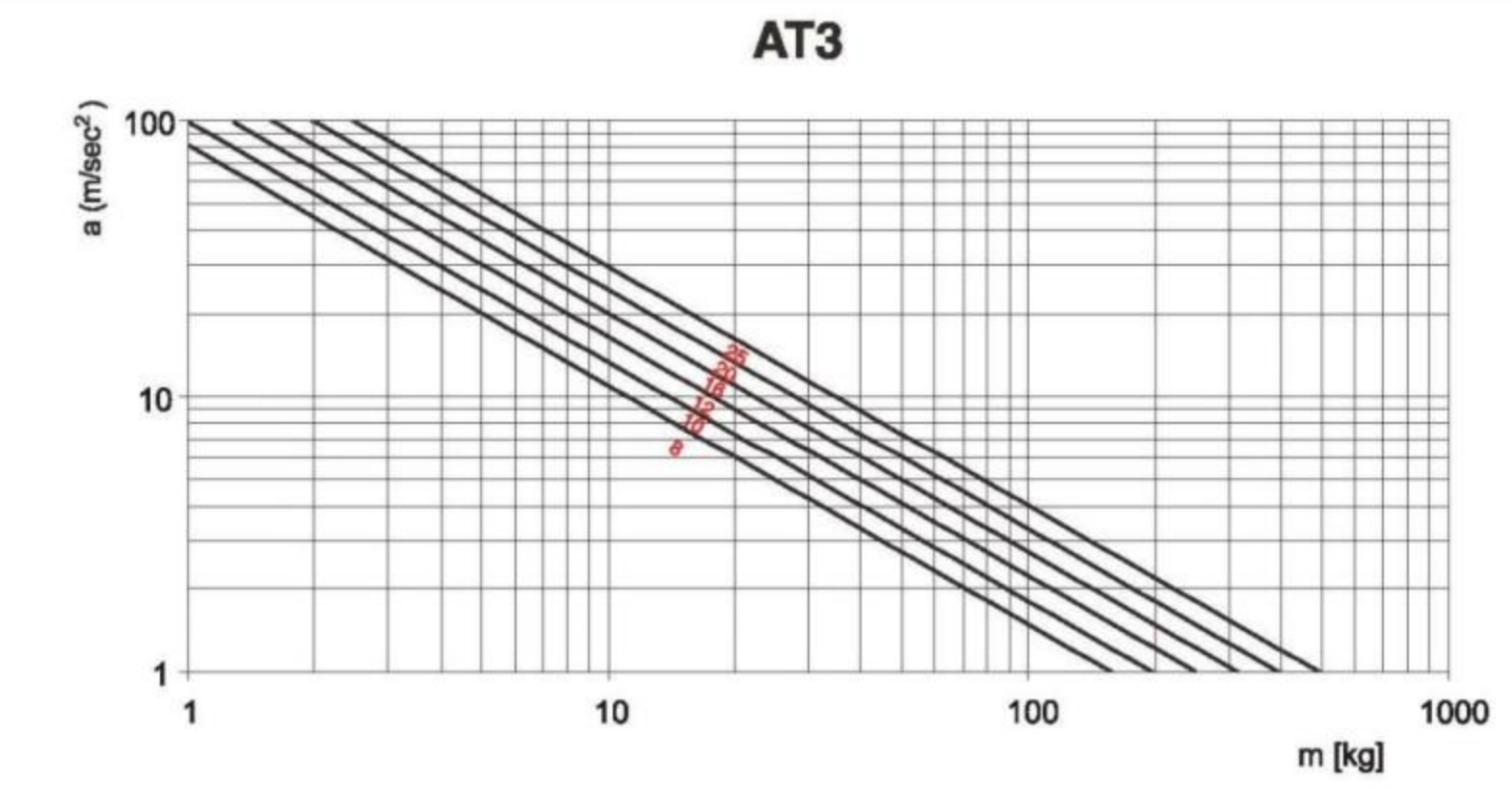
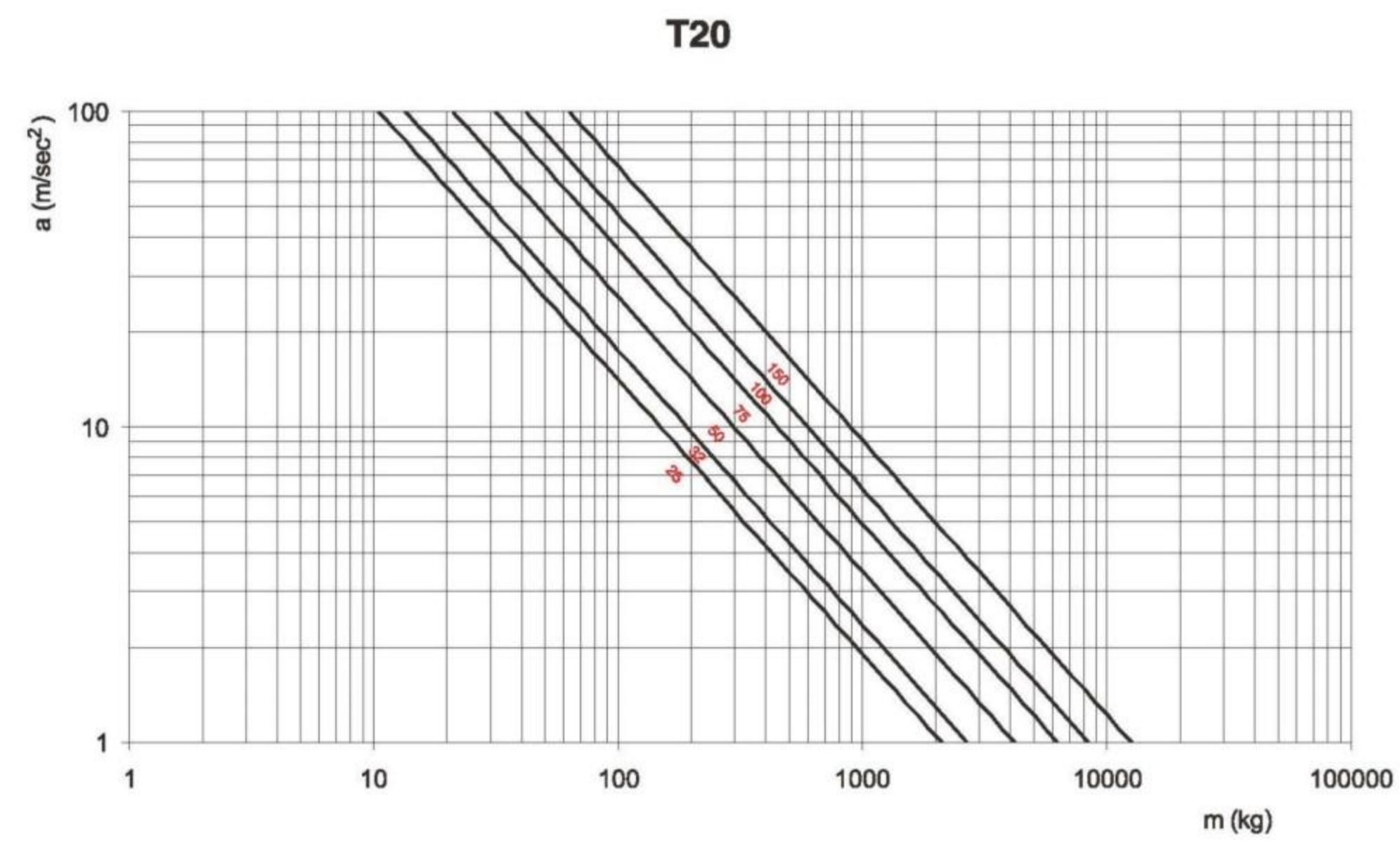
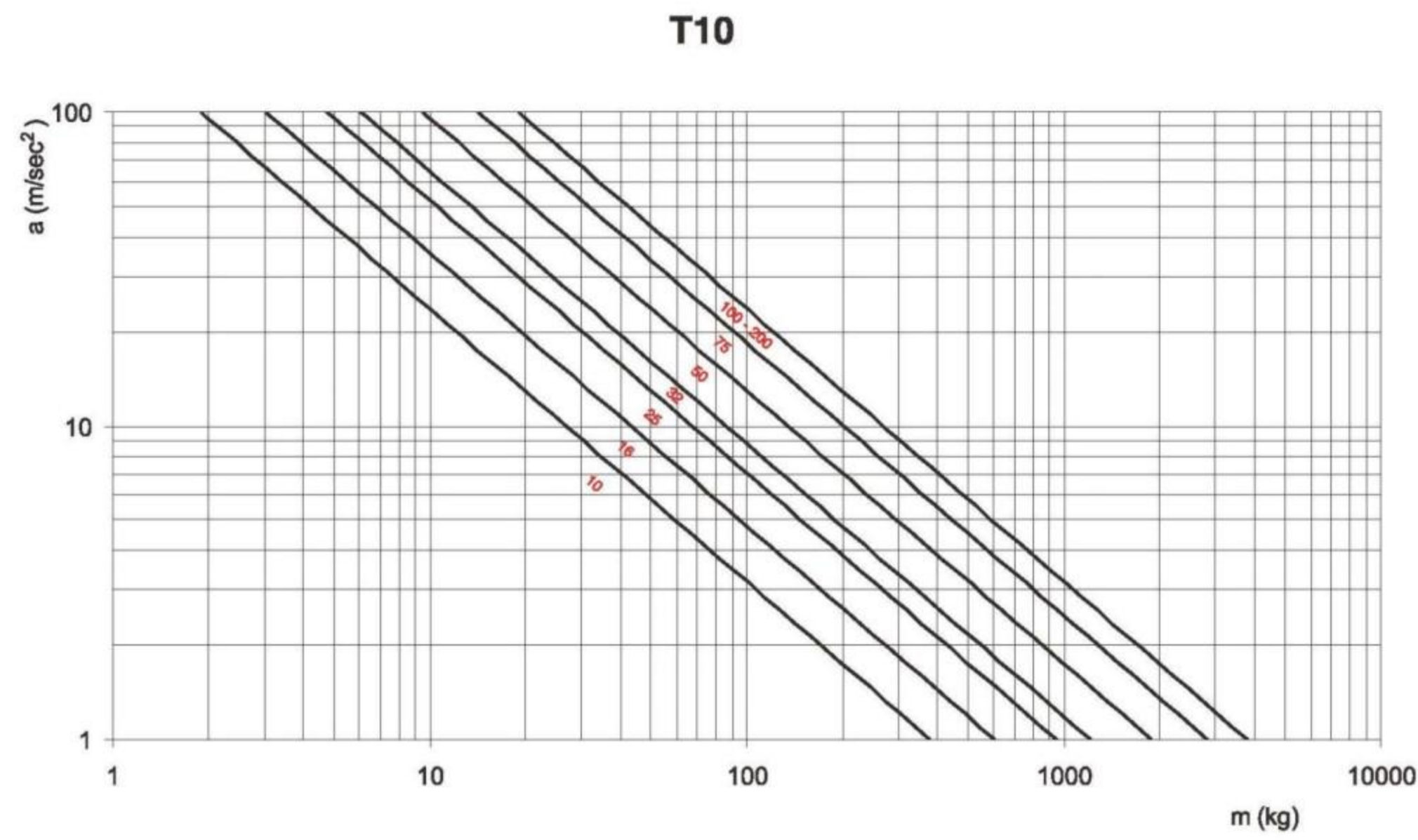
T2,5



T5



昆山格柏瑞工业器材有限公司

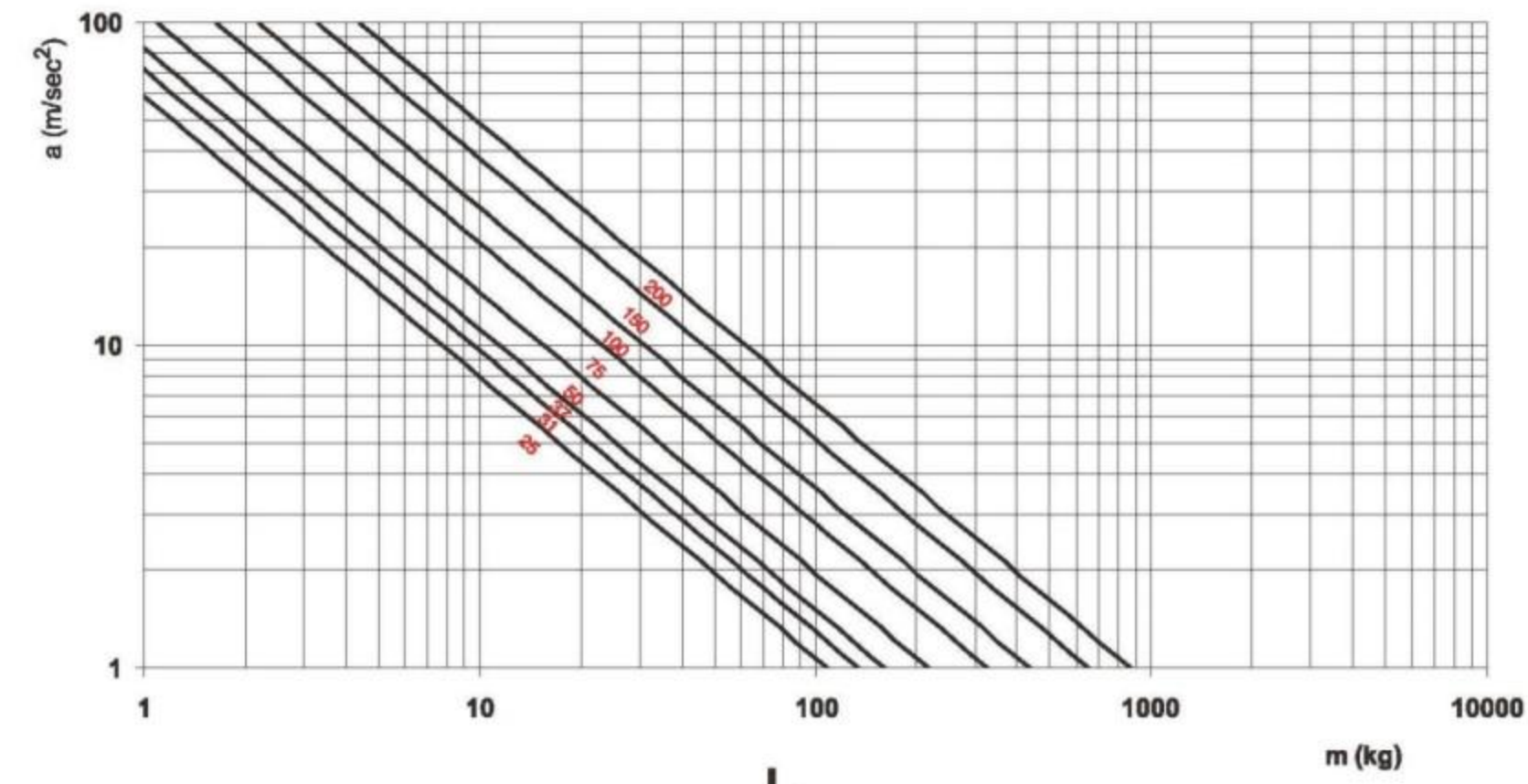


聚氨酯同步带

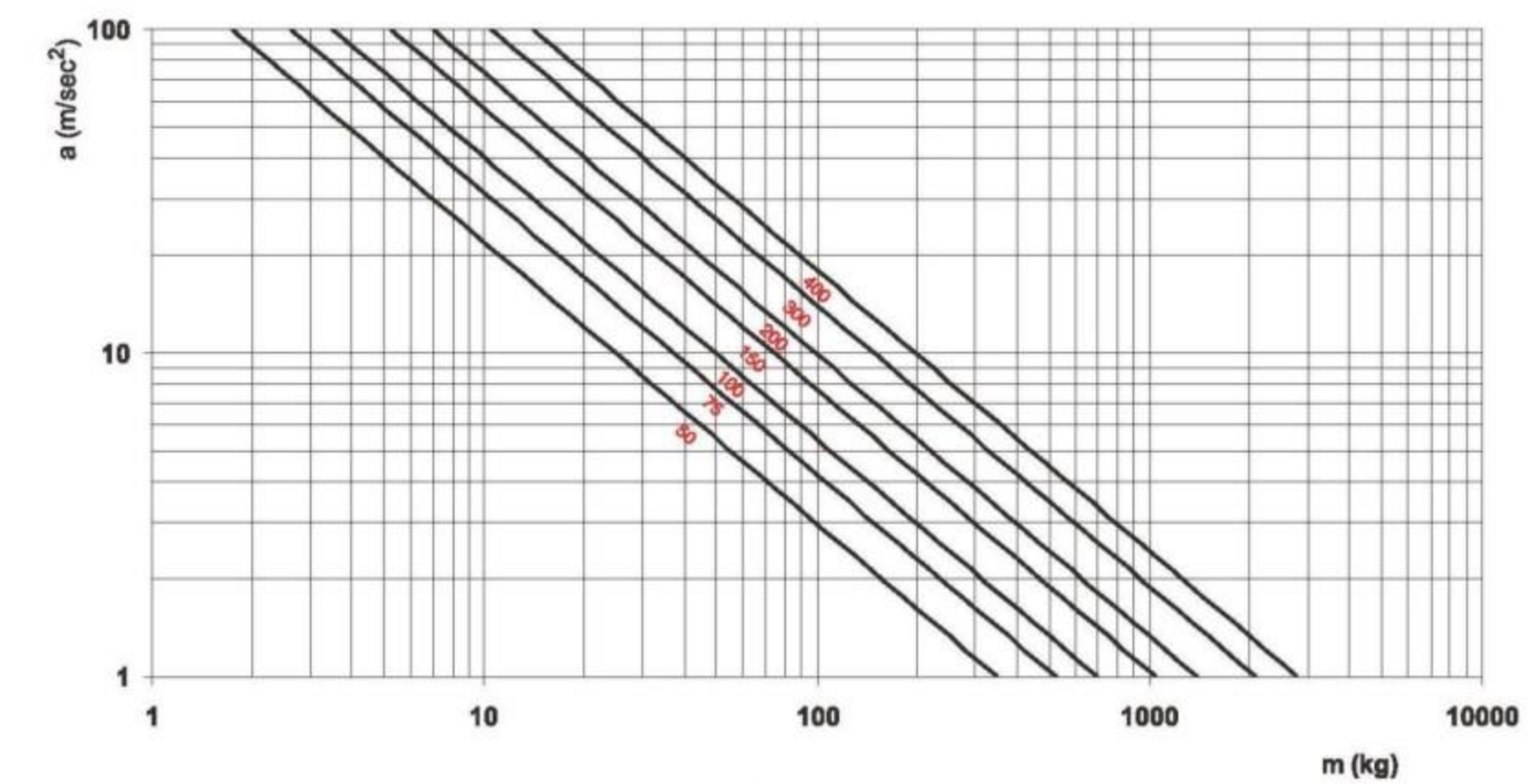
聚氨酯同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

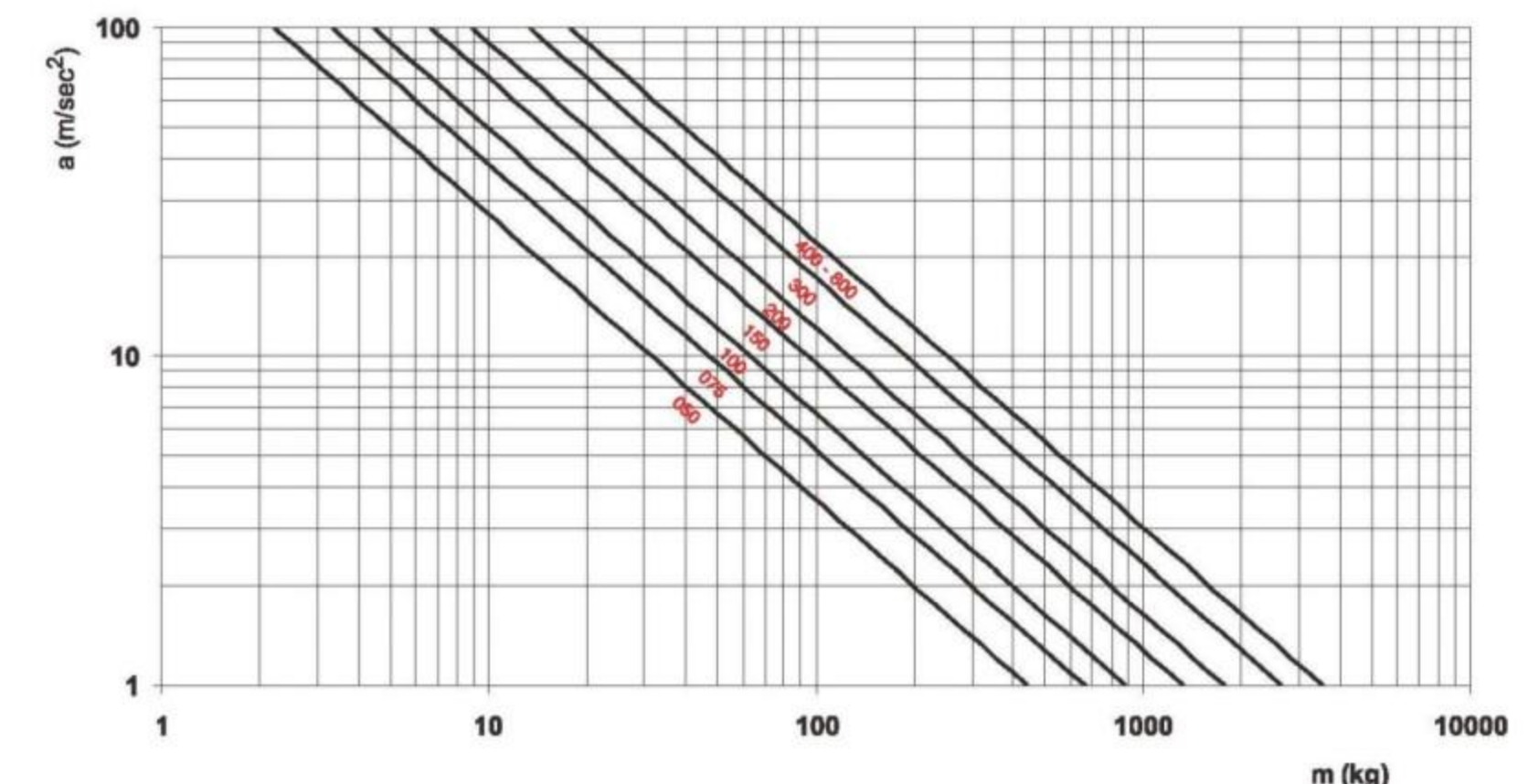
XL



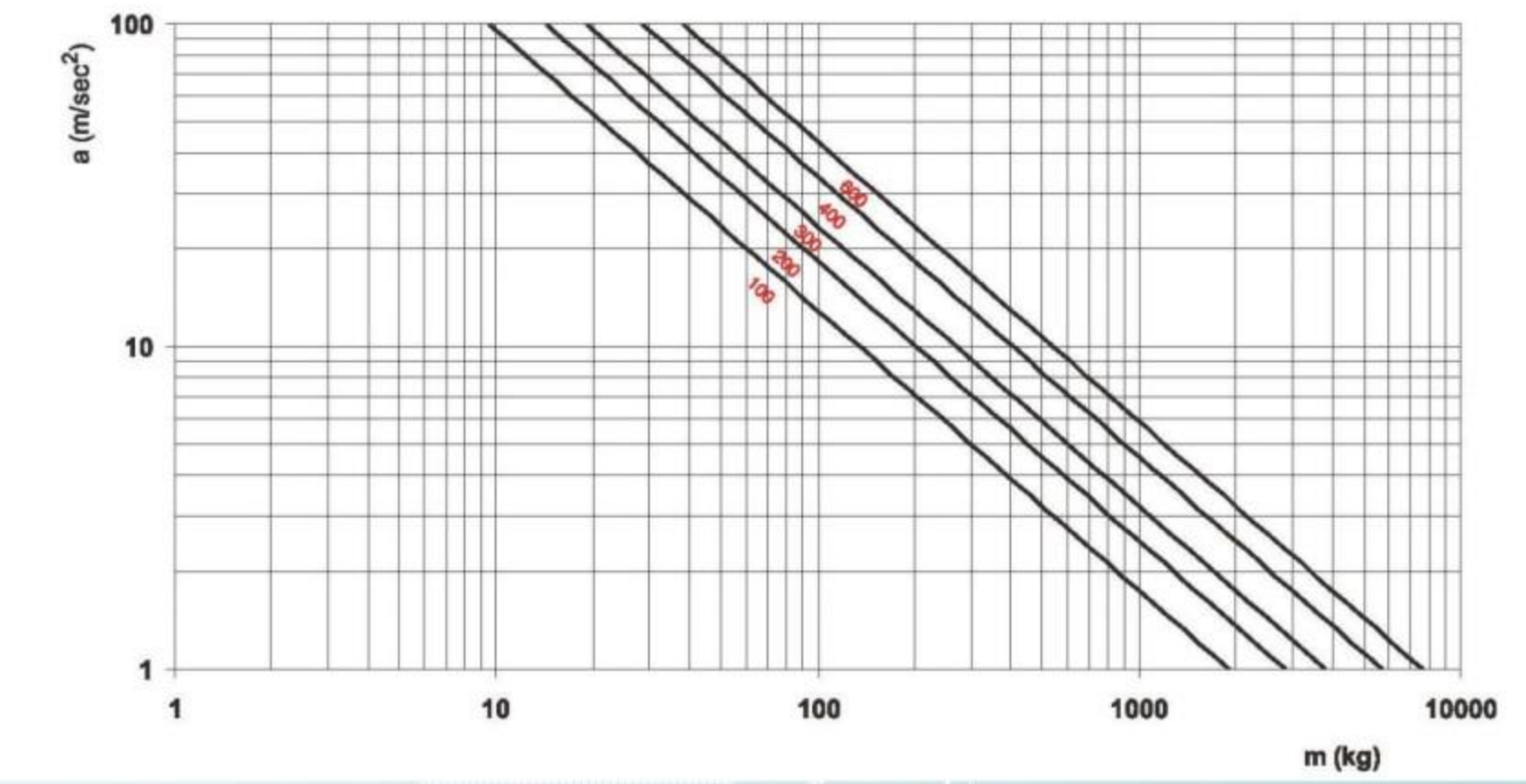
L



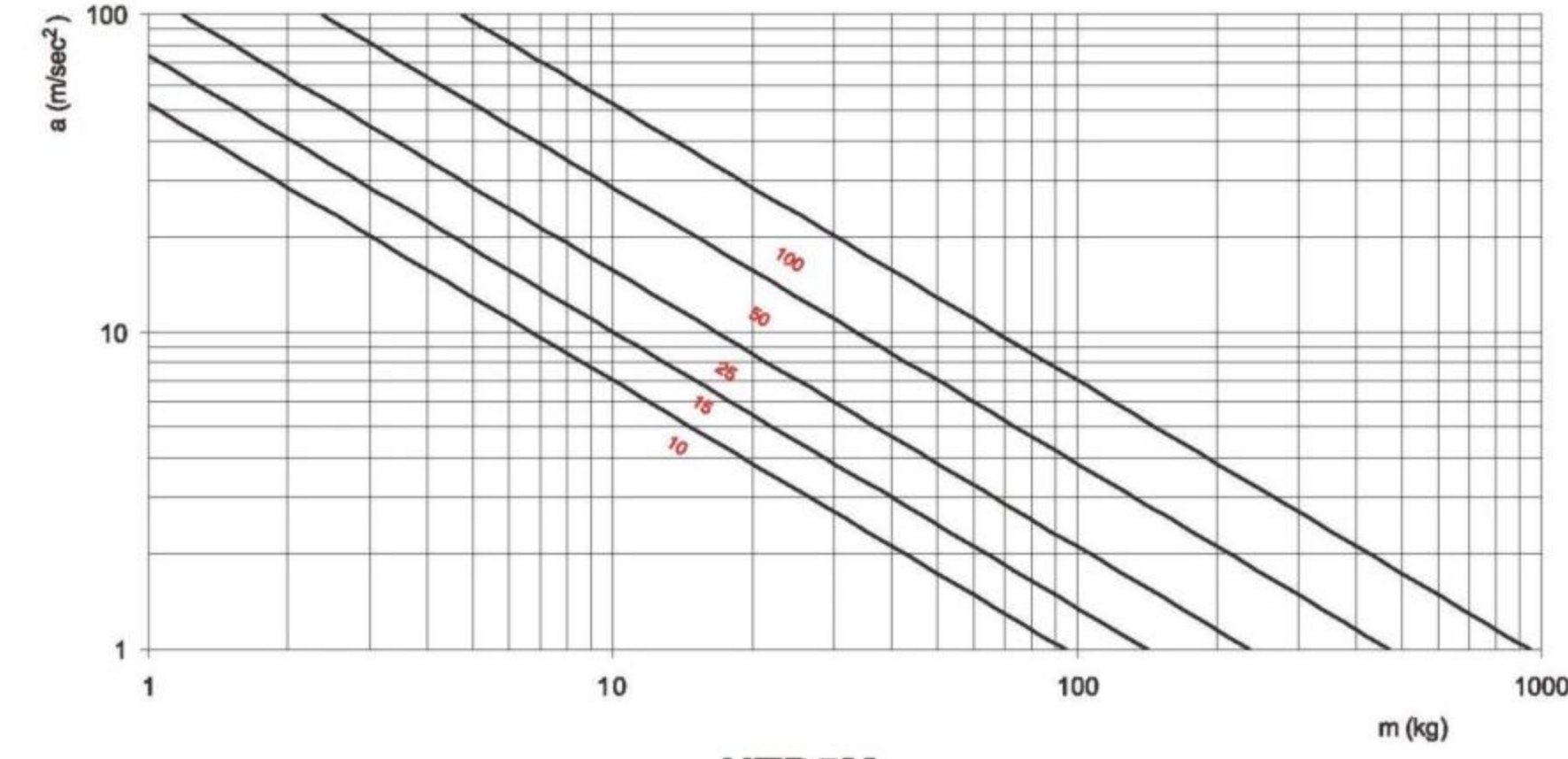
H



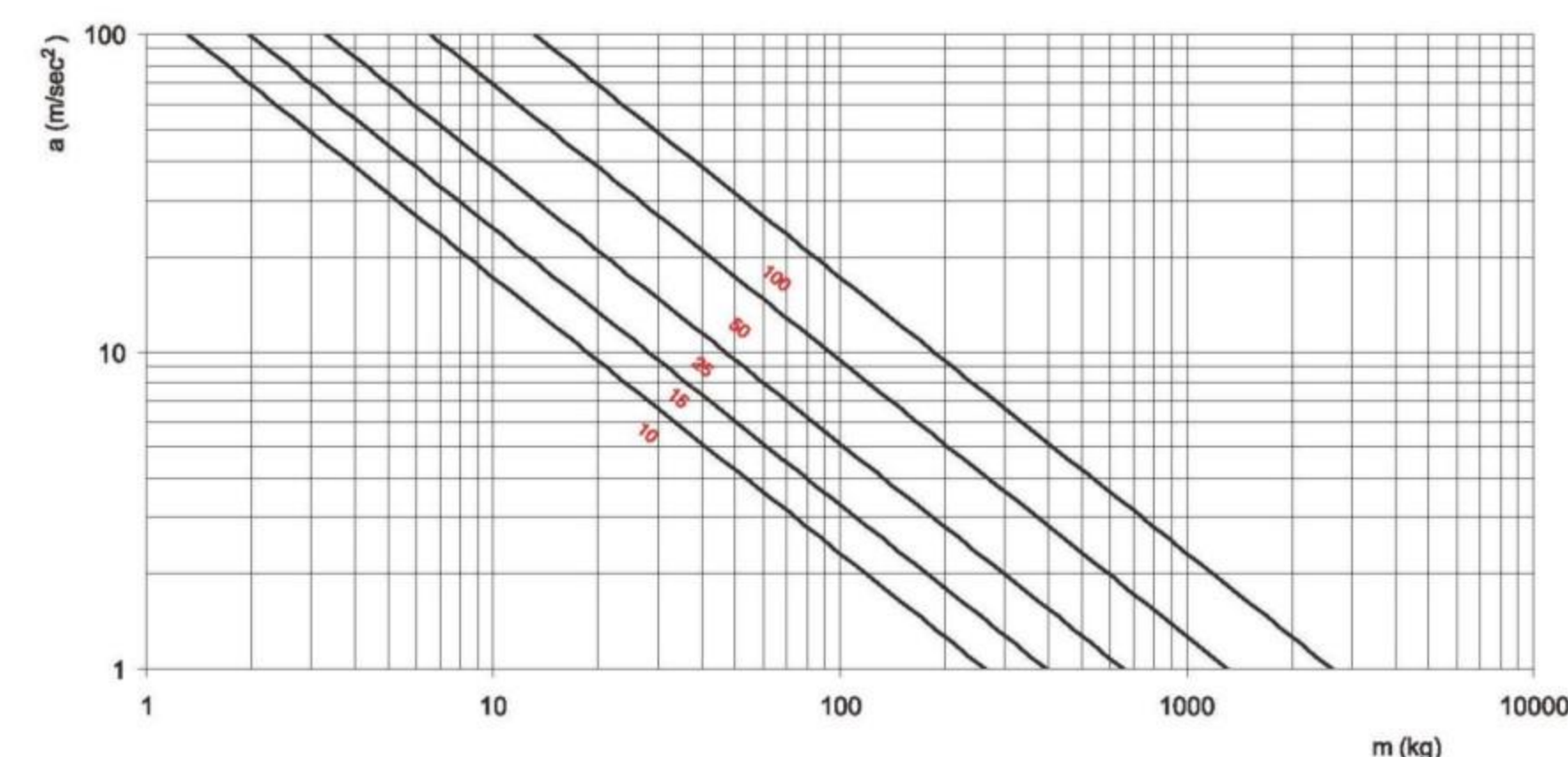
XH



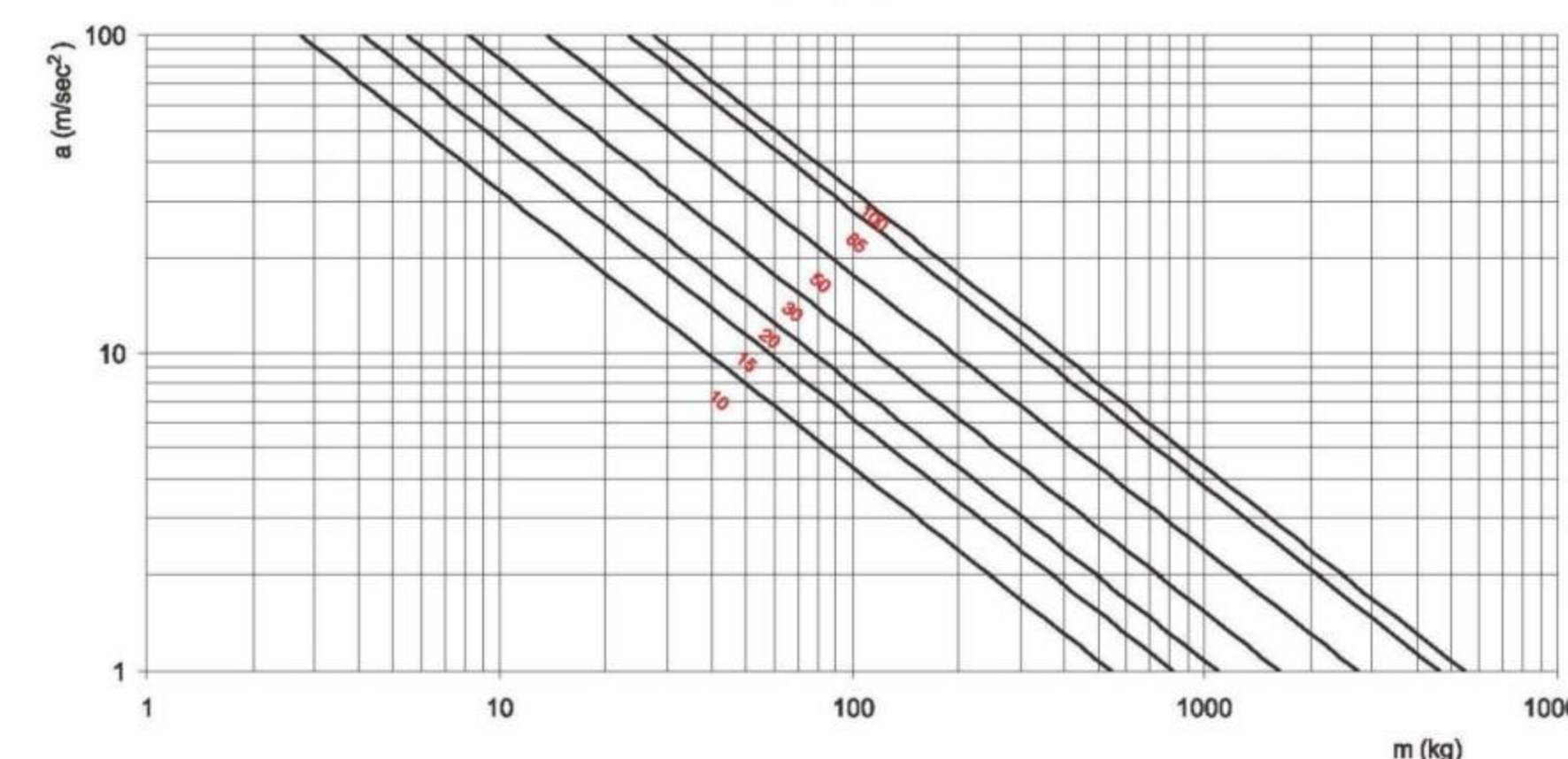
HTD3M



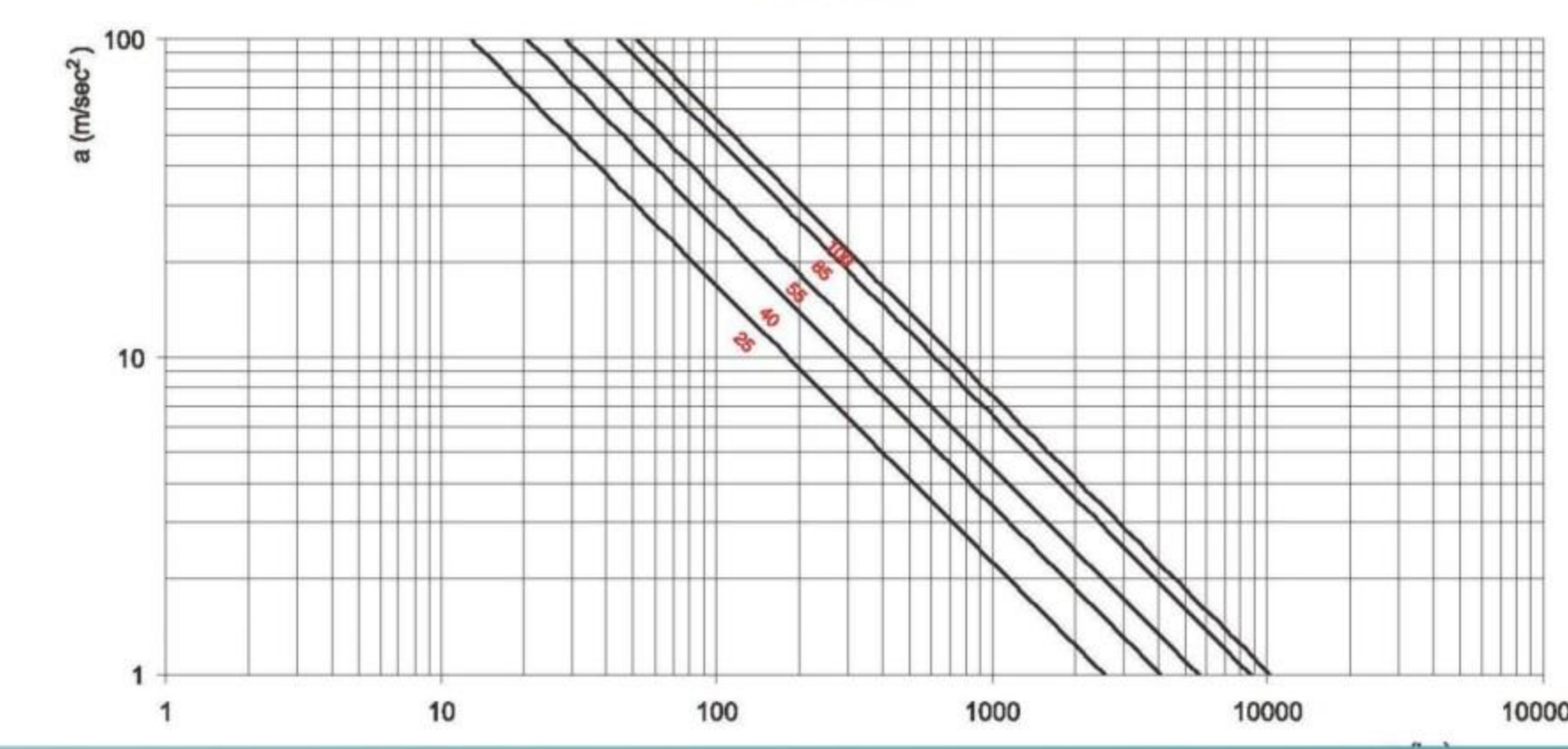
HTD5M



HTD8M



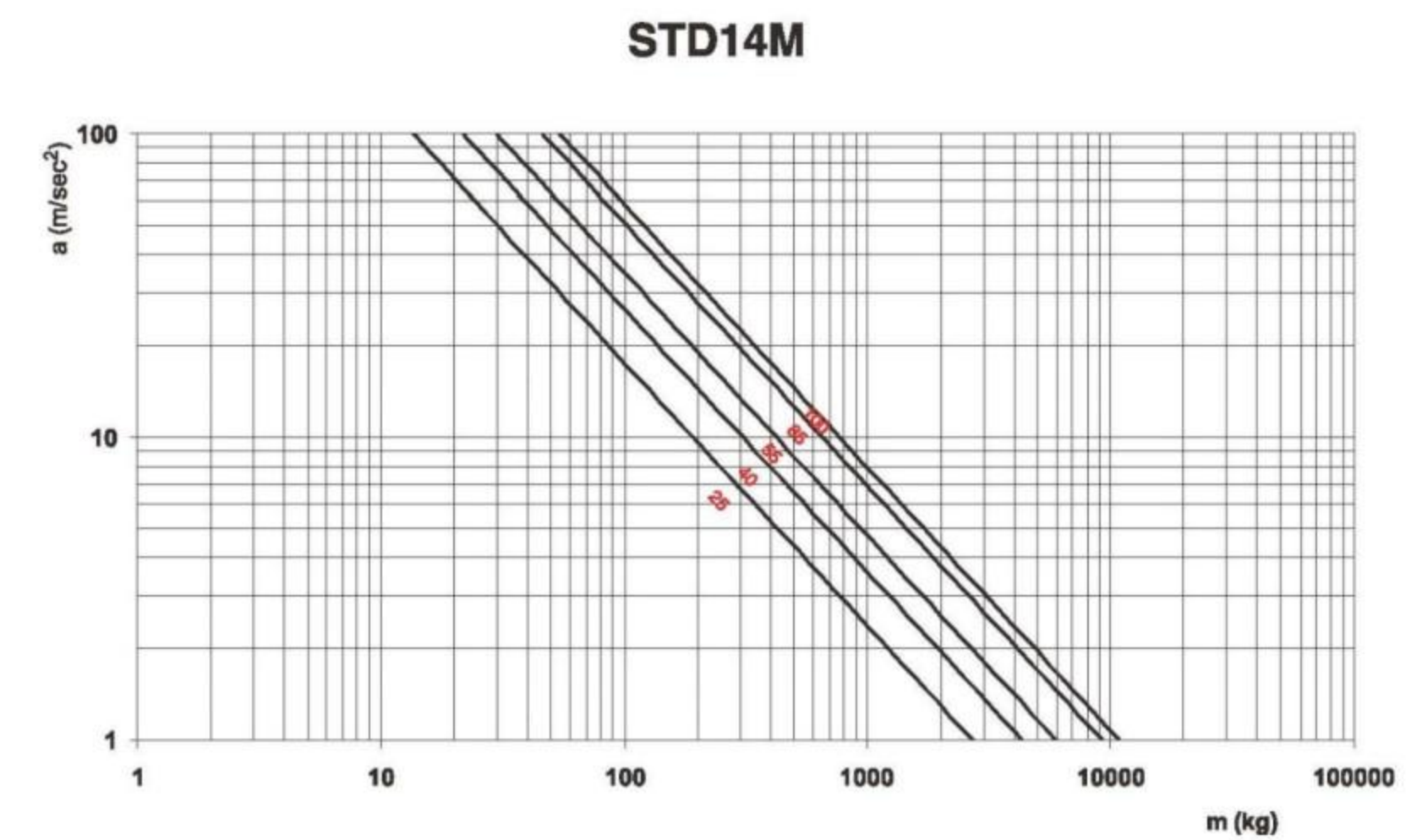
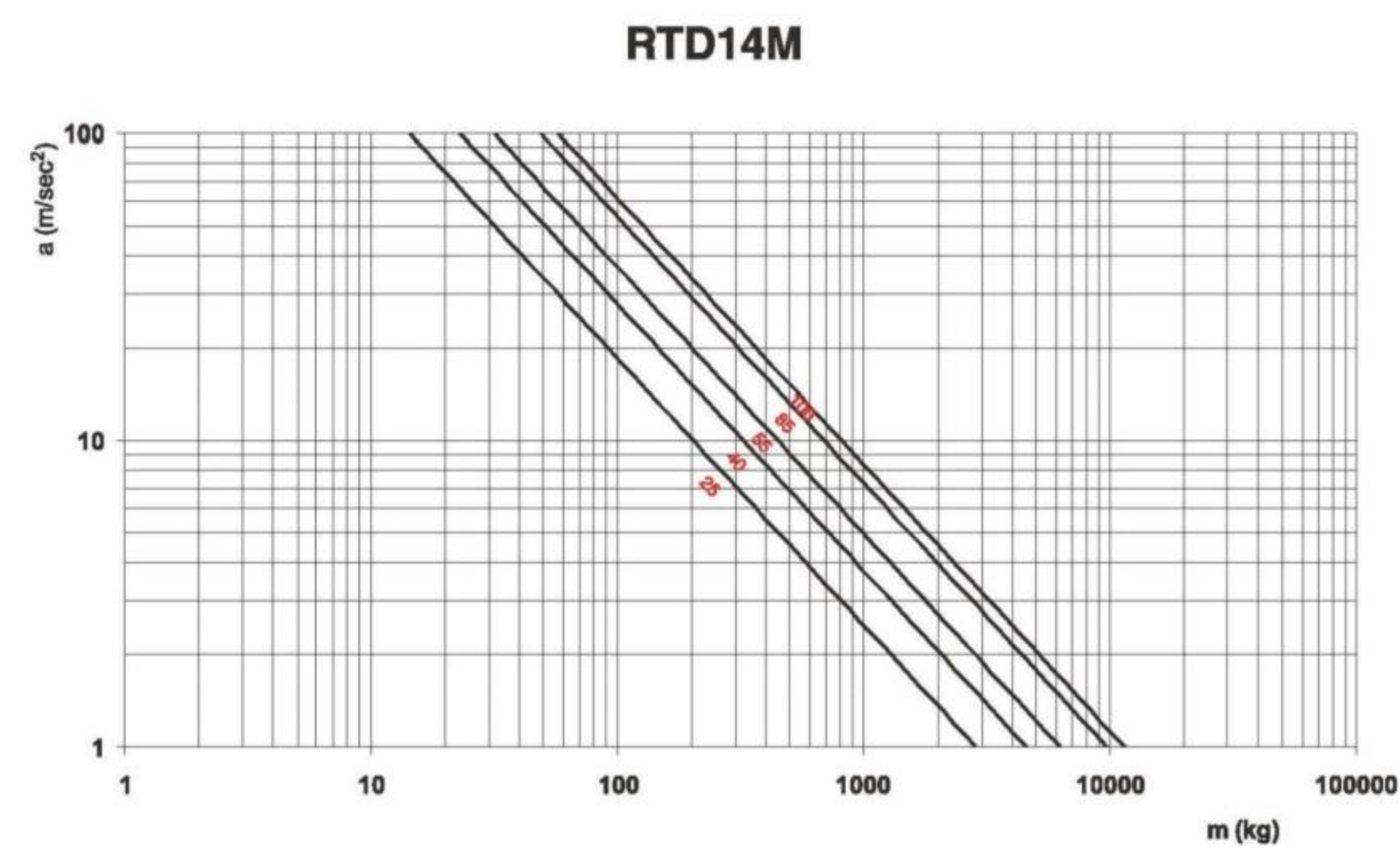
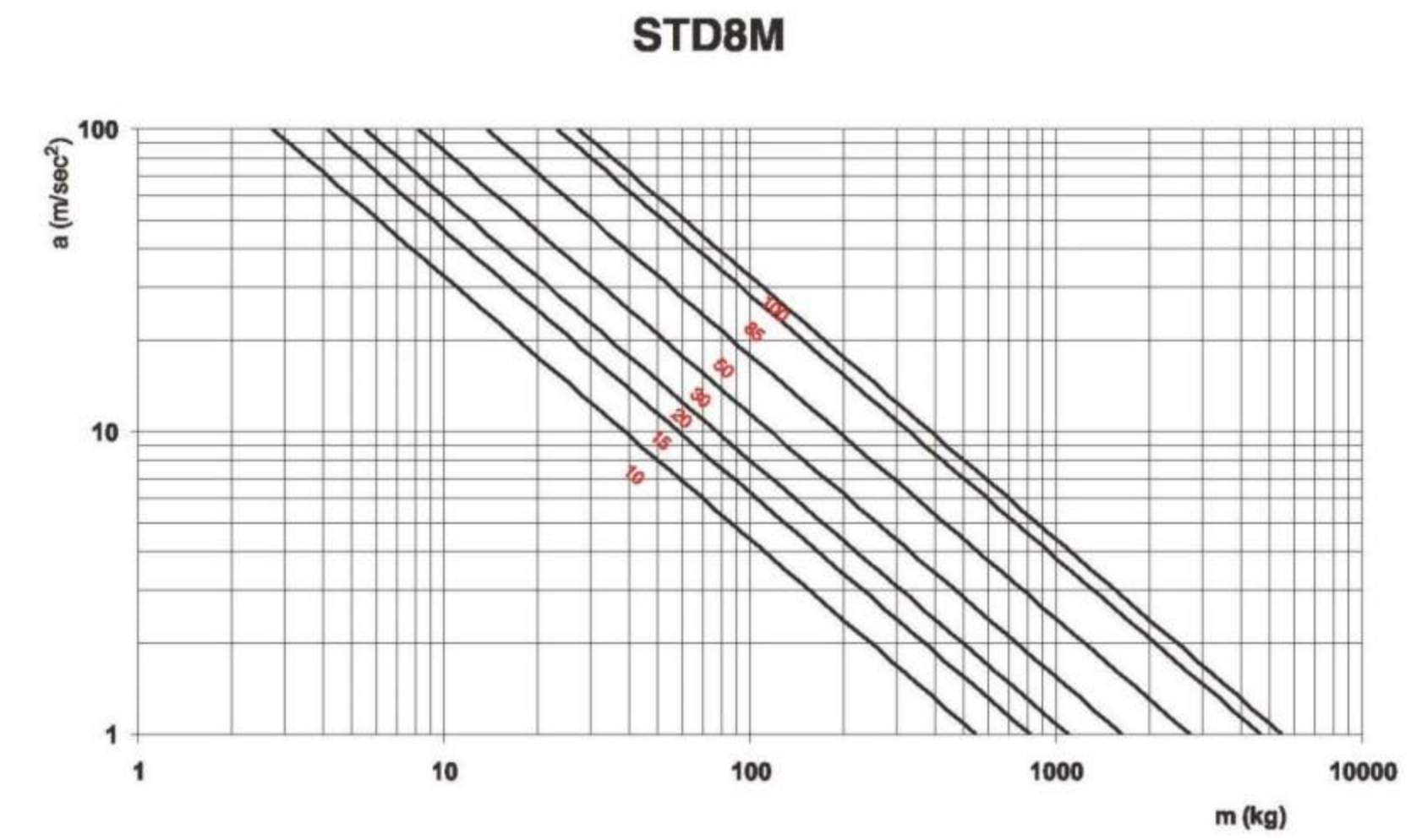
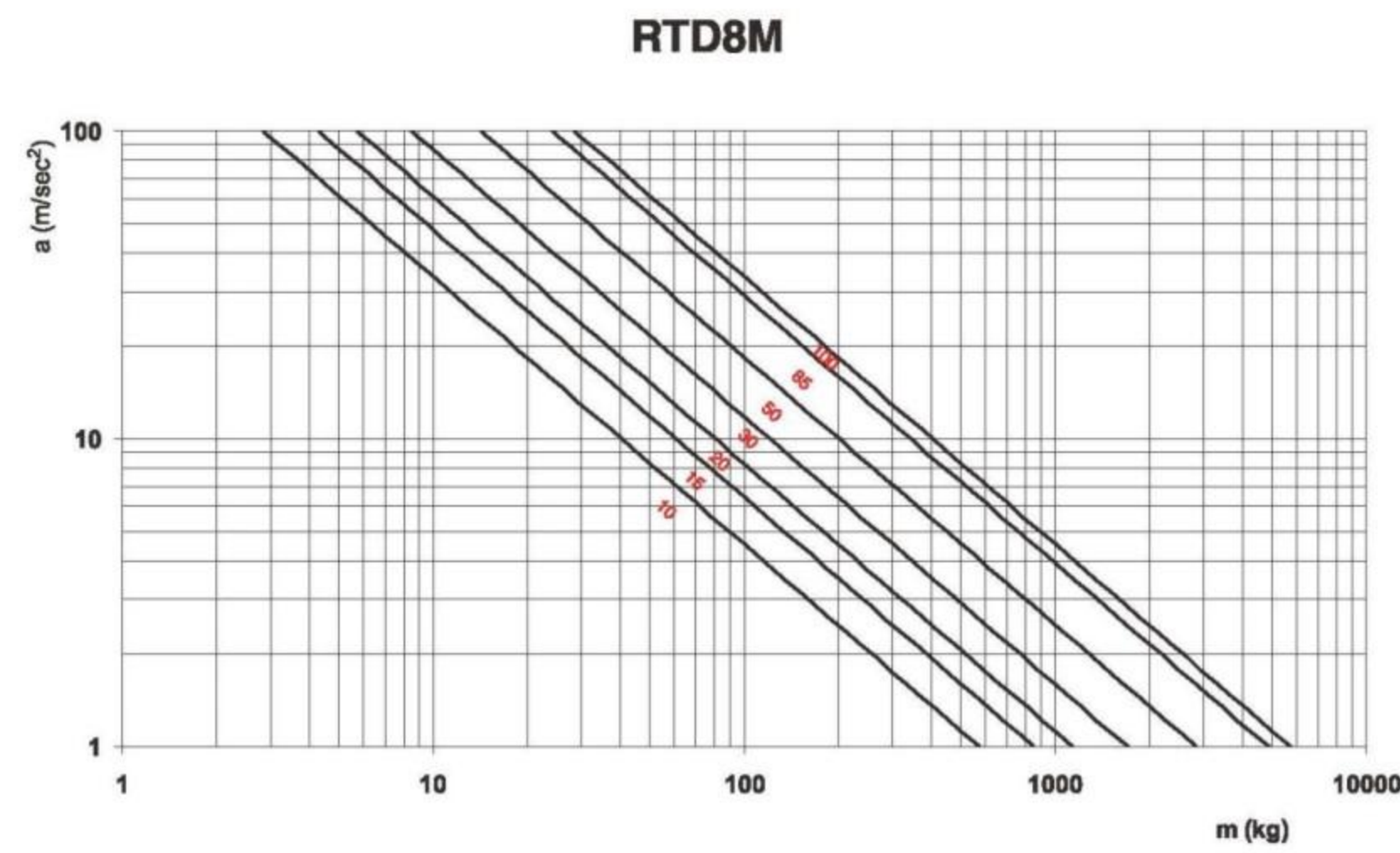
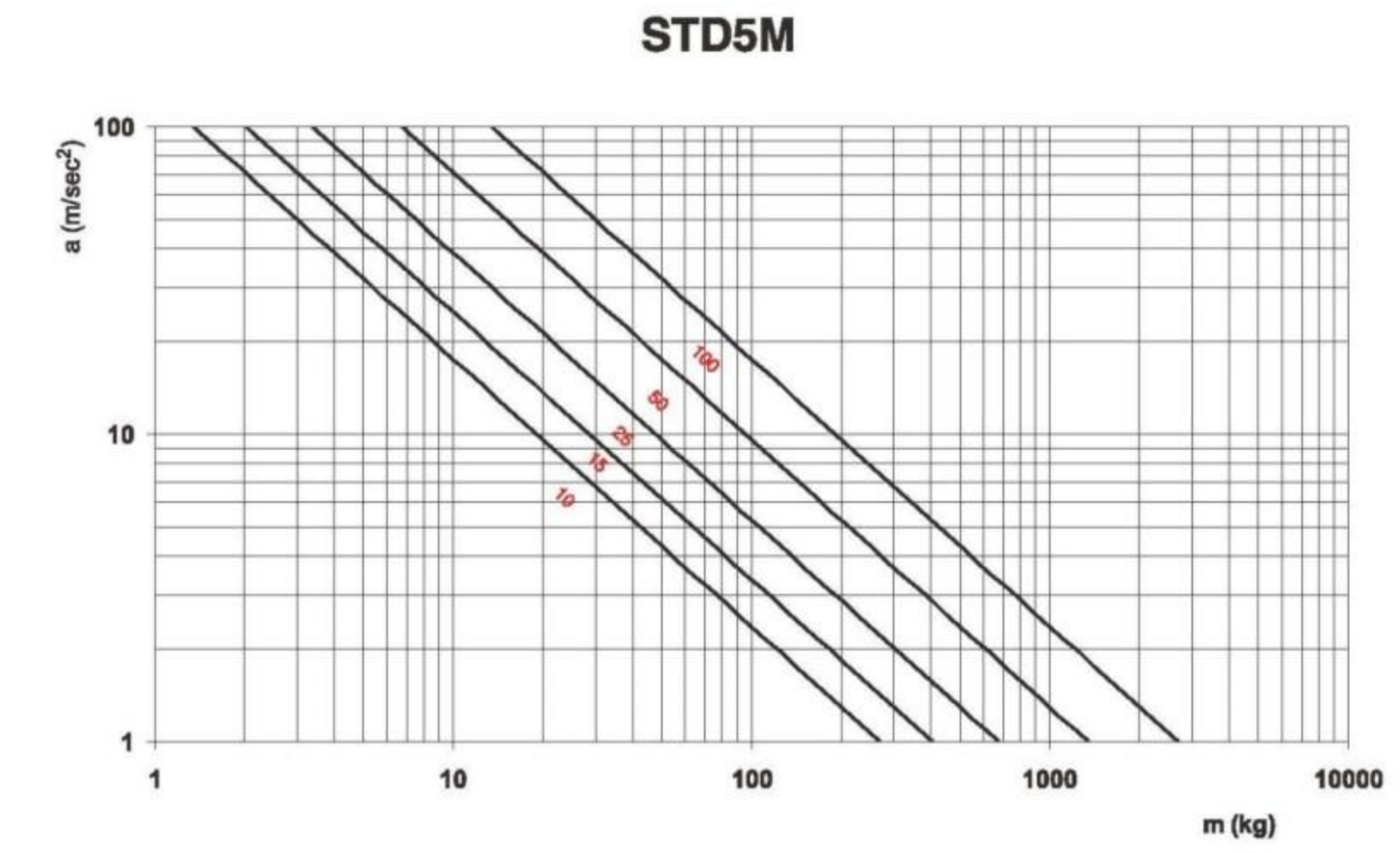
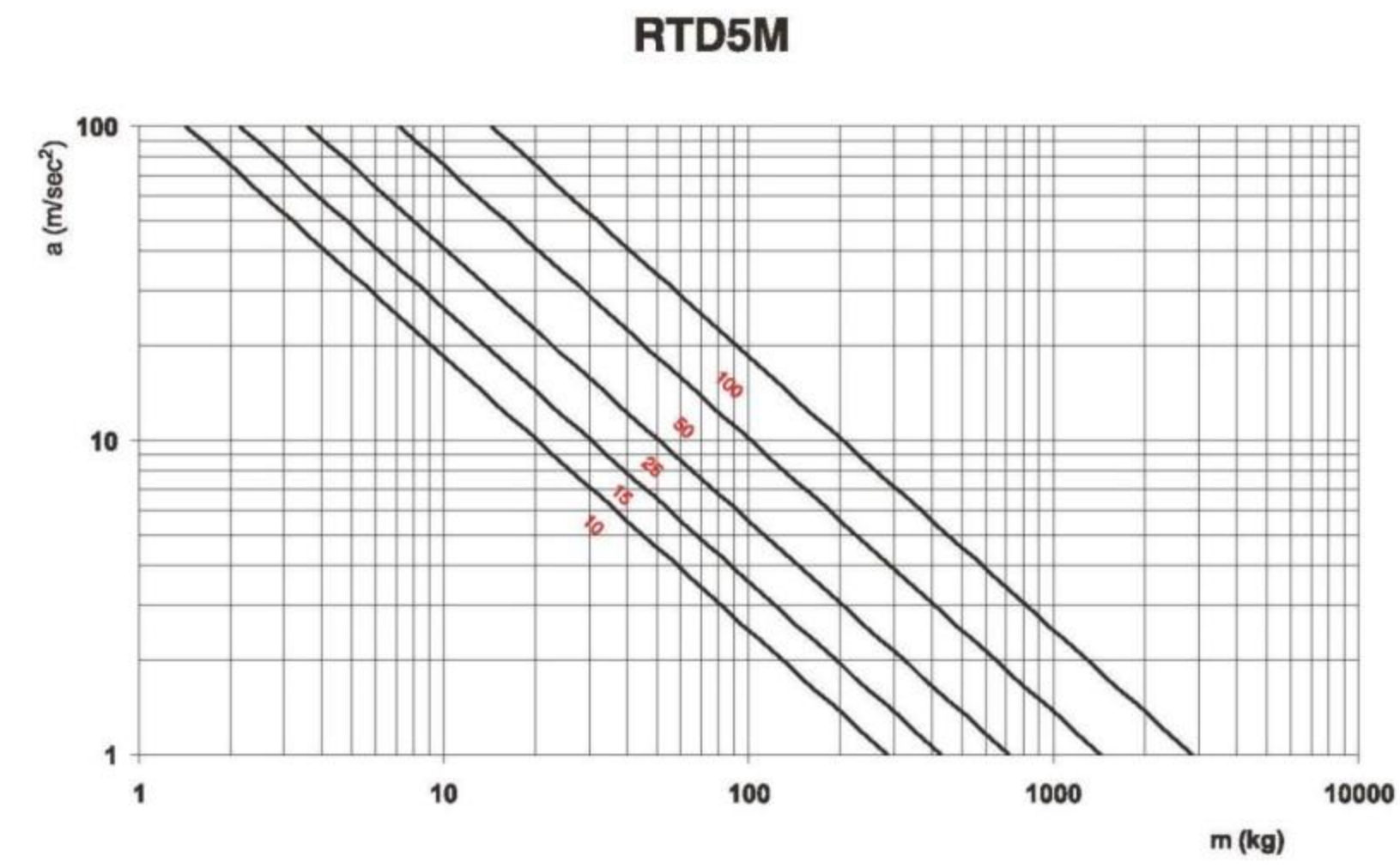
HTD14M



聚氨酯同步带

聚氨酯同步带

线性传动

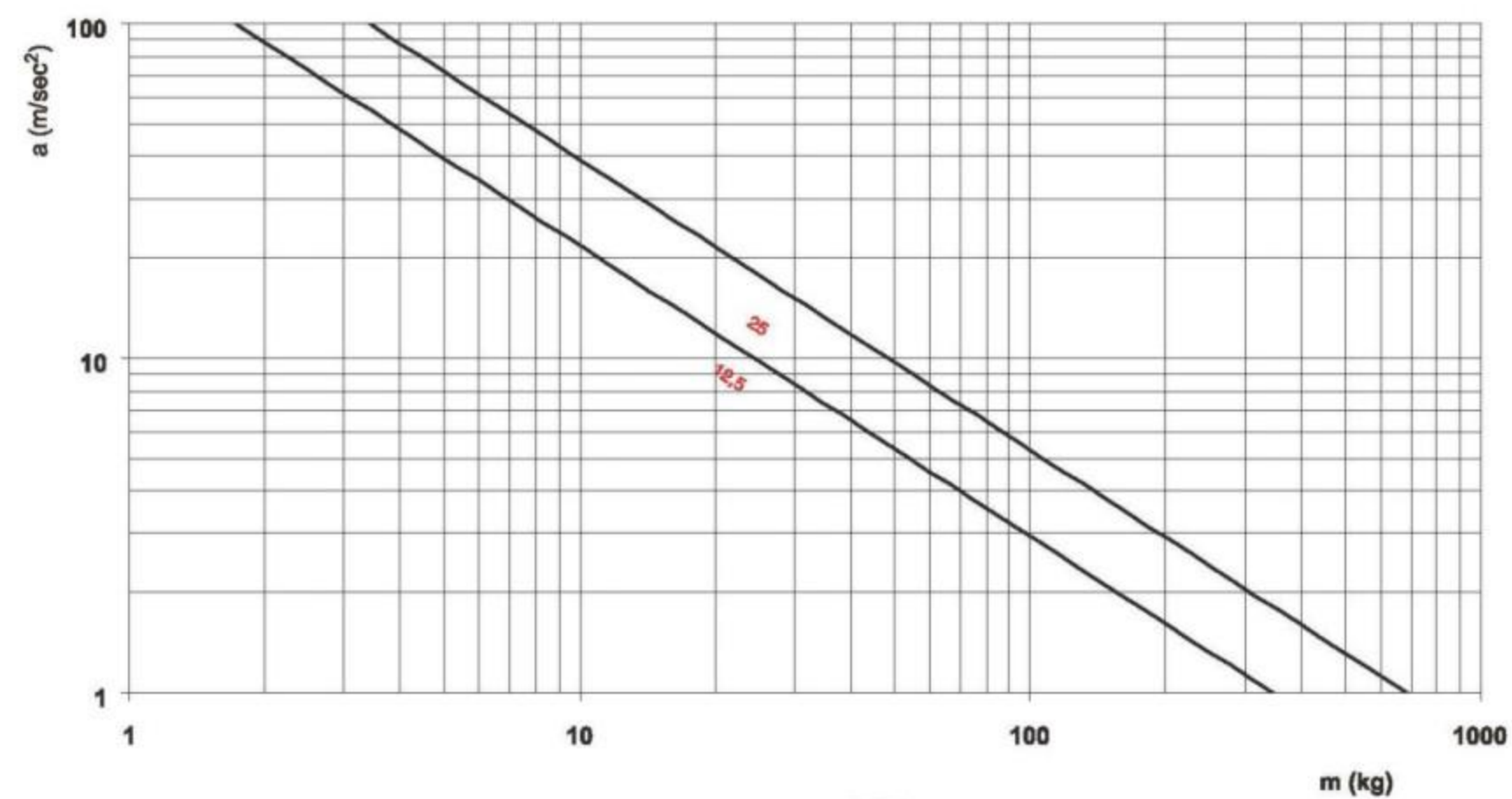


聚氨酯同步带

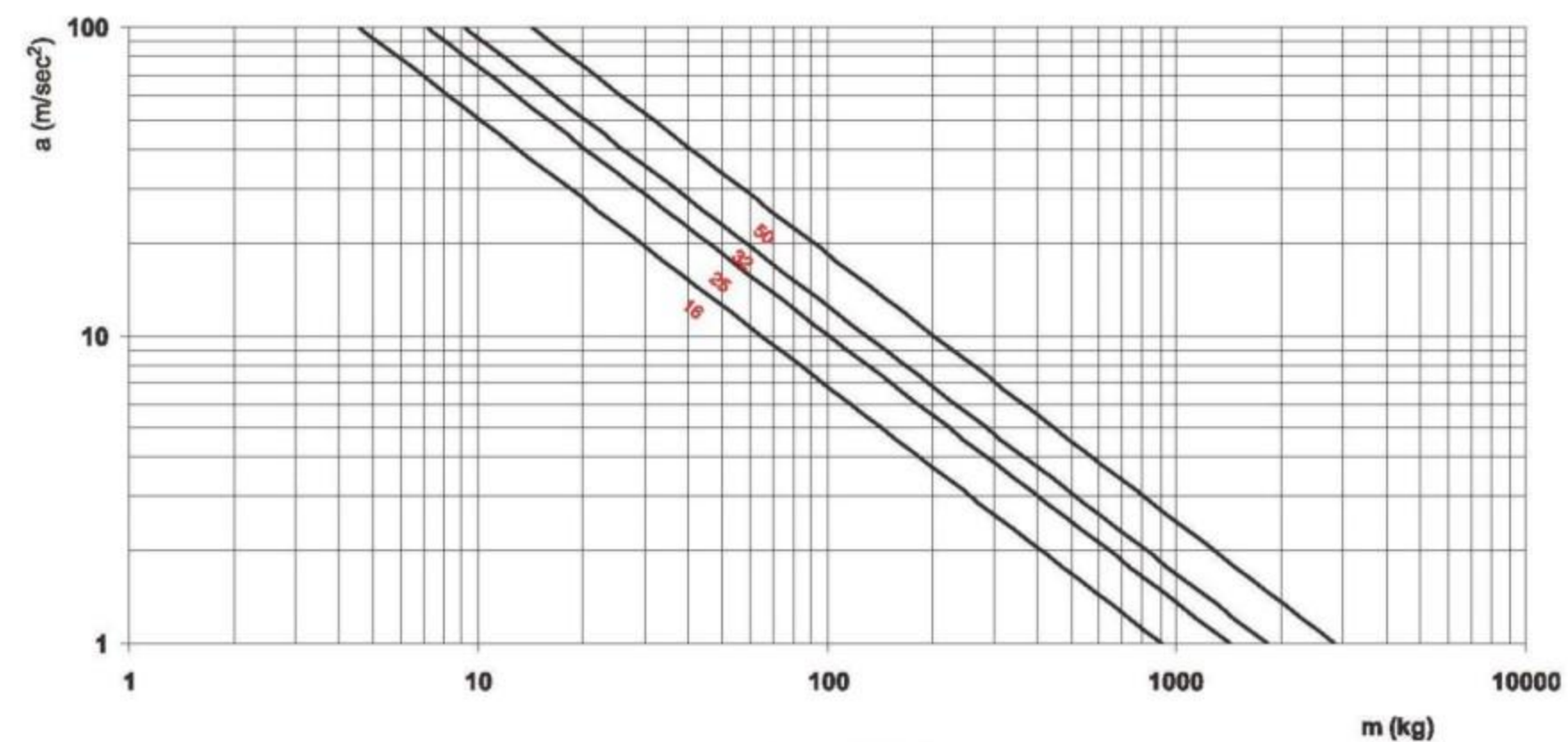
聚氨酯同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

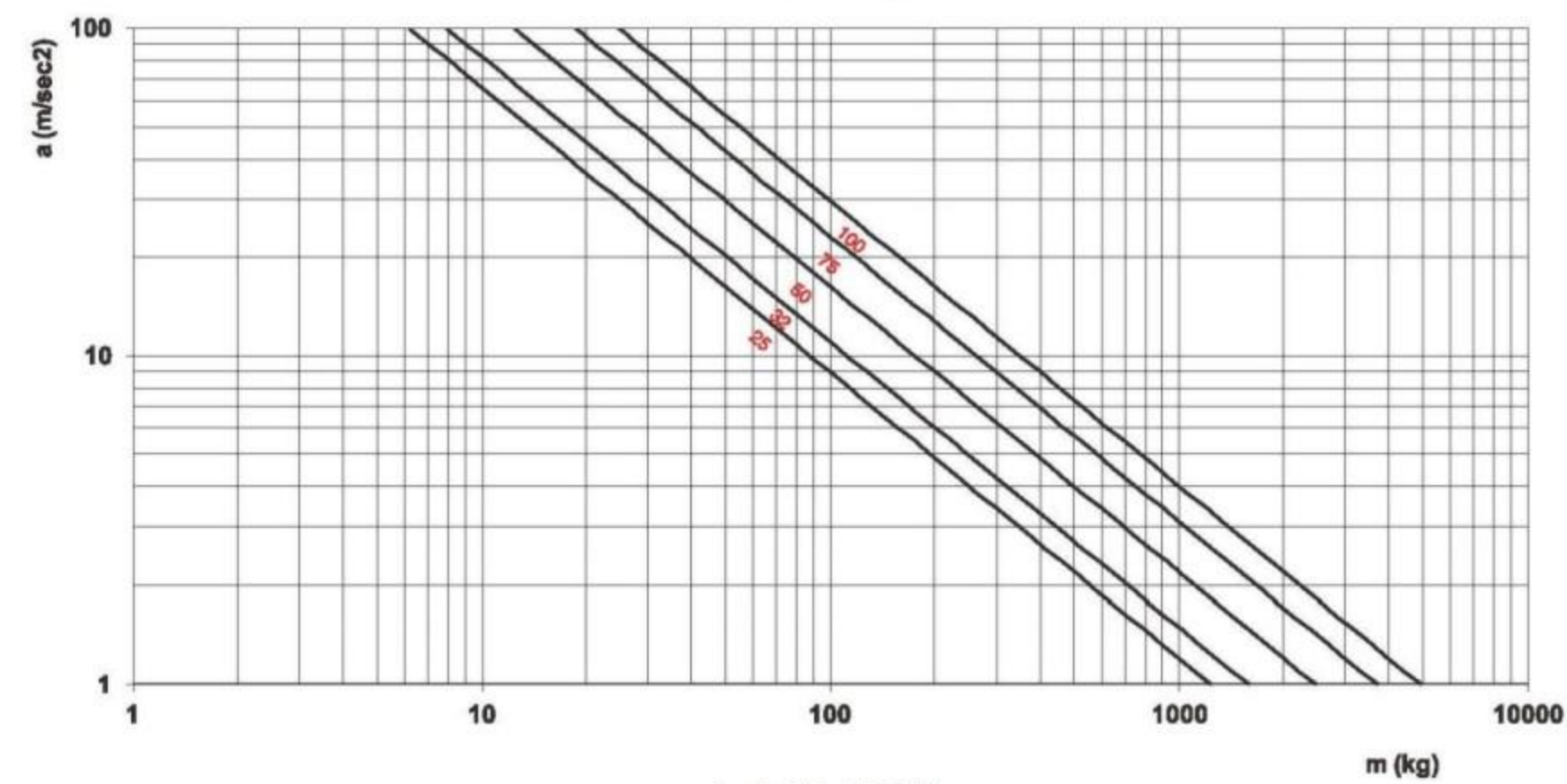
人字齿 5M



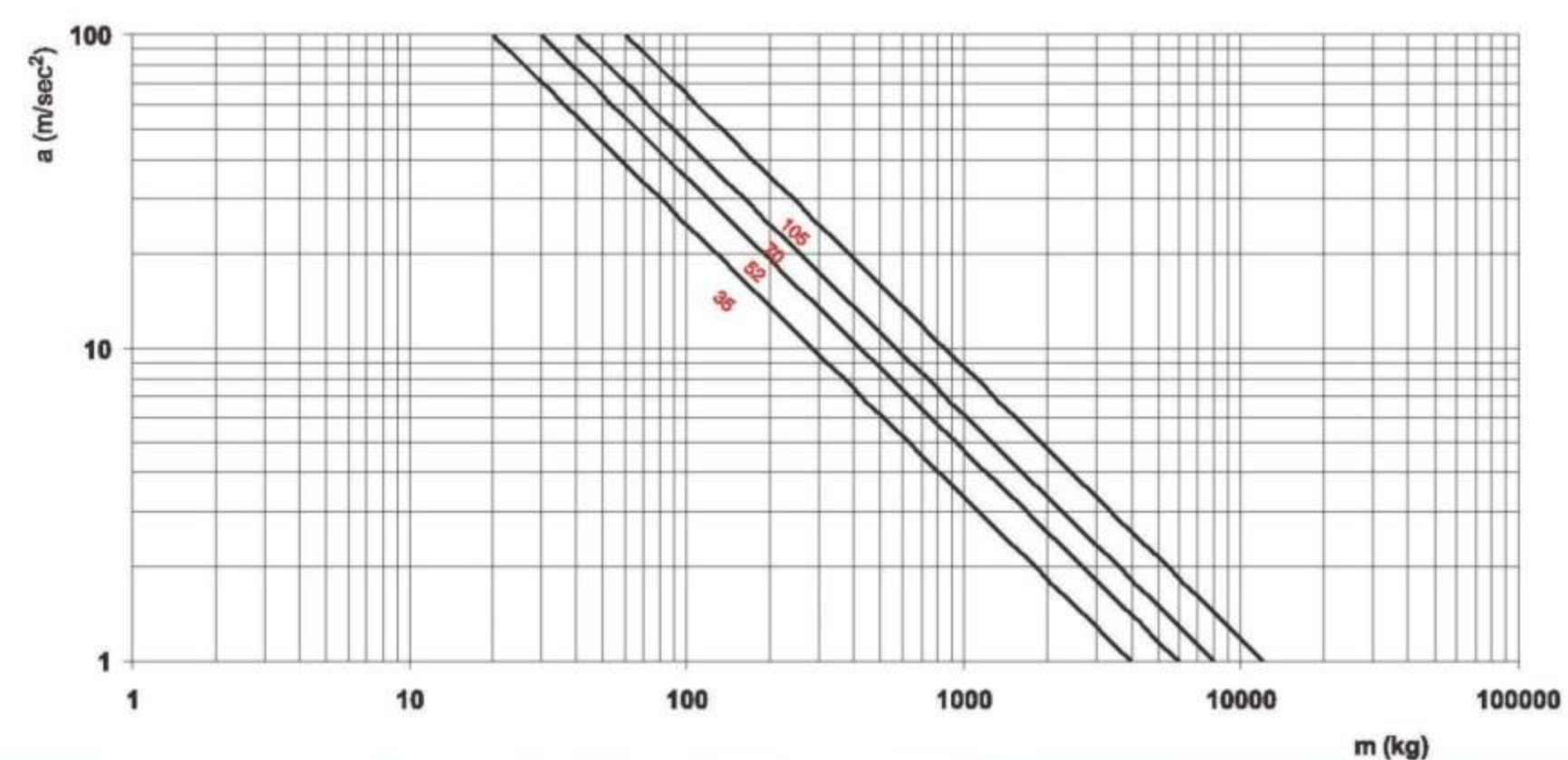
人字齿 8M



人字齿 10M



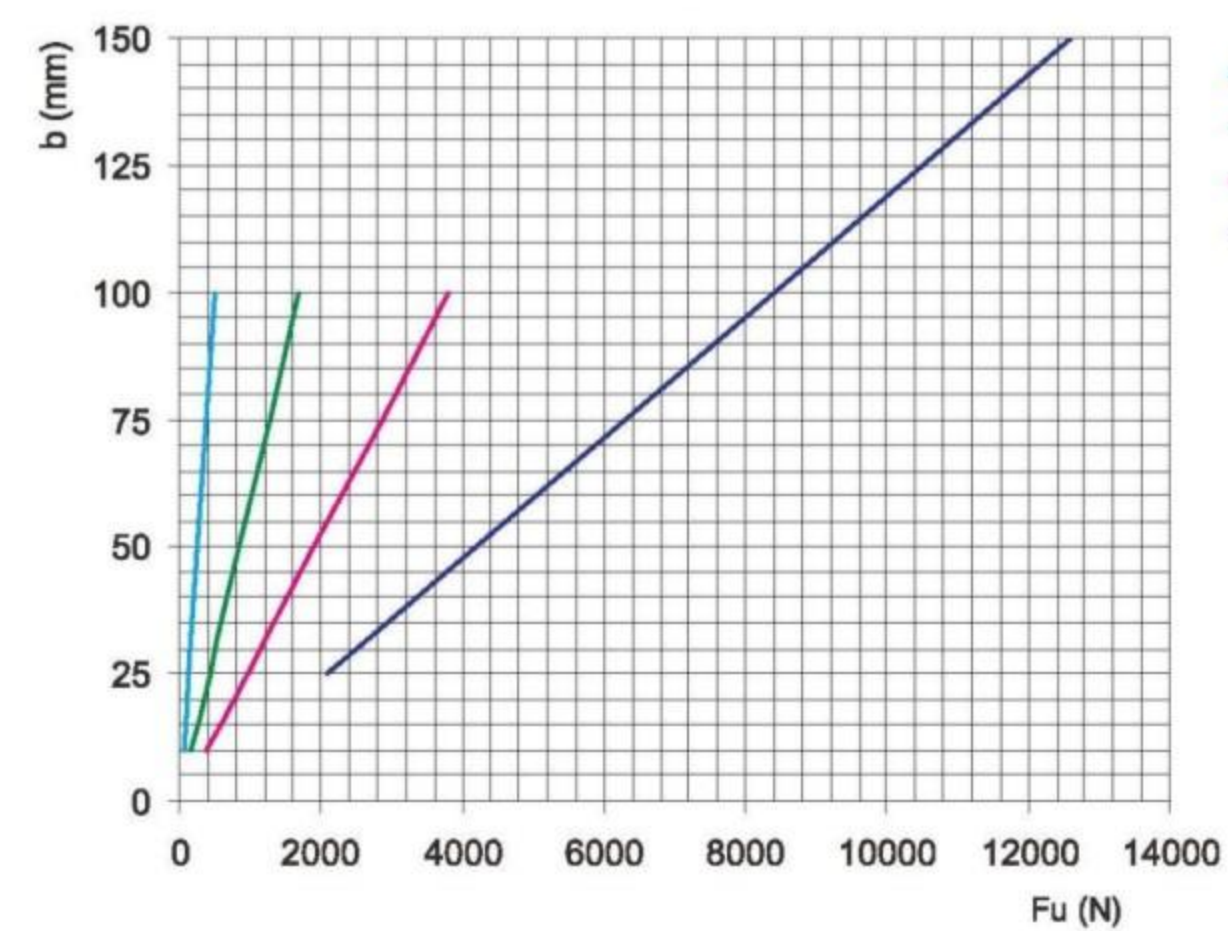
人字齿 14M



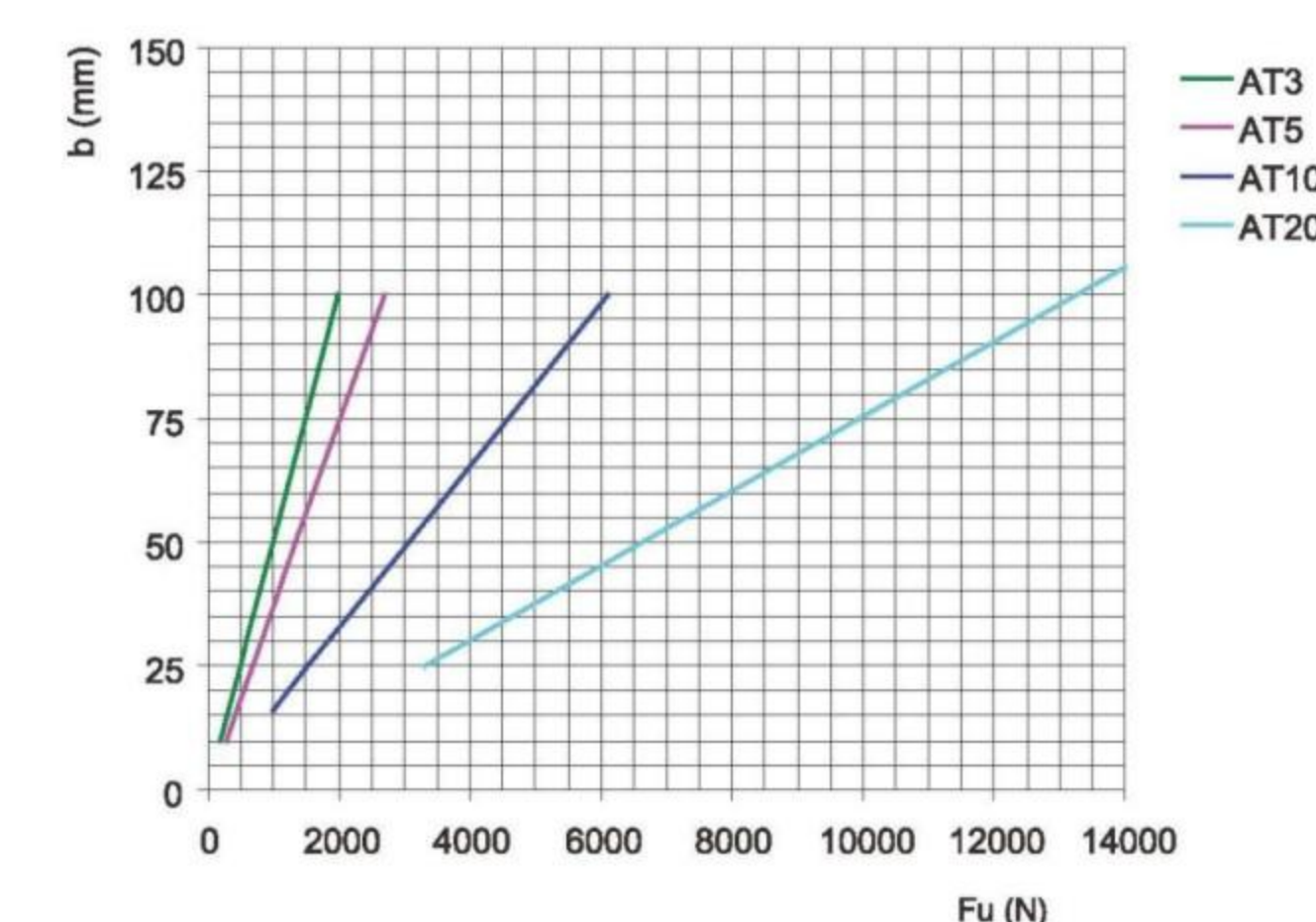
线性传动

修正周向力/带宽选型图可帮助用户快速确定在施加特定修正负载时，不同齿型所对应的皮带宽度。这些图形，在设计期间考虑了每种齿型与节距在实际应用中通常使用的最高转速 (rpm)。未包括安全系数。其通常取决于加速度。因此，根据应用的特定值，可能需要在计算时更改皮带宽度。

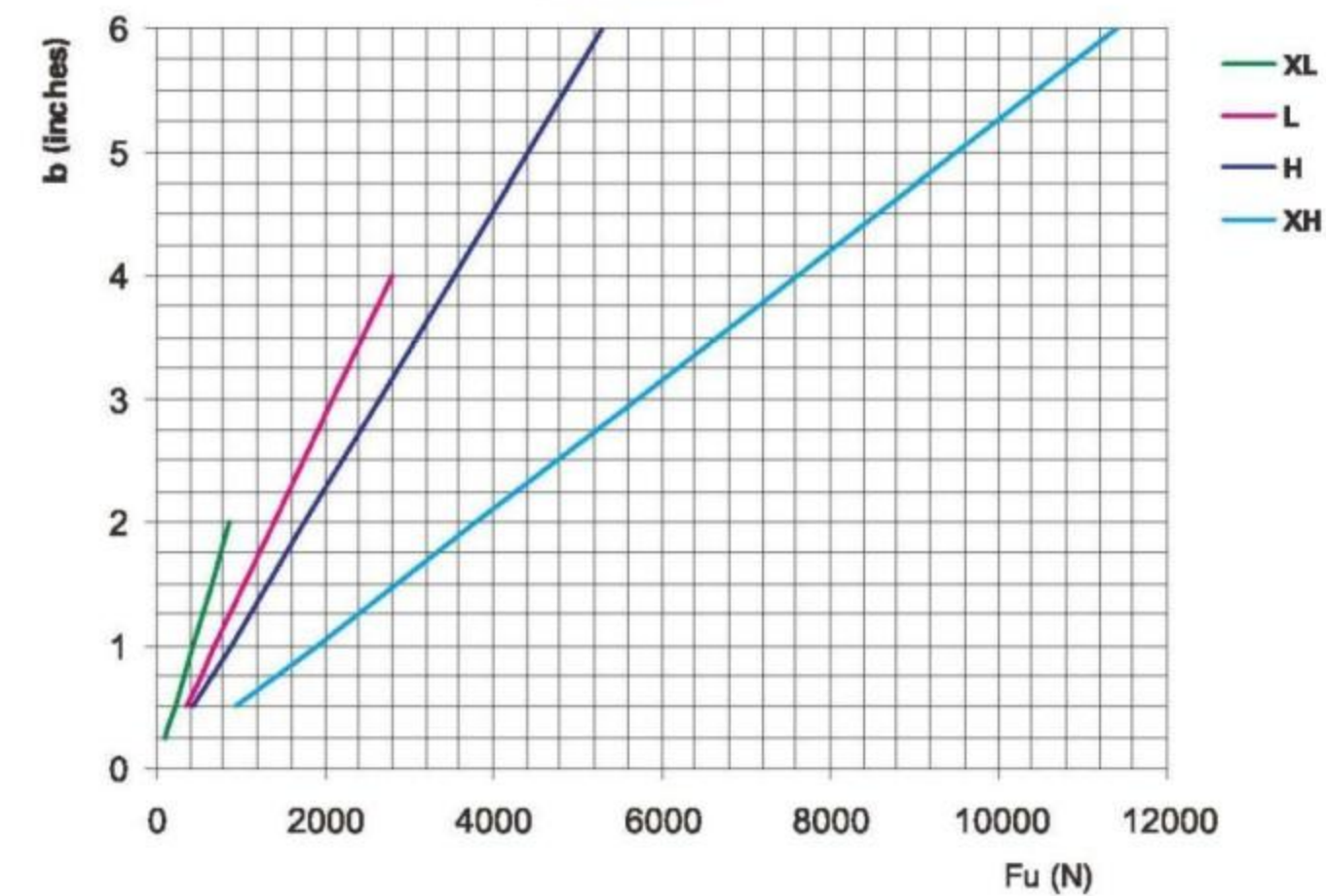
T齿形



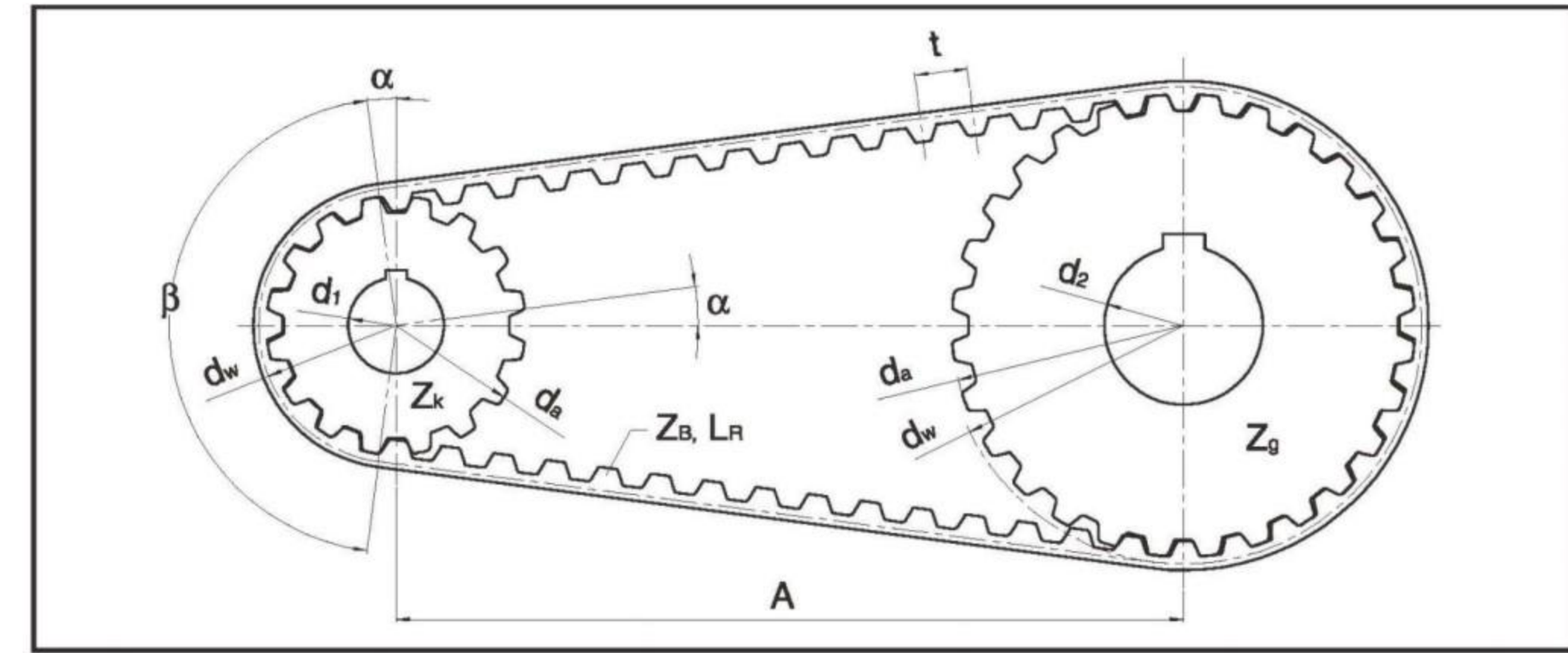
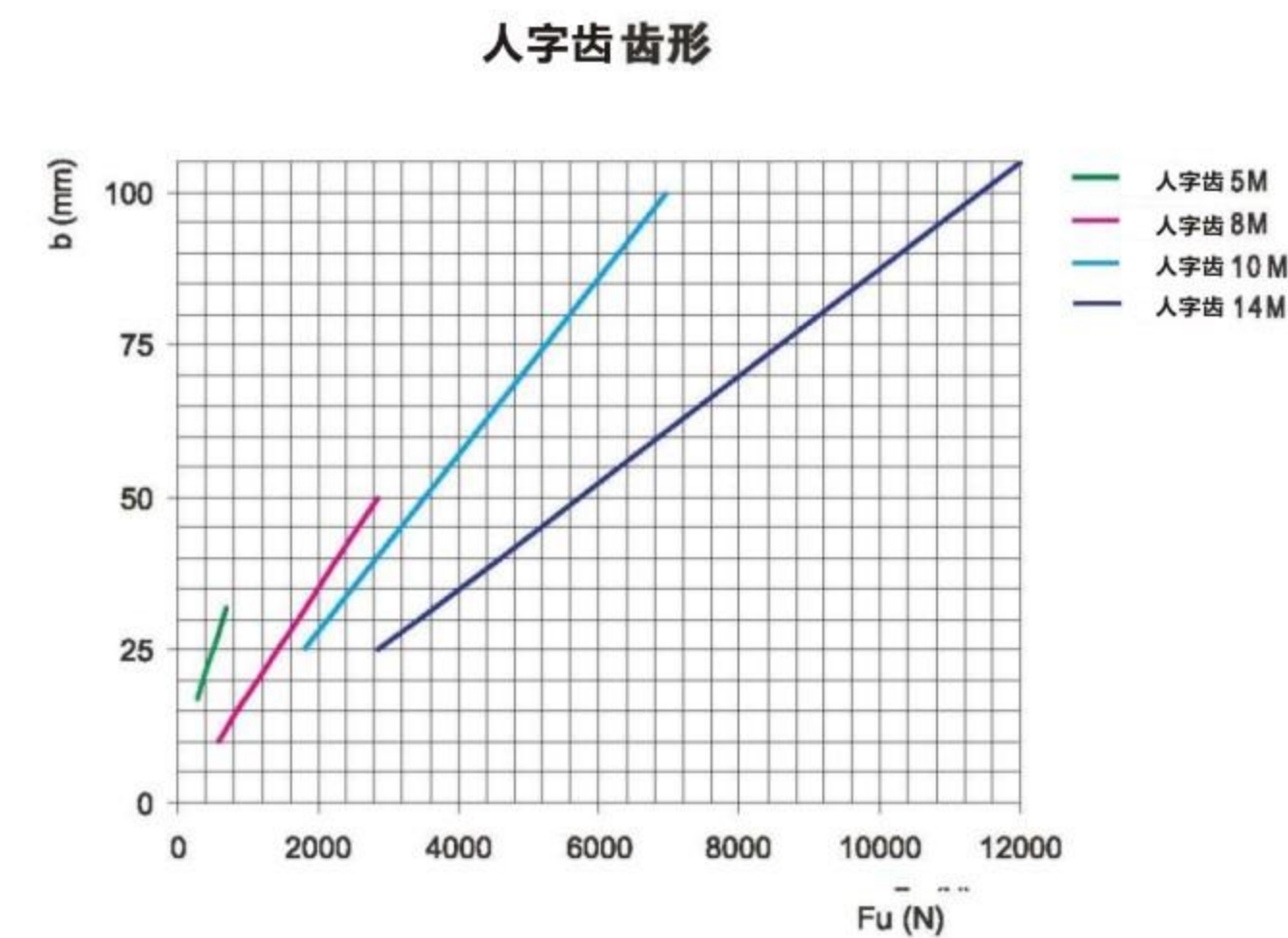
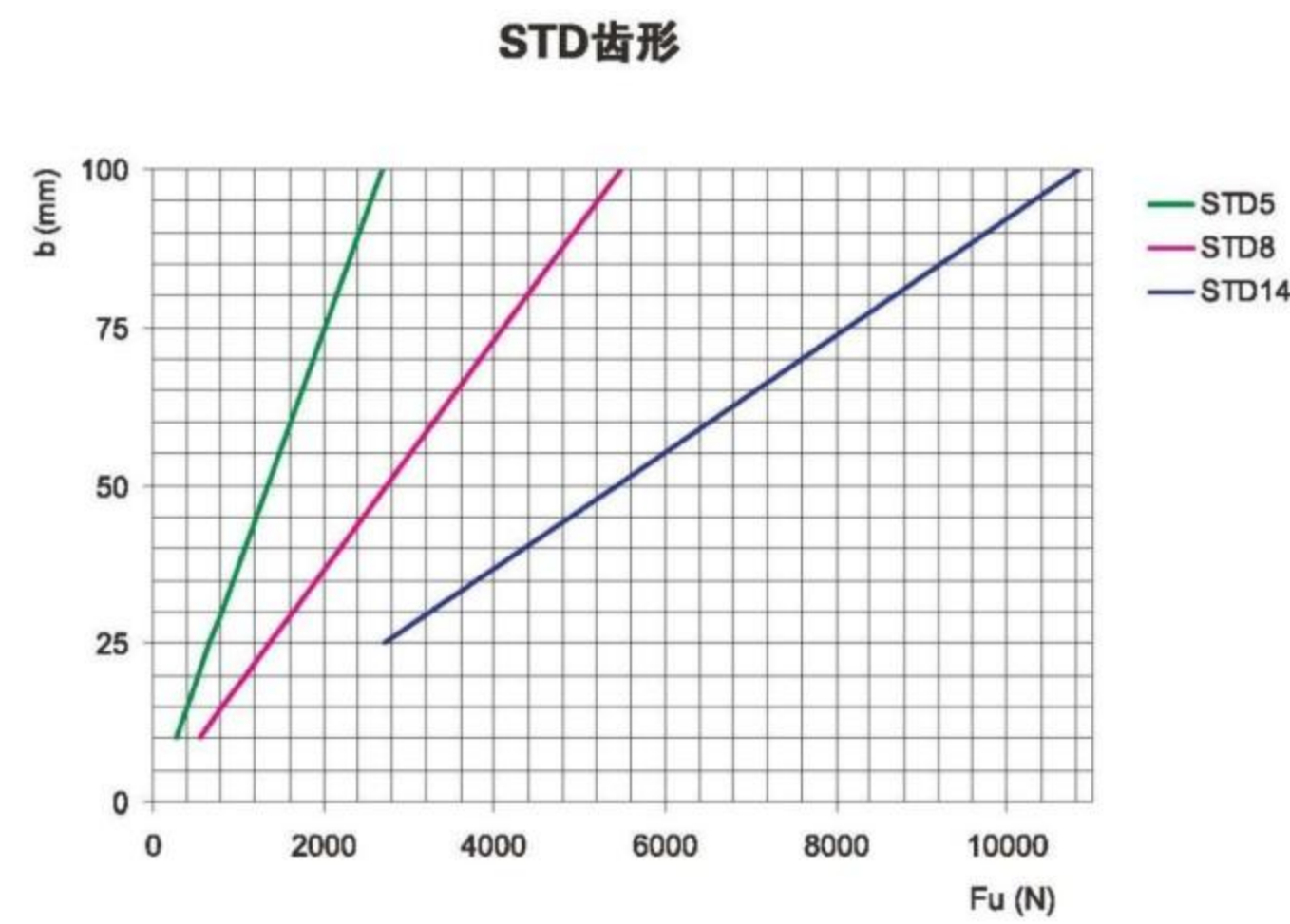
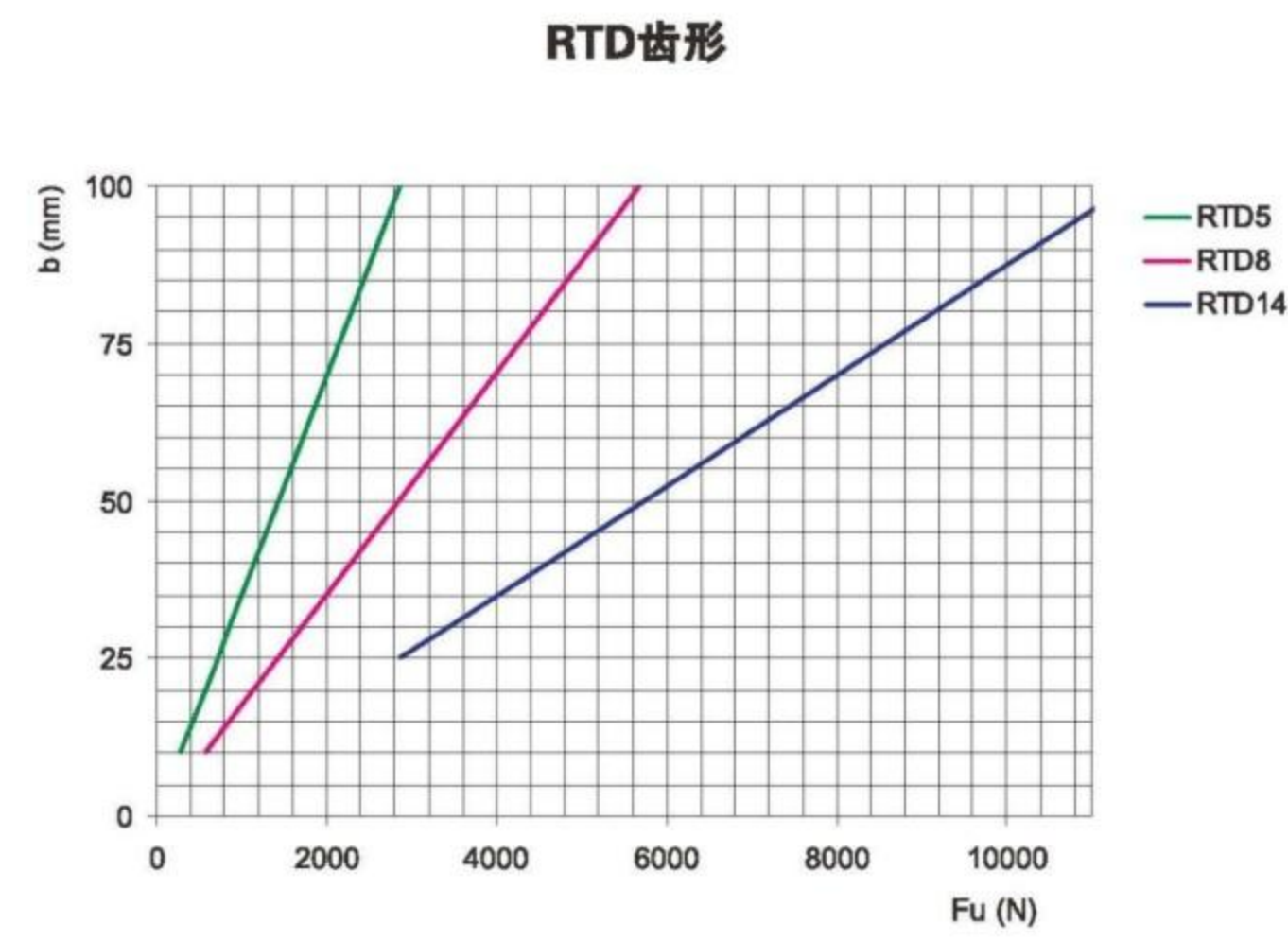
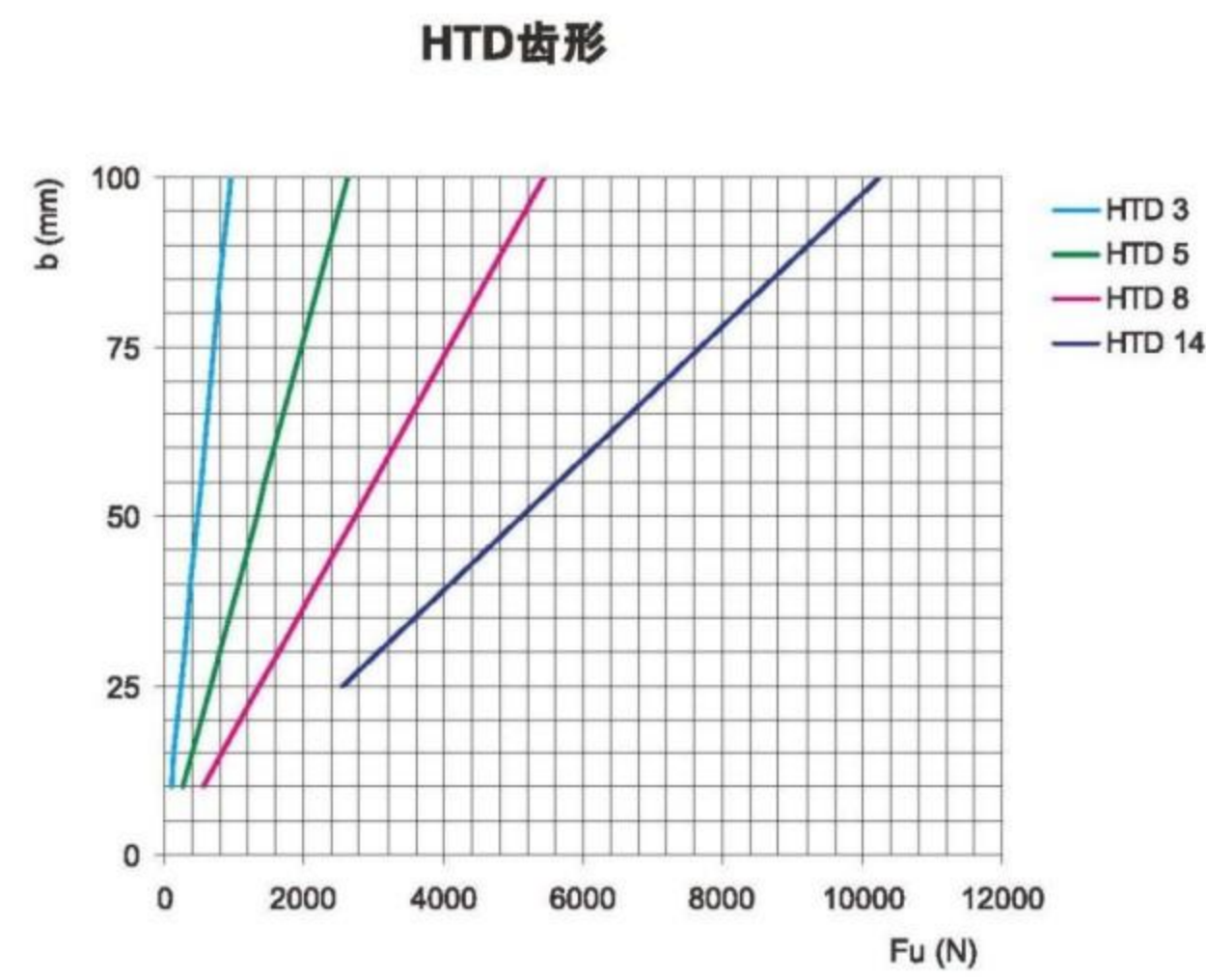
AT齿形



英制齿形



昆山格柏瑞工业器材有限公司



定义

b	[cm]	带宽	t_{ab}	[s]	加速时间
L_R	[mm]	带长	t_{av}	[s]	减速时间
Z_R	-	带齿数	v	[m/s]	线速度
B	[mm]	带轮宽度	Z_a	-	啮合齿数
A	[mm]	中心距	Z_k	-	小带轮的齿数
A_{eff}	[mm]	有效中心距	Z_g	-	大带轮的齿数
d	[mm]	带轮孔径	i	-	传动比 [$n_1 : n_2$]
d_a	[mm]	带轮外径	ρ	[kg/dm ³]	比重
d_{ak}	[mm]	小带轮外径	J	[kgm ²]	转动惯量
d_{ag}	[mm]	大带轮外径	t	[mm]	节距
d_w	[mm]	带轮节距直径	n	[min ⁻¹]	转速
d_{wk}	[mm]	小带轮节距直径	n_1	[min ⁻¹]	驱动带轮转速
d_{wg}	[mm]	大带轮节距直径	ω	[s ⁻¹]	角速度
F_{Wsta}	[N]	静态轴荷	β	[°]	包角
F_{TV}	[N]	同步带每侧预张紧力			
F_{Tzul}	[N]	许用拉伸载荷			
F_U	[N]	周向力			
M	[Nm]	扭矩			
P	[kW]	功率			

计算公式

功率

$$P = \frac{M \cdot n}{9550}$$

$$P = \frac{F_u \cdot d_w \cdot n}{19100 \cdot 10^3}$$

角速度

$$\omega = \frac{\pi \cdot n}{30}$$

周向力

$$F_u = \frac{19100 \cdot P \cdot 10^3}{n \cdot d_w}$$

$$F_u = \frac{2000 \cdot M}{d_w}$$

周向速度

$$v = \frac{d_w \cdot n}{19100}$$

扭矩

$$M = \frac{F_u \cdot d_w}{2000}$$

$$M = \frac{9550 \cdot P}{n}$$

加速转矩

$$M_{ab} = \frac{J \cdot \Delta n}{9,55 \cdot t_{ab}}$$

转动惯量

$$J = 98,2 \cdot 10^{-15} \cdot B \cdot \rho \cdot (d_a^4 - d^4)$$

rpm

$$n = \frac{19100 \cdot v}{d_w}$$

聚氨酯同步带

聚氨酯同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

安全系数

根据工作载荷选择同步带。对于启动扭矩以及如果出现峰值载荷和振动，必须考虑安全系数C₁。

稳定负载下传输 $c_1 = 1,0$

峰值或者波动载荷下传输:

轻型 $c_1 = 1,4$
中型 $c_1 = 1,7$
重型 $c_1 = 2,0$

对于加速应用，必须考虑驱动系数C₂:

$l=0.66$ 至 1 $C_2=1.1$
 $l=0.40$ 至 0.66 $C_2=1.2$
 $l<0.40$ $C_2=1.3$

所得到的总安全系数为:

$$C_0 = C_1 \cdot C_2$$

传动计算

传动计算的必要数据为:

• 传输功率	P	[kW]
• 驱动转速	n_1	[min ⁻¹]
• 电动机启动转矩	M_{ab}	[Nm]
• 规定中心距	A	[mm]
• 最大驱动带轮直径	d_{w1}	[mm]

选择同步带的类型

皮带选型，请使用ELA-flex SD® 相关手册章节中的选型图。带轮选型，推荐使用直径尽可能大的驱动带轮。

计算传动比

$$i = \frac{n_{driven}}{n_{driver}}$$

计算带长

传动比为 $i \neq 1$ 的同步带长度

$$L_R \approx \frac{t}{2} \cdot (z_g + z_k) + 2A + \frac{1}{4A} \cdot \left[\frac{(z_g - z_k) \cdot t}{\pi} \right]^2$$

更精确的计算公式:

$$L_R = 2A \cdot \sin \frac{\beta}{2} + \frac{t}{2} \cdot \left[z_g + z_k + \left(1 - \frac{\beta}{180} \right) \cdot (z_g - z_k) \right]$$

传动比为 $i = 1$ 的同步带长度

$$L_R = 2 \cdot A + \pi \cdot d_w = 2 \cdot A + z \cdot t$$

计算啮合齿数

$$z_e = \frac{\beta}{360} \cdot z_k$$

其中 $\beta [^\circ] =$ 包角

确定带宽

$$b = \frac{P \cdot 1000 \cdot c_0}{z_k \cdot z_e \cdot P_{spez}} \quad b = \frac{100 \cdot M \cdot c_0}{z_k \cdot z_e \cdot M_{spez}}$$

检验允许拉伸载荷

同步带的许用拉伸载荷必须高于总修正周向力。

$$F_{Tzul} \geq F_{TV} + \frac{1}{2} \cdot F_U \cdot C_0 \quad \text{其中} \quad F_U = \frac{2000 \cdot M}{d_w}$$

计算轴负载

$$F_{Weta} = 2 \cdot F_{TV} \cdot \cos \beta$$

$$F_{Weta} = 2 \cdot F_{TV} \quad (\text{for } i = 1)$$

确定安装张力

正常工作条件下，当皮带松弛一侧张紧时，则传动装置张紧为正确的。同样，为尽可能减少轴负载，使用最小有效张力很重要。同步带张力还取决于带长LR及其齿数Z_R。根据同步带的齿数，建议使用以下张力:

双轴传动

$$Z_R < 75 \quad F_{TV} = 1/3 F_U$$

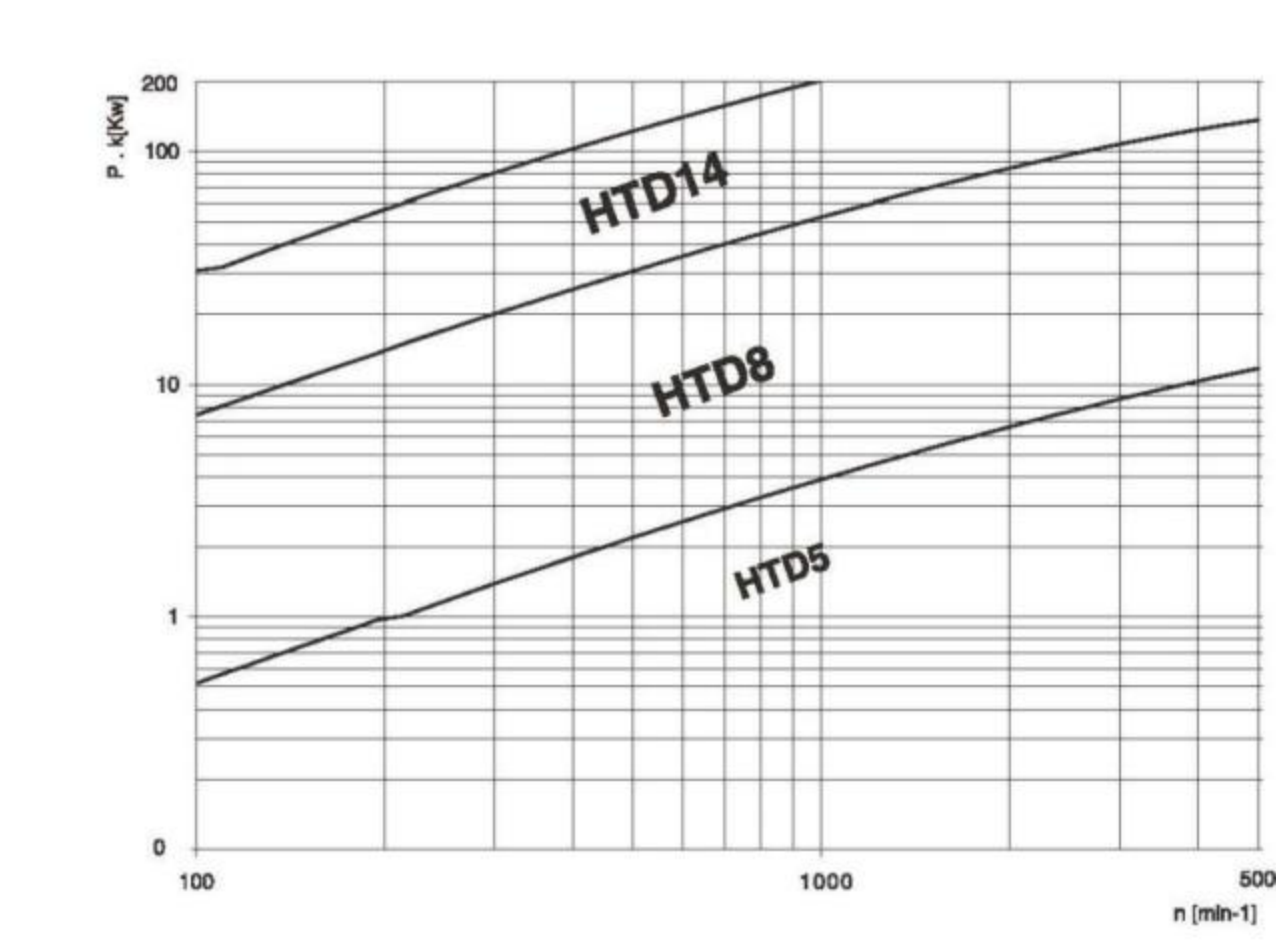
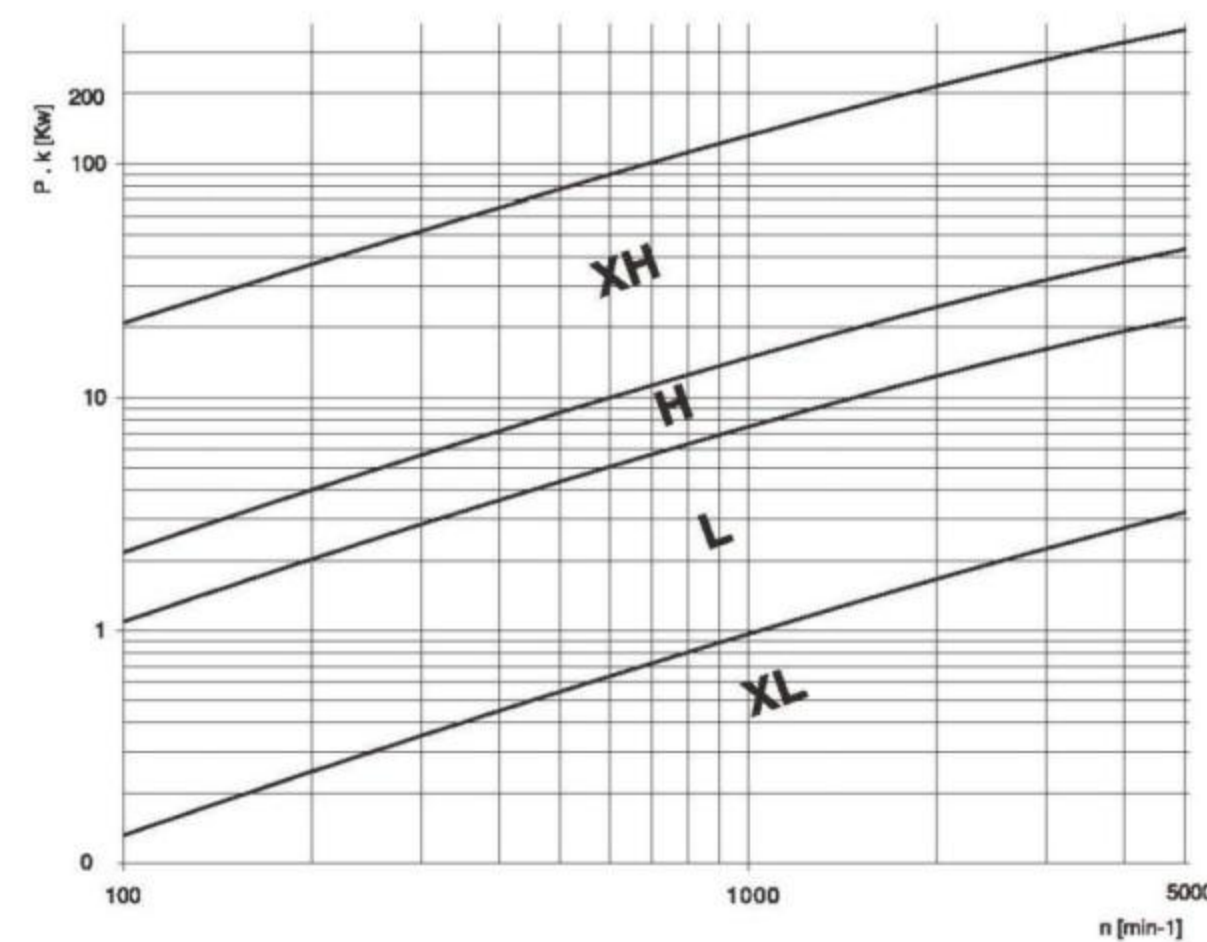
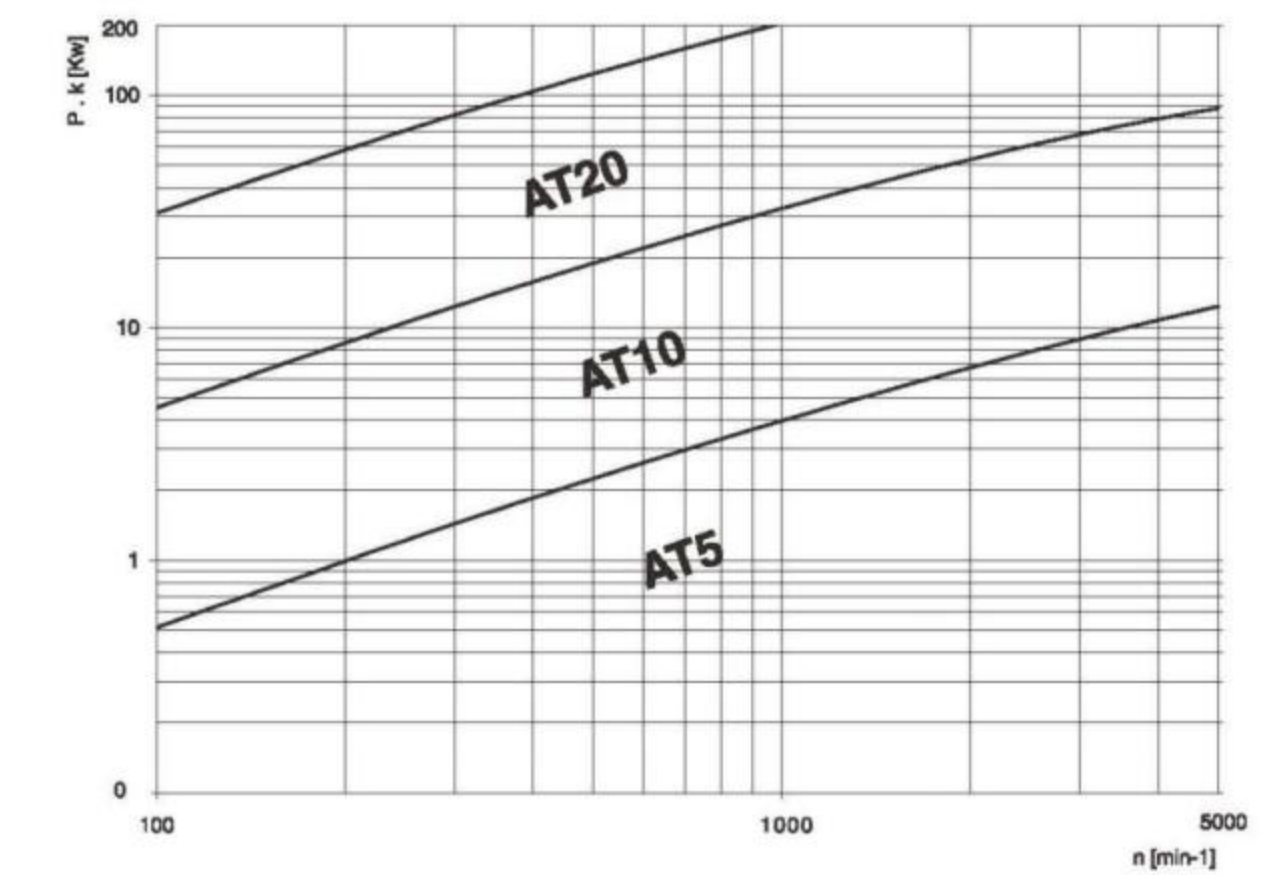
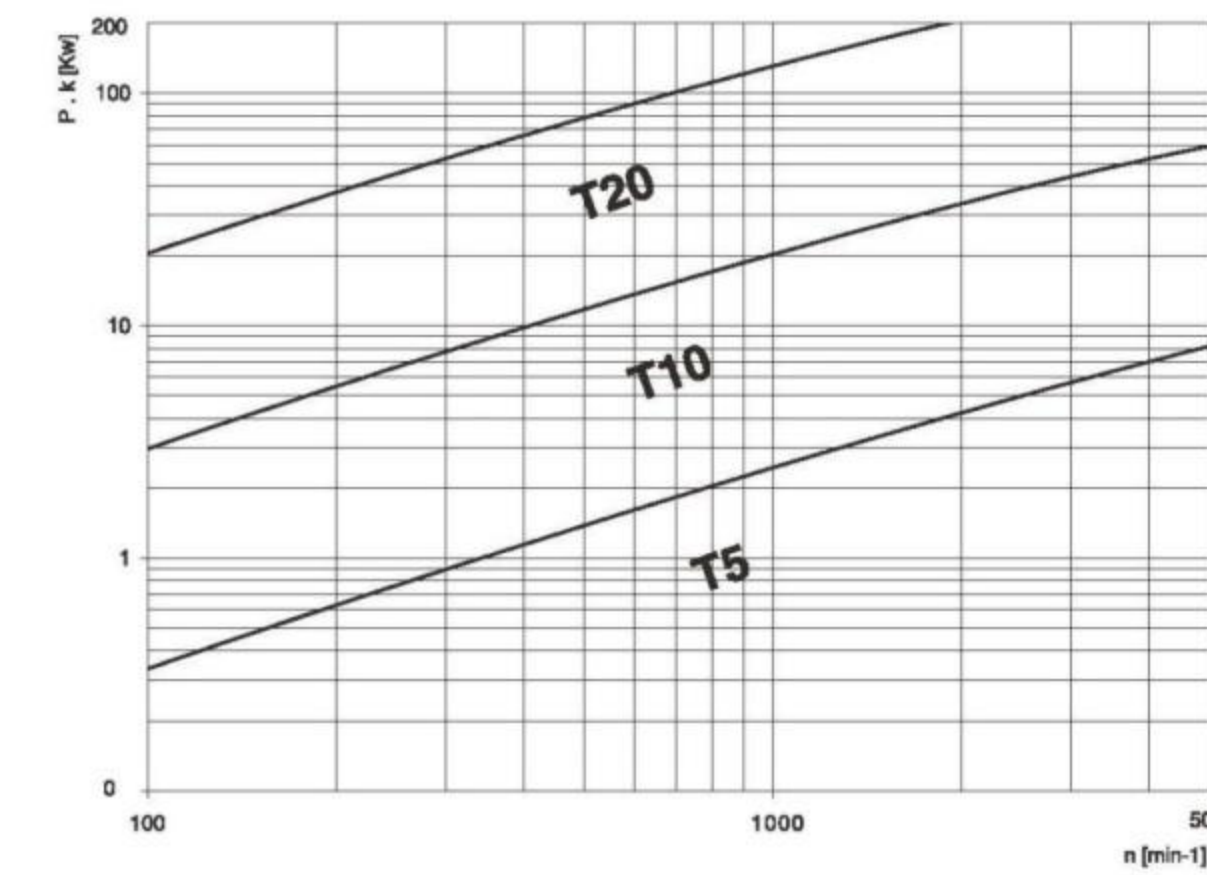
$$75 < Z_R < 150 \quad F_{TV} = 1/2 F_U$$

$$Z_R > 150 \quad F_{TV} = 2/3 F_U$$

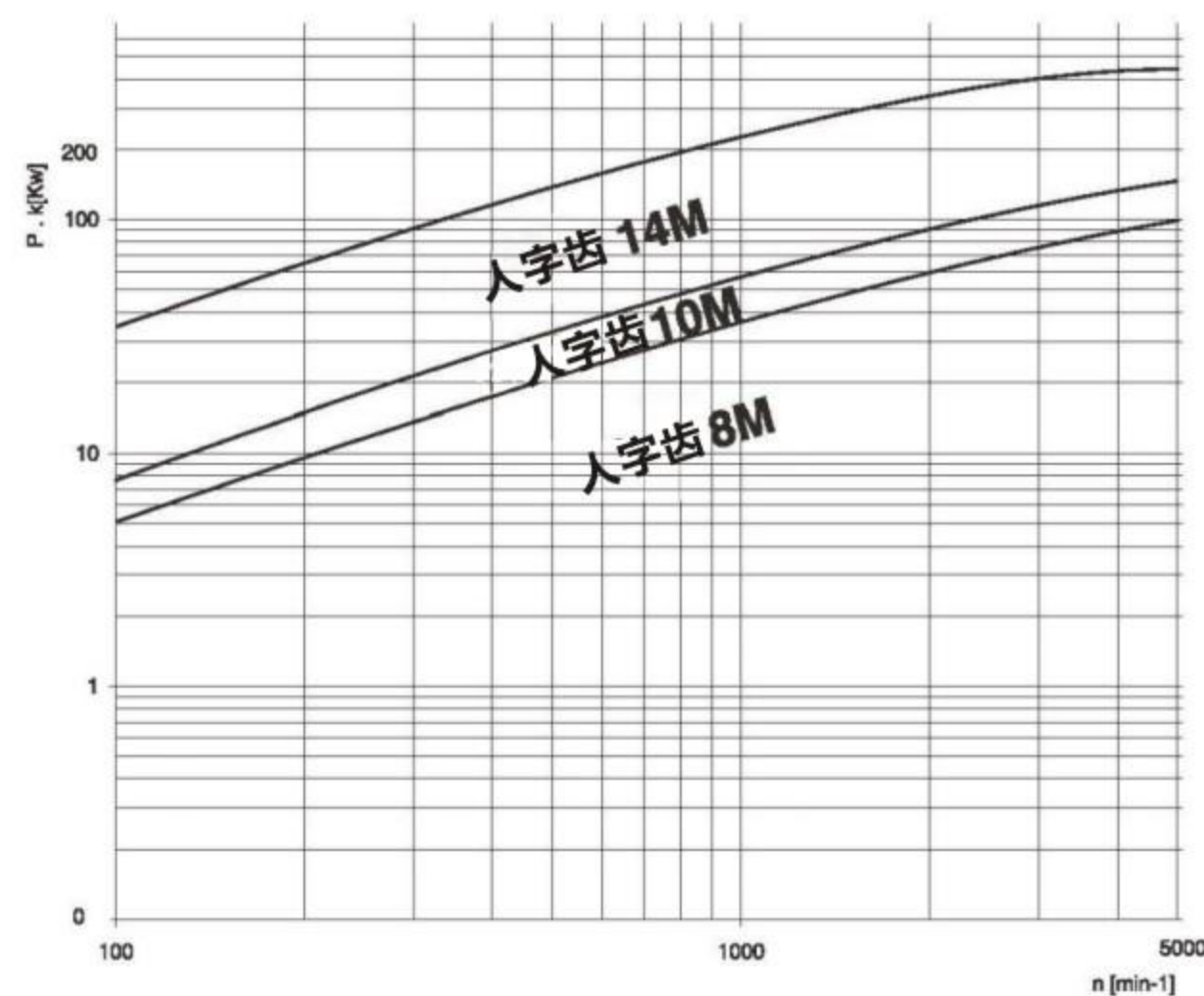
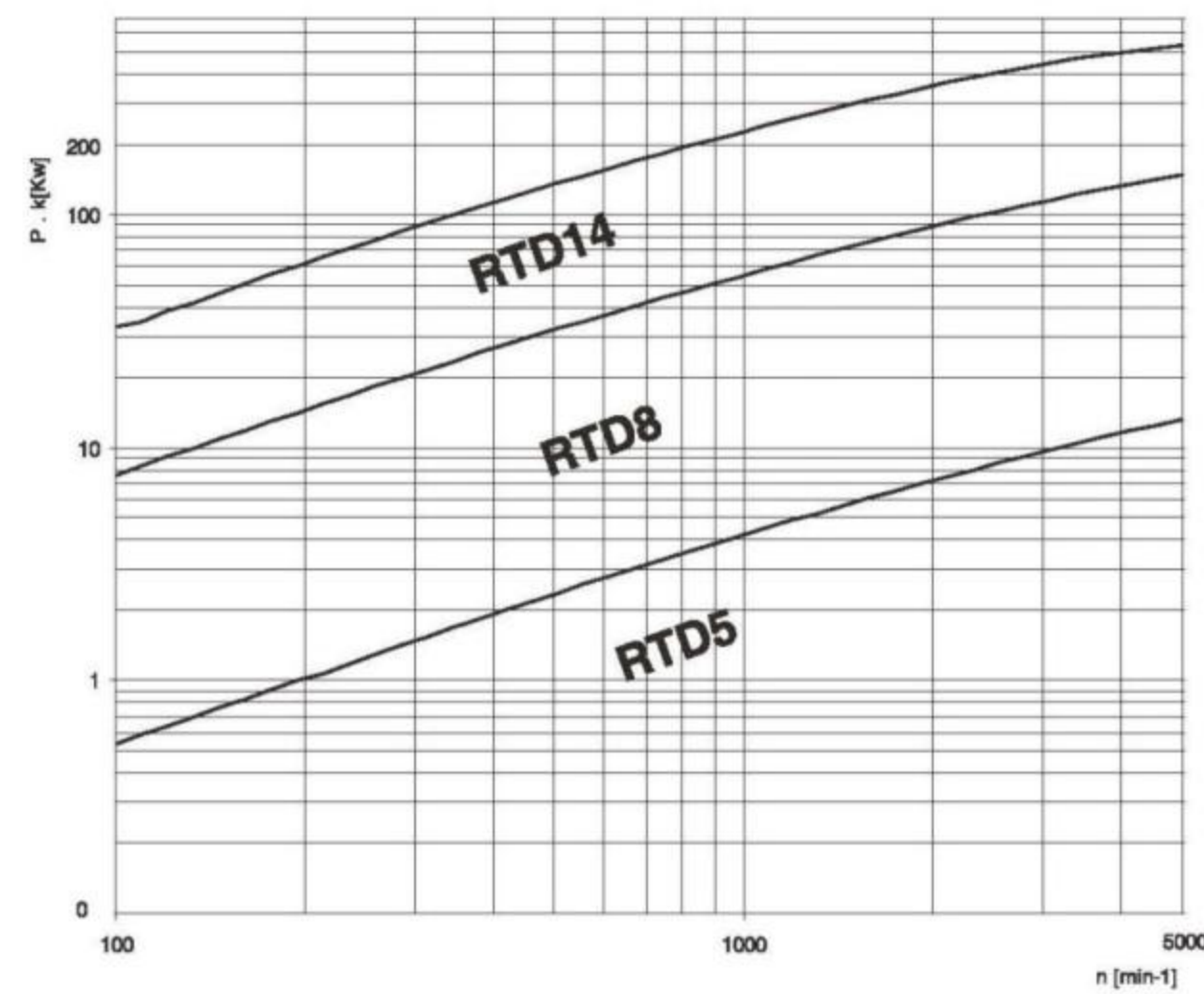
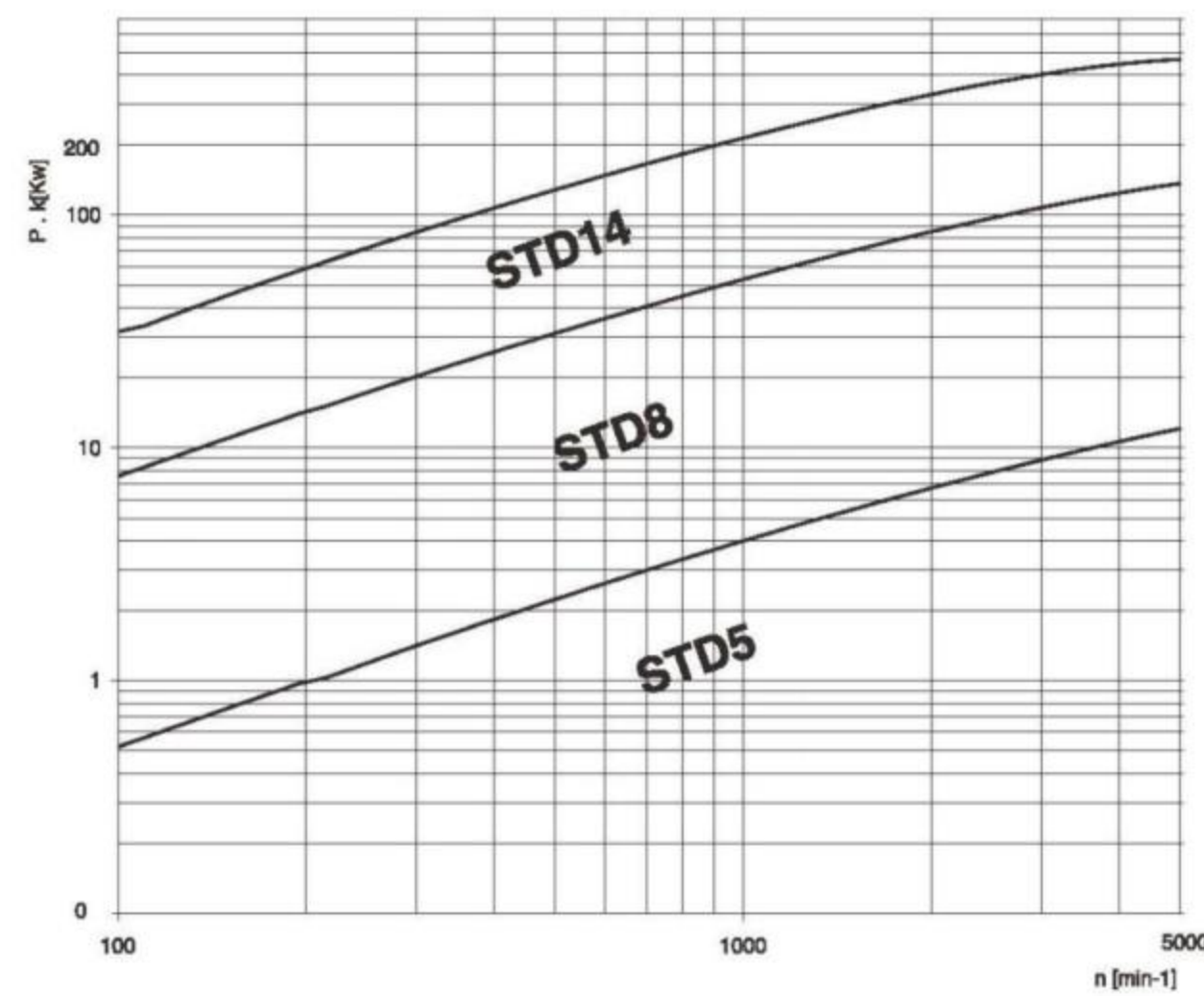
多轴传动

$$F_{TV} > F_U$$

选型图表允许客户选择最适合的同步带齿型和传输功率。水平坐标上的转速对应小带轮。垂直坐标读取修正功率（安全系数x功率）。



选型图表允许客户选择最适合的同步带齿型和传输功率。水平坐标上的转速对应小带轮。垂直坐标读取修正功率（安全系数x功率）。



故障	原因	解决方案
跳齿	过载（机器受到冲击） 机器意外事故造成过载 齿数啮合过少 张力过松 带轮直径过小 未考虑急停急开	增加同步带尺寸/修改设计 防止事故再次发生 使用惰轮增加啮合齿数 纠正初始张力 更改设计 更改设计
异常噪音	带轮未对正 带轮齿形不正确 带宽大于带轮直径 过载 同步带张紧力过大	调节对正 更改带轮 更改设计 更改设计 纠正初始张力
同步带侧面磨损	带轮未对正 挡圈形状不理想 带轮挡圈粗糙	调节对正 纠正挡圈形状或更换挡圈 更换正确的挡圈
齿部磨损	同步带与带轮之间有异物 过载 张力过大 初始张力不足导致带齿跳动	改善环境或者使用保护盖 更改设计（增加同步带尺寸） 纠正初始张力 纠正初始张力
皮带齿根磨损	带轮齿形不正确 张力过大	使用正确的带轮 纠正初始张力
同步带齿背磨损	意外接触其它元件（例如机架/托板）	减少接触
同步带齿背开裂	工作温度过低 带轮过小	改善环境温度或选型特殊材料 采用最小推荐带轮直径
同步带断裂	过载（机器受到冲击） 啮合位置存在异物 线芯腐蚀 同步带跑偏 夹板齿数不足 夹板螺丝未正确紧固	增加同步带尺寸/修改设计 改善环境或者使用保护盖 改善环境或者使用芳纶/不锈钢带芯 调节对正和更换带轮凸缘 使用较大的夹板 使用最优扭矩固定夹板螺丝
线芯部分开裂	啮合位置存在异物颗粒 安装不正确 同步带被折弯或扭曲 对正不当导致侧面疲劳	改善环境或者使用保护盖 安装时注意 使用时注意 调节对正
背衬异常磨损	侵蚀性环境	更换同步带背衬或改善环境条件
带轮齿磨损	啮合位置存在异物颗粒 过载 同步带过紧 带轮材料不当（过软）	改善环境或者使用保护盖 更改设计 纠正初始张力 更换带轮材料或者采用表面处理方法

聚氨酯同步带

聚氨酯同步带

S2M

型号	型号	型号	型号	型号	型号
S2M66	S2M166	S2M262	S2M374	S2M656	
S2M72	S2M168	S2M264	S2M376	S2M660	
S2M74	S2M170	S2M266	S2M380	S2M672	
S2M76	S2M172	S2M268	S2M386	S2M676	
S2M78	S2M174	S2M270	S2M390	S2M694	
S2M80	S2M176	S2M272	S2M396	S2M710	
S2M82	S2M178	S2M274	S2M400	S2M726	
S2M84	S2M180	S2M276	S2M402	S2M740	
S2M86	S2M182	S2M278	S2M408	S2M752	
S2M88	S2M184	S2M280	S2M410	S2M778	
S2M90	S2M186	S2M284	S2M426	S2M796	
S2M92	S2M188	S2M286	S2M430	S2M800	
S2M94	S2M190	S2M288	S2M434	S2M810	
S2M96	S2M192	S2M290	S2M436	S2M822	
S2M98	S2M194	S2M292	S2M438	S2M826	
S2M100	S2M196	S2M296	S2M440	S2M848	
S2M102	S2M198	S2M300	S2M442	S2M856	
S2M104	S2M200	S2M302	S2M444	S2M862	
S2M106	S2M202	S2M304	S2M448	S2M866	
S2M110	S2M204	S2M306	S2M452	S2M880	
S2M112	S2M206	S2M308	S2M456	S2M882	
S2M114	S2M208	S2M310	S2M460	S2M898	
S2M116	S2M210	S2M312	S2M464	S2M900	
S2M118	S2M212	S2M314	S2M468	S2M910	
S2M120	S2M214	S2M316	S2M474	S2M930	
S2M122	S2M216	S2M318	S2M476	S2M944	
S2M124	S2M218	S2M320	S2M480	S2M976	
S2M126	S2M220	S2M322	S2M486	S2M984	
S2M128	S2M224	S2M324	S2M494	S2M1016	
S2M130	S2M226	S2M326	S2M500	S2M1062	
S2M132	S2M230	S2M328	S2M520	S2M1066	
S2M134	S2M232	S2M330	S2M524	S2M1100	
S2M136	S2M234	S2M334	S2M530	S2M1136	
S2M138	S2M236	S2M338	S2M550	S2M1140	
S2M140	S2M238	S2M340	S2M560	S2M1148	
S2M142	S2M240	S2M342	S2M572	S2M1196	
S2M144	S2M244	S2M344	S2M580	S2M1224	
S2M146	S2M246	S2M346	S2M586	S2M1250	
S2M148	S2M248	S2M348	S2M594	S2M1274	
S2M150	S2M250	S2M350	S2M600	S2M1290	
S2M152	S2M252	S2M354	S2M604	S2M1330	
S2M156	S2M254	S2M360	S2M630	S2M1420	
S2M158	S2M256	S2M364	S2M638	S2M1524	
S2M160	S2M258	S2M370	S2M640	S2M1878	
S2M164	S2M260	S2M372	S2M648		

橡胶同步带

S3M

型号	型号	型号	型号	型号	型号
S3M96	S3M255	S3M390	S3M549	S3M762	S3M1299
S3M102	S3M258	S3M393	S3M552	S3M765	S3M1305
S3M114	S3M261	S3M396	S3M558	S3M771	S3M1326
S3M120	S3M264	S3M399	S3M561	S3M774	S3M1332
S3M123	S3M267	S3M402	S3M564	S3M786	S3M1374
S3M129	S3M270	S3M405	S3M570	S3M789	S3M1401
S3M132	S3M273	S3M408	S3M573	S3M804	S3M1419
S3M135	S3M276	S3M414	S3M576	S3M810	S3M1422
S3M141	S3M279	S3M417	S3M579	S3M819	S3M1521
S3M144	S3M282	S3M420	S3M582	S3M825	S3M1572
S3M147	S3M285	S3M423	S3M588	S3M831	S3M1596
S3M150	S3M288	S3M426	S3M591	S3M837	S3M1650
S3M156	S3M291	S3M432	S3M597	S3M852	S3M1680
S3M159	S3M300	S3M435	S3M600	S3M858	S3M1788
S3M162	S3M303	S3M444	S3M603	S3M882	S3M2100
S3M168	S3M306	S3M447	S3M609	S3M888	S3M2115
S3M171	S3M309	S3M453	S3M612	S3M894	S3M2250
S3M174	S3M312	S3M456	S3M621	S3M900	
S3M177	S3M315	S3M459	S3M624	S3M909	
S2M180	S2M318	S2M468	S2M633	S2M918	
S3M186	S3M324	S3M471	S3M642	S3M927	
S3M189	S3M327	S3M474	S3M645	S3M936	
S3M192	S3M330	S3M480	S3M648	S3M954	
S3M195	S3M333	S3M483	S3M657	S3M999	
S3M198	S3M336	S3M486	S3M660	S3M1005	
S3M201	S3M339	S3M492	S3M663	S3M1014	
S3M204	S3M345	S3M498	S3M666	S3M1035	
S3M207	S3M348	S3M501	S3M669	S3M1050	
S3M210	S3M351	S3M504	S3M672	S3M1080	
S3M213	S3M354	S3M507	S3M681	S3M1113	
S3M216	S3M357	S3M510	S3M687	S3M1119	
S3M219	S3M360	S3M513	S3M693	S3M1146	
S3M222	S3M363	S3M516	S3M699	S3M1152	
S3M225	S3M366	S3M519	S3M720	S3M1170	
S3M228	S3M369	S3M522	S3M726	S3M1203	
S3M231	S3M372	S3M525	S3M741	S3M1221	
S3M234	S3M375	S3M528	S3M750	S3M1236	
S3M237	S3M378	S3M537	S3M753	S3M1245	
S3M246	S3M384	S3M540	S3M756	S3M1260	
S3M252	S3M387	S3M543	S3M759	S3M1290	

橡胶同步带

S4.5M

S5M

S8M

S14M

型号	型号	型号	型号	型号	型号
S4.5M162	S4.5M558	S5M225	S5M600	S5M1055	S5M2525
S4.5M180	S4.5M567	S5M230	S5M615	S5M1085	
S4.5M198	S4.5M612	S5M255	S5M625	S5M1090	
S4.5M203	S4.5M617	S5M260	S5M640	S5M1100	
S4.5M225	S4.5M630	S5M295	S5M650	S5M1105	
S4.5M252	S4.5M653	S5M300	S5M665	S5M1115	
S4.5M257	S4.5M675	S5M305	S5M670	S5M1120	
S4.5M275	S4.5M711	S5M320	S5M675	S5M1125	
S4.5M279	S4.5M729	S5M325	S5M690	S5M1135	
S4.5M284	S4.5M738	S5M340	S5M695	S5M1145	
S4.5M293	S4.5M801	S5M350	S5M700	S5M1160	
S4.5M297	S4.5M864	S5M305	S5M710	S5M1165	
S4.5M315	S4.5M905	S5M320	S5M720	S5M1195	
S4.5M329	S4.5M932	S5M325	S5M725	S5M1225	
S4.5M333	S4.5M950	S5M340	S5M730	S5M1250	
S4.5M338	S4.5M1031	S5M390	S5M740	S5M1270	
S4.5M347	S4.5M1350	S5M395	S5M750	S5M1290	
S4.5M351		S5M400	S5M765	S5M1295	
S4.5M360		S5M415	S5M780	S5M1350	
S4.5M369		S5M425	S5M800	S5M1420	
S4.5M387		S5M435	S5M810	S5M1475	
S4.5M396		S5M440	S5M830	S5M1500	
S4.5M414		S5M450	S5M845	S5M1505	
S4.5M437		S5M475	S5M850	S5M1530	
S4.5M441		S5M490	S5M870	S5M1595	
S4.5M450		S5M500	S5M890	S5M1605	
S4.5M464		S5M520	S5M900	S5M1680	
S4.5M468		S5M525	S5M930	S5M1690	
S4.5M482		S5M530	S5M950	S5M1715	
S4.5M486		S5M545	S5M965	S5M1800	
S4.5M491		S5M550	S5M975	S5M1945	
S4.5M500		S5M560	S5M980	S5M2000	
S4.5M504		S5M575	S5M1000	S5M2145	
S4.5M513		S5M590	S5M1025	S5M2255	
S4.5M518		S5M595	S5M1050	S5M2480	

型号	型号	型号	型号	型号	型号
S8M376	S8M1024	S8M1640	S8M3680	S14M1008	
S8M400	S8M1040	S8M1648	S8M3904	S14M1120	
S8M408	S8M1056	S8M1680	S8M4400	S14M1190	
S8M440	S8M1080	S8M1696		S14M1246	
S8M480	S8M1096	S8M1728		S14M1288	
S8M496	S8M1120	S8M1760		S14M1400	
S8M512	S8M1128	S8M1776		S14M1470	
S8M520	S8M1136	S8M1792		S14M1540	
S8M528	S8M1152	S8M1800		S14M1610	
S8M560	S8M1160	S8M1816		S14M1652	
S8M584	S8M1184	S8M1832		S14M1708	
S8M600	S8M1200	S8M1880		S14M1750	
S8M632	S8M1216	S8M1912		S14M1778	
S8M640	S8M1224	S8M1960		S14M1806	
S8M656	S8M1240	S8M2000		S14M1890	
S8M680	S8M1248	S8M2040		S14M1932	
S8M712	S8M1256	S8M2048		S14M2002	
S8M720	S8M1280	S8M2064		S14M2100	
S8M760	S8M1296	S8M2104		S14M2198	
S8M800	S8M1304	S8M2120		S14M2240	
S8M824	S8M1312	S8M2160		S14M2310	
S8M840	S8M1320	S8M2240		S14M2380	
S8M848	S8M1344	S8M2272		S14M2450	
S8M856	S8M1352	S8M2304		S14M2506	
S8M880	S8M1360	S8M2400		S14M2590	
S8M896	S8M1368	S8M2496		S14M2660	
S8M912	S8M1384	S8M2600		S14M2800	
S8M920	S8M1400	S8M2800		S14M3150	
S8M928	S8M1424	S8M2920		S14M3500	
S8M944	S8M1440	S8M2944		S14M3556	
S8M952	S8M1480	S8M3048		S14M3850	
S8M960	S8M1488	S8M3200		S14M4004	
S8M976	S8M1520	S8M3248		S14M4508	
S8M984	S8M1552	S8M3272		S14M5012	
S8M1000	S8M1600	S8M3440			

橡胶同步带

橡胶同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

DS3M

型号	型号	型号	型号	型号	型号
DS3M384	DS3M612	DS3M1236	DS5M400	DS5M1090	
DS3M387	DS3M621	DS3M1245	DS5M415	DS5M1100	
DS3M390	DS3M633	DS3M1260	DS5M425	DS5M1105	
DS3M393	DS3M645	DS3M1290	DS5M435	DS5M1115	
DS3M396	DS3M648	DS3M1299	DS5M440	DS5M1120	
DS3M399	DS3M657	DS3M1326	DS5M450	DS5M1125	
DS3M405	DS3M660	DS3M1332	DS5M475	DS5M1135	
DS3M408	DS3M663	DS3M1401	DS5M490	DS5M1145	
DS3M414	DS3M666	DS3M1419	DS5M500	DS5M1160	
DS3M417	DS3M672	DS3M1521	DS5M520	DS5M1165	
DS3M420	DS3M681	DS3M1572	DS5M525	DS5M1195	
DS3M426	DS3M687	DS3M1596	DS5M530	DS5M1225	
DS3M432	DS3M699	DS3M1680	DS5M545	DS5M1250	
DS3M435	DS3M720	DS3M1788	DS5M550	DS5M1270	
DS3M444	DS3M726	DS3M2100	DS5M560	DS5M1295	
DS3M447	DS3M741	DS3M2115	DS5M575	DS5M1350	
DS3M453	DS3M750	DS3M2250	DS5M590	DS5M1420	
DS3M456	DS3M753		DS5M595	DS5M1475	
DS3M459	DS3M756		DS5M600	DS5M1500	
DS3M468	DS3M759		DS5M625	DS5M1505	
DS3M471	DS3M762		DS5M650	DS5M1530	
DS3M474	DS3M765		DS5M665	DS5M1595	
DS3M480	DS3M774		DS5M670	DS5M1605	
DS3M486	DS3M786		DS5M675	DS5M1680	
DS3M492	DS3M789		DS5M690	DS5M1715	
DS3M498	DS3M804		DS5M695	DS5M1800	
DS3M501	DS3M810		DS5M700	DS5M2000	
DS3M504	DS3M819		DS5M710	DS5M2145	
DS3M507	DS3M825		DS5M720	DS5M2255	
DS3M510	DS3M837		DS5M725	DS5M2525	
DS3M513	DS3M852		DS5M730		
DS3M516	DS3M858		DS5M740		
DS3M519	DS3M882		DS5M750		
DS3M522	DS3M888		DS5M765		
DS3M525	DS3M894		DS5M780		
DS3M528	DS3M900		DS5M800		
DS3M537	DS3M909		DS5M810		
DS3M540	DS3M918		DS5M830		
DS3M543	DS3M927		DS5M845		
DS3M549	DS3M954		DS5M850		
DS3M552	DS3M999		DS5M870		
DS3M564	DS3M1005		DS5M890		
DS3M573	DS3M1014		DS5M900		
DS3M579	DS3M1035		DS5M950		
DS3M588	DS3M1050		DS5M975		
DS3M591	DS3M1080		DS5M1000		
DS3M597	DS3M1119		DS5M1025		
DS3M600	DS3M1170		DS5M1050		
DS3M603	DS3M1203		DS5M1055		
DS3M609	DS3M1221		DS5M1085		

橡胶同步带

DS5M

DS8M

型号	型号	型号	型号	型号	型号
DS8M480	DS8M1440	DS14M1400			
DS8M496	DS8M1424	DS14M1540			
DS8M512	DS8M1440	DS14M1610			
DS8M520	DS8M1480	DS14M1652			
DS8M528	DS8M1488	DS14M1708			
DS8M560	DS8M1520	DS14M1750			
DS8M584	DS8M1600	DS14M1778			
DS8M600	DS8M1640	DS14M1806			
DS8M632	DS8M1648	DS14M1890			
DS8M640	DS8M1680	DS14M1932			
DS8M656	DS8M1696	DS14M2002			
DS8M680	DS8M1728	DS14M2100			
DS8M712	DS8M1760	DS14M2198			
DS8M720	DS8M1776	DS14M2240			
DS8M760	DS8M1792	DS14M2310			
DS8M800	DS8M1800	DS14M2380			
DS8M824	DS8M1816	DS14M2450			
DS8M840	DS8M1832	DS14M2506			
DS8M848	DS8M1880	DS14M2590			
DS8M856	DS8M1912	DS14M2660			
DS8M880	DS8M1960	DS14M2800			
DS8M896	DS8M2000	DS14M3150			
DS8M912	DS8M2040	DS14M3500			
DS8M920	DS8M2048	DS14M3556			
DS8M928	DS8M2064	DS14M3850			
DS8M944	DS8M2104	DS14M4004			
DS8M952	DS8M2160	DS14M4508			
DS8M960	DS8M2240	DS14M5012			
DS8M976	DS8M2272				
DS8M1000	DS8M2304				
DS8M1024	DS8M2400				
DS8M1040	DS8M2496				
DS8M1056	DS8M2600				
DS8M1080	DS8M2800				
DS8M1120	DS8M2920				
DS8M1128	DS8M2944				
DS8M1136	DS8M3048				
DS8M1152	DS8M3200				
DS8M1160	DS8M3272				
DS8M1200	DS8M3440				
DS8M1216	DS8M3680				
DS8M1224	DS8M4400				
DS8M1248					
DS8M1256					
DS8M1280					
DS8M1304					
DS8M1312					
DS8M1352					
DS8M1360					
DS8M1384					

橡胶同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

H8M 齿距:
8mm

型号	型号
H8M424	H8M1248
H8M480	H8M1280
H8M536	H8M1304
H8M560	H8M1320
H8M592	H8M1360
H8M600	H8M1392
H8M624	H8M1400
H8M632	H8M1424
H8M640	H8M1432
H8M656	H8M1440
H8M680	H8M1480
H8M720	H8M1520
H8M760	H8M1600
H8M776	H8M1680
H8M800	H8M1696
H8M840	H8M1728
H8M856	H8M1760
H8M880	H8M1800
H8M896	H8M1896
H8M912	H8M1904
H8M920	H8M1936
H8M936	H8M2000
H8M960	H8M2080
H8M968	H8M2104
H8M1000	H8M2160
H8M1040	H8M2240
H8M1056	H8M2272
H8M1064	H8M2400
H8M1080	H8M2504
H8M1120	H8M2600
H8M1128	H8M2800
H8M1152	H8M3048
H8M1160	H8M3200
H8M1200	H8M3280
H8M1224	H8M3600

H14M 齿距:
14mm

型号
H14M784
H14M826
H14M924
H14M966
H14M1148
H14M1190
H14M1344
H14M1400
H14M1456
H14M1512
H14M1540
H14M1568
H14M1610
H14M1638
H14M1652
H14M1680
H14M1736
H14M1778
H14M1890
H14M1932
H14M1946
H14M2002
H14M2100
H14M2198
H14M2310
H14M2450
H14M2590
H14M2940
H14M3150
H14M3500
H14M4578

DH8M(双齿面) 齿距:
8mm

型号	型号	型号
DH8M536	DH8M960	DH8M1424
DH8M560	DH8M968	DH8M1432
DH8M592	DH8M1000	DH8M1440
DH8M600	DH8M1040	DH8M1480
DH8M624	DH8M1056	DH8M1520
DH8M632	DH8M1064	DH8M1600
DH8M640	DH8M1080	DH8M1680
DH8M656	DH8M1120	DH8M1696
DH8M680	DH8M1128	DH8M1728
DH8M720	DH8M1152	DH8M1760
DH8M760	DH8M1160	DH8M1800
DH8M776	DH8M1200	DH8M1896
DH8M800	DH8M1224	DH8M1904
DH8M840	DH8M1248	DH8M1936
DH8M856	DH8M1280	DH8M2000
DH8M880	DH8M1304	DH8M2080
DH8M896	DH8M1320	DH8M2104
DH8M912	DH8M1360	DH8M2160
DH8M920	DH8M1392	DH8M2240
DH8M936	DH8M1400	DH8M2272

MXL 齿距:
2.032mm/0.08"

型号	型号	型号	型号	型号	型号
34MXL	92MXL	152MXL	260MXL	415MXL	
35MXL	93MXL	154MXL	262MXL	419MXL	
40MXL	94MXL	155MXL	265MXL	420MXL	
41MXL	95MXL	156MXL	270MXL	424MXL	
45MXL	96MXL	158MXL	273MXL	435MXL	
46MXL	97MXL	160MXL	275MXL	436MXL	
48MXL	98MXL	162MXL	278MXL	438MXL	
49MXL	99MXL	165MXL	280MXL	448MXL	
50MXL	100MXL	170MXL	281MXL	453MXL	
51MXL	101MXL	171MXL	285MXL	464MXL	
52MXL	102MXL	175MXL	288MXL	475MXL	
53MXL	103MXL	180MXL	290MXL	477MXL	
54MXL	105MXL	184MXL	295MXL	478MXL	
55MXL	106MXL	185MXL	297MXL	487MXL	
56MXL	108MXL	186MXL	300MXL	498MXL	
57MXL	109MXL	187MXL	305MXL	500MXL	
59MXL	110MXL	188MXL	310MXL	503MXL	
60MXL	112MXL	190MXL	312MXL	507MXL	
61MXL	114MXL	192MXL	315MXL	508MXL	
63MXL	115MXL	194MXL	318MXL	515MXL	
65MXL	118MXL	195MXL	320MXL	516MXL	
66MXL	119MXL	198MXL	324MXL	520MXL	
67MXL	120MXL	200MXL	330MXL	525MXL	
68MXL	121MXL	203MXL	332MXL	535MXL	
70MXL	122MXL	205MXL	334MXL	537MXL	
71MXL	123MXL	210MXL	336MXL	550MXL	
72MXL	125MXL	212MXL	337MXL	569MXL	
73MXL	126MXL	219MXL	338MXL	591MXL	
74MXL	127MXL	220MXL	339MXL	650MXL	
75MXL	128MXL	221MXL	344MXL	705MXL	
76MXL	129MXL	222MXL	347MXL	772MXL	
77MXL	130MXL	224MXL	348MXL	1369MXL	
78MXL	131MXL	226MXL	350MXL		
79MXL	132MXL	227MXL	355MXL		
80MXL	134MXL	228MXL	359MXL		
81MXL	135MXL	230MXL	364MXL		
82MXL	138MXL	232MXL	365MXL		
83MXL	140MXL	236MXL	367MXL		
85MXL	142MXL	239MXL	372MXL		
86MXL	144MXL	240MXL	380MXL		
87MXL	145MXL	243MXL	386MXL		
88MXL	146MXL	245MXL	397MXL		
89MXL	147MXL	248MXL	400MXL		
90MXL	148MXL	250MXL	405MXL		
91MXL	150MXL	256MXL	411MXL		

标准宽度计算: 10mm起计算, 最少计算量宽度5mm

标准宽度计算: 10mm起计算, 最少计算量宽度5mm

橡胶同步带

橡胶同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

XL 齿距:
5.08mm/0.02"

L 齿距:
9.525mm/0.375"

H 齿距:
12.7mm/0.5"

XH 齿距:
22.225mm/0.875"

XXH 齿距:
31.75mm/1.25"

型号	型号	型号	型号	型号	型号
60XL	158XL	314XL	109L	653L	
64XL	160XL	320XL	124L	660L	
68XL	162XL	330XL	135L	697L	
70XL	164XL	332XL	150L	731L	
74XL	166XL	340XL	165L	934L	
76XL	168XL	348XL	173L	1174L	
78XL	170XL	352XL	180L	1264L	
80XL	172XL	360XL	187L		
82XL	174XL	364XL	210L		
84XL	176XL	370XL	217L		
86XL	178XL	376XL	225L		
88XL	180XL	380XL	232L		
90XL	182XL	384XL	240L		
92XL	184XL	388XL	255L		
94XL	186XL	390XL	265L		
96XL	188XL	396XL	270L		
98XL	190XL	414XL	277L		
100XL	192XL	424XL	285L		
120XL	194XL	460XL	300L		
104XL	196XL	478XL	315L		
106XL	198XL	480XL	320L		
108XL	200XL	490XL	322L		
110XL	202XL	522XL	334L		
112XL	204XL	532XL	337L		
114XL	206XL	540XL	345L		
116XL	210XL	552XL	360L		
118XL	212XL	564XL	367L		
120XL	216XL	592XL	375L		
122XL	218XL	600XL	382L		
124XL	220XL	616XL	390L		
126XL	228XL	630XL	394L		
128XL	230XL	670XL	398L		
130XL	234XL	690XL	420L		
134XL	236XL	754XL	427L		
136XL	240XL	828XL	435L		
138XL	250XL	860XL	450L		
140XL	254XL		454L		
142XL	260XL		480L		
144XL	270XL		510L		
146XL	276XL		525L		
148XL	280XL		540L		
150XL	282XL		548L		
152XL	290XL		581L		
154XL	300XL		600L		
156XL	310XL		630L		

标准宽度计算: 025,031,037,050.....

标准宽度计算: 037,050,075,100,150.....

型号	型号	型号	型号	型号	型号
225H	810H	463XH	700XXH		
230H	840H	507XH	800XXH		
240H	850H	560XH	900XXH		
245H	860H	630XH	1000XXH		
255H	880H	700XH	1200XXH		
270H	900H	735XH	1400XXH		
280H	950H	770XH	1600XXH		
300H	1000H	840XH	1800XXH		
310H	1020H	927XH			
315H	1100H	980XH			
320H	1120H	1120XH			
330H	1130H	1260XH			
340H	1140H	1400XH			
350H	1150H	1540XH			
360H	1160H	1750XH			
370H	1250H				
375H	1285H				
390H	1325H				
400H	1345H				
410H	1350H				
420H	1360H				
430H	1400H				
450H	1700H				
465H	1765H				
480H					
490H					
510H					
530H					
540H					
560H					
570H					
580H					
600H					
605H					
625H					
630H					
640H					
650H					
660H					
680H					
700H					
730H					
750H					
770H					
800H					

标准宽度计算: 10mm起计算, 最少计算量宽度5mm

橡胶同步带

橡胶同步带

DXL 齿距: 5.08mm/0.20"

DL 齿距: 9.525mm/0.375"

DH 齿距: 12.7mm/0.5"

型号	型号	型号	型号	型号
150DXL	282DXL	210DL	240DH	840DH
152DXL	290DXL	217DL	245DH	850DH
154DXL	300DXL	225DL	255DH	860DH
156DXL	310DXL	232DL	270DH	880DH
158DXL	314DXL	240DL	280DH	900DH
160DXL	320DXL	255DL	300DH	950DH
162DXL	330DXL	265DL	310DH	1000DH
164DXL	340DXL	270DL	315DH	1020DH
166DXL	348DXL	277DL	320DH	1100DH
168DXL	352DXL	285DL	330DH	1120DH
170DXL	360DXL	300DL	340DH	1130DH
172DXL	364DXL	315DL	350DH	1140DH
174DXL	370DXL	320DL	360DH	1150DH
176DXL	376DXL	322DL	370DH	1160DH
178DXL	380DXL	334DL	375DH	1250DH
180DXL	384DXL	337DL	390DH	1285DH
182DXL	388DXL	345DL	400DH	1325DH
184DXL	390DXL	360DL	410DH	1345DH
186DXL	396DXL	367DL	420DH	1350DH
188DXL	414DXL	375DL	430DH	1360DH
190DXL	424DXL	382DL	450DH	1400DH
192DXL	460DXL	390DL	465DH	1700DH
194DXL	478DXL	394DL	480DH	1765DH
196DXL	480DXL	398DL	490DH	
198DXL	490DXL	420DL	510DH	
200DXL	522DXL	427DL	530DH	
202DXL	532DXL	435DL	540DH	
204DXL	540DXL	450DL	560DH	
206DXL	552DXL	454DL	565DH	
210DXL	564DXL	480DL	570DH	
212DXL	592DXL	510DL	580DH	
216DXL	600DXL	525DL	600DH	
218DXL	616DXL	540DL	605DH	
220DXL	630DXL	548DL	625DH	
228DXL	670DXL	581DL	630DH	
230DXL	690DXL	600DL	640DH	
234DXL	754DXL	630DL	650DH	
236DXL	828DXL	630DL	650DH	
240DXL	860DXL	653DL	660DH	
250DXL		660DL	680DH	
254DXL		697DL	700DH	
260DXL		731DL	730DH	
270DXL			750DH	
276DXL			770DH	
280DXL			800DH	
			810DH	

标准宽度计算: 025,031,037,050.....

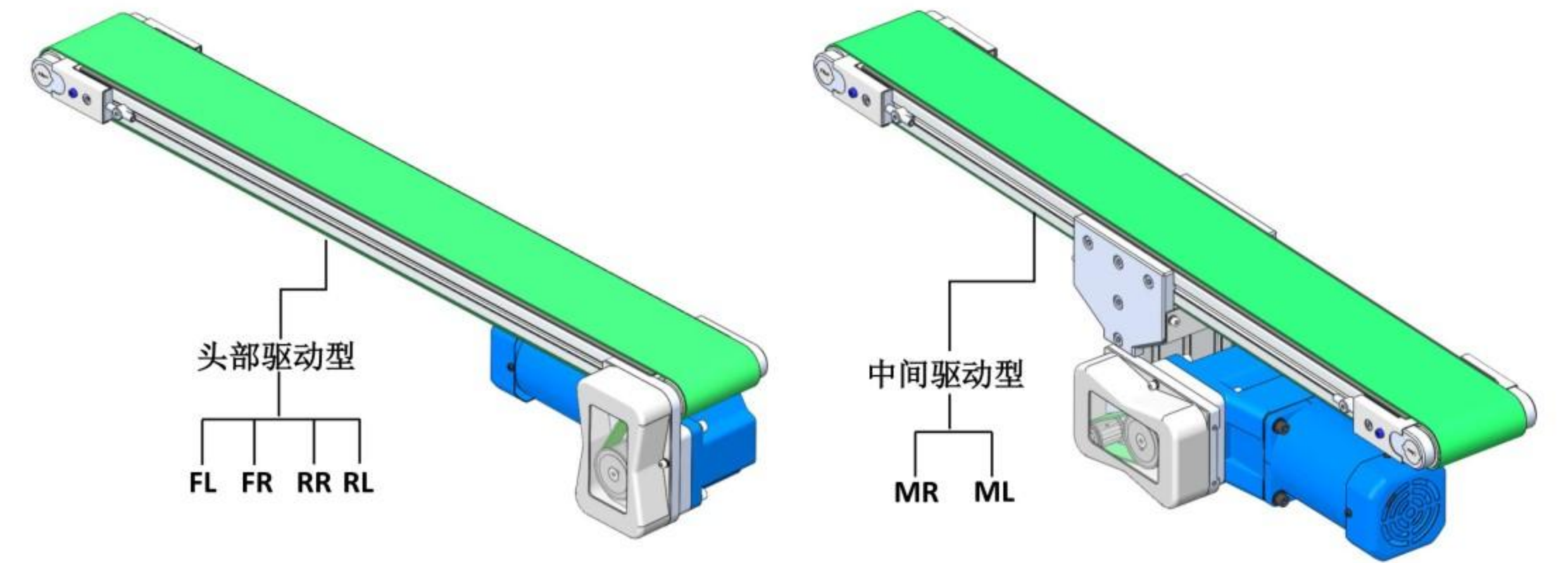
标准宽度计算: 037,050,075,100,150.....

标准宽度计算: 050,075,100,150,200,300.....

电机驱动类型

快拆型输送机优势

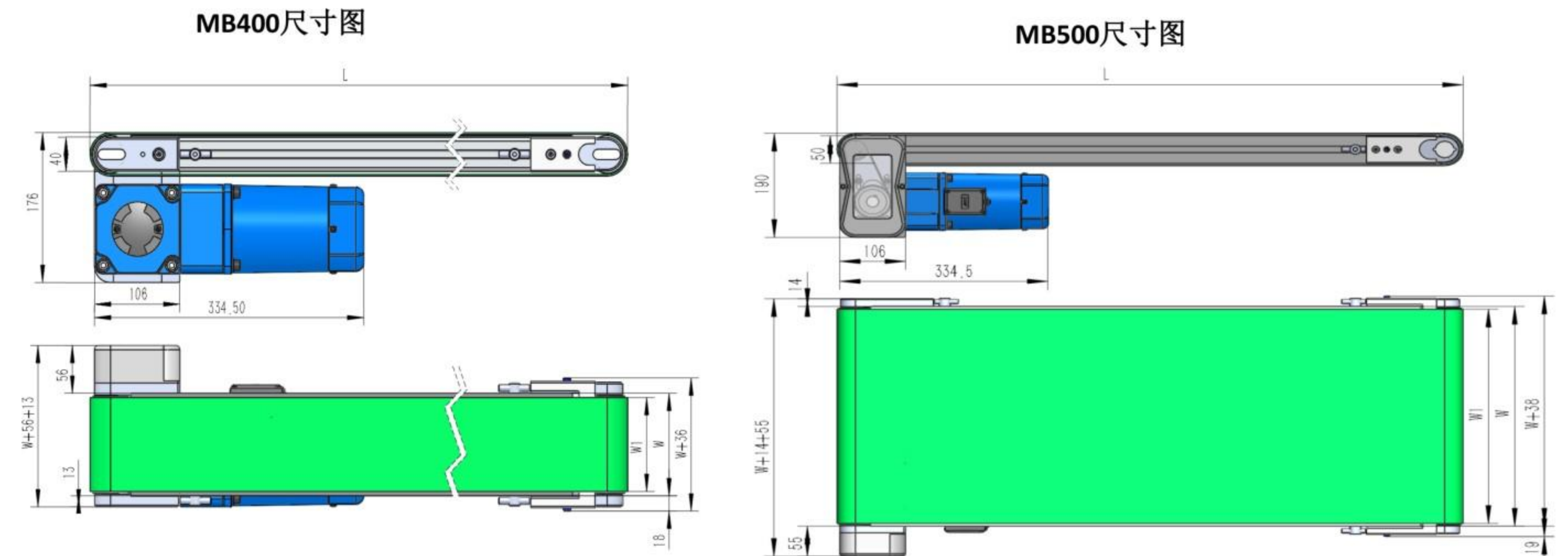
- 模块化
- 短货期
- 高质量
- 低价格



规格选型

规格	负载	速度	长度/mm	宽度/mm	FL	FR	RL	RR	ML	MR
MB400	40Kg≤	2-40M/Min	L=400-6000mm	W=40-400mm						
MB500	60Kg≤	2-50M/Min	L=450-6000mm	W=400-600mm						
MB800	100Kg≤	2-55M/Min	L=900-12000mm	W=600-1000mm						

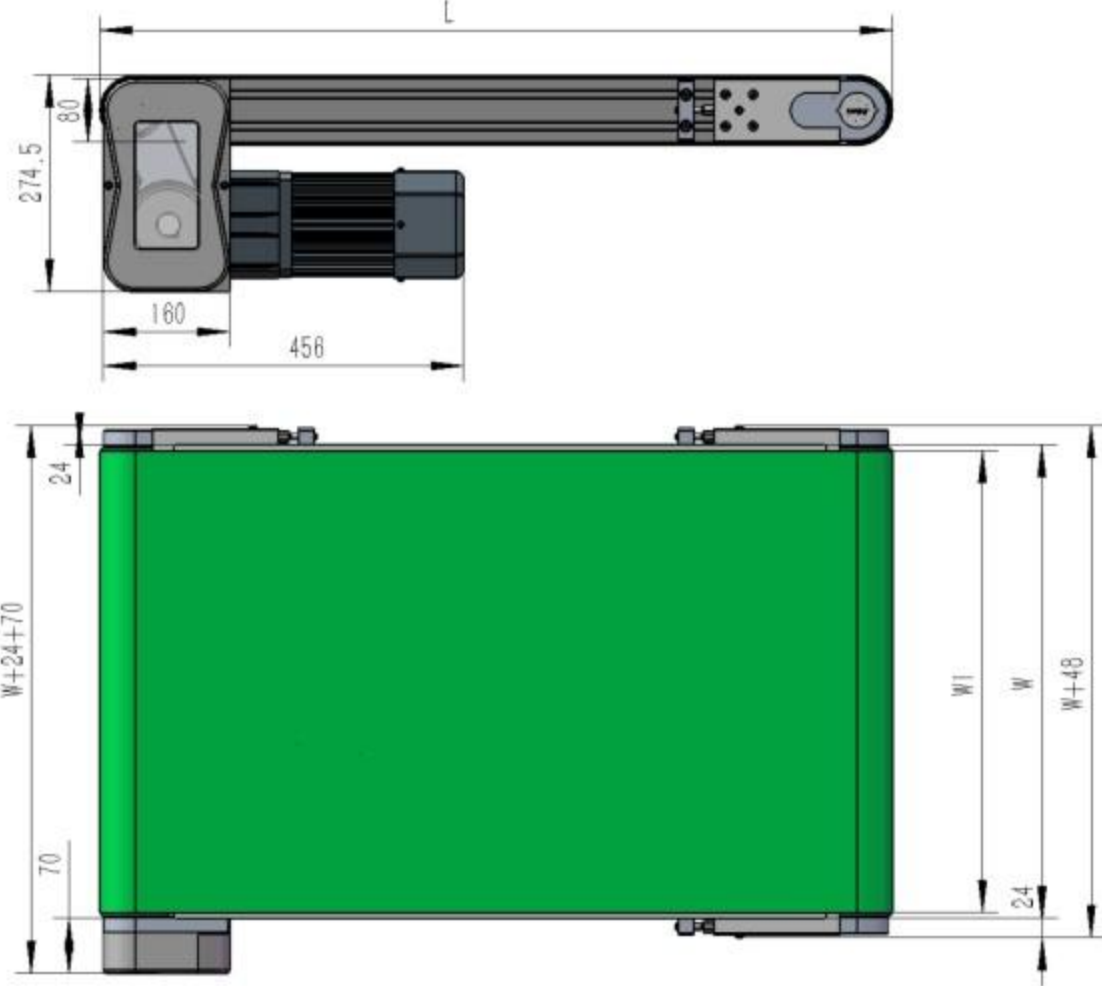
输送机尺寸图



MB400 标准宽度	W线体宽度/mm	W1皮带有效宽度/mm
	40mm	30mm
80mm	70mm	
120mm	110mm	
160mm	150mm	
200mm	180mm	
240mm	220mm	
300mm	280mm	
350mm	330mm	
400mm	380mm	

MB500 标准宽度	W线体宽度/mm	W1皮带有效宽度/mm
	400mm	380mm
500mm	480mm	
600mm	580mm	

MB800尺寸图



	W线体宽度/mm	W1皮带有效宽度/mm
MB800 标准宽度	600mm	580mm
	800mm	780mm
	1000mm	970mm

输送机尺寸图

选型示例

MB400-W80-FL-L6000.S45000.S2.A.H650.P0.PU带

- 皮带材质:PU
- 无护栏
- 线体距离地面:650mm
- 支撑腿类型: A
- 支撑腿数量: 2
- 线速:4500mm
- 线体长度: 6000mm
- 电机驱动类型: FL
- 线体宽度: 80mm

规格: MB400

说明

护栏说明: P0=无护栏 P1=护栏类型1 P2=护栏类型2 P3=护栏类型3

线体距离地面说明: 无需支撑腿时H=0

线体长度说明: MB400系列, 最大长度为6000mm

MB500系列, 最大长度为6000mm

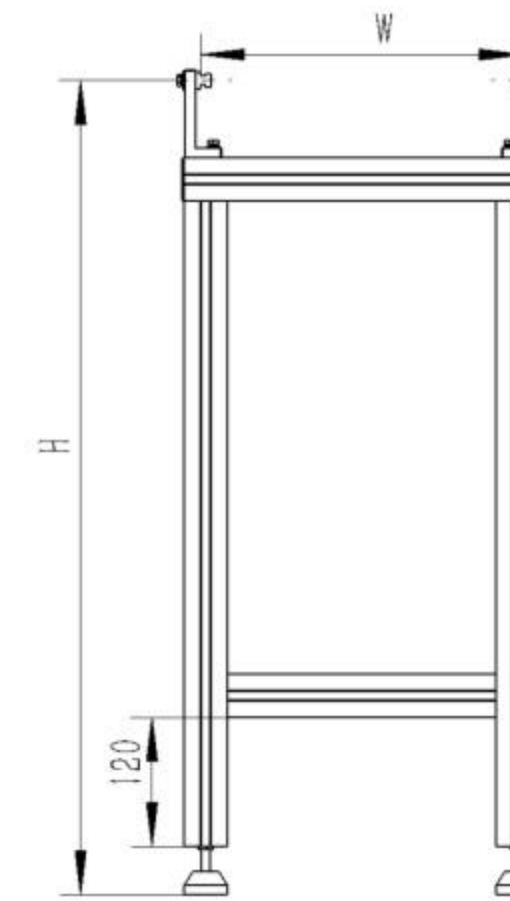
MB800系列, 最大长度为12000mm

电机品牌说明: 默认为精研电机, 如需定制, 可在后面加品牌



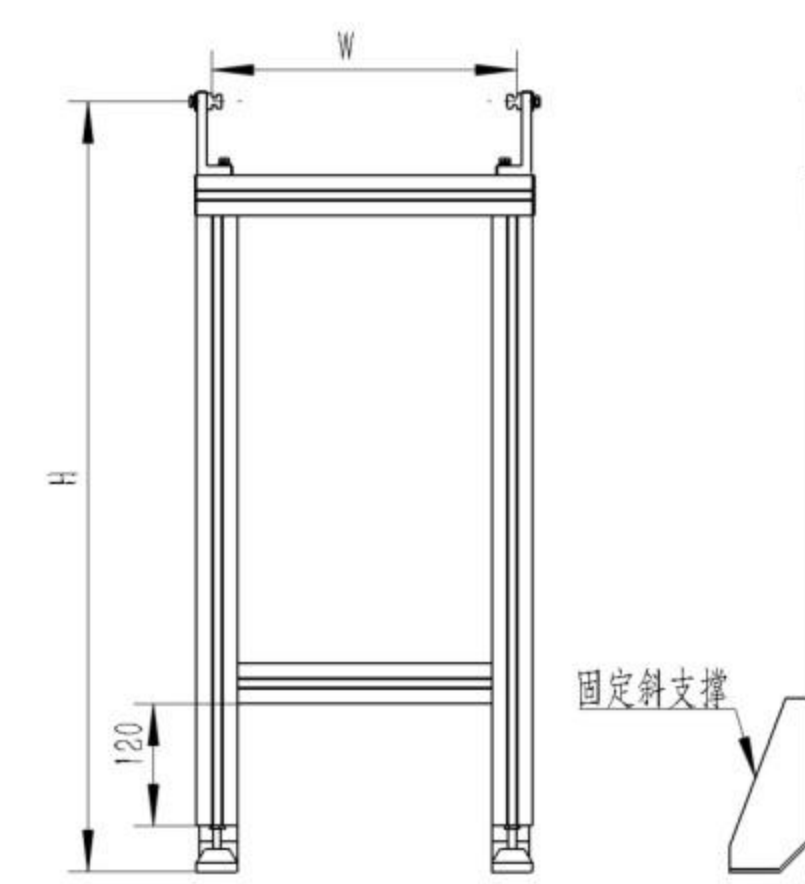
支撑腿

A型-普通圆盘脚



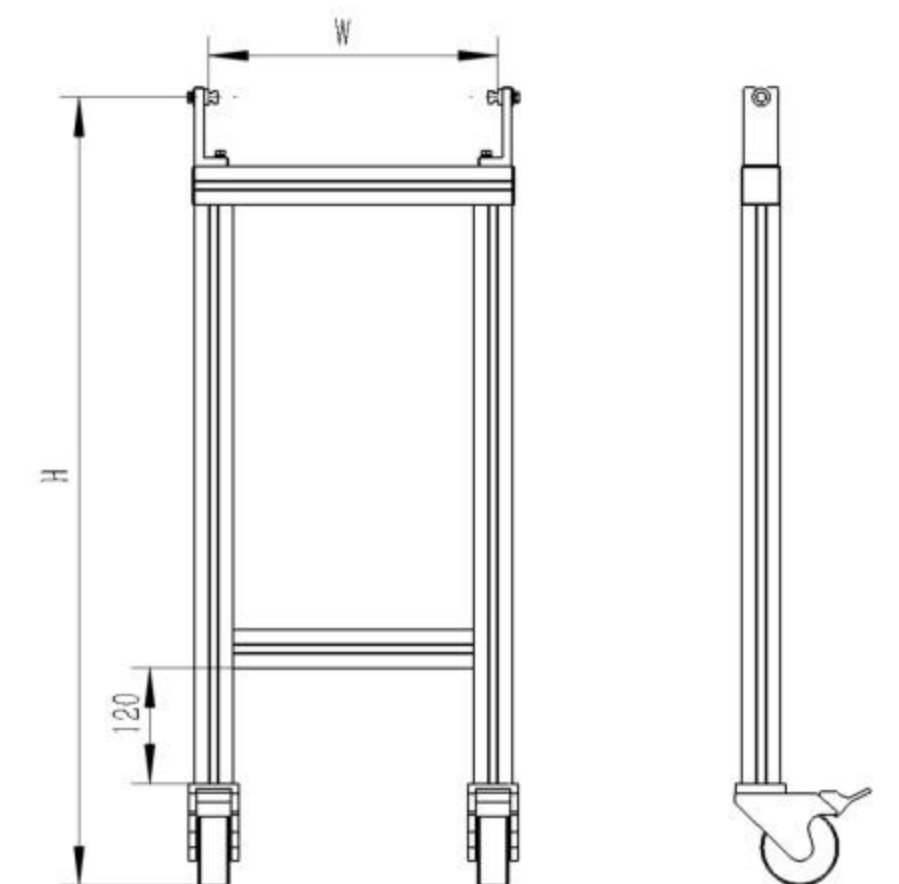
1. 40*40型材拼接
2. 地脚可调高度±20mm
3. H可选范围 (300-1500mm)
4. W可选范围 (200-600mm)

B型-普通圆盘脚+地面斜支撑



1. 40*40型材拼接
2. 地脚可调高度±20mm
3. H可选范围 (300-1500mm)
4. W可选范围 (80-600mm)
5. 可使用膨胀螺栓与地面固定

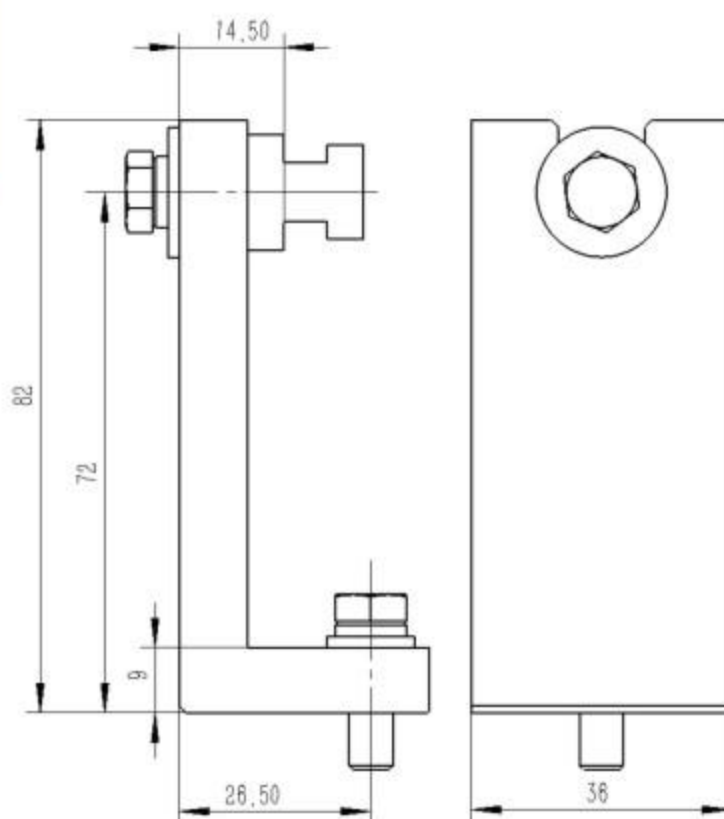
C型-带刹车脚轮型



1. 40*40型材拼接
2. 地脚可调高度±20mm
3. H可选范围 (300-1500mm)
4. W可选范围 (300-600mm)
5. 带刹车脚轮, 便于移动

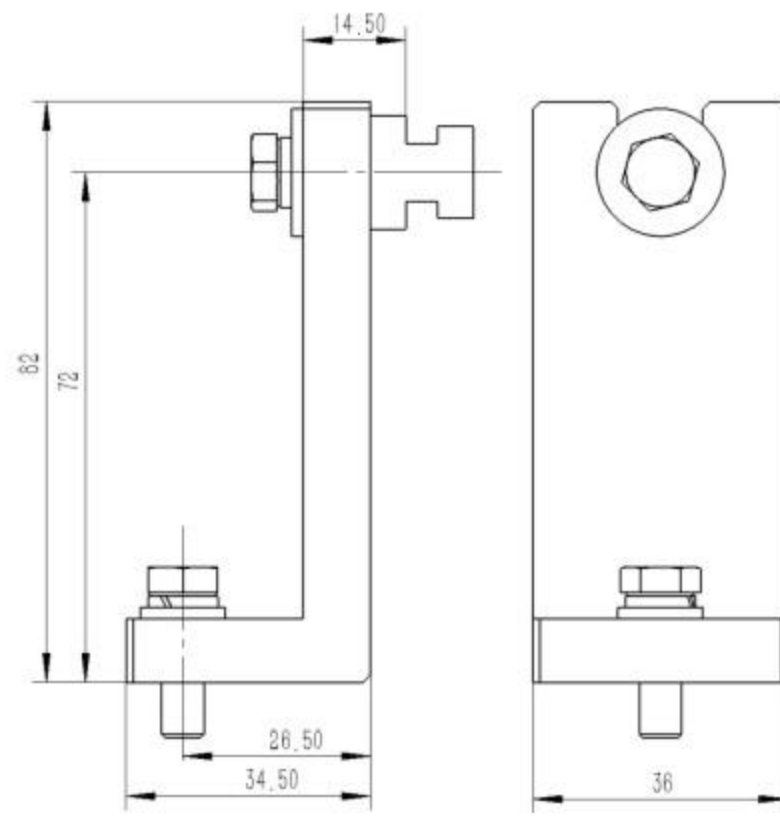
线体支撑脚

型号: HJ-SL82A



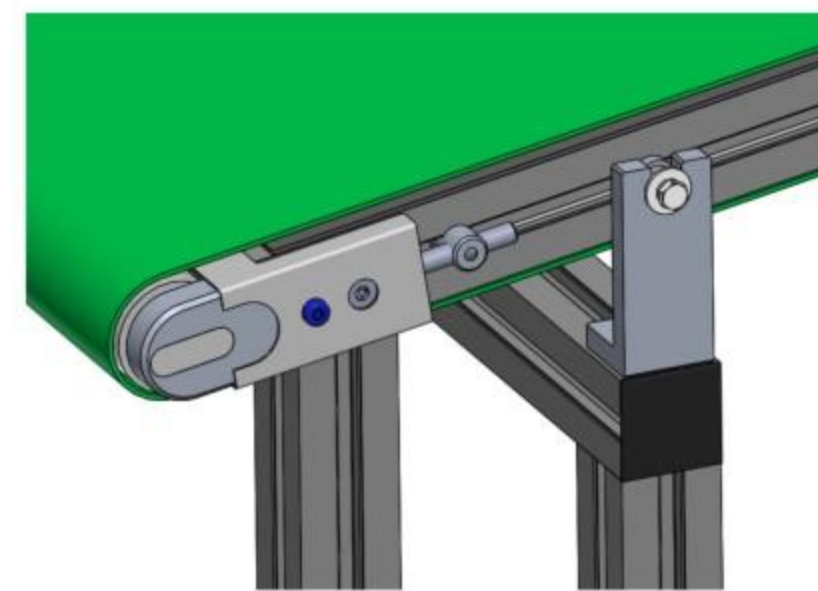
1. 材质: 铝合金+表面氧化
2. 含螺栓等附件

型号: HJ-SL82B

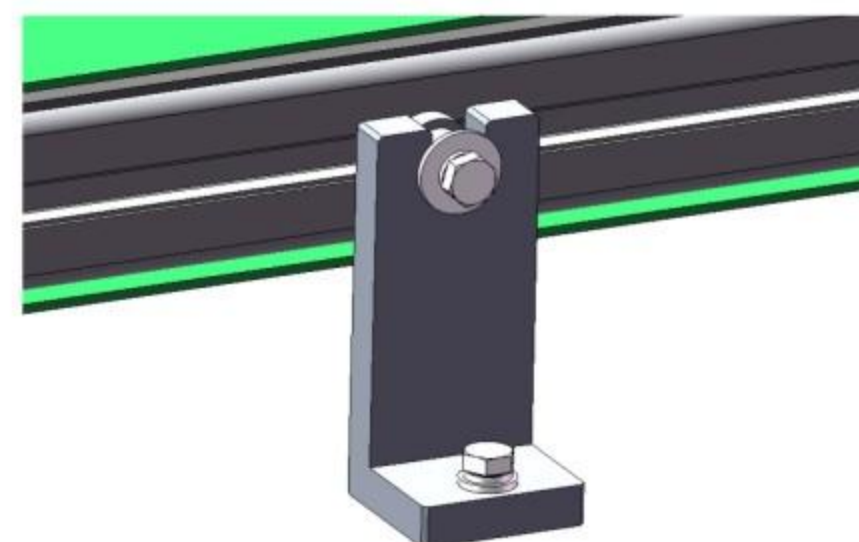


1. 材质: 铝合金+表面氧化
2. 含螺栓等附件

HJ-SL82A安装示例-内侧安装

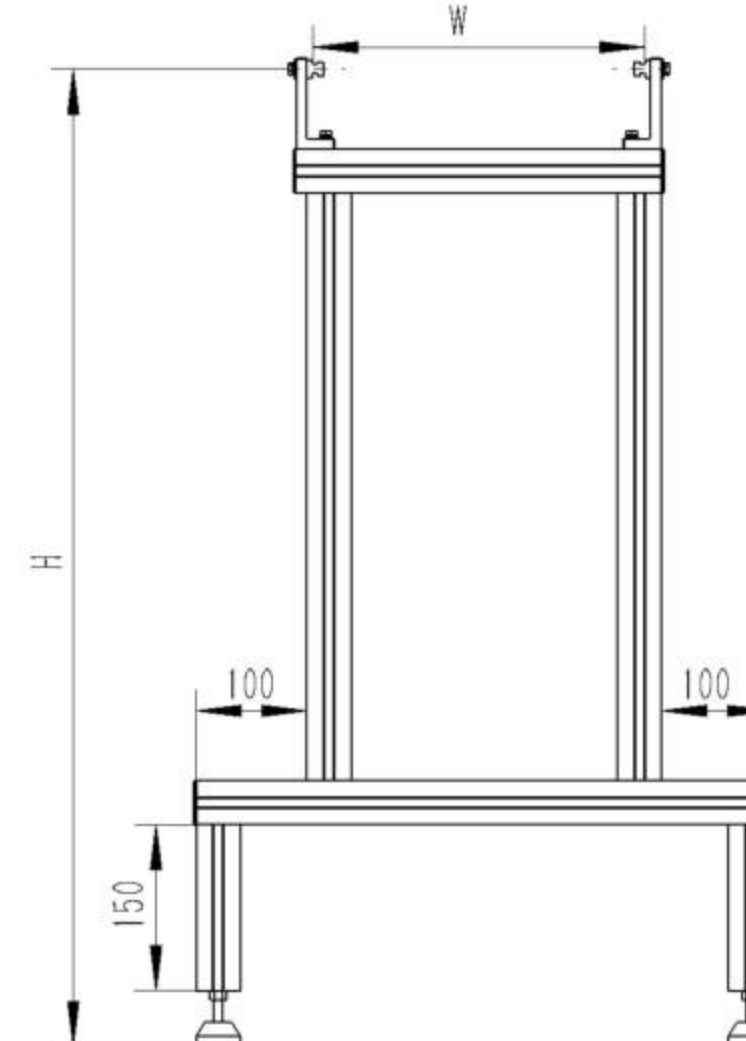


HJ-SL82B安装示例-外侧安装



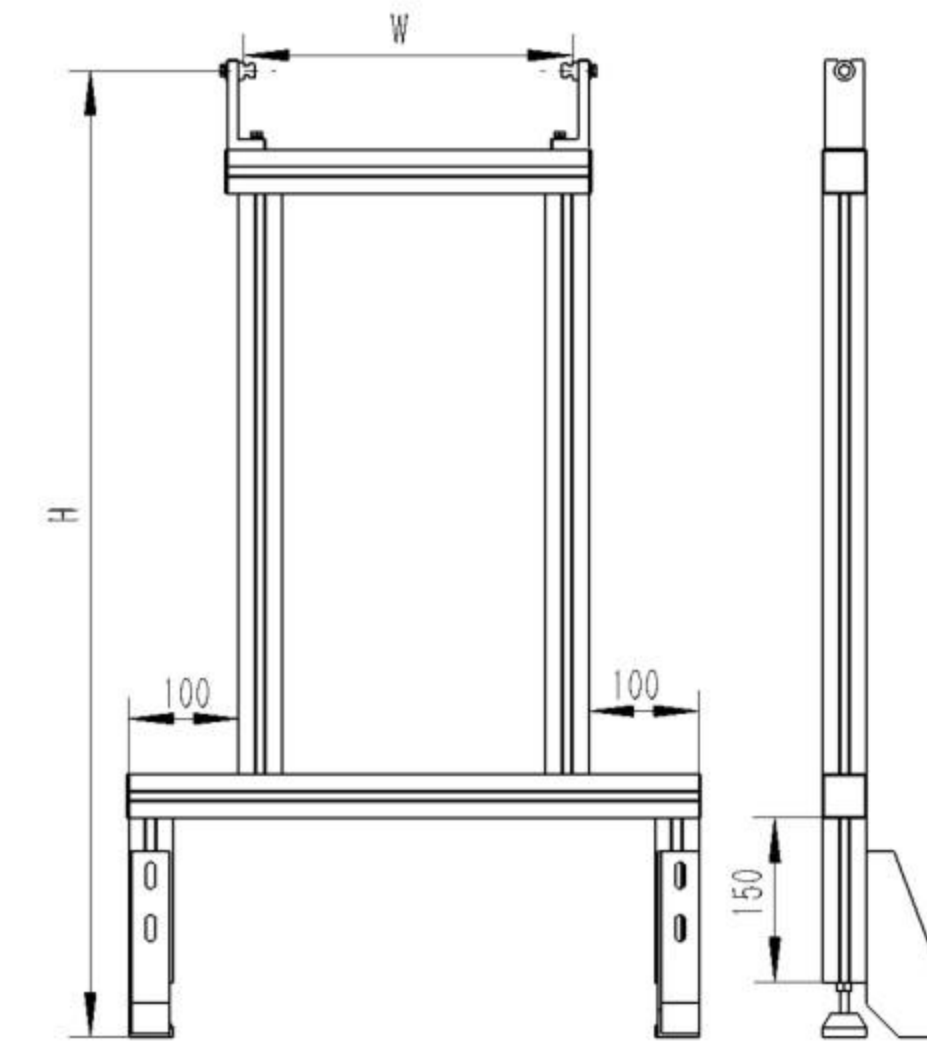
支撑腿

D型-普通圆盘脚



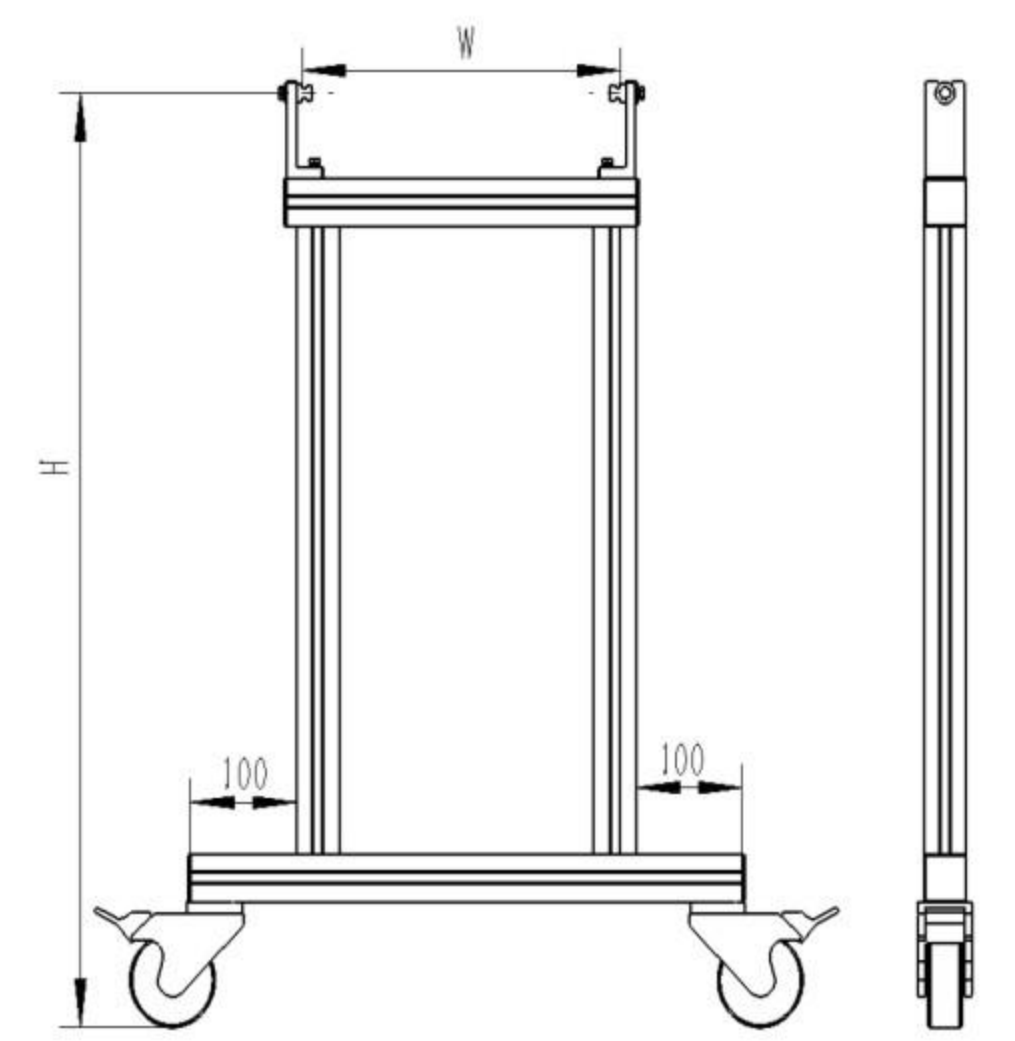
1. 40*40型材拼接
2. 地脚可调高度±20mm
3. H可选范围 (450-1500mm)
4. W可选范围 (40-1000mm)

E型-普通圆盘脚+地面斜支撑



1. 40*40型材拼接
2. 地脚可调高度±20mm
3. H可选范围 (450-1500mm)
4. W可选范围 (40-1000mm)
5. 可使用膨胀螺栓与地面固定

F型-宽体支撑带刹车脚轮



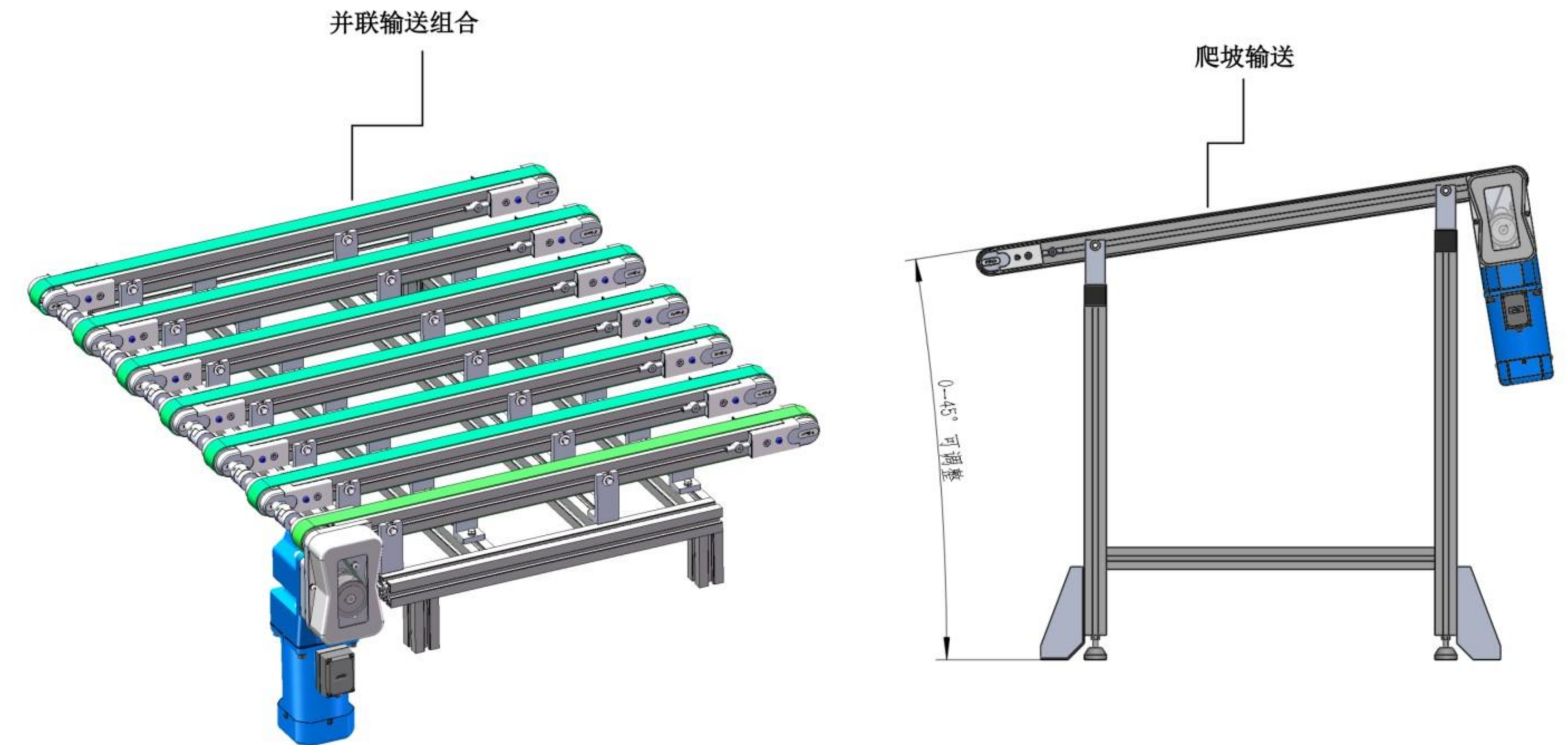
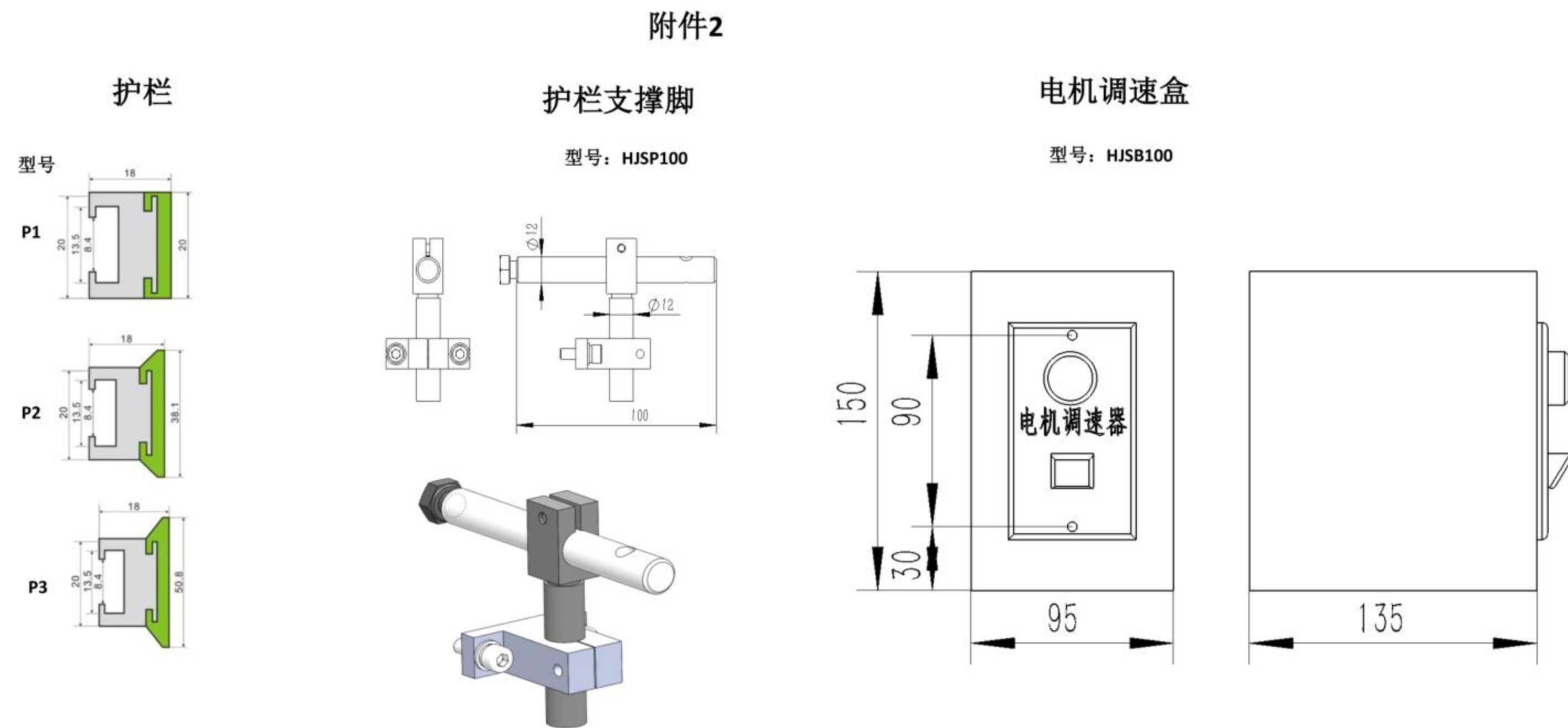
1. 40*40型材拼接
2. 地脚可调高度±20mm
3. H可选范围 (300-1500mm)
4. W可选范围 (400-1000mm)
5. 带刹车脚轮, 便于移动

橡胶同步带

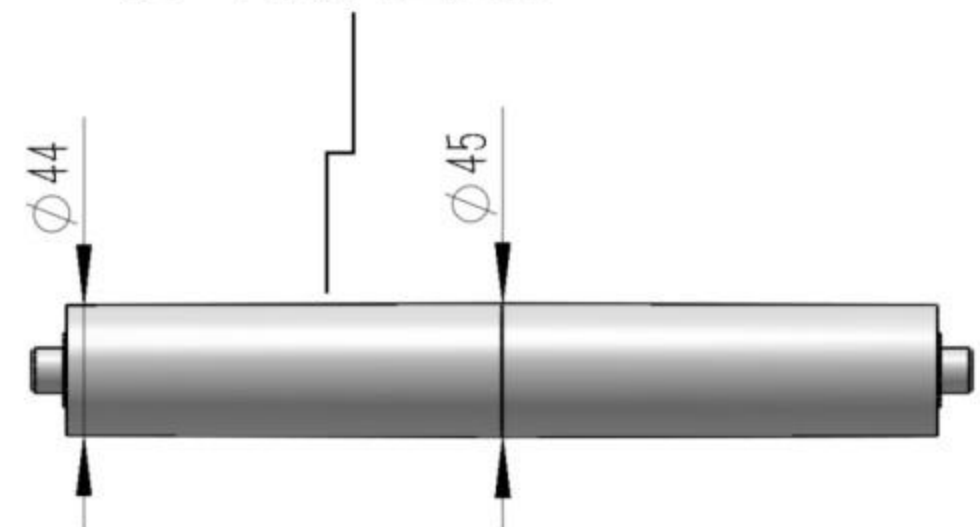
橡胶同步带

昆山格柏瑞工业器材有限公司

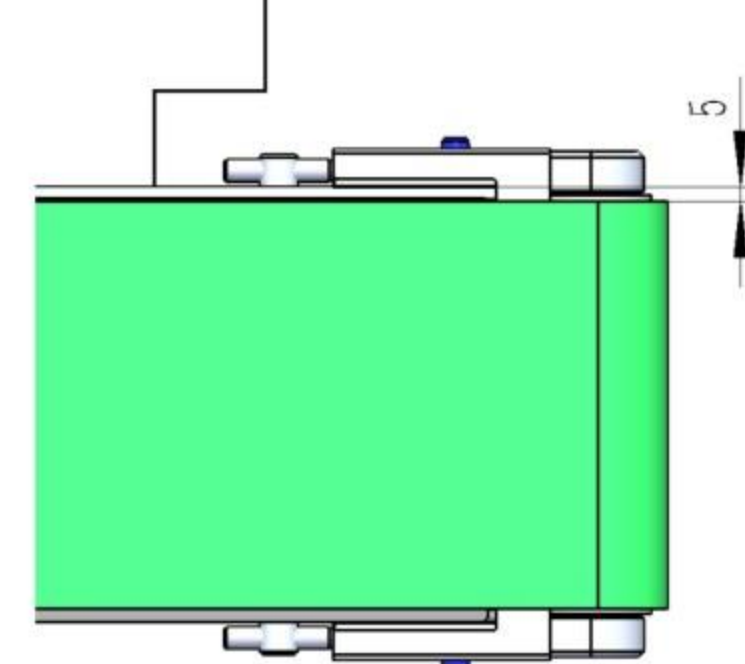
模块化设计可以任意组合



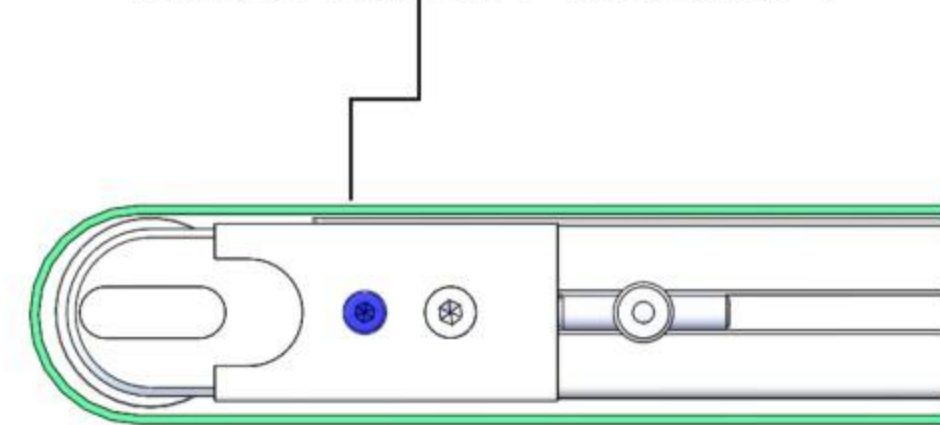
输送滚筒采用圆弧型设计, 可自我纠正跑偏



皮带距离线体保留最小尺寸。



皮带高于线体设计, 便于皮带拆卸



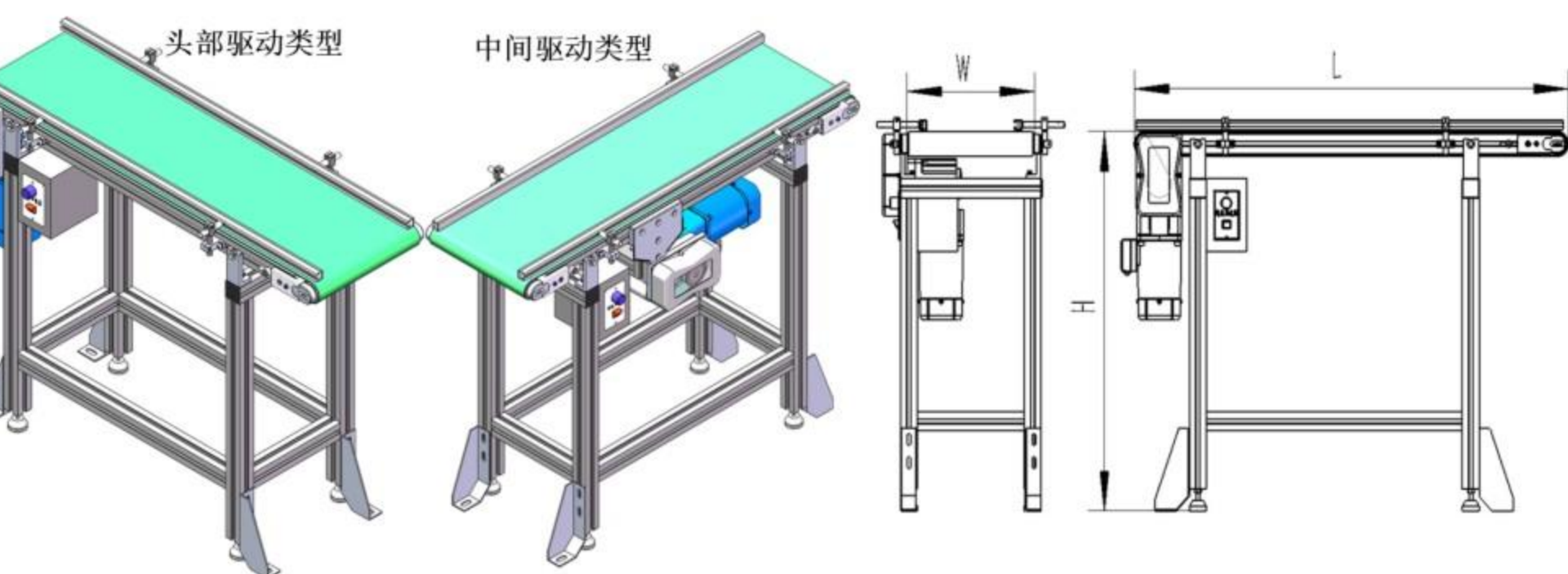
使用选用软件, 可方便工程师选型

输送机选型

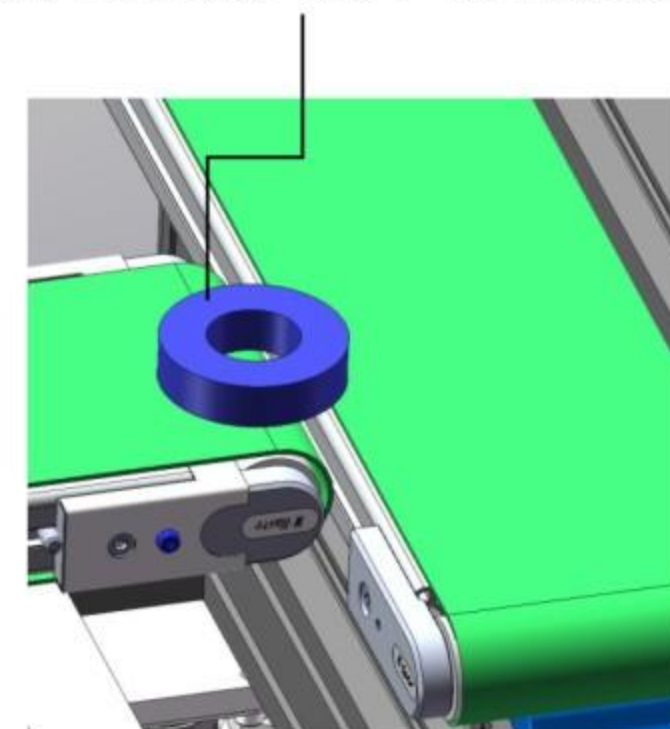
规格	输送宽度/mm	电机驱动类型	长度min-max (400-12000mm)	线速度/M	支撑腿	支撑腿类型	线体距离地面高度/mm	护栏	皮带类型	备注
MB400-	W160-	FR-	L5800	.S15	.S2	.B	H650	.P0	.PU带	电机默认精研电机
订购型号	MB400-W160-FR-L5800.S15.S2.BH650.P0.PU带									

规格选型					短货期标准可选宽度	
规格	负载	速度	长度/mm	宽度/mm	MB400	W=40 W=80 W=120 W=160 W=200
MB400	40Kg≤	2-40M/Min	L=400-6000mm	W=40-400mm	MB400	W=240 W=300 W=350 W=400
MB500	60Kg≤	2-50M/Min	L=450-6000mm	W=400-600mm	MB500	W=400 W=500 W=600
MB800	100Kg≤	2-55M/Min	L=900-12000mm	W=600-1000mm	MB800	W=600 W=800 W=1000

电机驱动类型						附件1	
FL	FR	RL	RR	ML	MR	固定支撑脚	



线体窄边设计, 便于产品直接过渡



精密快拆流水线体

精密快拆流水线体

昆山格柏瑞工业器材有限公司

工装托盘线体



工装托盘线

环线托盘线

辊道线



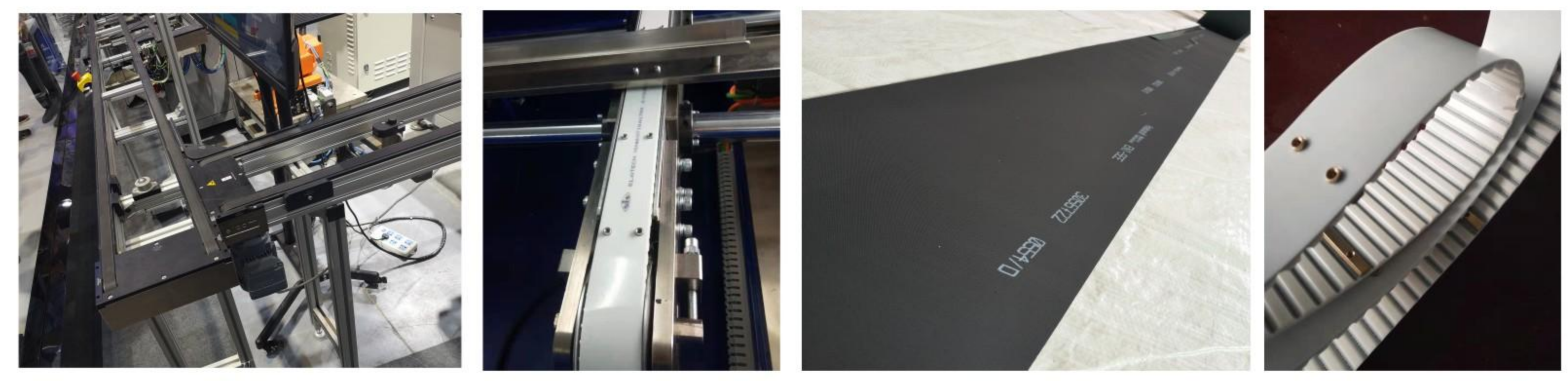
柔性链环线输送

柔性缓存线

工装托盘线



齐心协力 合作共赢
Concerted Effort Win-win Cooperation



展望未来
DARES TO CHALLENGE

合作 团结 发展 交流 共赢 没有完美的个人, 只有完美的团队
DEDICATED SERVICE TO THE WORLD
CREATE OUR FUTURE TOGETHER
DOUBLE BULL DESIGN
CORPORATE CULTURE DESIGN LEADER ...

